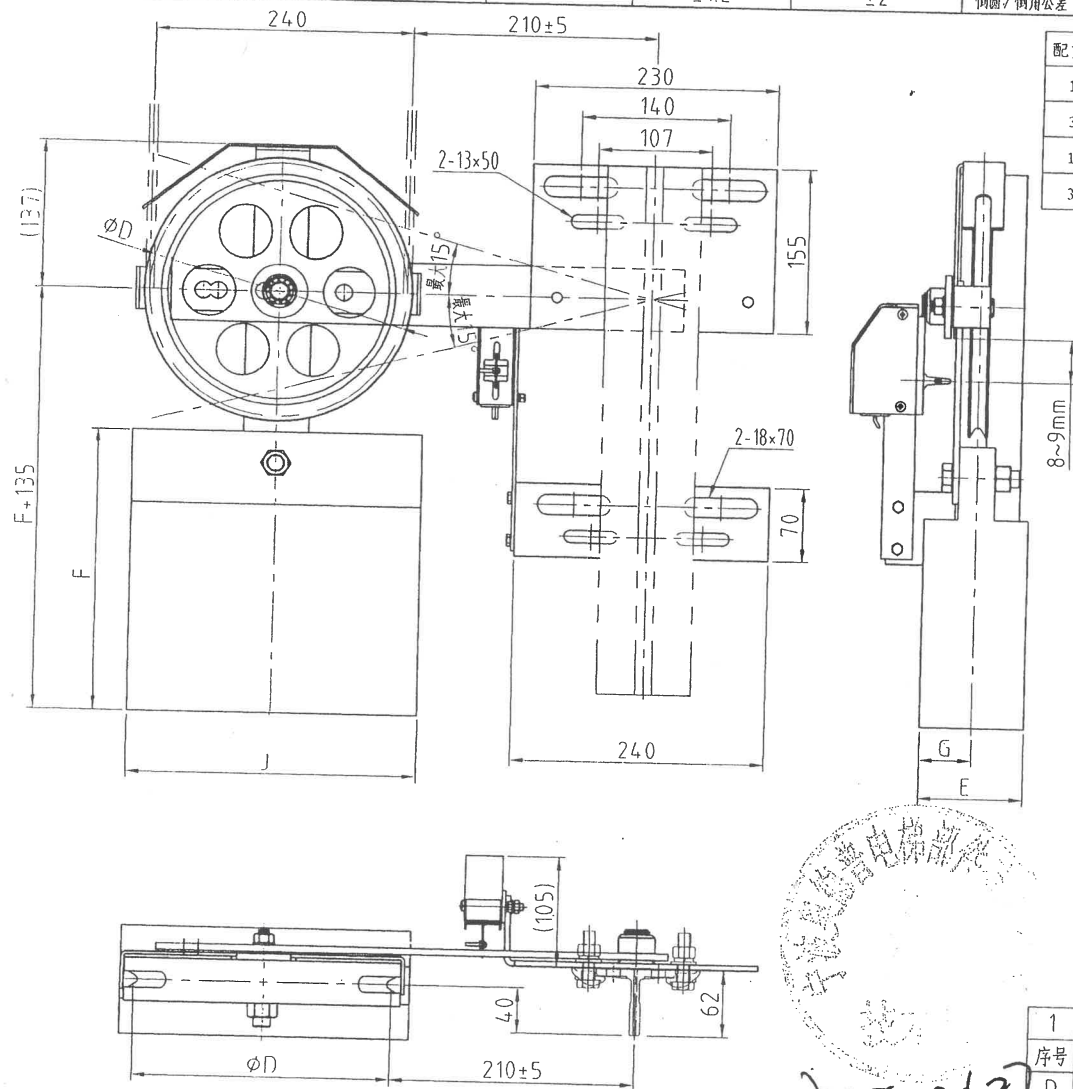
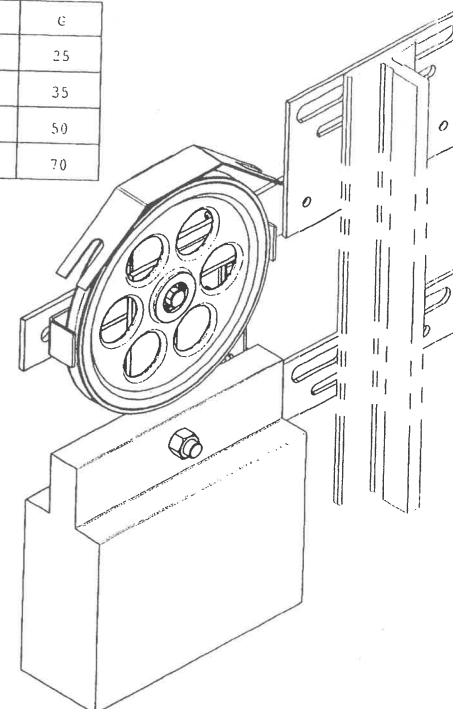


