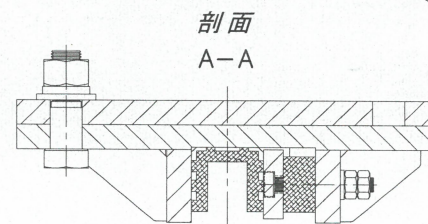
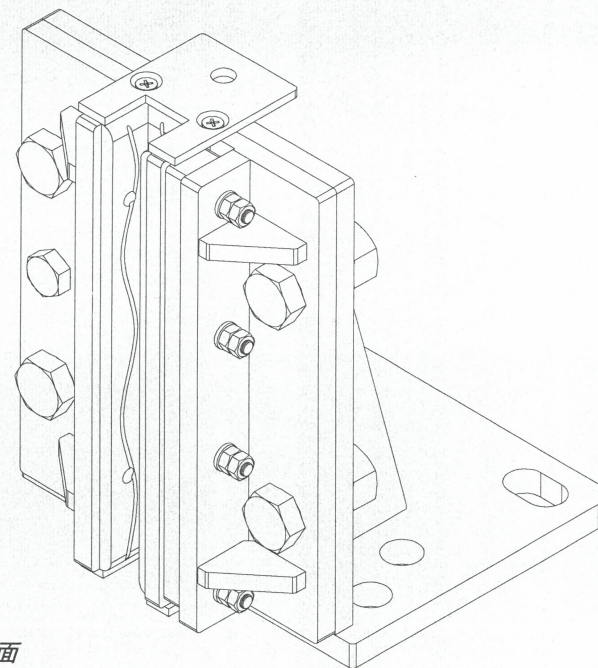


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~6000	6000~8000	8000~10000	10000~15000	15000~20000	20000~25000	25000~30000	30000~40000	40000~50000	50000~60000	60000~80000	80000~100000	100000~150000	150000~200000	200000~300000	300000~400000	400000~500000	500000~600000	600000~800000	800000~1000000	1000000~1500000	1500000~2000000	2000000~3000000	3000000~4000000	4000000~5000000	5000000~6000000	6000000~8000000	8000000~10000000	10000000~15000000	15000000~20000000	20000000~30000000	30000000~40000000	40000000~50000000	50000000~60000000	60000000~80000000	80000000~100000000	100000000~150000000	150000000~200000000	200000000~300000000	300000000~400000000	400000000~500000000	500000000~600000000	600000000~800000000	800000000~1000000000	1000000000~1500000000	1500000000~2000000000	2000000000~3000000000	3000000000~4000000000	4000000000~5000000000	5000000000~6000000000	6000000000~8000000000	8000000000~10000000000	10000000000~15000000000	15000000000~20000000000	20000000000~30000000000	30000000000~40000000000	40000000000~50000000000	50000000000~60000000000	60000000000~80000000000	80000000000~100000000000	100000000000~150000000000	150000000000~200000000000	200000000000~300000000000	300000000000~400000000000	400000000000~500000000000	500000000000~600000000000	600000000000~800000000000	800000000000~1000000000000	1000000000000~1500000000000	1500000000000~2000000000000	2000000000000~3000000000000	3000000000000~4000000000000	4000000000000~5000000000000	5000000000000~6000000000000	6000000000000~8000000000000	8000000000000~10000000000000	10000000000000~15000000000000	15000000000000~20000000000000	20000000000000~30000000000000	30000000000000~40000000000000	40000000000000~50000000000000	50000000000000~60000000000000	60000000000000~80000000000000	80000000000000~100000000000000	100000000000000~150000000000000	150000000000000~200000000000000	200000000000000~300000000000000	300000000000000~400000000000000	400000000000000~500000000000000	500000000000000~600000000000000	600000000000000~800000000000000	800000000000000~1000000000000000	1000000000000000~1500000000000000	1500000000000000~2000000000000000	2000000000000000~3000000000000000	3000000000000000~4000000000000000	4000000000000000~5000000000000000	5000000000000000~6000000000000000	6000000000000000~8000000000000000	8000000000000000~10000000000000000	10000000000000000~15000000000000000	15000000000000000~20000000000000000	20000000000000000~30000000000000000	30000000000000000~40000000000000000	40000000000000000~50000000000000000	50000000000000000~60000000000000000	60000000000000000~80000000000000000	80000000000000000~100000000000000000	100000000000000000~150000000000000000	150000000000000000~200000000000000000	200000000000000000~300000000000000000	300000000000000000~400000000000000000	400000000000000000~500000000000000000	500000000000000000~600000000000000000	600000000000000000~800000000000000000	800000000000000000~1000000000000000000	1000000000000000000~1500000000000000000	1500000000000000000~2000000000000000000	2000000000000000000~3000000000000000000	3000000000000000000~4000000000000000000	4000000000000000000~5000000000000000000	5000000000000000000~6000000000000000000	6000000000000000000~8000000000000000000	8000000000000000000~10000000000000000000	10000000000000000000~15000000000000000000	15000000000000000000~20000000000000000000	20000000000000000000~30000000000000000000	30000000000000000000~40000000000000000000	400
------	-----	------	--------	---------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	-----

