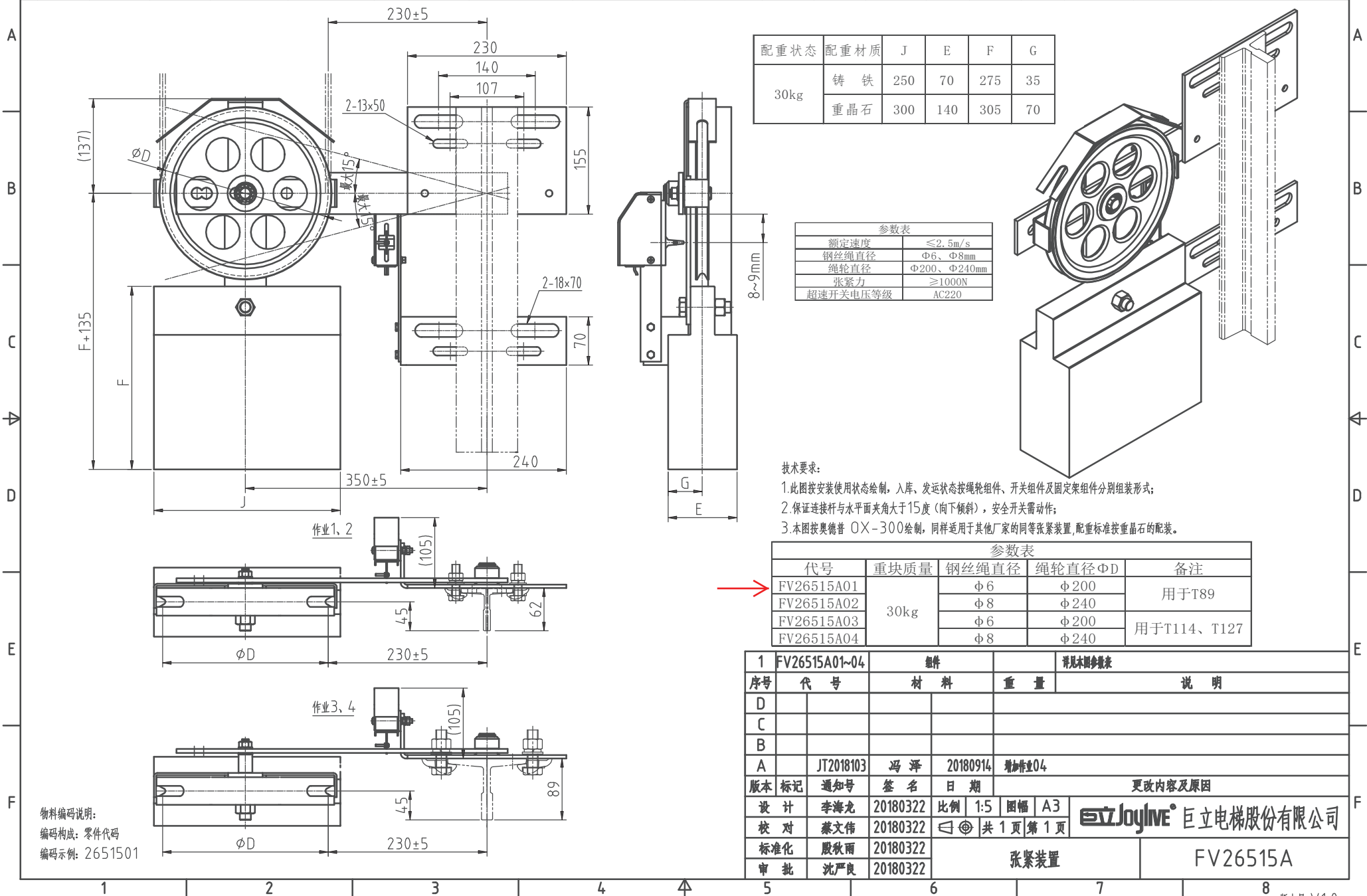


	1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧圆/侧角公差
								0.5-3
								>3-6
								>6-30
								>30
								短边尺寸
								≤10
								>10-50
								>50-120
								>120-400
								>400