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制,入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-300绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配重。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16502A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16502A02			Φ8	Φ240
PV16502A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16502A04			Φ8	Φ240

1	PV16502A01~04	组件		详见本图参数表
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更,完善图纸
A	JT1400175	沈发俊	2014.04.11	取消330和160的尺寸
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	李海龙	20130911	比例	1:5 图幅 A3
校 对	翟建全	20130911	共 1 页	第 1 页
标准	冯小明	20130911		
审 批	王春光	20130911		

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

材料编码说明:

零件编码:

1650201



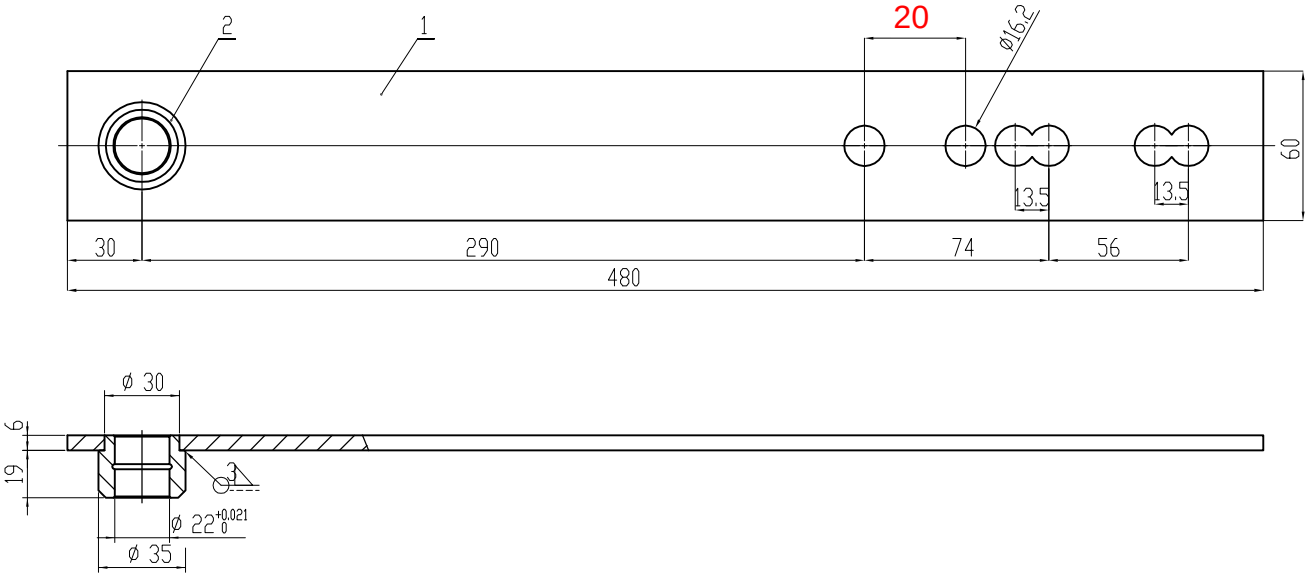
苏州巨立电梯有限公司

张紧装置

PV16502A

□X300.2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3.喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

