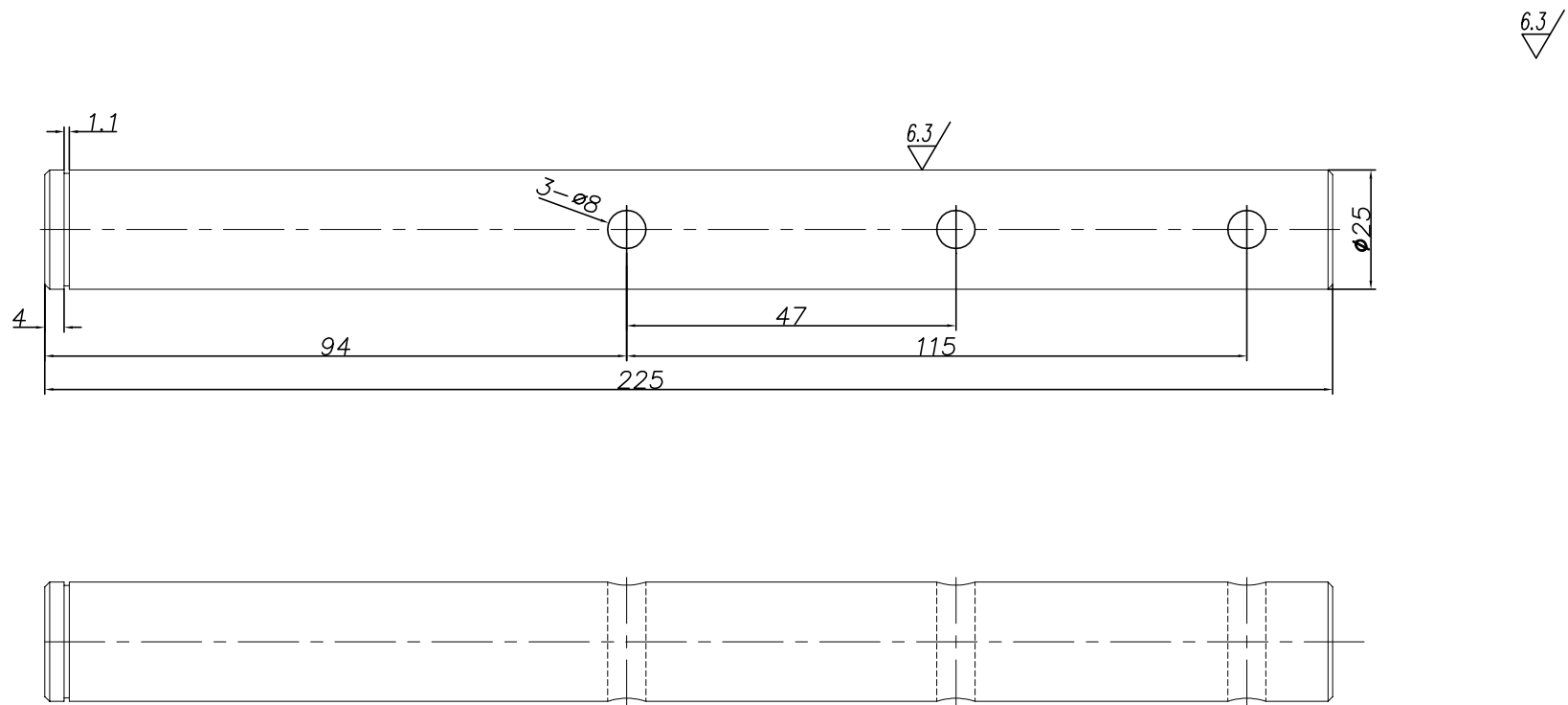




借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

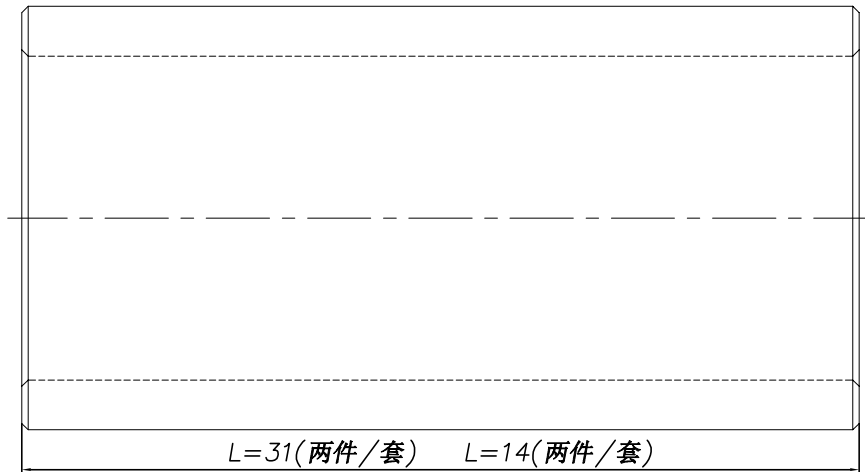
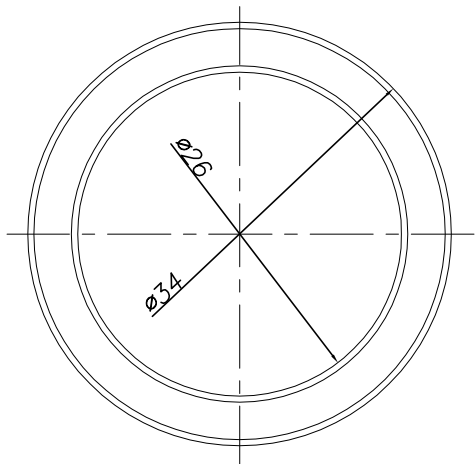
签 字

日 期

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记		处数	分 区	文件更改	整 名	年月日					
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对										1.25	1:1
审 核											
工 艺				批 准			版本:			0X188T.2-1	

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			版本:							