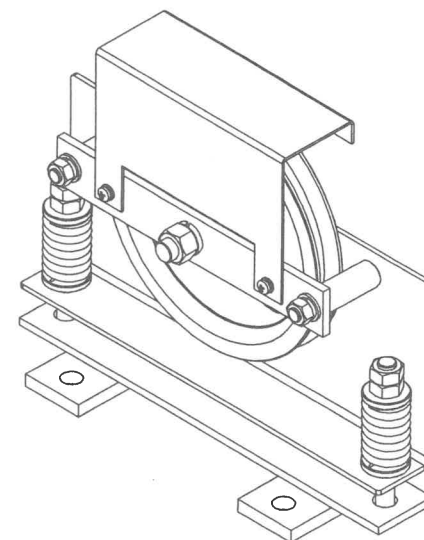
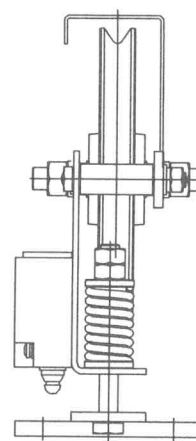


焊接	
	



1. 按图装配各件, 无漏装、漏装;
2. 绳轮转动灵活, 无卡阻、异音;
3. 绳轮绳径 $\phi 150\text{mm}$, 钢丝绳直径 $\phi 6\text{mm}$, 张力值 $250\sim 300\text{N}$;
4. 配 4 个安装固定脚螺栓 $M10\times 80$;
5. 供应商附现场安装说明书;
6. 此款型号根据美籍普 QX-100B 绘制。

描 图

旧底图总号	
-------	--

底图总号

签	字	日	期
---	---	---	---

[illegible]