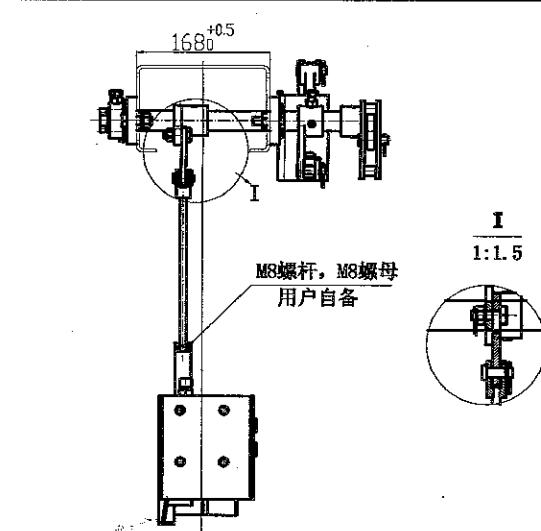


### 技术要求:

1. 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式, 本图为操作杆左位置。配用OK-210B安全钳, 适用于额定速度 $v=0.25\sim1.50\text{m/s}$ 、总容许质量 $(P+Q)_1=500\sim1500\text{kg}$ 、导轨宽度10mm的电梯;
  2. 本图不包含安全带、导轨。



外购

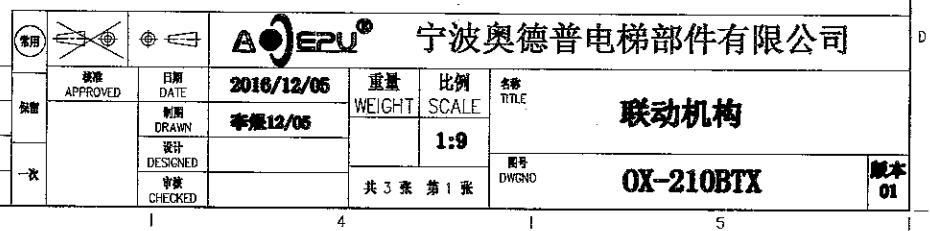
上承小密如圖 168

= 111

外角  $A = 110^\circ$

240

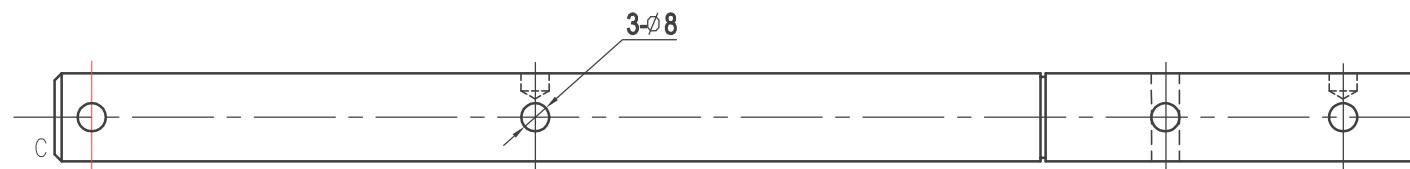
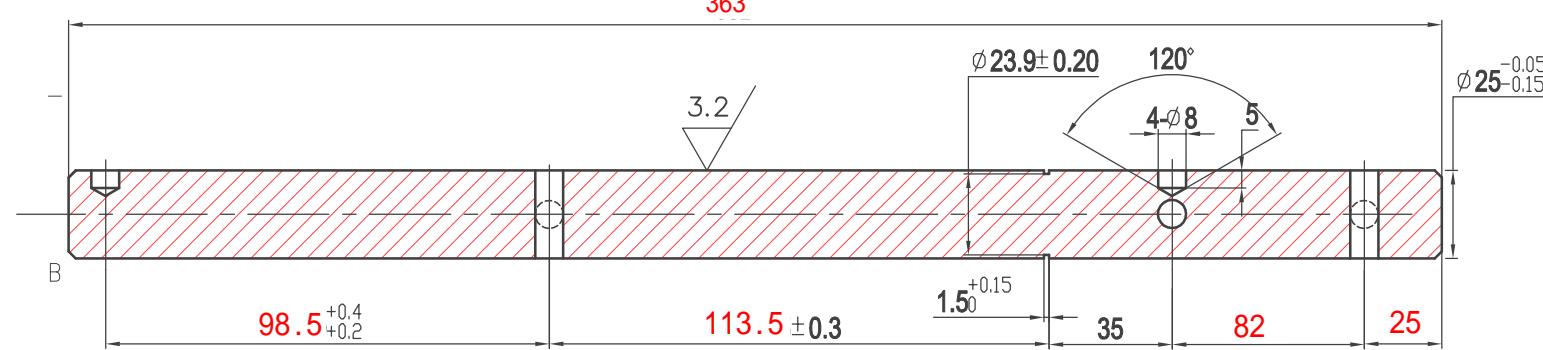
西奥件号	L	操作杆位置	备注
ZMA2633ACT900	300	操作杆左位置	东侧2东侧3
ZMA2633ACT900	200	操作杆右位置	东侧1东侧4



