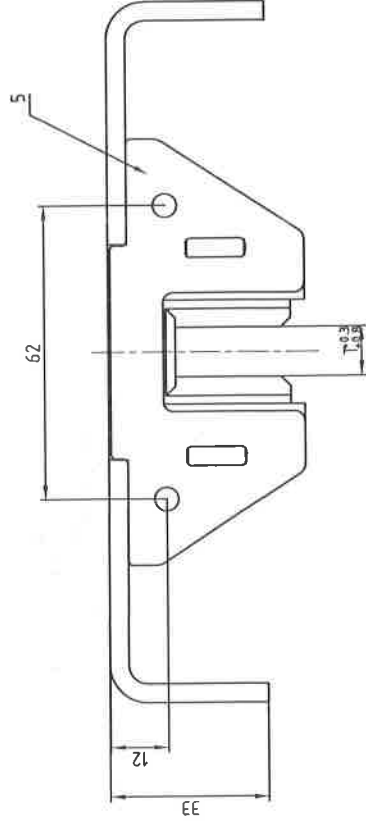
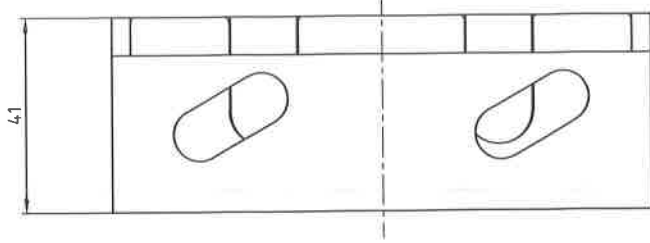
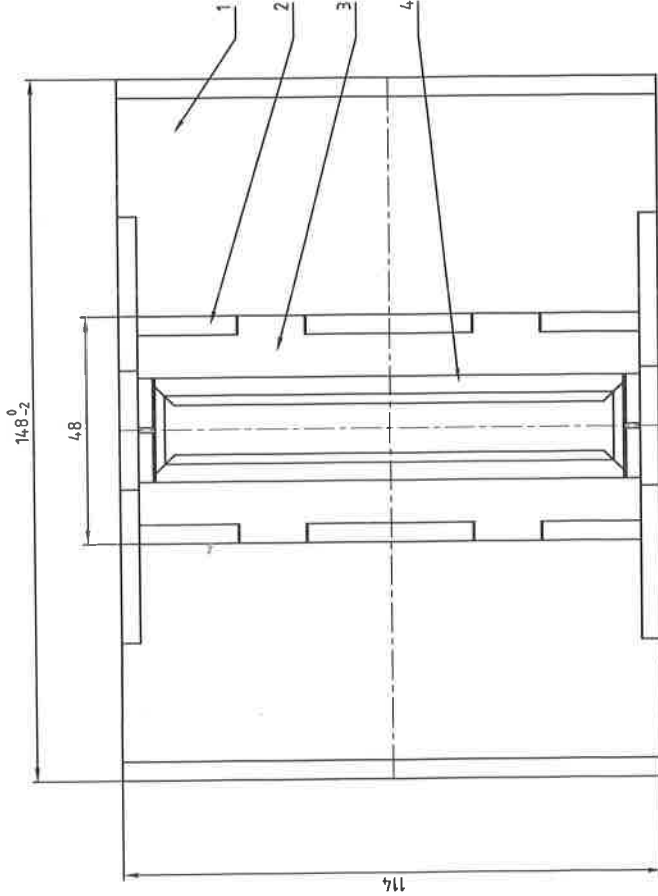


XXXTA2295ACV



杭州优迈科技有限公司



xxXTA2295ACV					001
备 注					
重 量					
序号	件号	名 称	材 质	数 量	备 注
1	xxXTA4134JGE	轴衬圈		1	
2	xxXTA4040QEF	轴衬		2	
3	xxXTA4244AJQ	轴衬		2	
4	xxXTA4035BML_G	轴衬		1	
5	xxXTA4040QEF	轴衬		2	

