

连接方式	连接端	J	E	F	G	连接端
180°	端子	290	70	230	35	端子
300°		290	70	230	35	700
180°	端子	310	100	290	50	100
300°		300	140	290	50	200

端子	端子
端子1	端子2
端子3	端子4
端子5	端子6

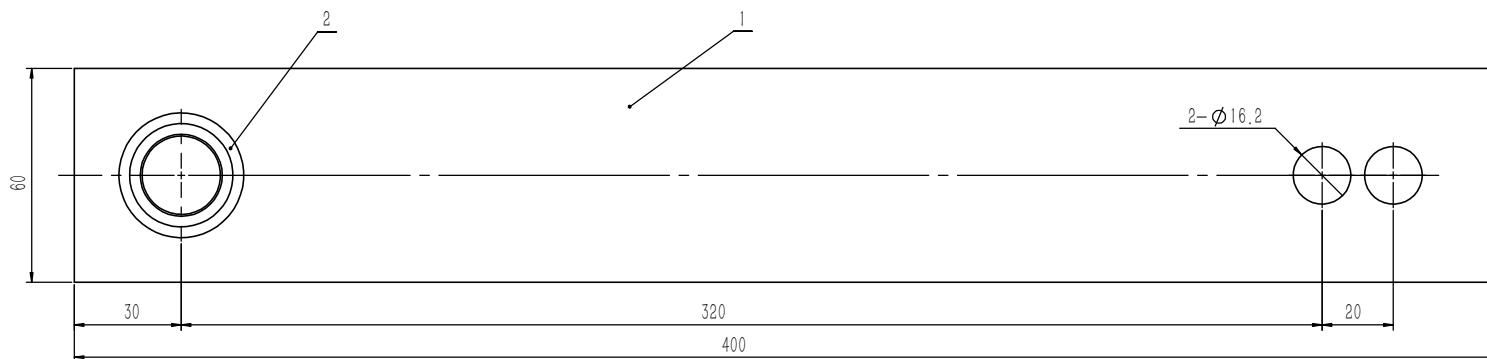
技术说明
1. 图中参数A可根据摇杆孔位需要选择290,350,365,405,420;
2. 缆轮节圆直径可根据限速器匹配确定,有Φ200及Φ240;
3. 配重常规为18kg 重晶石需用其它需注明,具体参数见表.

标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司				
								设计	校对	审核	工艺	阶段标记
												13.5+1:4
												物料编号:
												OX-300

张紧装置

0X300.2(XN1)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊渣, 表面喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 喷涂后, 在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。

2	0X300.2-2	摇杆轴套		1	20#/Φ35	0.09	0.09		
1	0X300.2-1	摇杆板件		1	Q235A/6.0	1.07	1.07		
序号	代 号	名 称		数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注	
								宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		比例	
校对						1.16		2.3	
审核						共 3 张 第 1 张			
工艺			批 准			0X300.2(XN1)			

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

工 艺