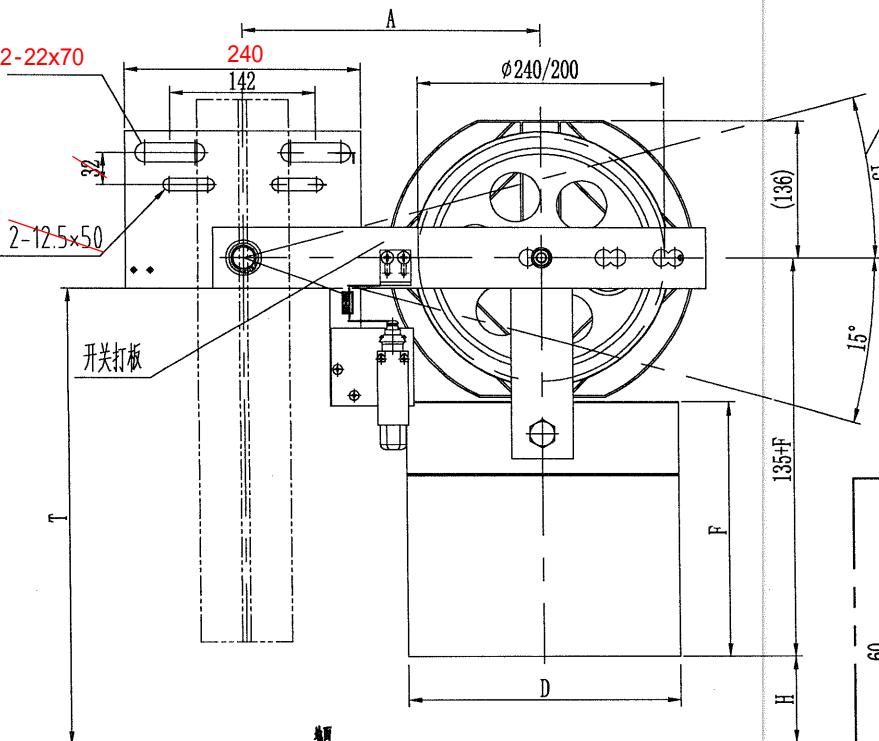


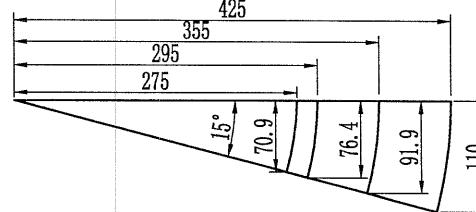
|    |      |      |       |       |         |          |           |            |            |      |        |      |        |         |          |      |    |
|----|------|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|------|--------|------|--------|---------|----------|------|----|
| A3 | 第一端面 | 基座尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 锯齿切割 | 角度(短边) | 0-10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 | 焊接 |
|    | 公差   | ±0.1 | ±0.2  | ±0.3  | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2         | 公差         | ±0.2 | ±0.5   | ±1   | ±0.3°  | ±0.15°  | ±0.1°    |      |    |