技术要求

- 1 本材料为弹性滑动导轨，主要适用于小载重电梯，使用速度 $V \leq 1.75m/s$ 。
- 2 适用于钢索布置，材料应不含毛刺，制作时磨圆毛刺。
- 3 轴衬槽口宽度 T 值应配导轨轴衬宽度 K 为10mm；
- 4 制作数量：20个。

件号
OMAXXXXXX

更改记录

更改人 日期

更改内容

更改序号

标记

数量

底图号

警告

在设计和制造过程中，任何单位和个人不得擅自修改及更改本图，一经发现，后果自负。

设计 李 康 2022-04-13 2022-04-13

校核 孙 磊 2022-04-13 2022-04-13

审核 汪 浩 2022-04-13 2022-04-13

工艺 王 强 2022-04-13 2022-04-13

杭州优迈科技有限公司

导向轮组件

xxXTA2295ACV

第 1 页

共 2 页

第 1 页

表头:PM

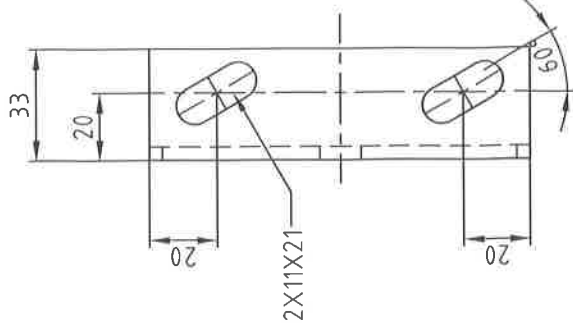
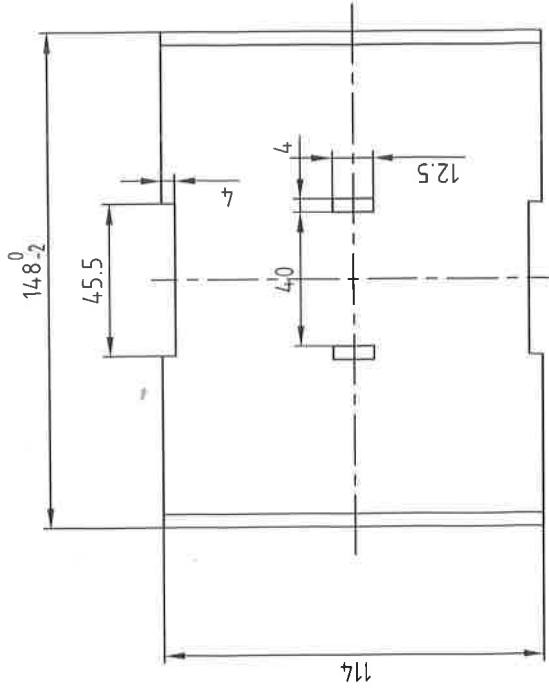
**XTA4134JGE

一角 FIRST



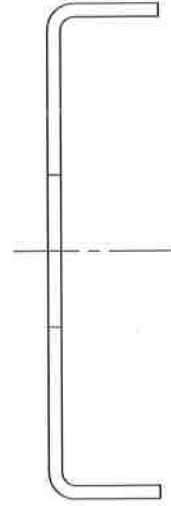
未经公差处理Q/OM 110003执行

其余
12.5



技术要求

1. 去除飞边毛刺;
2. 防锈处理;



