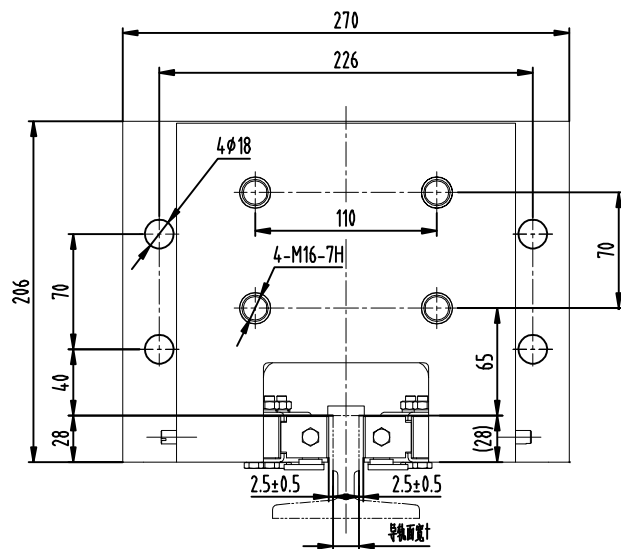
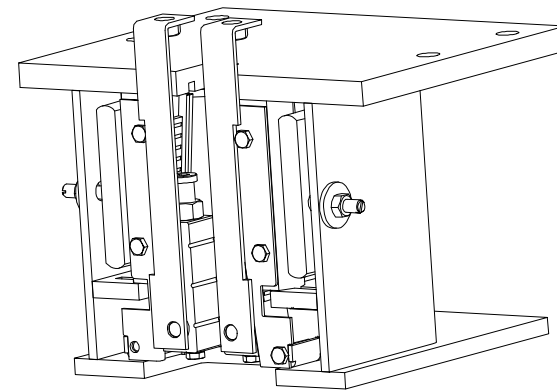
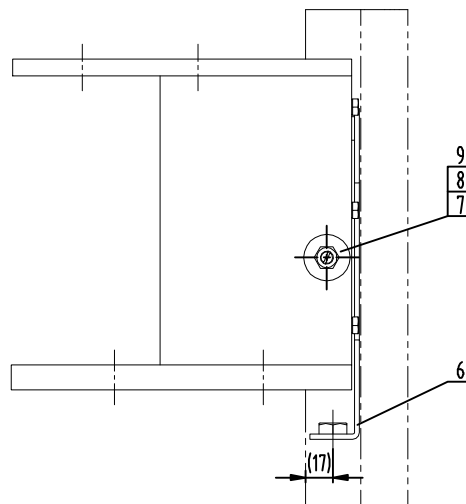




名 称	配发数量	备 注
安全销	一只	
使用说明书	一本	
提拉环	两件	左右各一
测试报告及合格证	一份	

- 1.本件适用额定速度:1.0~2.5 m/s,导轨面宽 b_1 为10或16;允许系统质量 $(P+Q)$ 需参照有效的型式试验报告;生产时需注明参数要求;
- 2.装配时活动模块与钢座快速滑动上润滑油,装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3.件6为左右对称各一件,生产时螺栓孔数生产指令要求标配按M10,可选用M8。
- 4.装配调整后在测座部位点上红漆。

9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	棒大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺栓	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊配件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定模块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	液针管组件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型钢簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动模块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188.A.1	钢体焊件	1	焊配件	12.07	12.07	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备 注
					重 量		

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳(修改后)

0X188A

					总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司				
									圆 样 标 记		重 量	比 例	渐进式安全钳(修改后)
标 记	类 别	实施文件号	登 字	年、月、日									
设 计			标 准 化						16.7	1:1	0X188A		
校 对			审 定										
审 核													
工 艺			批 准										

日期