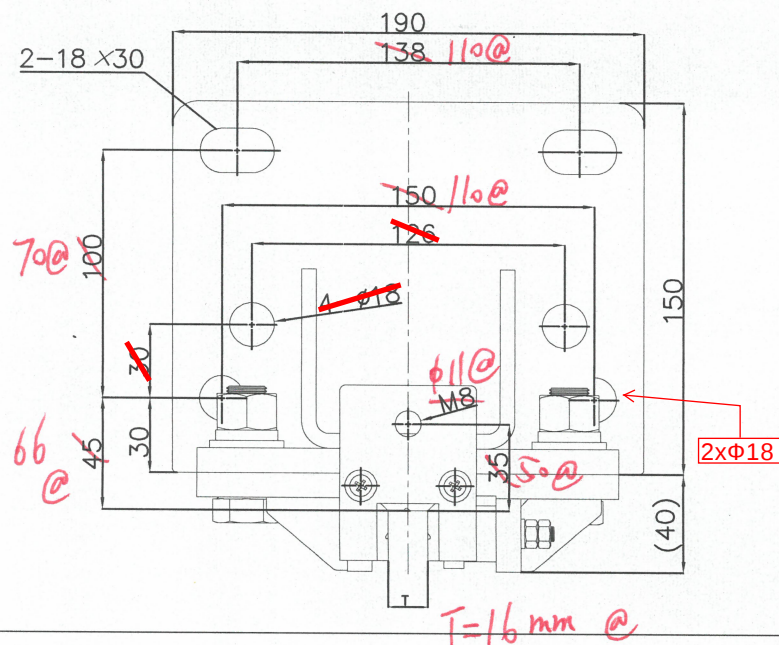


剖面
A-A

技术说明:

1. 本导靴适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
2. 导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$; 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
3. 导靴适用导轨宽度为 $t=16\text{mm}$, 生产时要求注明。

@修修721
22.4.8



2xΦ18

$T = 16 \text{ mm @}$

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						AODEPU®			导靴	
标记	处数	分	区	件更改	号	名	年	月		日
设计						标准				
校对										
审核										
工艺						批准				
							阶段标记	重量	比例	
								11.77	1:2	
							版本:			
							OX-12			

