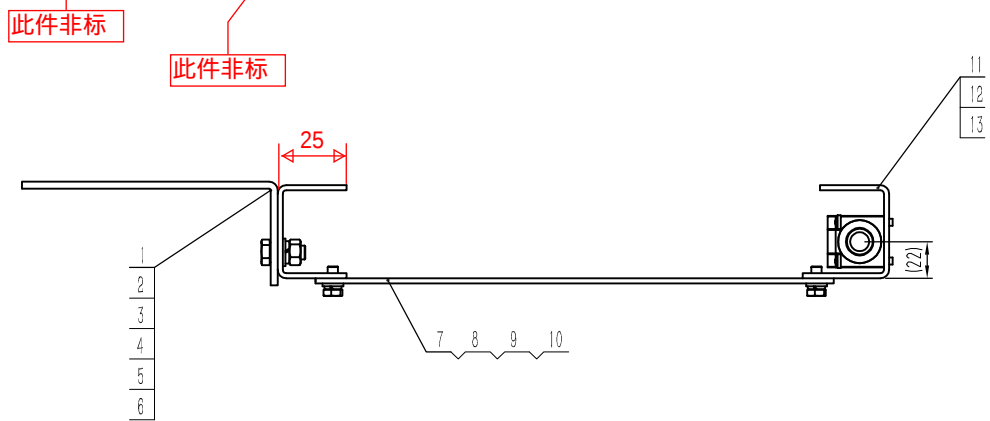
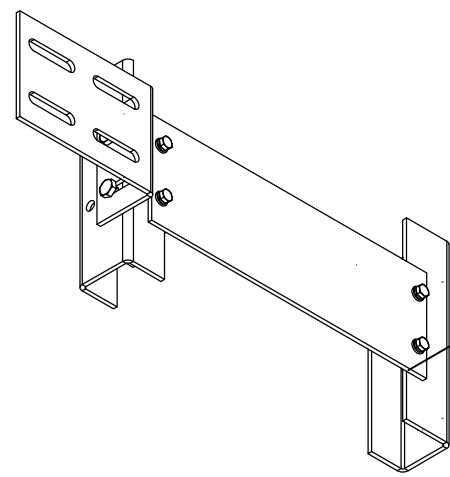
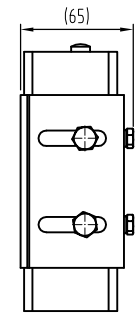
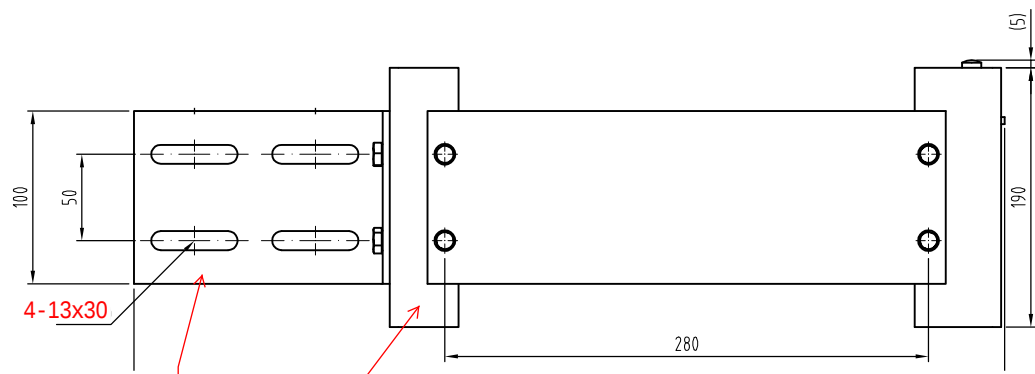




技术说明:
1、按图进行安装;
2、保证开关头部露出4.5-7mm之间

7	OX-200C.1-2	连接板	1	Q235A/4.0			
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	2	钢 6-Zn.D			
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2	65Mn			
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2	钢 100HV-Zn.D			
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M8*20	2	钢 4.8-Zn.D			
2	OX-200C.1-3	支架	1	Q235A/4.0			
1	OX-200C.1-1	安装底板	1	Q235A/4.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

13	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M4*30	2	钢 4.8-Zn.D			
12	OX-200C.1-4	支架	1	Q235A/4.0			外购件
11	UKS	限位开关	1				
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	4	65Mn			
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	4	钢 100HV-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6*12	4	钢 4.8-Zn.D			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

