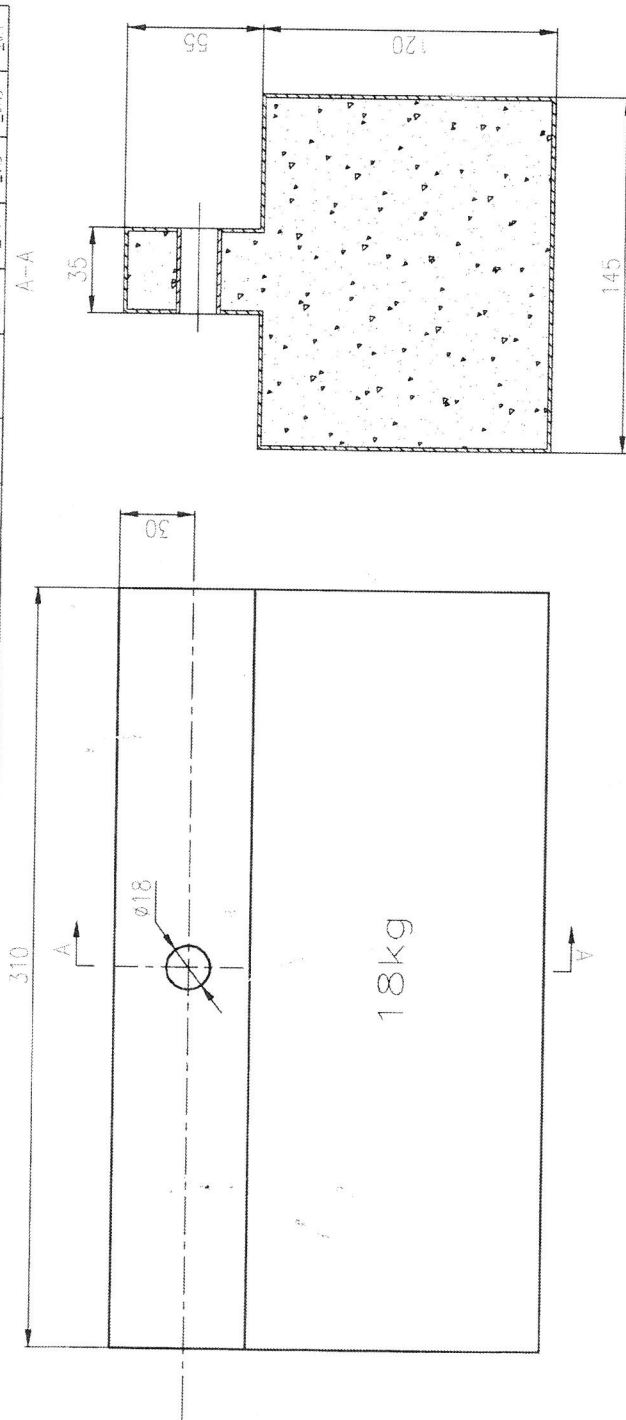


A3	金銀粉和血	基本尺寸L/D	0.5-6	>30-120	>400-1000	>2000-4000	傾斜/角度/°	0.5-3	>6	傾地率ISS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	大粒土表	未加工土表10L	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±0.2	±0.5	±1	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



技术要求

- ① 合成衬胶采用外包帆布结构，圈孔内表面应作钝化处理。
 - ② 橡胶材料要求：冷补级 氯丁橡胶 1701，厚度公差为不大于 $\pm 0.07\text{mm}$ ；
 - ③ 钢制盒子材料相选，内外表面应作防锈处理，中碳钢、生熟工艺按设计文件。
- 油漆工程应符合下列规定：
- 1 合成衬胶材料主要为漆布，其他可能影响衬胶质量的因素应按控制其在允许范围之内（S、P含量<1%）。
 - 2 漆布厚度大于425，混泥土底比按设计，粗砂每平方英寸不小于40mm，细砂每平方英寸不小于5mm；需衬胶不小于7米，其他按施工制作，保漆水及文件作验收检测完工文件。
 - 3 在图示位置上标明衬胶面数、字体应为黑色 GB2312，字高15，用黄色油漆印刷。
 - 4 合成衬胶的厚度应达到C25要求，对桩帽、沿耳静压达200kg后无明显变形；十年运营度不应小于设计强度的90%。
 - 5 防水要求：浸水7天后，重量差不大于1%。
 - 6 单块重量为 $18 \pm 0.5\text{kg}$ 。
 - 7 所有供货必须交样板+2。

日期	
重量(kg)	18±0.5
备注	

[illegible]

混合材料外包钢板			重块			杭州西子孚信科技有限公司		
王洪波	2005.9.1	松佳伟	李奇星	2005.3.21				
解本	2005.9.8							
童海波	2005.9.28							
周	2005.9.1	松佳伟	钱永春	2005.3.21				
			B			见表		
			重量			比例		
			1			1:4		
			共 1 至 1			XTA3697AAL		