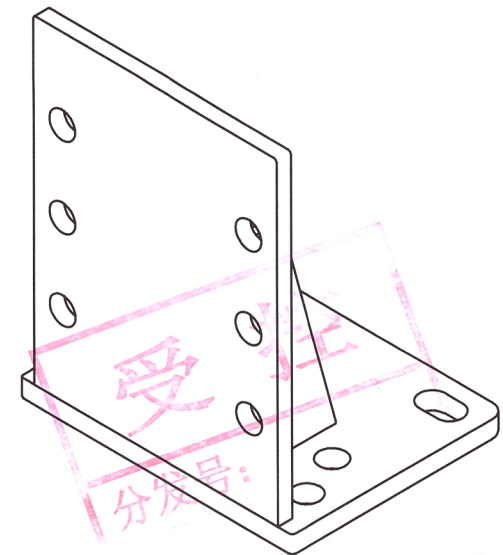
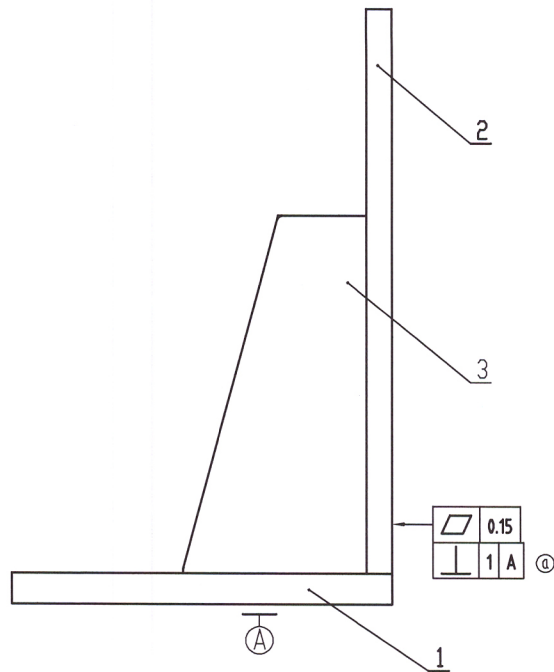
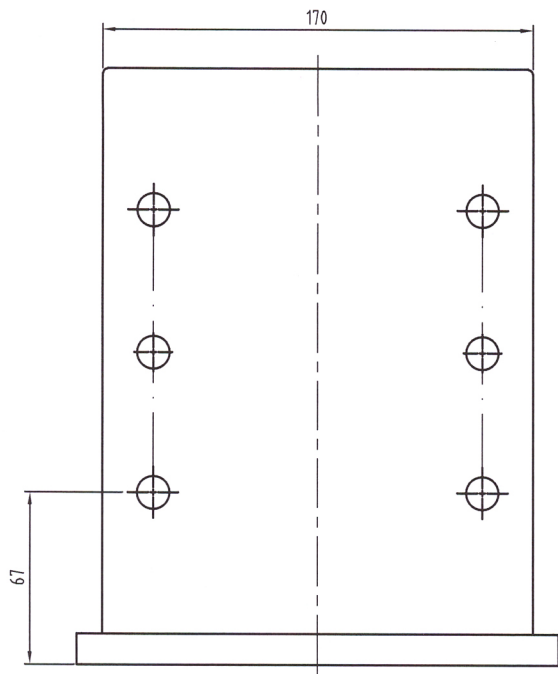
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

