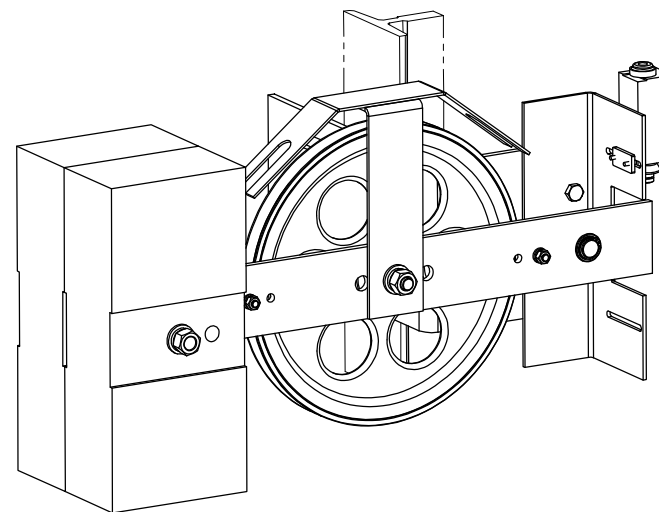
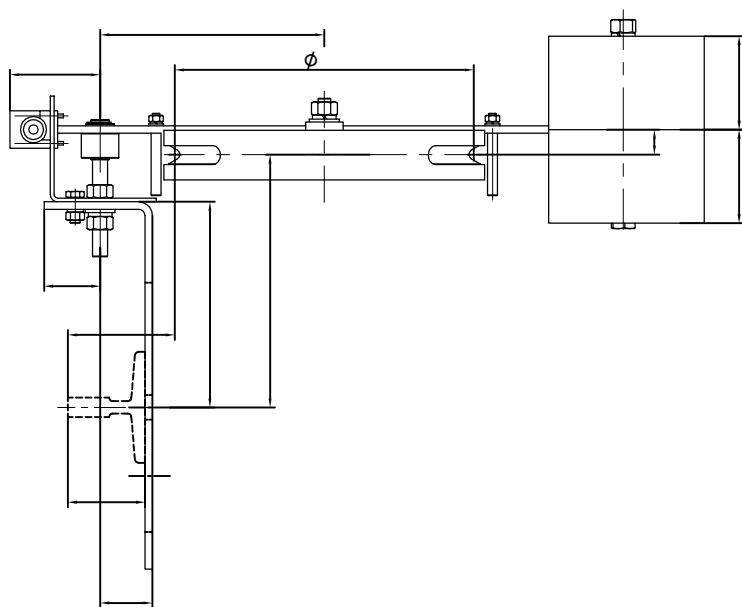
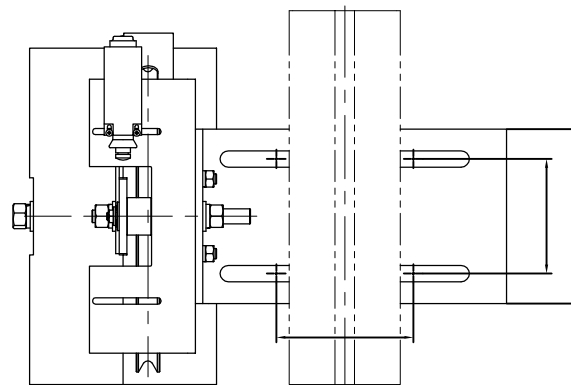
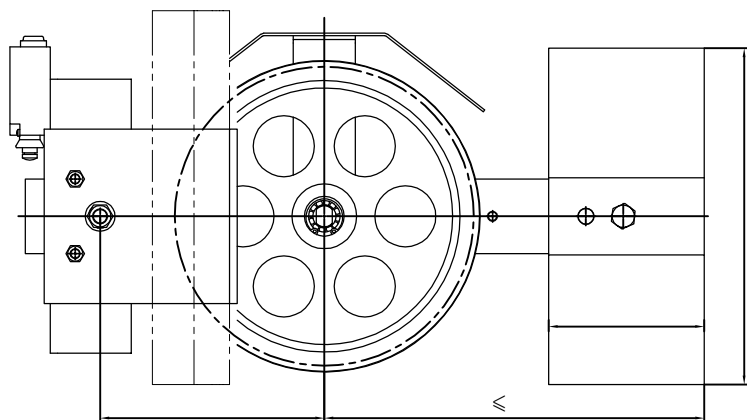
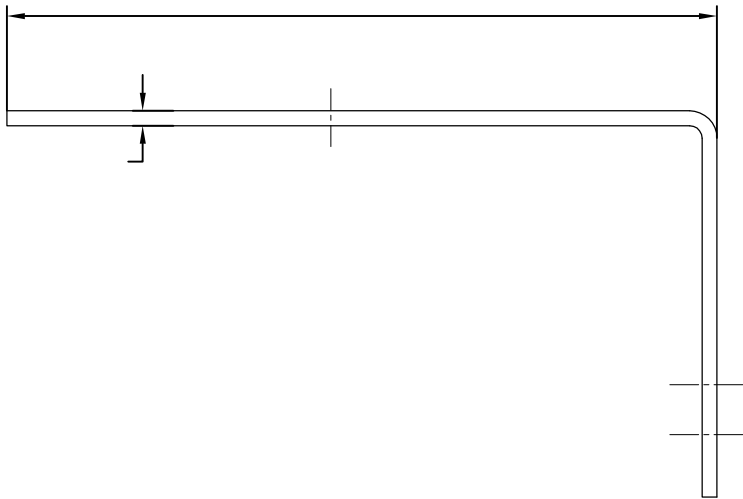
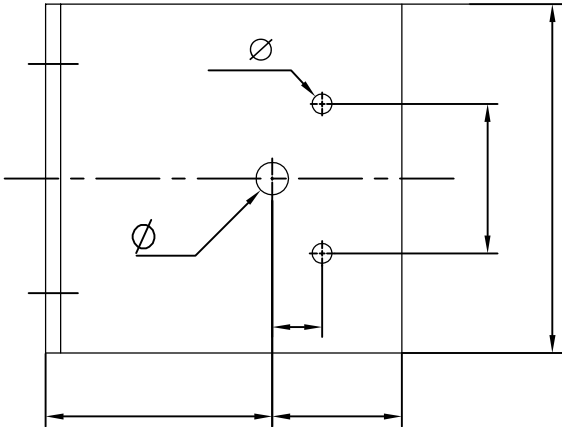
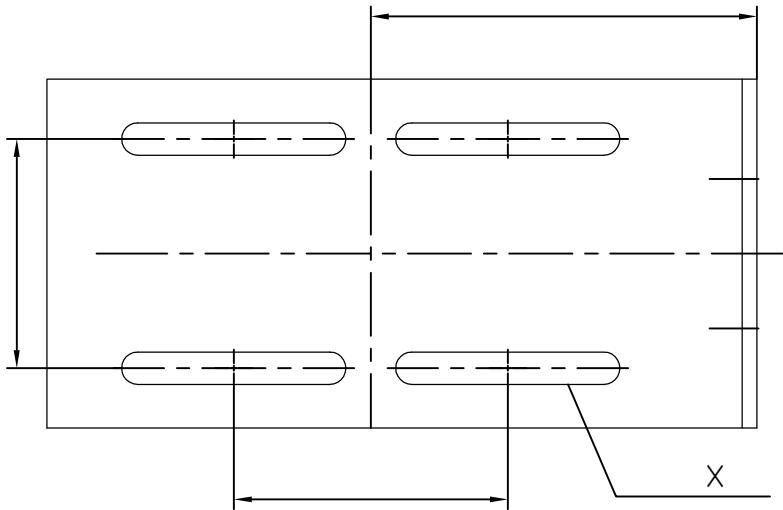




技术说明
本件按绳轮绘制，具体使用时根据指令配装，注意绳轮节径、绳槽规格等；
配重的使用根据指令要求，本图按铸铁配重绘制；
参数值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
参数与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200
设计			标准化							
校对										
审核										
工艺			批 准			共 页		第 页		



						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	安装底板		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			共 页	第 页	
						OX200.1		