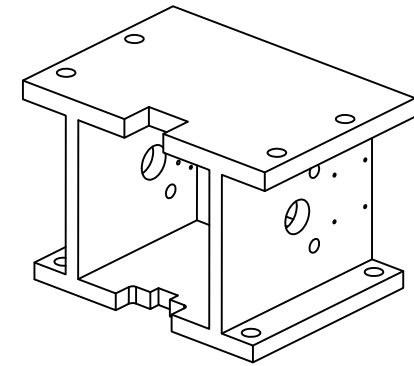
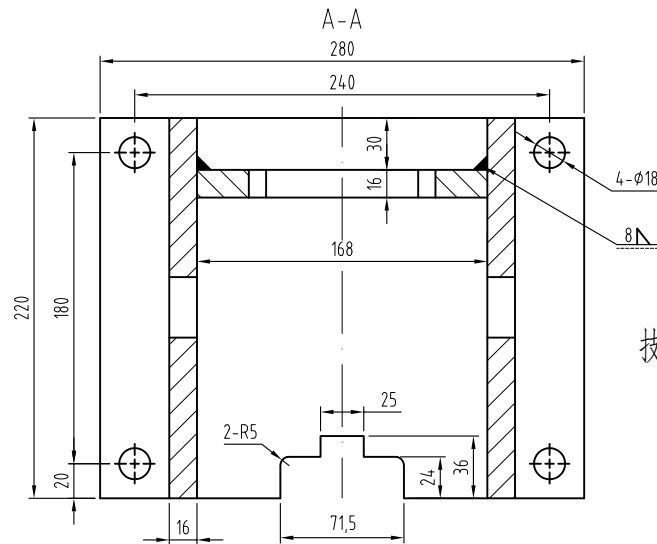
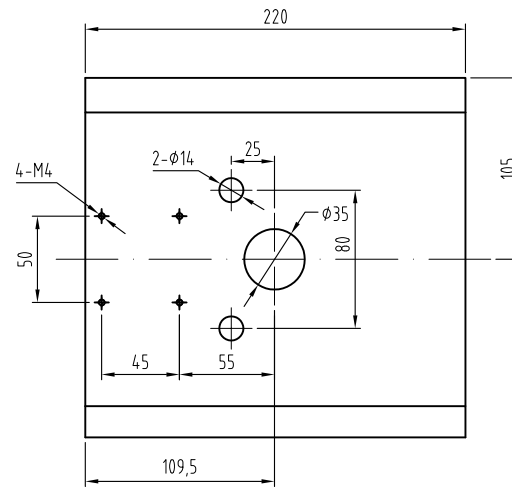
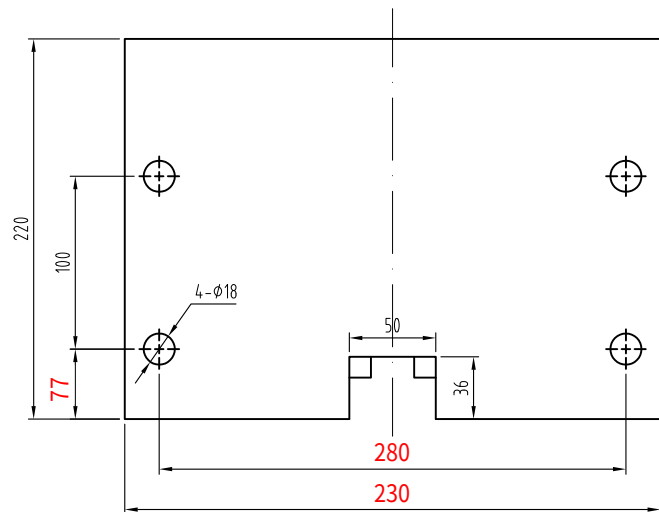
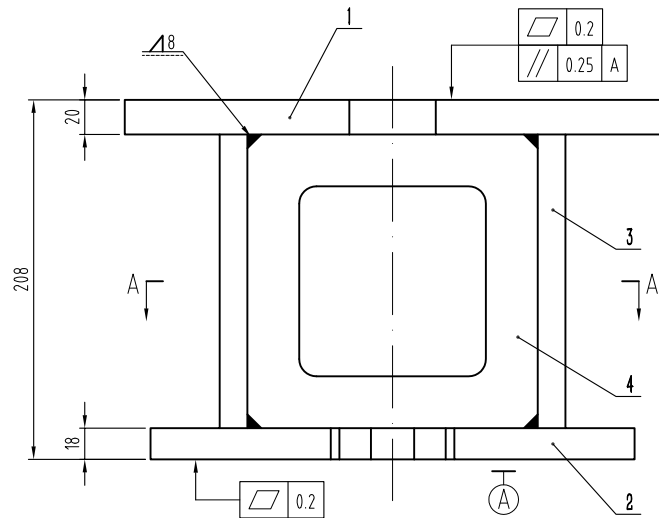