图号 DWGNO	品名 ITEM	OX-210BT-17(左)		部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
		变更	DEF								涂装	涂装 以外					
-01	长转轴			OX-210BT-17(左)	G01		Q235A-Ø25*390							-00			
-02	A长转轴			OX-210BT-17(左)	G02		Q235A-Ø25*410							-01			

其余  6.3

6.3 ✓



用途	G01(L=240mm)	G02(L=260mm)
A	54mm	74mm
B	$390 \pm 0.8$ mm	$410 \pm 0.8$ mm

## 技术要求

1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ 。
  2. 表面镀锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ 。

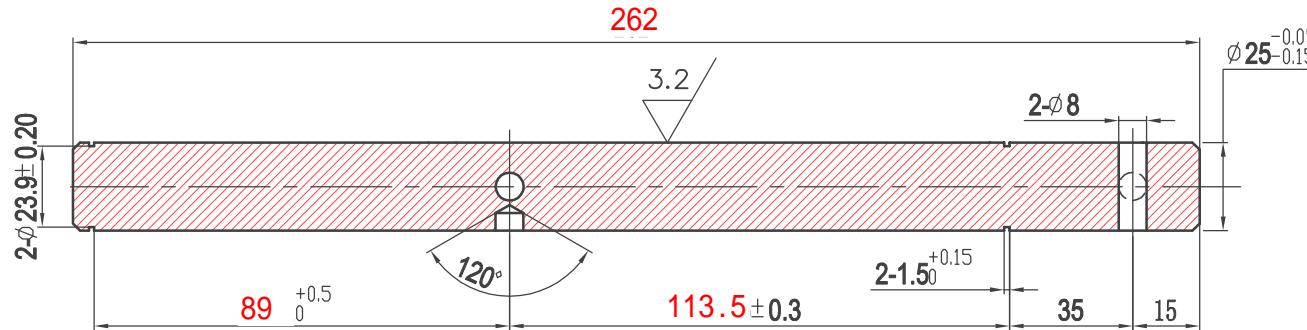
D

常用				<b>EPU</b> ®	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留	标准 APPROVED	日期 DATE	2016.03.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	长转轴(左)	
	李煜 6/30	制图 DRAWN	舒佳乐03/16	1:2				
设计 DESIGNED		舒佳乐03/16	图号 DWG NO		OX-210BTX-17			
审核 CHECKED		竺钊辉03/16						
一次			共	张	第	张	版本 00	

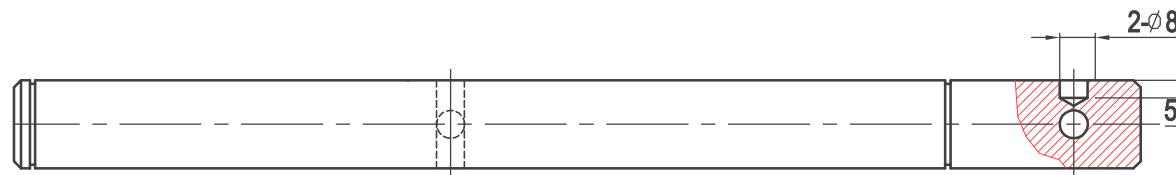
图号 DWGNO		0X-210BT-16										变 更 品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更 序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加 工 PROCESS	热处理 HTTR	-00		
-01	短转轴		0X-210BT-16	01		Q235A- $\varnothing$ 25*315								-01		

A

其余



B



C

## 技术要求

1. 边角去毛刺, 未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ .

常用	标准 APPROVED	日期 DATE	2016.3.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	舒佳乐 3/16				宁波奥德普电梯部件有限公司 短转轴
	设计 DESIGNED	舒佳乐 3/16				
	审核 CHECKED	李 煜 3/16				
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张 第 张
						图号 DWGNO
						0X-210BTX-16
						版本 00

D

1

2

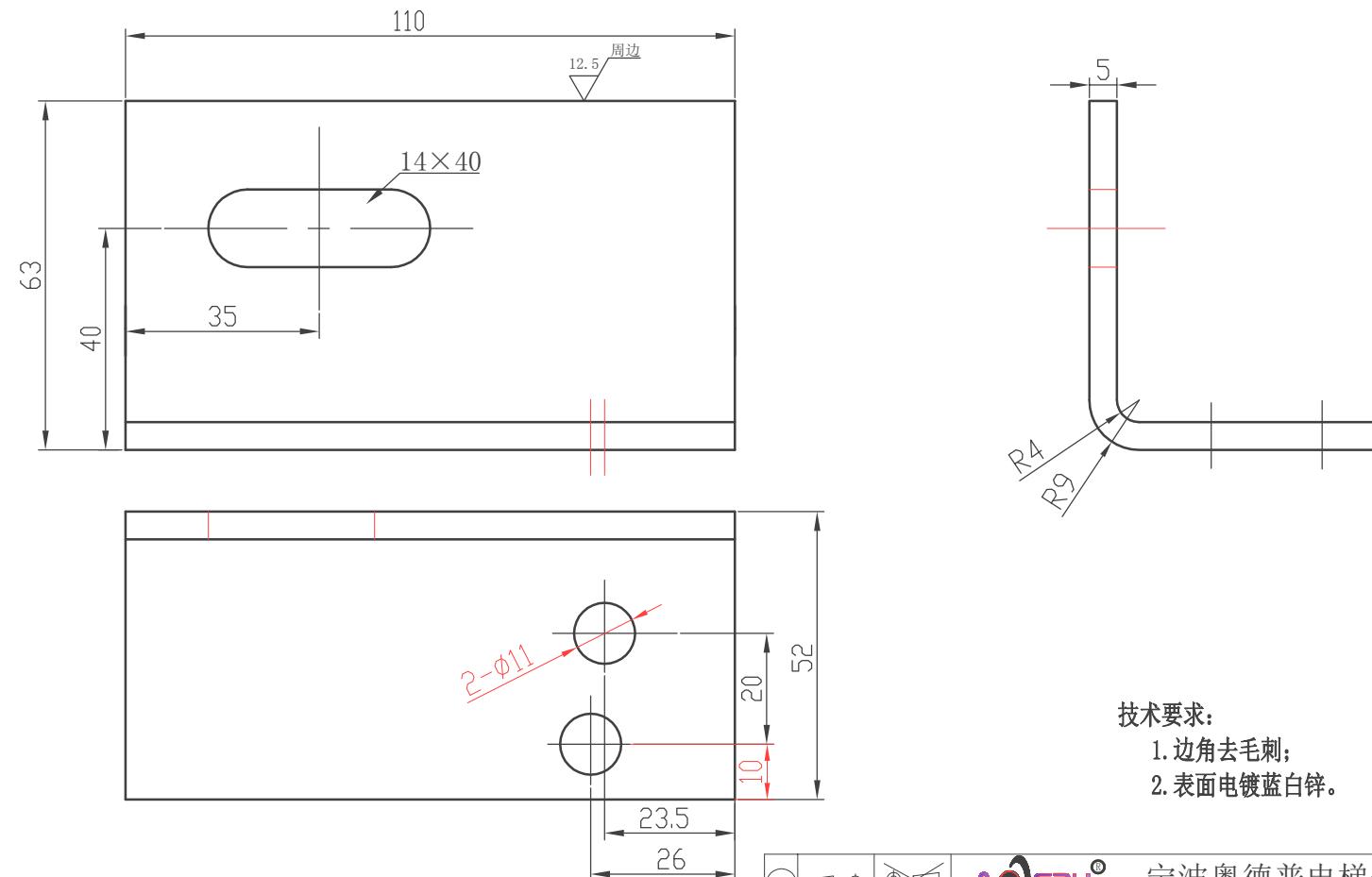
3

4

5

图号 DWGNO		OX-210BT-12		变更 品号 ITEM										所要数 REQD PER SET			
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位 UNIT	切 断 入 CUTTING IN	购 入 PURCHASE IN	加工 HTTR		热处理 HTTR	-00		
		DEF					涂装 PAINTING	涂装 PAINTING 以外				HTTR					
	-01	弹簧约束板		OX-210BT-12	01		Q235A/5T								-01	2	

其余



### 技术要求:

1. 边角去毛刺；
  2. 表面电镀蓝白锌。

