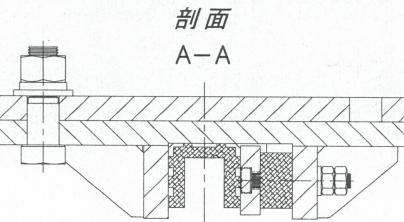
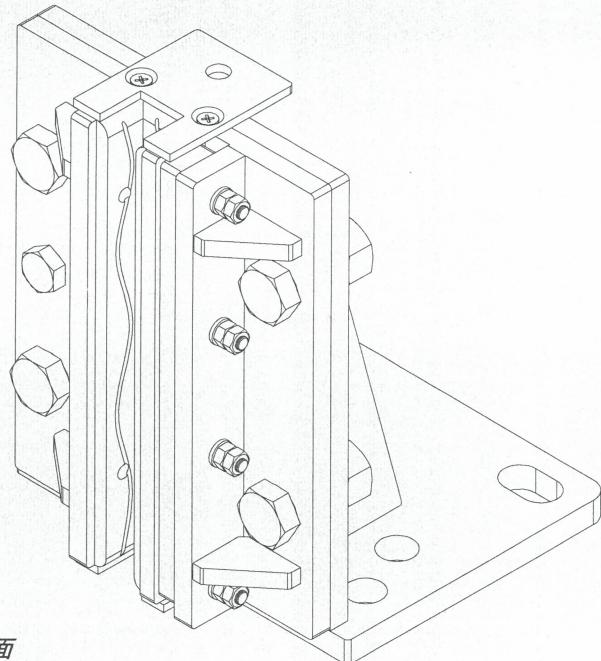
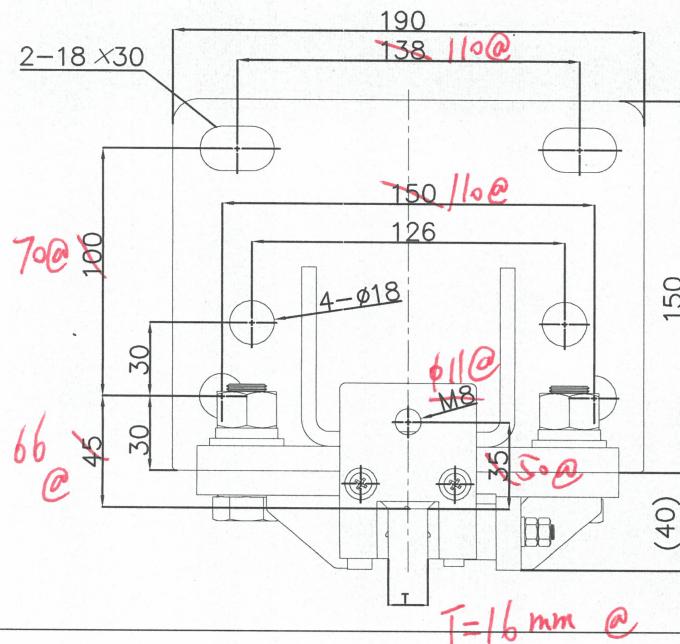
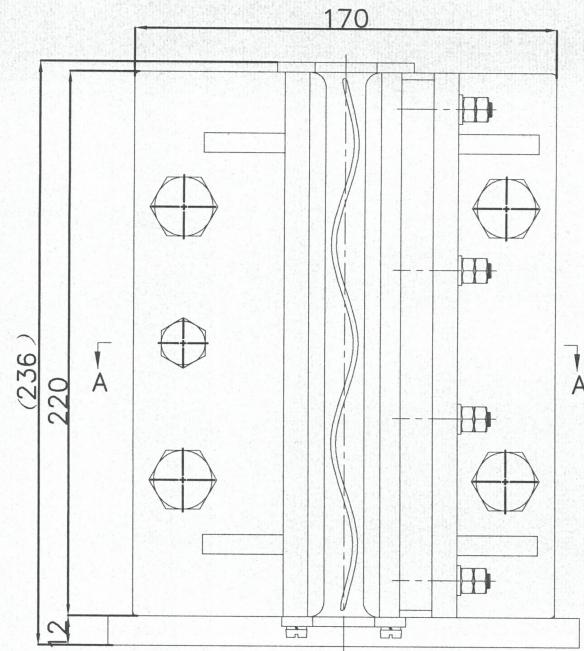