字	簽
---	---

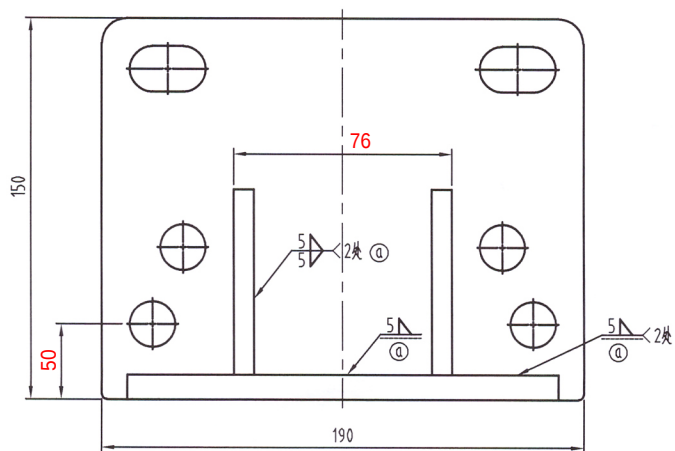
日期



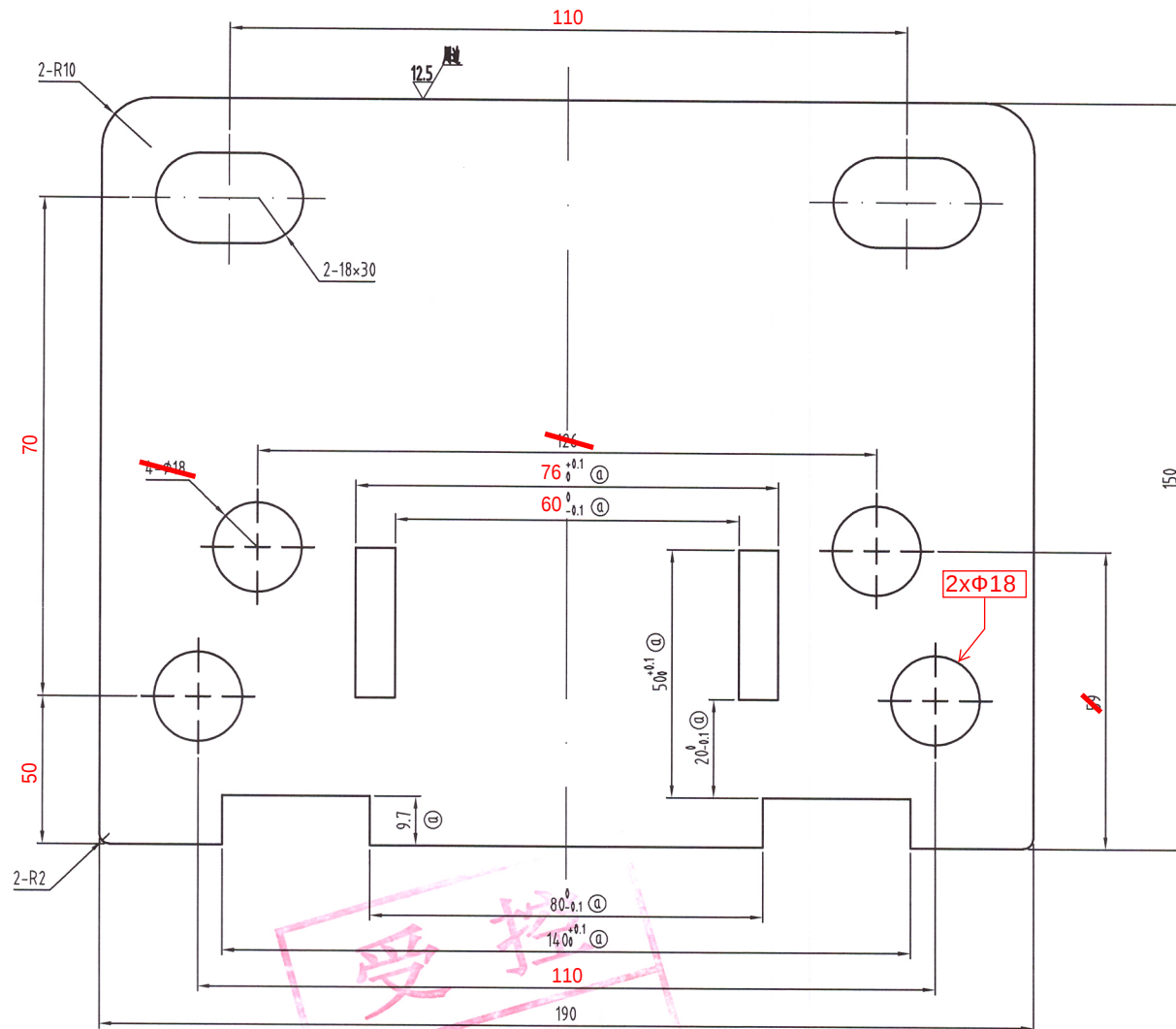
2021年 1月 08日

技术说明:

- 1、本件采用CO₂气体保护焊接, 注意焊接变形;
- 2、表面采用喷涂色漆, 标准采用RAL7037, 特殊按指令。



3	OX12.1-3	底座加强板	2						
2	OX12.1-2	底座立板	1						
1	OX12.1-1	底板	1						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注		
					重量				
					AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司				
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
④	4		2022.1.6	焊接件			导靴底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	12.2.1.6	标准化				阶 段 标 记		重 量	比 例
审核	12.2.1.6	22.01.08					1:2	OX12.1	
工艺	12.2.1.6	批准	12.2.1.6	22.01.08		共	张		第



其余

技术说明:

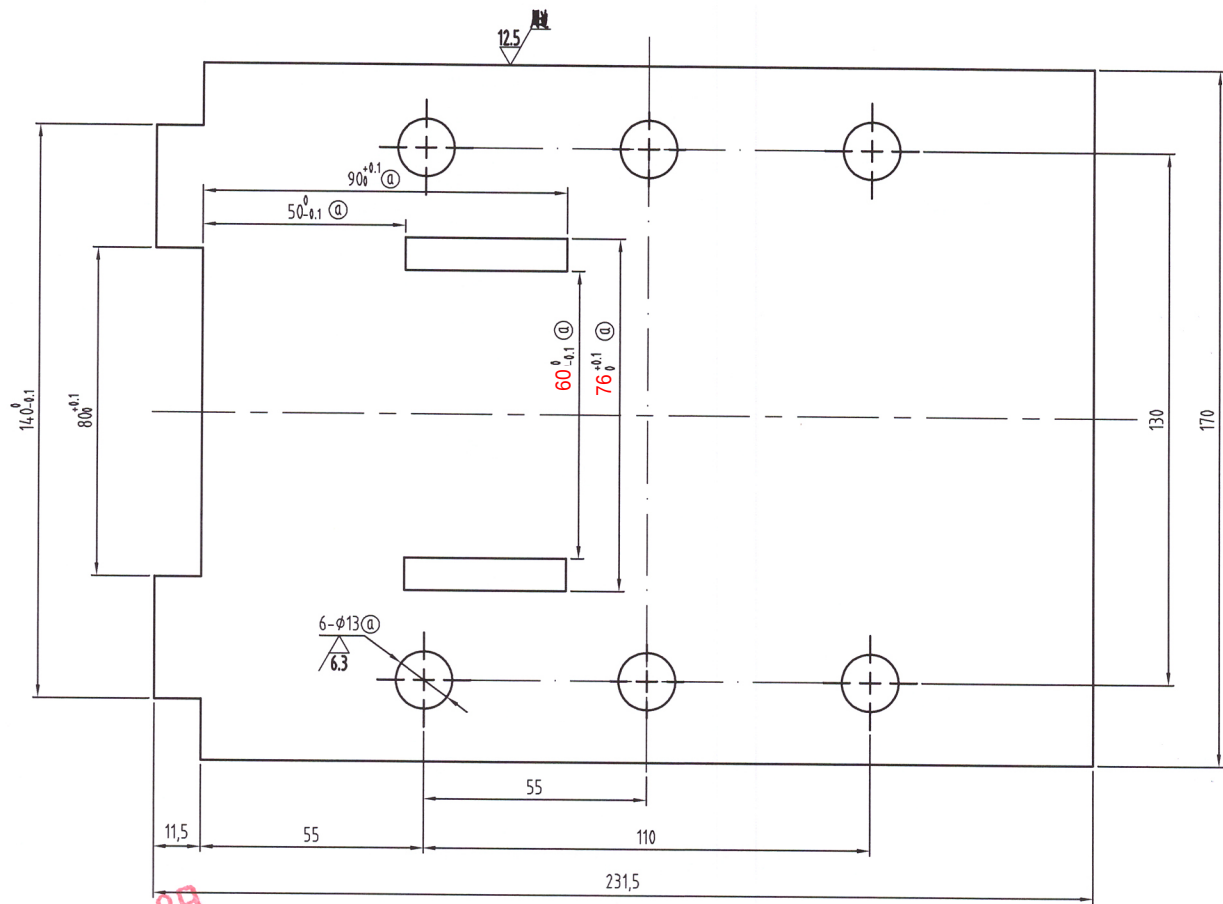
- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