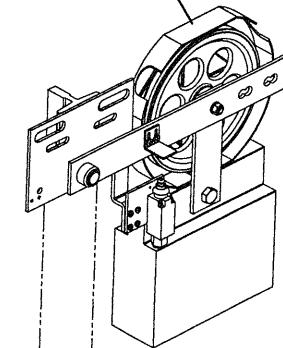
该摆角为极限参数，实际使用时可根据需求调整开关打板

或调整开关安装位置，以此限定涨紧装置摆动角度；

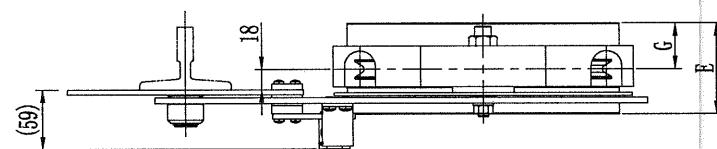
摇杆摆动尺寸示意：



阻燃聚丙烯全封闭防护罩



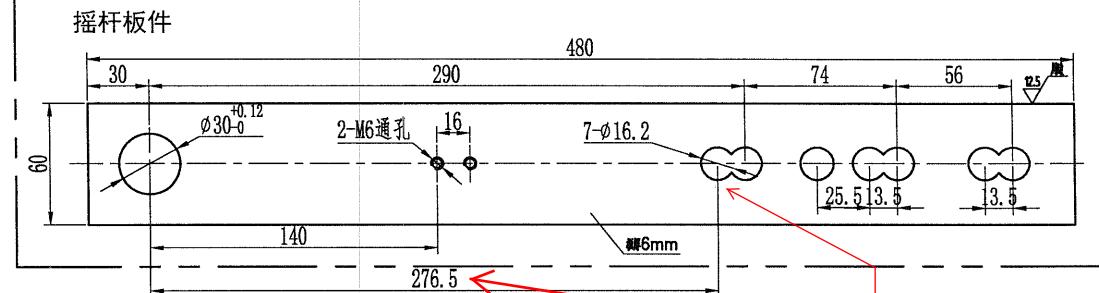
受控  
2019年04月10日



#### 技术说明：

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用，B=18mm；
3. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
4. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。

注：图示A尺寸可为275/290/310/325/350/360/365/375/405/425；

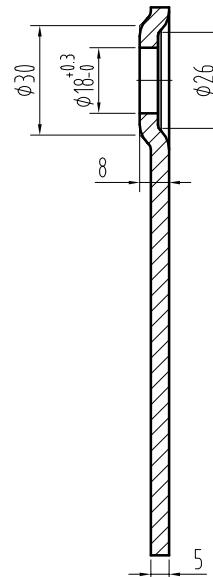
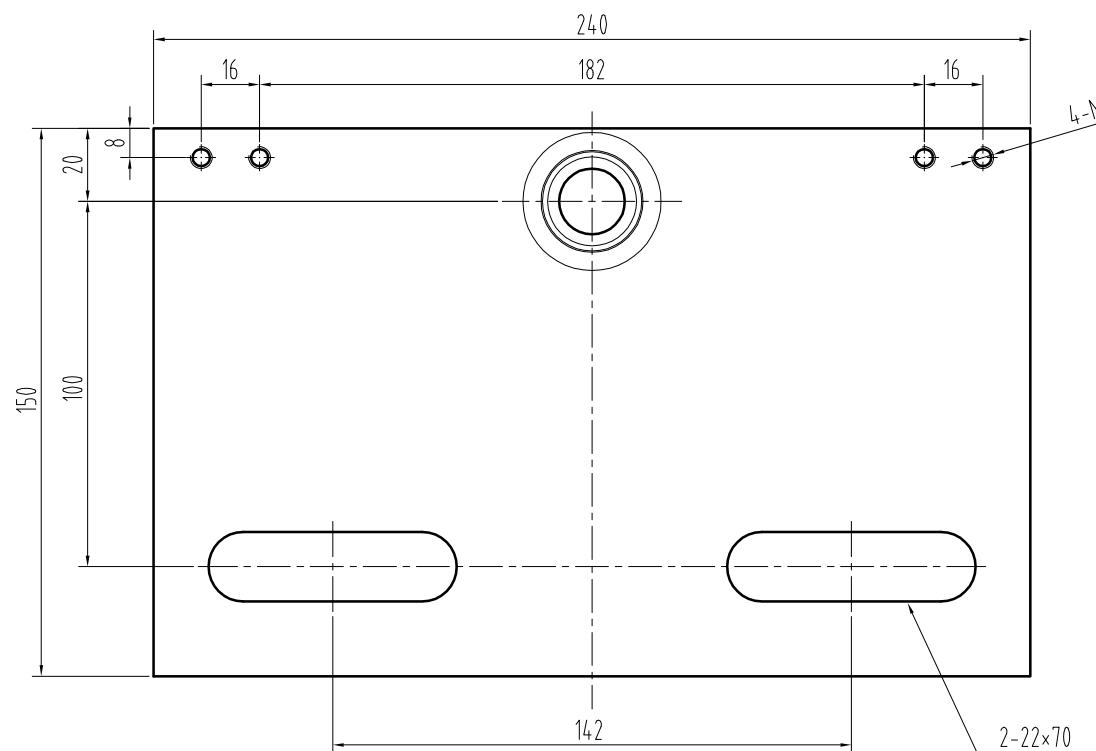