标记

处数

分区

更改文件号

签名

年、月、日

设计

标准化

审核

工艺

批准

宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

组件

阶段

标记

重量

比例

开关连接框架

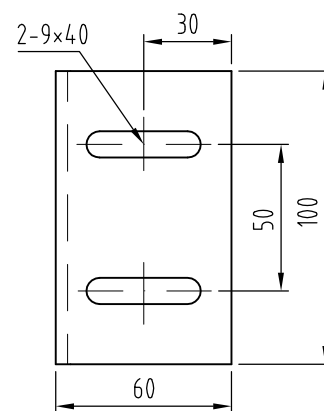
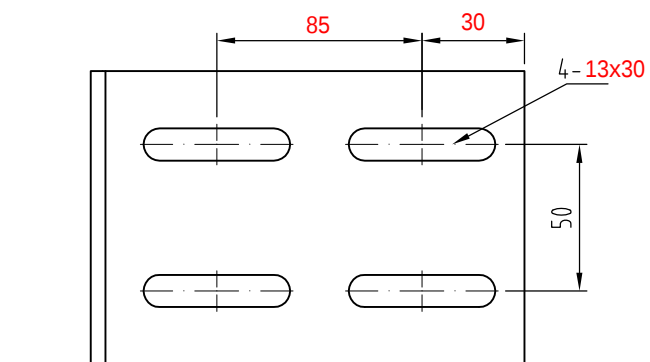
OX-200C.1

共

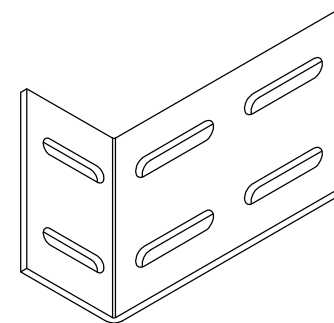
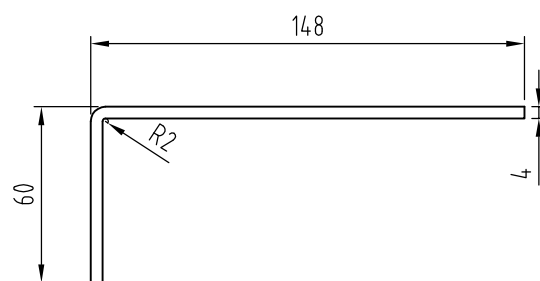
张

第

页



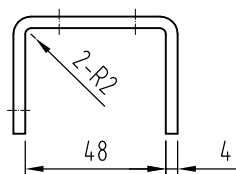
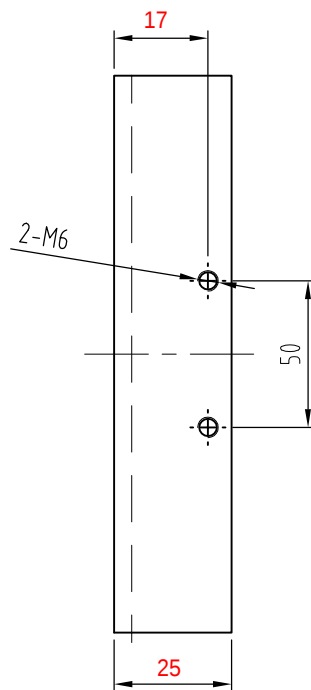
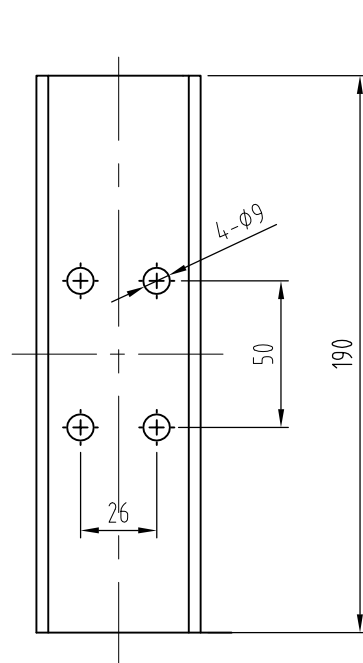
孔及周边 12.5/√
其余 √



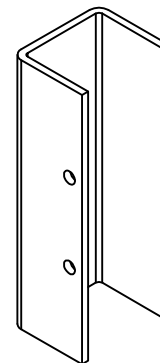
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注折弯圆角等于板厚;
- 3、表面烤漆, 颜色按客户指定颜色;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板					
设计			标准化								
						阶段标记		重量	比例		
审核									2.5		
工艺			批准			共 张 第 页					



孔及周边 $\sqrt[12.5]{}$
其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/4.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	周正	2018.10.23	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						1:1		
						OX-200C.1-3		

支架