更改记录

日期 标记 数量 更改内容 更改人 更改PM

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

成型槽钢

杭州优迈科技有限公司

**XTA4134JGE

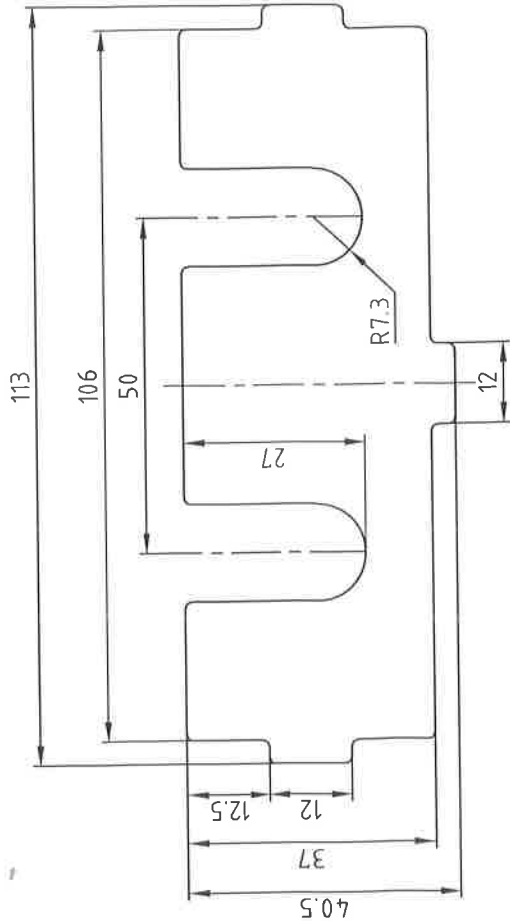
**XTA4040QEF



一角 FIRST

未注公差按Q/OM 110003执行

12.5
其余



技术要求

- 1.去除尘边毛刺;
- 2.未注圆角R1;

更改记录

日期	标记	数量	更改内容	更改人	更改PM

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

板件

图样标记		重量		比例	
S	A B	1	1	1:2	1:2
共 1 页	第 1 页	第 1 页	第 1 页	第 1 页	第 1 页

杭州优迈科技有限公司

**XTA4040QEF

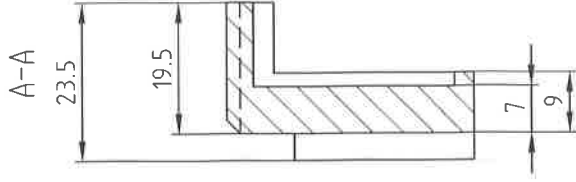
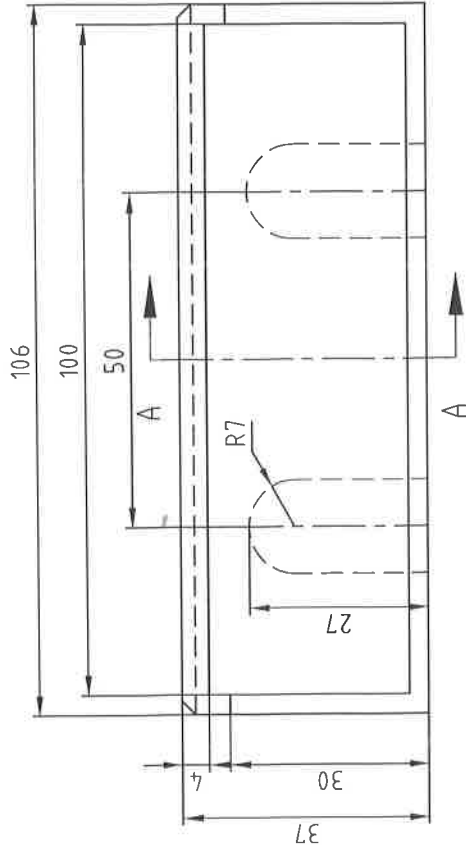
**XTA4244AJQ