| 图号          | 绳轮节径    | 钢丝绳直径 | A       | 配重质量 | 适用状态       | 配重材质 | D   | E   | F   | G  |
|-------------|---------|-------|---------|------|------------|------|-----|-----|-----|----|
| MSA6Z040001 | 200     | 6     | 275 295 | 18KG | H≤50mm     | 重晶石  | 270 | 100 | 265 | 50 |
| MSA6Z040002 |         |       |         | 30KG | 50<H≤100mm |      | 300 | 140 | 305 | 70 |
| MSA6Z040003 | 240     | 8     |         | 18KG | H≤50mm     |      | 270 | 100 | 265 | 50 |
| MSA6Z040004 | 300 320 |       |         | 30KG | 50<H≤100mm |      | 300 | 140 | 305 | 70 |
| MSA6Z040005 | 335 355 |       |         | 18KG | H≤50mm     |      | 270 | 55  | 260 | 25 |
| MSA6Z040006 | 200     | 6     | 390     | 30KG | 50<H≤100mm | 铸铁   | 250 | 70  | 275 | 35 |
| MSA6Z040007 | 240     | 8     |         | 18KG | H≤50mm     |      | 270 | 55  | 260 | 25 |
| MSA6Z040008 |         |       |         | 30KG | 50<H≤100mm |      | 250 | 70  | 275 | 35 |

|    |     |          |       |    |          |             |               |     |     |  |
|----|-----|----------|-------|----|----------|-------------|---------------|-----|-----|--|
|    |     |          |       |    |          |             | 奥德普OX-300D(M) |     |     | STADE<br>FUSHILI<br><br>涨紧装置<br><br>MSA6Z040 |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |             |               |     |     |  |
| 设计 | 韩伟良 | 20190328 | 标准化   |    |          | 阶段标记        |               | 重量  | 比例  |  |
| 校对 | 杨涛  | 20190328 |       |    |          | -           | -             | @kg | 1:5 |  |
| 审核 |     |          |       |    |          | 共 1 张 第 1 张 |               |     |     |  |
| 工艺 |     |          | 批准    | 沈福 | 20190328 |             |               |     |     |  |

| 图号<br>DRAWING NO. | 0X-300D-1  |                   |  |           |                       |             |    |                                    |    |        |        | 变更<br>ITEM | 品号<br>ITEM  | 所要数<br>REQD PER SET |  |  |
|-------------------|------------|-------------------|--|-----------|-----------------------|-------------|----|------------------------------------|----|--------|--------|------------|-------------|---------------------|--|--|
|                   |            |                   |  |           |                       |             |    |                                    |    |        |        |            |             |                     |  |  |
| 变更<br>ITEM        | 序号<br>ITEM | 品名<br>DESCRIPTION |  | DEF       | 部件代号<br>MATERIAL CODE | 品/群<br>ITEM | L番 | 材料代号-材料规格<br>MATERIAL              | 单位 | 切<br>断 | 购<br>入 | 加<br>工     | 热处理<br>HTTR | -00                 |  |  |
|                   | -01        | 安装底板              |  | 0X-300D-1 |                       |             |    | 5-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006 |    |        |        |            |             | -01                 |  |  |

其余



### 技术要求:

- 1、零件表面平整，无毛刺；
  - 3、表面喷漆处理，颜色为绿色，油漆厚度不得小于 $60\mu\text{m}$ ；
  - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

|                |               |            |              |               |             |           |  |
|----------------|---------------|------------|--------------|---------------|-------------|-----------|--|
| 常用<br>Common   |               |            | <b>AOPU®</b> | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |             |           |  |
| 保留<br>APPROVED | 日期<br>DATE    | 2017.07.15 | 重量<br>WEIGHT | 比例<br>SCALE   | 名称<br>TITLE |           |  |
|                | 制图<br>DRAWN   | 舒佳乐07.15   |              |               |             | 安装底板      |  |
| 一次<br>DESIGNED | 设计<br>DRAWN   | 舒佳乐07.15   |              | 1:2           | 图号<br>DWGNO |           |  |
|                | 审核<br>CHECKED |            |              |               |             | OX-300D-1 |  |
|                |               |            |              | 共<br>张        | 第<br>张      |           |  |
|                |               |            |              | 4             | 1           |           |  |
|                |               |            |              | 5             | 5           |           |  |