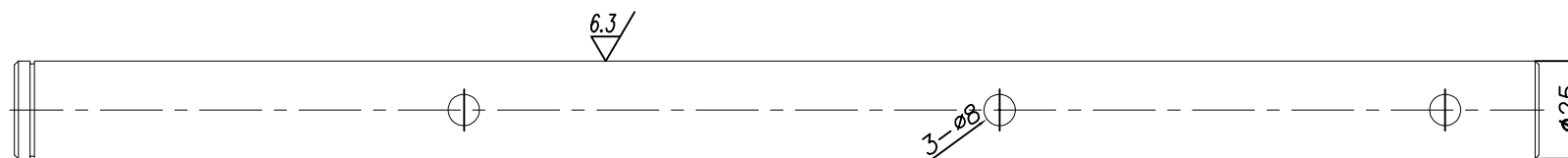


Technical drawing of a shaft with the following dimensions:

- 1.1: Diameter of the left end.
- 4: Diameter of the main shaft body.
- 136: Length of the first section.
- 157: Length of the second section.
- 224: Length of the third section.
- 382: Total length of the shaft.



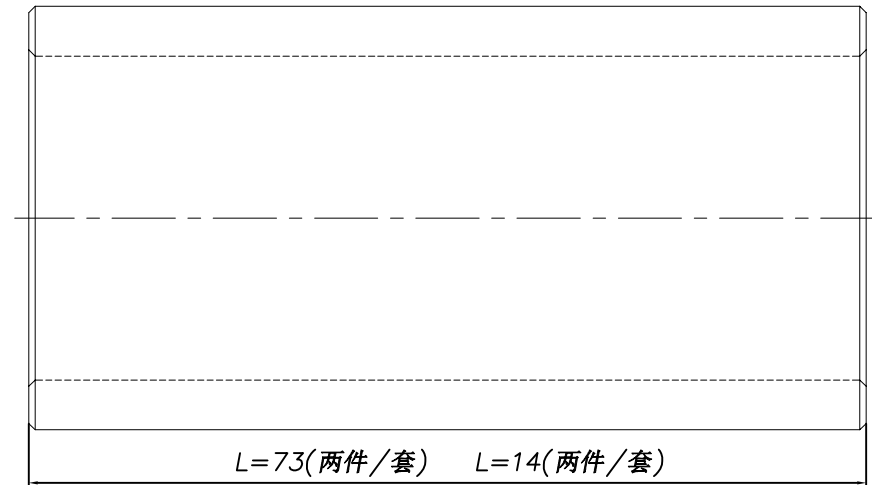
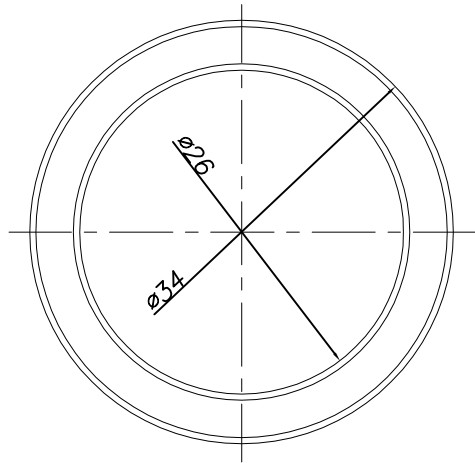
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

日期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准	化				
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							1.46	4:5
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5