第一角

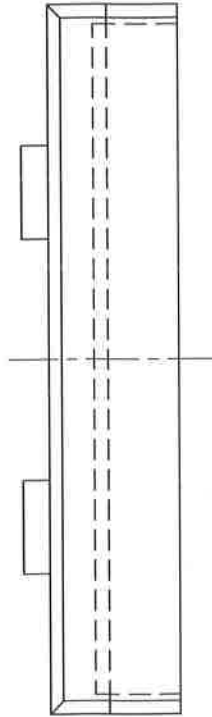
未注公差按GB/T 11800.3执行

12.5
其余



技术要求

1. 去除飞边毛刺;
2. 未注倒角C2;
3. 橡胶邵氏硬度: (65-75) HSA;
4. 材料拉伸强度 ≥ 25 MPa。



更改记录

日期	标记	数量	更改内容	更改人	更改PM

丁腈橡胶

设计									
校核									
审核									
工艺									

减震垫

图样标记		重量		比例	
S	A B	1	1	1:2	1:2
共 1 页		第 1 页		图 1	

杭州优迈科技有限公司

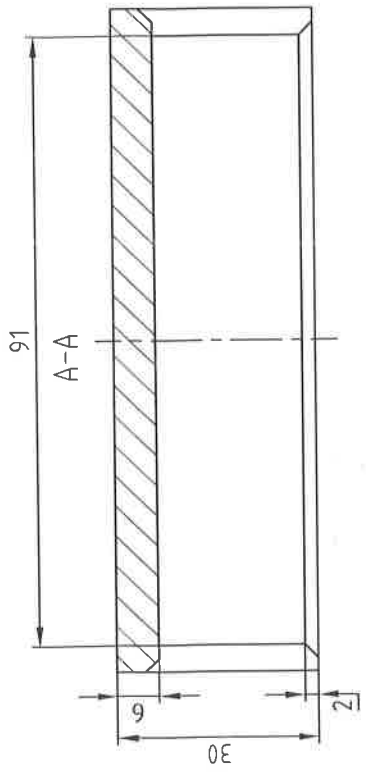
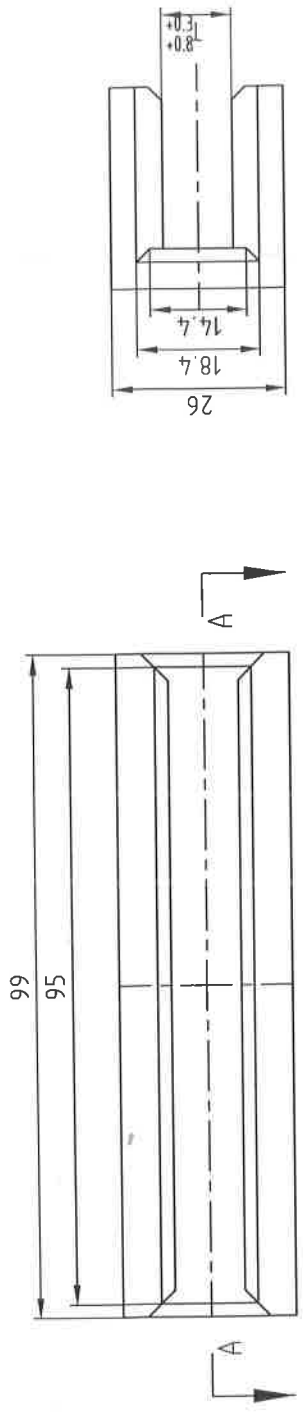
**XTA4244AJQ

**XTA4035BML_G

第一角 FIRST

公差差速器Q/OM 110003执行

12.5
其余



技术要求
1. 去除飞边毛刺;
2. 未注倒角C2;

更改记录						高分子量聚乙烯						靴衬					
日期	标记	人数	更改内容	更改人	更改PM							图样标记			重量	比例	
													S	A	B	1	
																1:2	
													表 1 页			第 1 页	

