

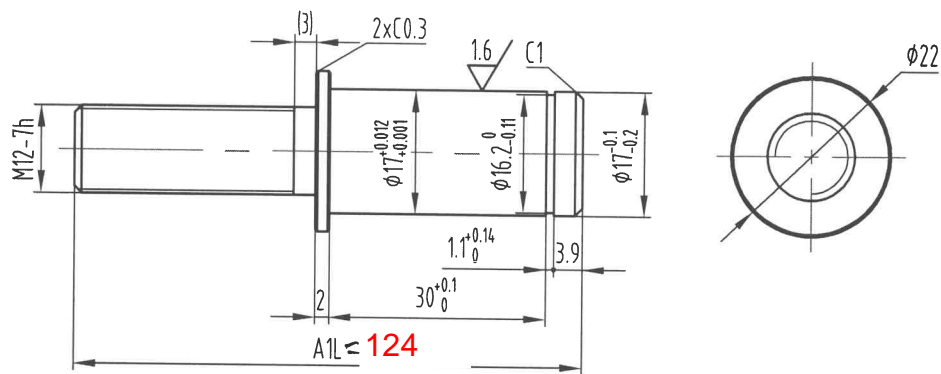
配重状态	配重对重	D	F	F	G
12kg	新装	290	55	200	25
50kg		290	70	250	35
10kg	重晶石	305	60	200	47.5
50kg		305	70	250	47.5

技术说明  
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；  
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420、  
3. 图中绳轮根据限速器选配，可在摇杆上使用；  
4. 正反两侧件可按实际需要安装，按实际需  
要5. 本图式样可根据实际使用状态按表等。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							25.90	1:4	OX300A	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

						宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	安装底板组件			
设计			标准代						
校对									
审核									
工艺			批准			阶段标记		重量	比例
								0.75	1:1
						共 张		第 张	
						OX300A.2			



技术要求  
1 去锐角毛刺;  
2 螺纹倒角至大径;  
3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

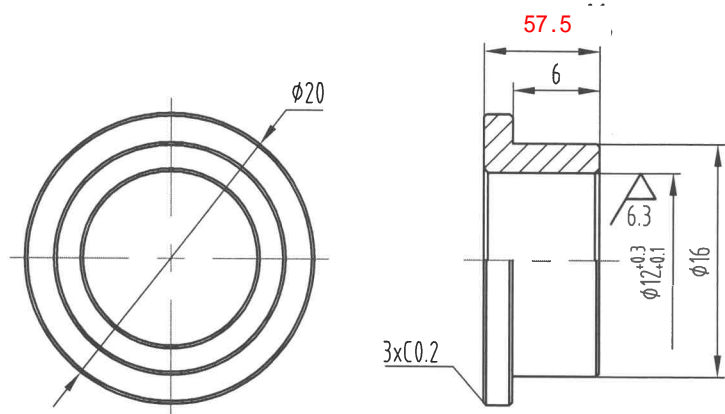
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699			绳轮主轴 (双轴承)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例				
设计			标准化			1:1			\$ OX300A102	
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						<b>AODEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标 记 重 量 比 例				
设计			标准化			2:1		\$ OX300A019		
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺			批准							