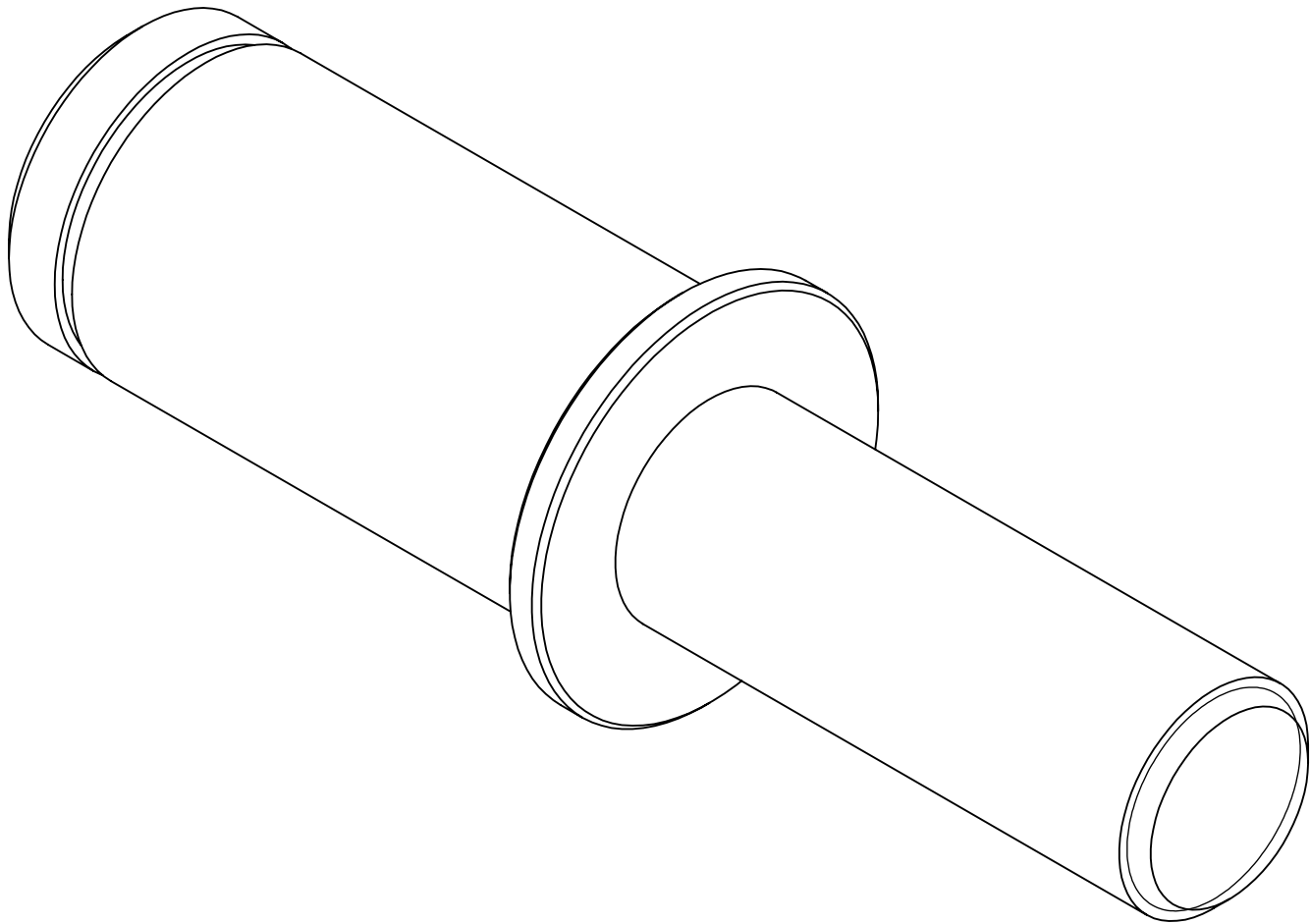
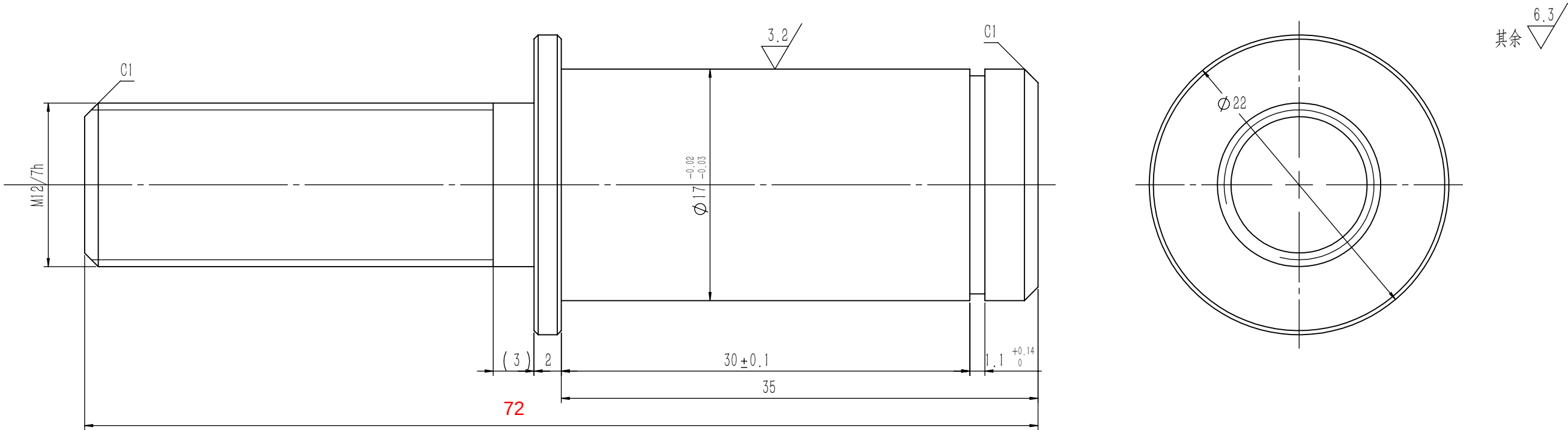
底图总号

签字

日期

						阶段标记			重量	比例	宁波奥普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化						1.36	1:2	摇杆组件
校对											
审核											
工艺			批准			共 1 张			第 1 张		□X300.2

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.10	3:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	OX300.3-1(S)