OX-12

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	100~1000	200~2000	400~4000	高度尺寸	5~30	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



② 137 73
2012.4.8

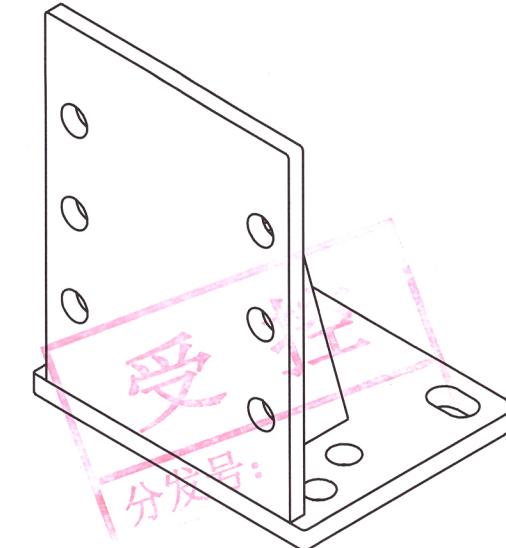
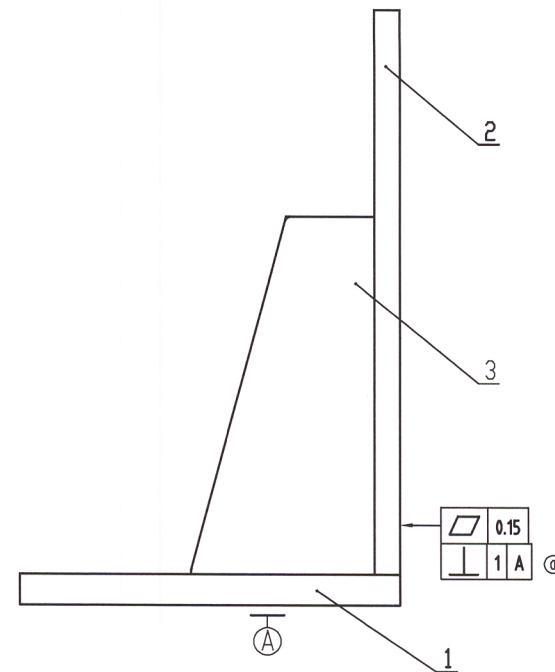
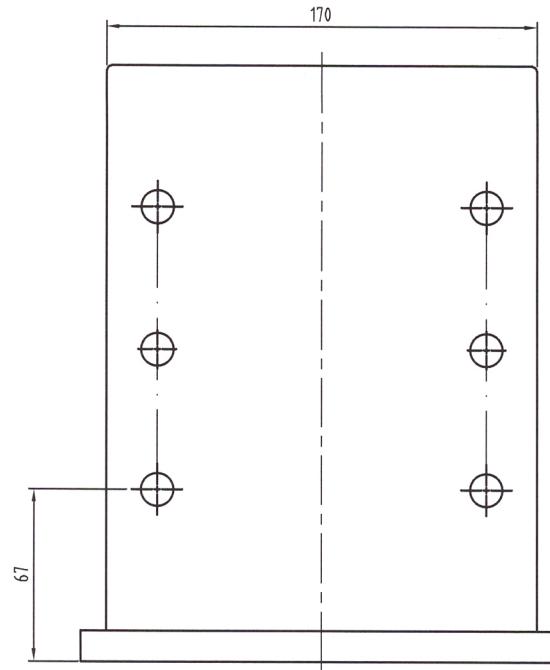
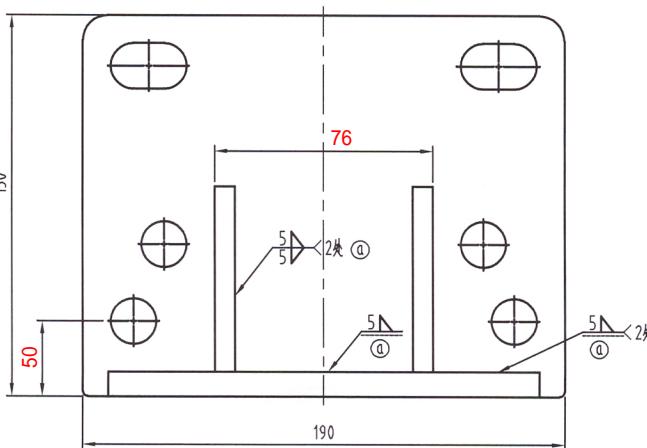
技术说明:

- 本导靴适用于额定速度≤1.0m/s;
- 导轨面正压力≤6500N; 导轨面侧压力≤6500N;
- 导靴适用导轨宽度为t=16mm, 生产时要求注明。

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分	零件更改号	名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		
				11.77	1:2
				版本:	OX-12

AOEPU®

导靴



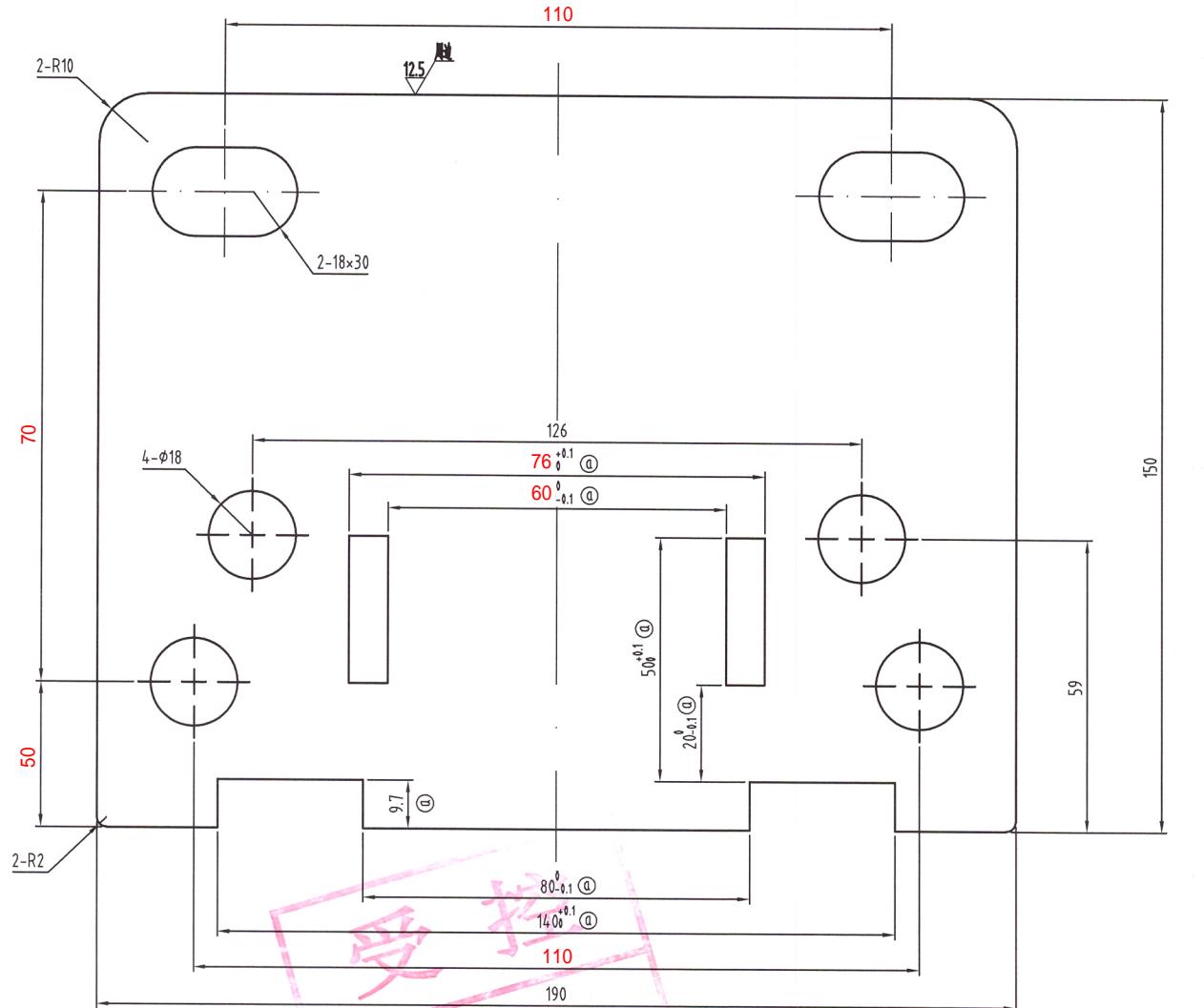
2021年 1月 08日

技术说明:

- 1、本件采用CO₂气体保护焊焊接，注意焊接变形；
- 2、表面采用喷涂色漆，标准采用RAL7037，特殊按指令。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计		备注	
					重量	总计		
3	OX12.1-3	底座加强板	2					
2	OX12.1-2	底座立板	1					
1	OX12.1-1	底板	1					
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司								
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
①	4				2022.1.6	焊接件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	12-22	22-1.6	标准化			阶段 标记 重量 比例		
审核	22-01-08							
工艺	12-22	22-1.8	批准	12-22	2022.1.8	共 1 张 第 1 页	0X12.1	

导靴底座



其余

技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

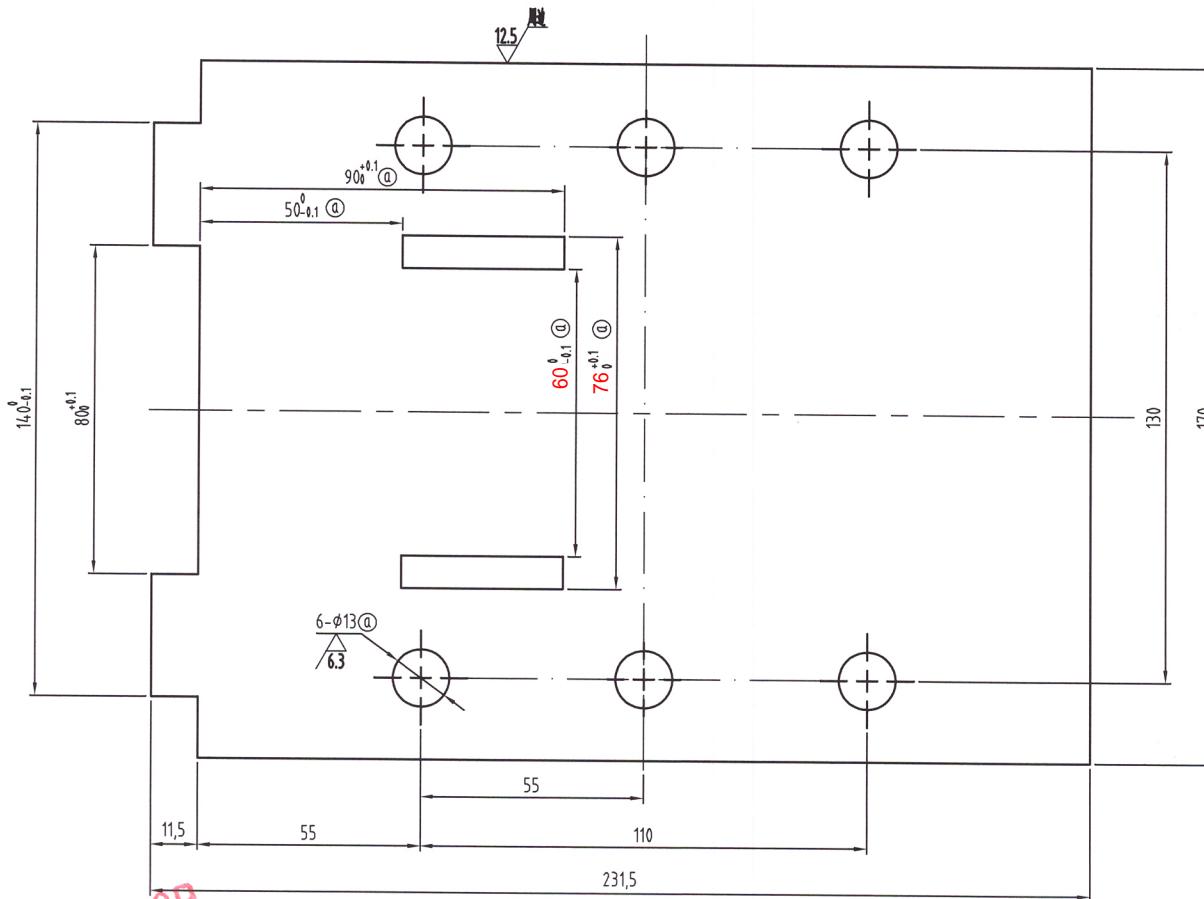
2021年 1月 08日

①	7					2022.1.6	Q235A/12	底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	123	224.6	标准化				阶段	标记
审核	2021.1.8						重量	比例
工艺			批准	123	2022.1.8		共	张
							第	页