分发号:

2021年 1月 08日

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	7				2022.1.6	Q235A/12			底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	12.1.6		标准化						
审核	12.1.6								
工艺									
						共	张	第	页
						1:1			
						0X12.1-1			

其余



2021年 1月 08日

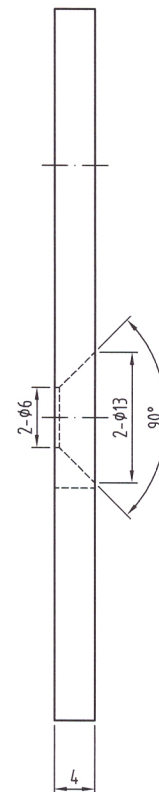
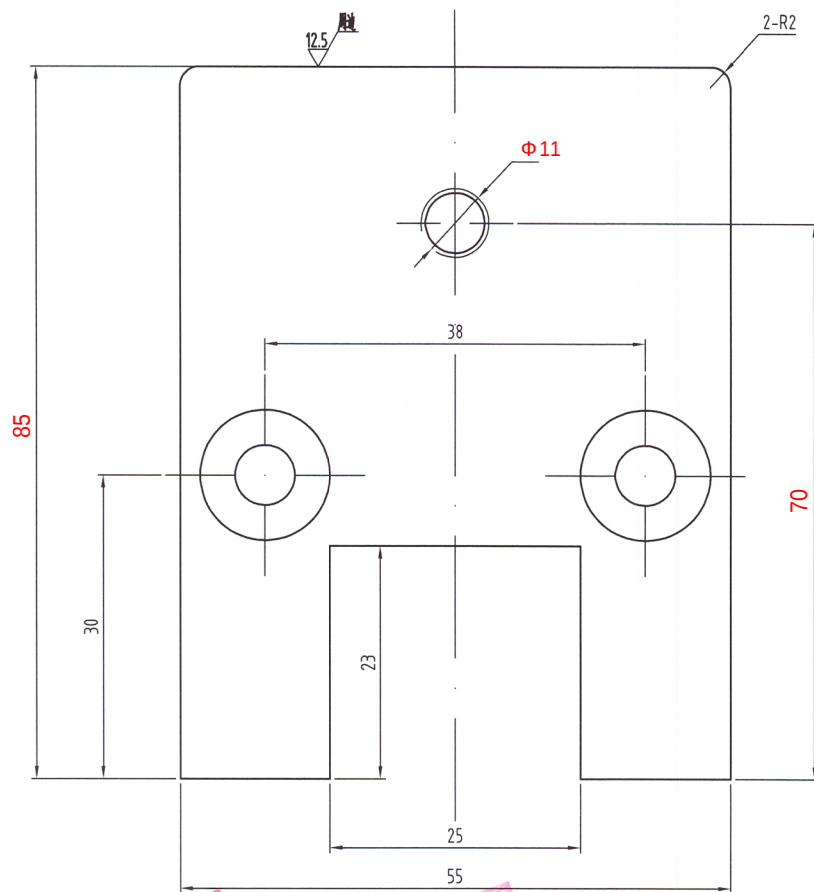
受控
分发号:

技术说明:

1、边角去毛刺, 锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	5				2022.1.6	Q235A/10			底座立板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量			
设计	12.1.6		标准化						4:5		
审核	22.01.07										
工艺			批准	2022.1.8		共	张	第	页		
										OX12.1-2	

其余 



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面镀锌, 厚度不得小于8 μ m。

2021年 8月 11日

受控
分发号:

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4		
设计	1/2	21-8.11	标准化			阶段	标记	重量
审核	1/2	21-8.11				比例	2:1	
工艺			批准	21-8.11		共	张	第 页
						靴衬上挡板		
						OX12-5		