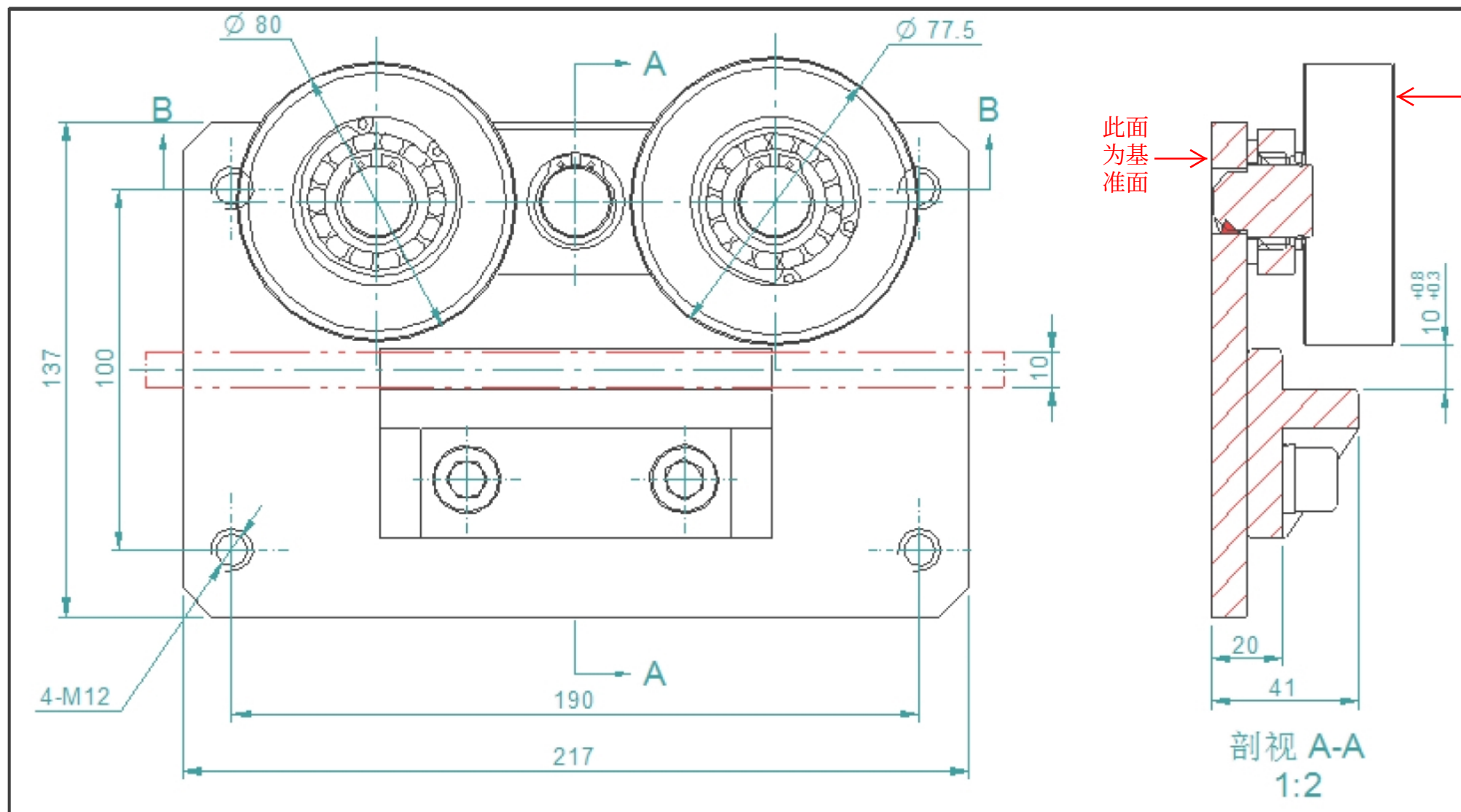
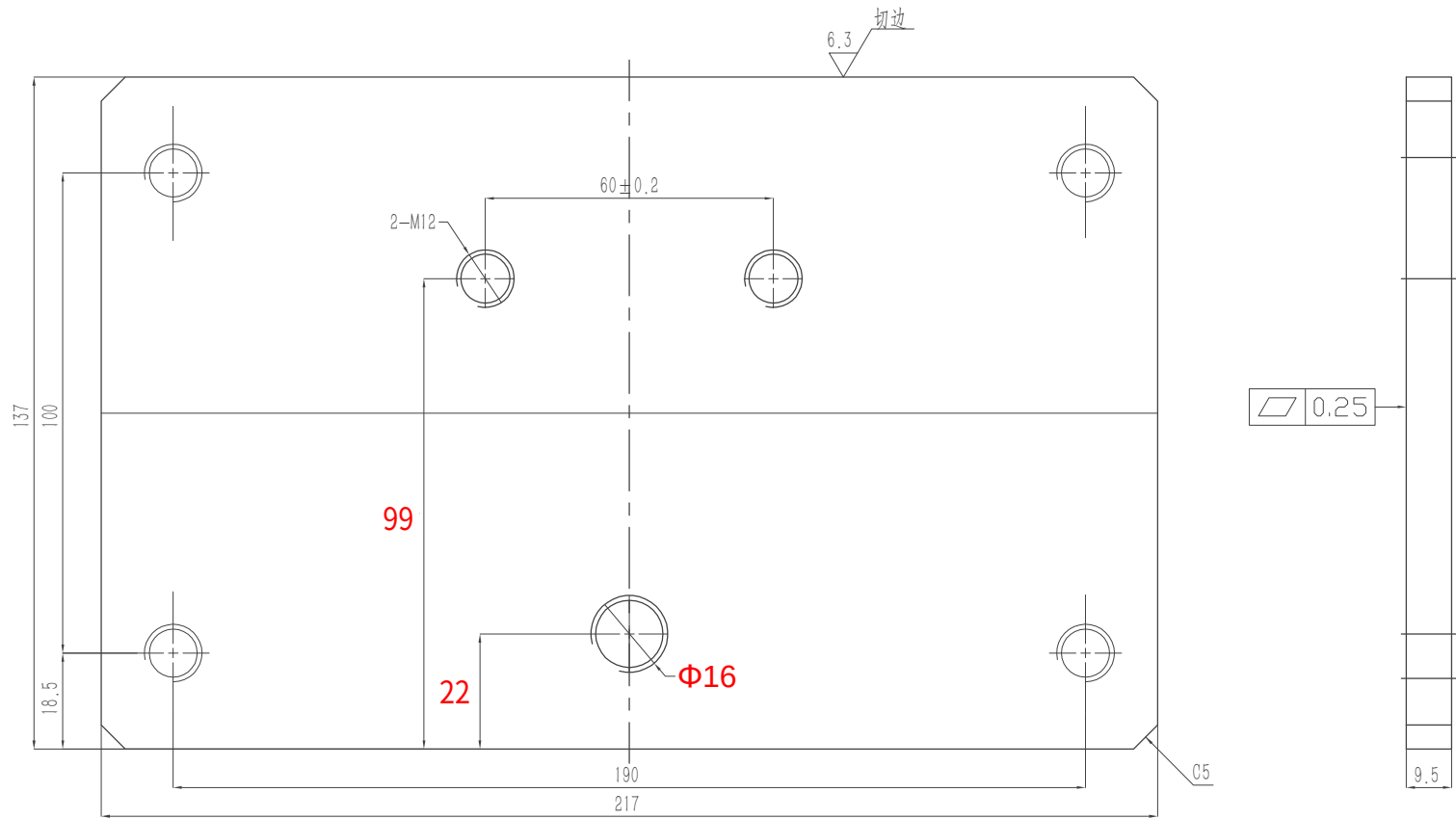






借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术说明

- 1.切边整齐平整，边角去毛刺，锐角倒钝处理；
- 2.表面镀锌处理；
- 3.完成后整体平面平整无扭曲变形缺陷。

						Q235A/10			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				导靴底板	
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对									OX019-1	
审 核							2.18	1:1		
工 艺			批 准			共 张 第 张				