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

0X12.1-1

其余



2021年 1月 08日



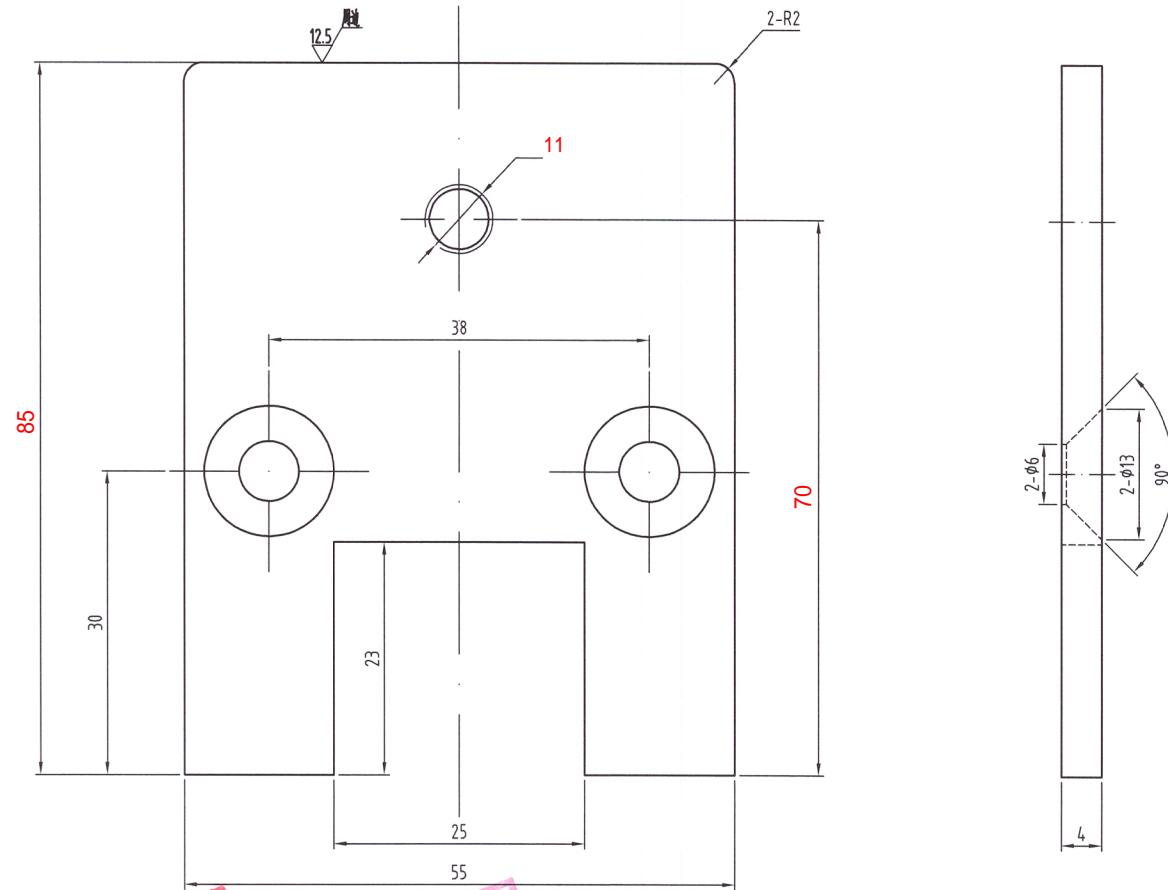
技术说明:

1、边角去毛刺，锐角倒钝。

①	5	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	Q235A/10
设计	123456	123456	标准化						
审核	2022-01-07								
工艺			批准	123456	2022.1.8	共	张	第	0X12.1-2

底座立板

其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

2021年 8月 11日

受控
分发号:

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	共	张	第	页
设计	123	21-8.11	标准化						Q235A/4			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
审核	123	21-8.11										靴衬上挡板
工艺						批准	123	21-8.11	0X12-5			