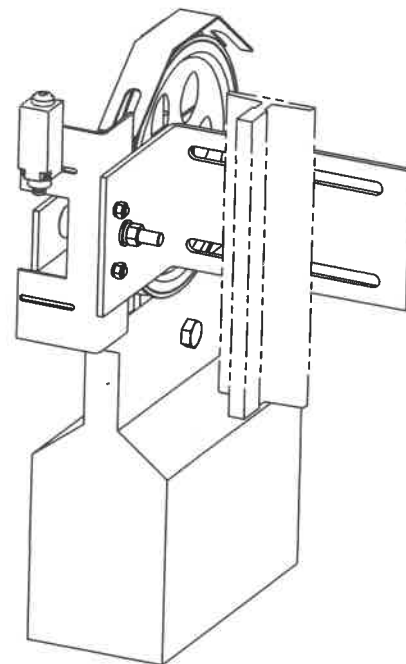
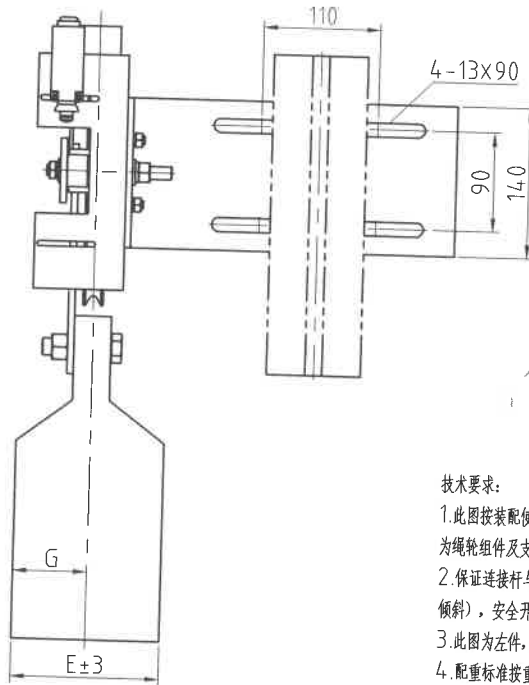
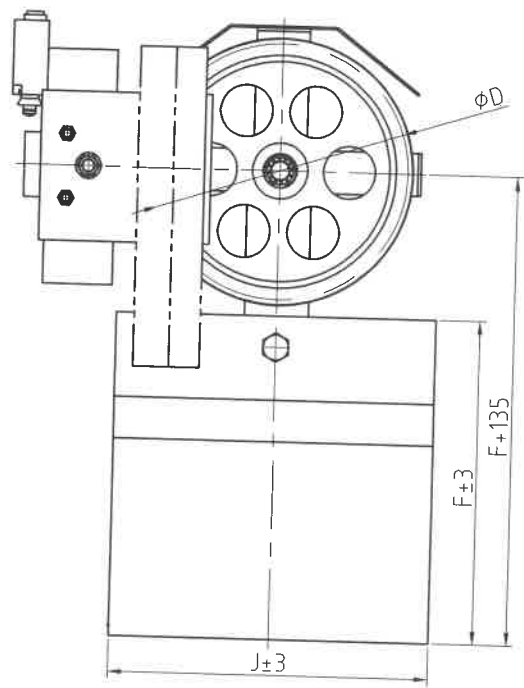


GB/T 1004-2001	1		2		3		4		5	6		7		8						
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

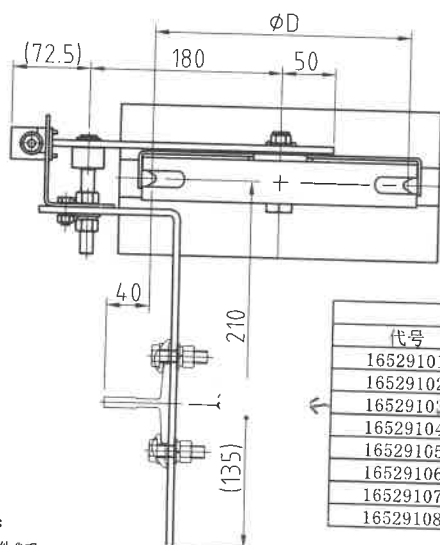


技术要求:

- 1 此图按装配使用状态绘制, 入库、发运状态为绳轮组件及支架等形式包装;
- 2 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 3 此图为左件, 右件对称制作装配;
- 4 配重标准按重晶石的配重。

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220



参数表					
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注	配重材质
16529101	30kg	Φ6	Φ200	左件	重晶石
16529102		Φ8	Φ240	右件	
16529103	30kg	Φ6	Φ200	左件	重晶石
16529104		Φ8	Φ240	右件	
16529105	30kg	Φ6	Φ200	左件	铸铁
16529106		Φ8	Φ240	右件	
16529107	30kg	Φ6	Φ200	左件	铸铁
16529108		Φ8	Φ240	右件	

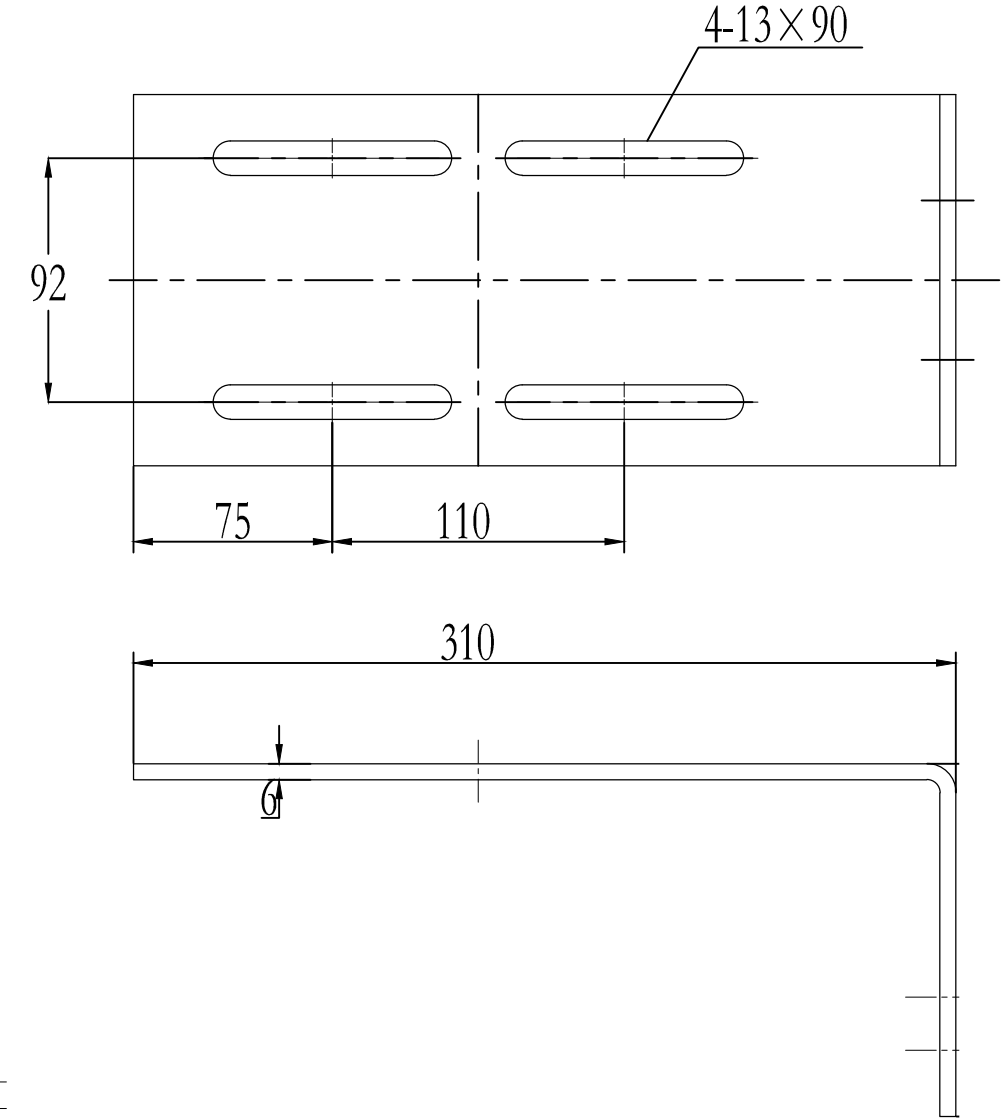
物料编码说明:

编码构成: 零件代码

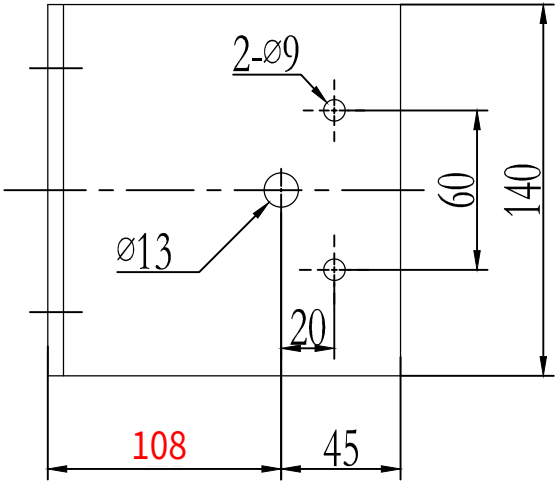
例: 16529101

2	16529107~08	组件		详见本图参数表, 右件
1	16529105~06	组件		详见本图参数表, 左件
2	16529103~04	组件		详见本图参数表, 右件
1	16529101~02	组件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	LJT180032	黄继	20180828	产品升级, 图纸变更
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设计	黄继	20180101	比例 1:5	图幅 A3
校 对	朱锋	20180101	共 1 页 第 1 页	
标准化	朱云飞	20180101		
审 批	王春光	20180101		
张紧装置				165291

Rhine 苏州莱茵电梯股份有限公司



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

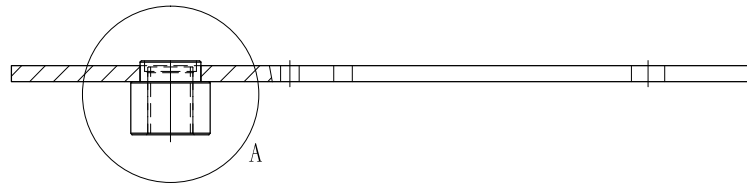
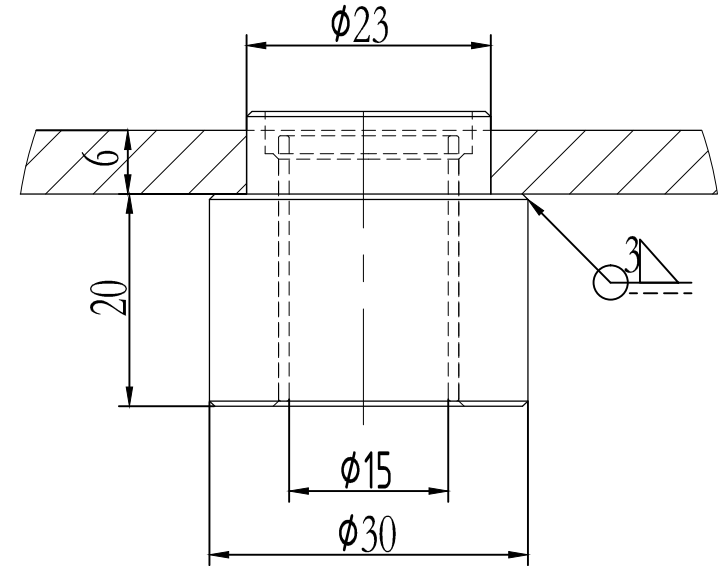


~~D=240___L1=88~~

D=200___L1=108

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日						
设计				标准化		阶段标记		重量	比例		
校对									1:2		
审核									OX200.1-1(D-90/210-40)		
工艺				批准		共 2 页		第 1 页			



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司											
												摇杆焊件					
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日												
设计				标准化		阶段标记			重量	比例	OX200.2.1(D-90/210-40)						
校对									1.44	1:2							
审核																	
工艺				批准		共 张			第 张								