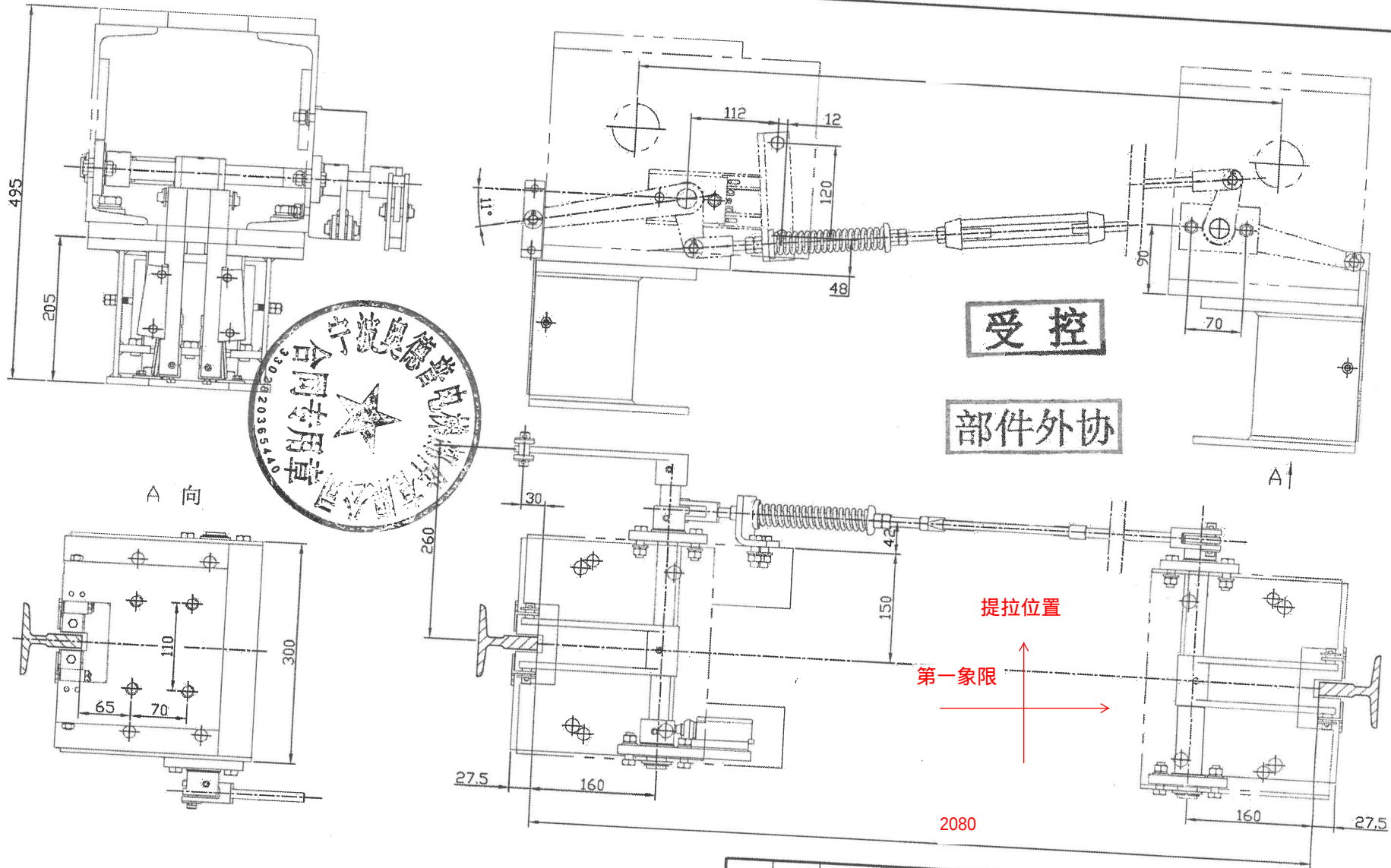
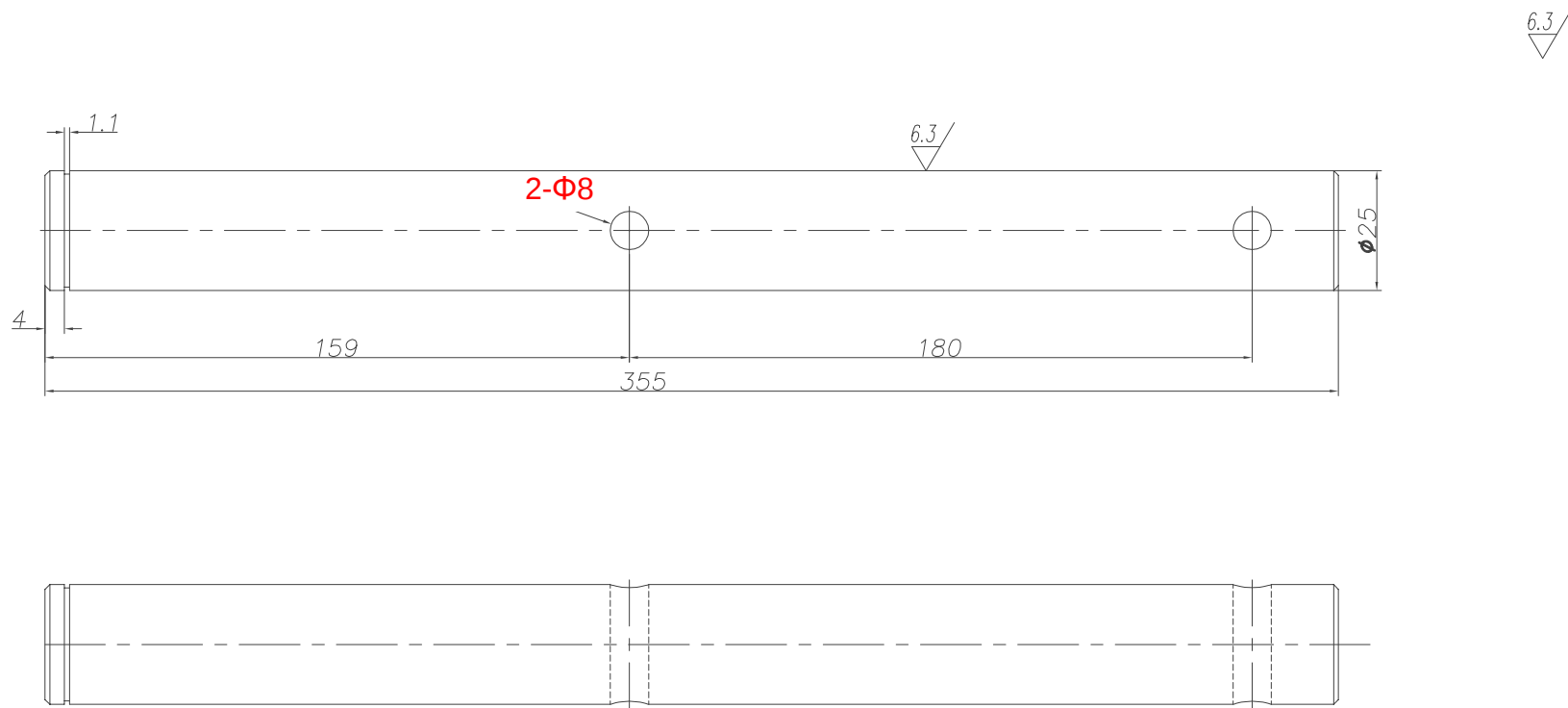




标记	处数	更改文件号	签名	日期	材料		
设计	张红飞	标准化			阶段标记	重量	比例
校对	张红飞				阶段标记	重量	比例
审核	王红飞						
工艺		批准					

OX-188T



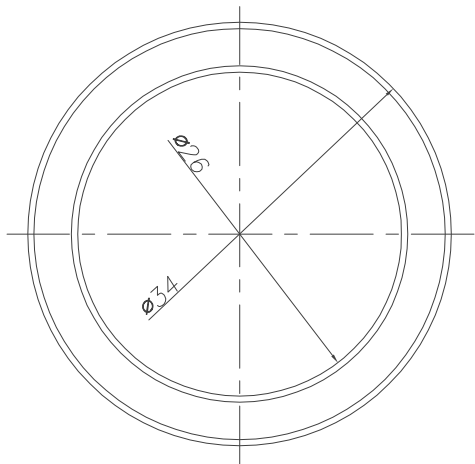
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

						Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记处数分 区文件更改壁名年月日												短轴杆		
设计				标准化				阶段标记		重量	比例			
校对											1.25	1:1		
审核														
工艺				批准				版本:						
													0X188T.2-1	

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		重量	比例	OX-188T.1-5		
设 计			标准化				0.03		5:2				
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			版本:							