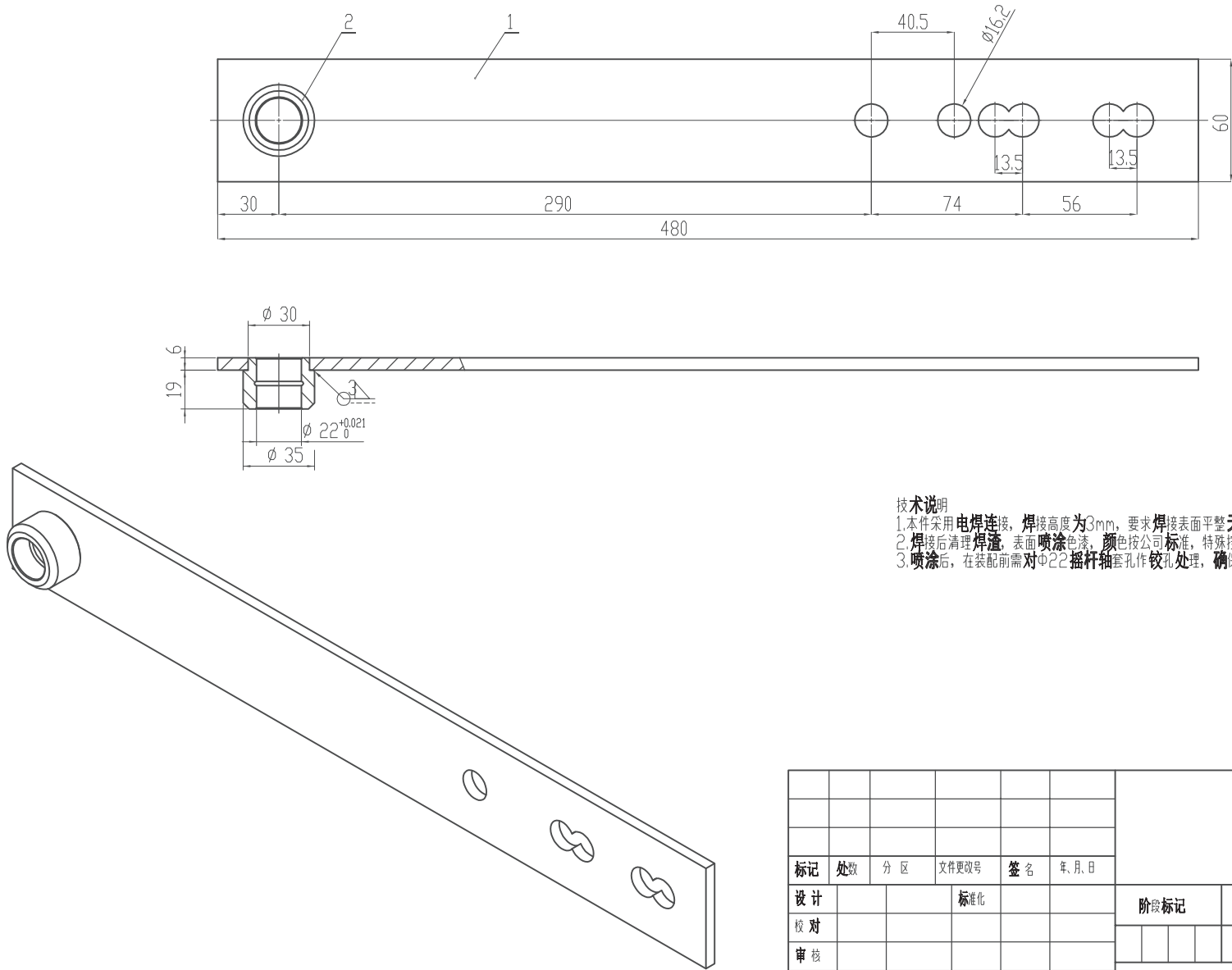


配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26515A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
FV26515A02		Φ8	Φ240	
FV26515A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127
FV26515A04		Φ8	Φ240	

1	FV26515A01~04	组件		请见本图参数表
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	JT2018103	冯 泽	20180914	增加作业04
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	李海龙	20180322	比例 1:5	图幅 A3
校 对	蔡文伟	20180322	共 1 页	第 1 页
标准化	殷秋雨	20180322	更改内容及原因	
审 批	沈严良	20180322	张紧装置	
				FV26515A



技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对中22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						阶段标记			重量	比例	宁波奥普电梯部件有限公司
											摇杆组件
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准化						1.36	1:2	□X300.2
校对											
审核											
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张			