杭州优迈科技有限公司

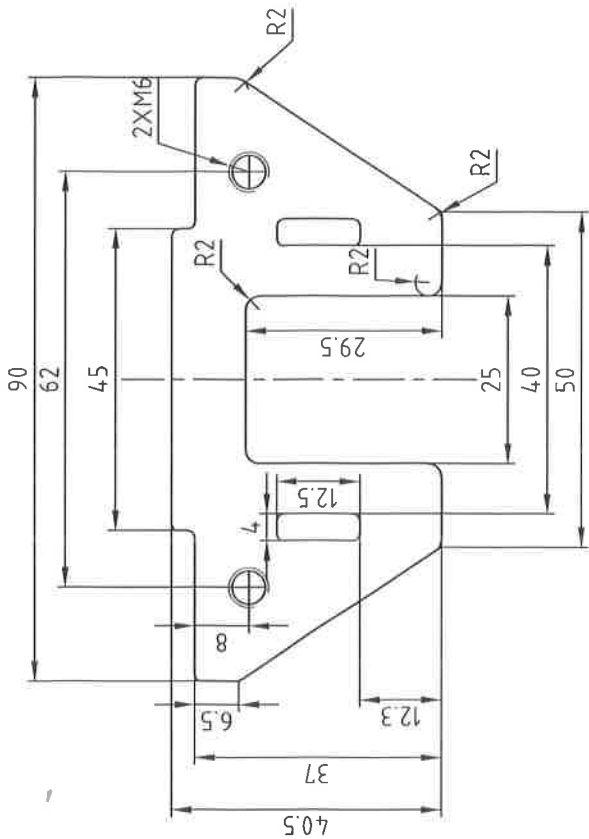
**XTA4035BML_G

**XTA4040QEE



未注公差按GB/T 11000.3执行

12.5
其余



技术要求

1. 去除飞边毛刺;
2. 未注圆角R1;

更改记录

日期	标记	次数	更改内容	更改人	更改PM

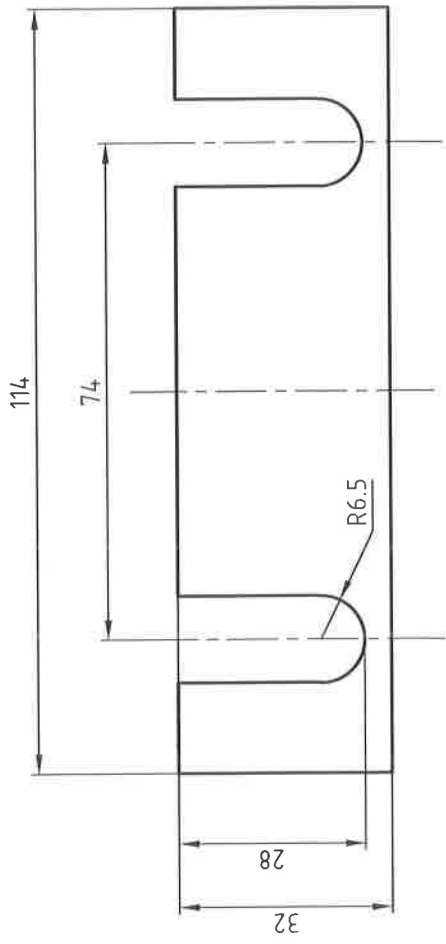
钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

板件

图样标记	重量	比例
S A B	1	1:2
共 1 页	第 1 页	

杭州优迈科技有限公司

**XTA4040QEE



日期	001	002
xxFB-DP	1	0.5
厚度	B	B
质量特性等级 (A/B/C)		
重量		
备注		

技术要求

- 1.单台配置要求: xxFB-DP001: 24个; xxFB-DP002: 8个。
- 2.不需喷漆。

更改记录			钢板			t GB/T 709 Q235A GB/T 3274			板件			杭州优迈科技有限公司		
日期	标记	数量	更改内容	更改人	更改PM	设计	校核	审核	工艺	批准	数量	图样标记	比例	
												S	A	B
											1	1	1:2	
											共 2页	第 1页		**FB-DP