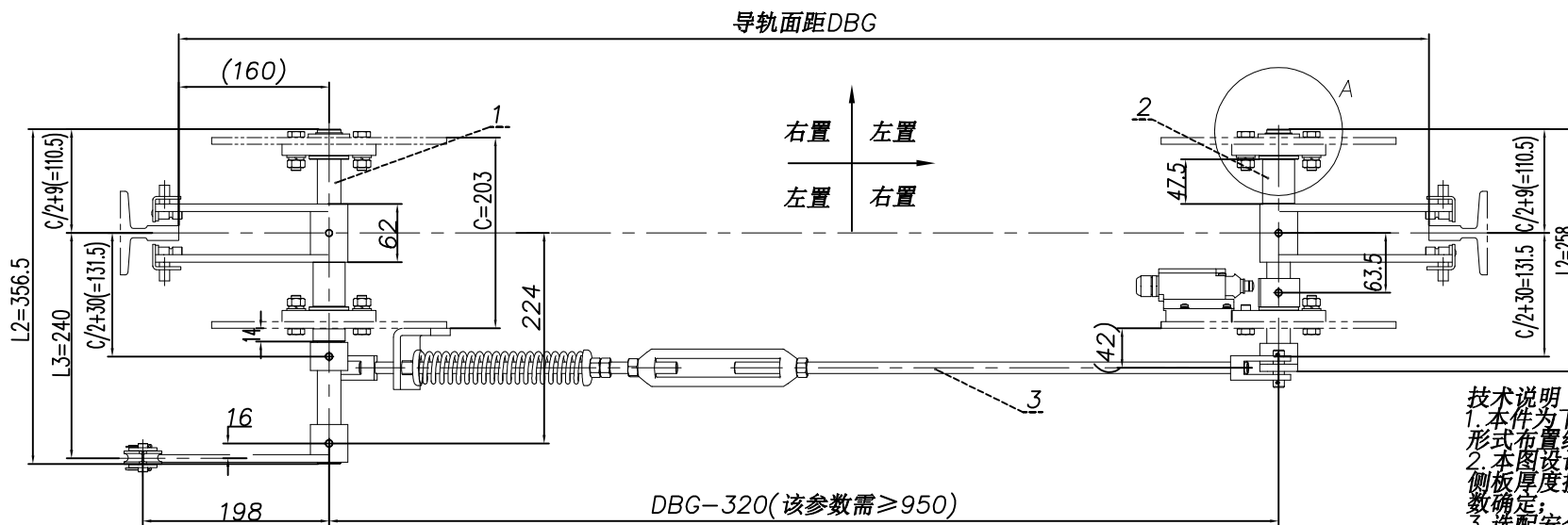
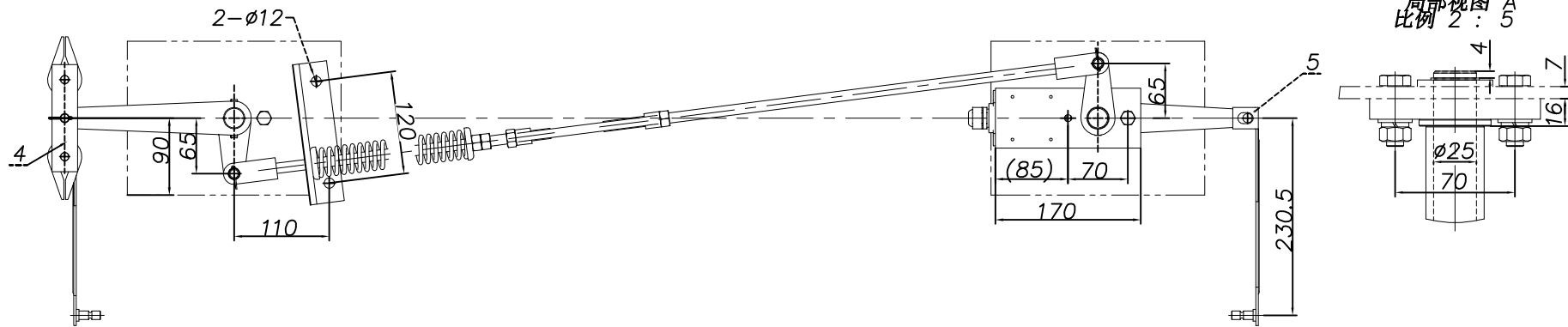




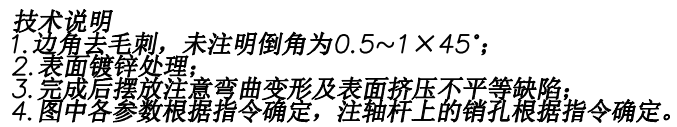
技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 选配安全开关为自动复位开关

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分区	文件更改	姓名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司
安全联动机构
OX-188T



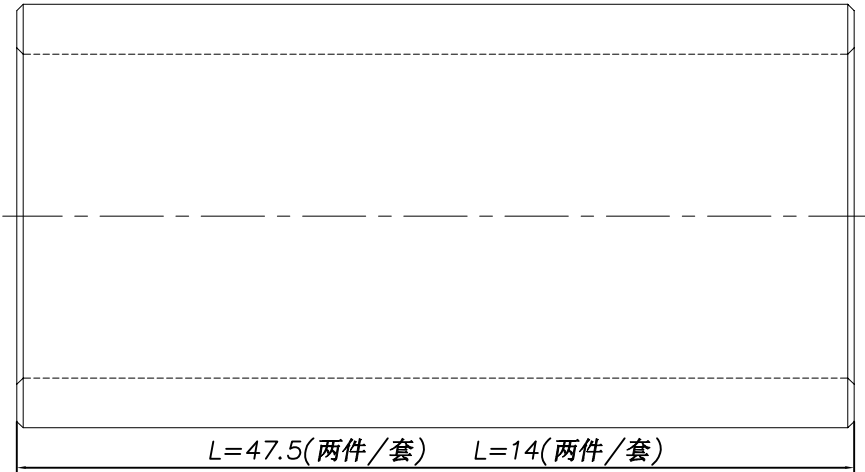
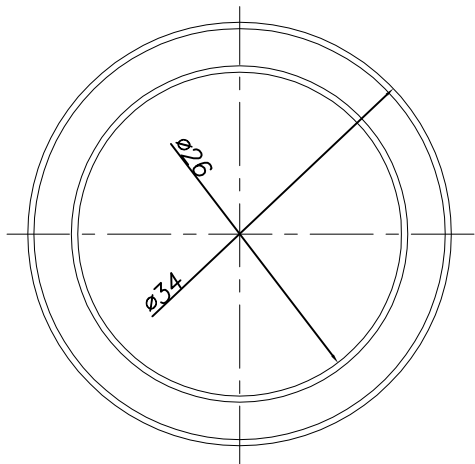
						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							长轴杆		
标记	处数	分 区	文件更改	变更名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X188T.1-4
校 对									
审 核							1.46	4:5	
工 艺			批 准			版本:			



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	量 名	年月日				
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核							1.25	1:1	
工 艺			批 准			版本:			
							0X188T.2-1		



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5
设计			标准化					0.03	5:2	
校对										
审核										
工艺			批准		版本:					