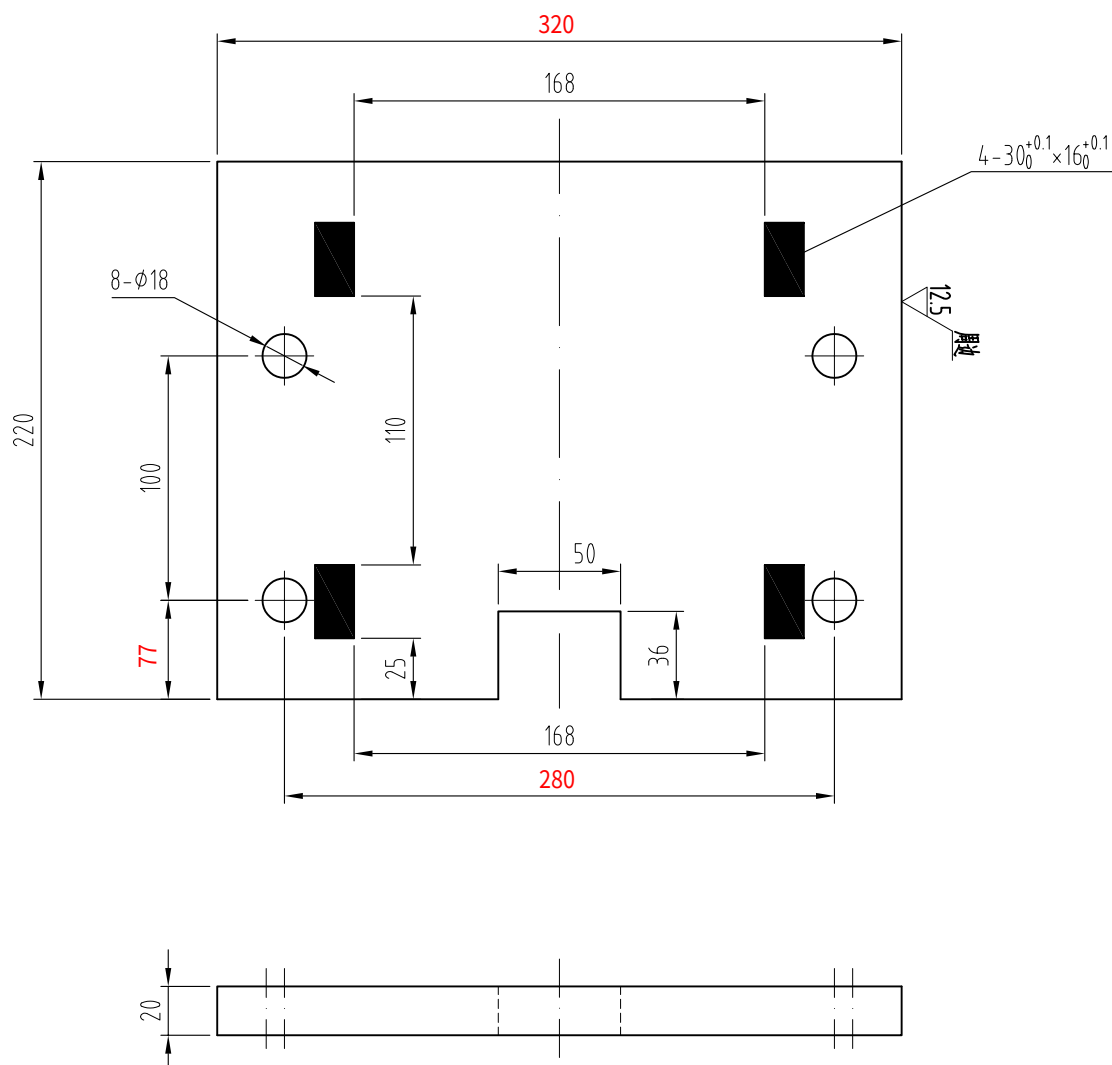


技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记			重量	比例
										1:3
审核						OX-388T.1				
工艺			批准							
						共 张 第 页				



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						上面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:3		0X-388T.1-1			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									