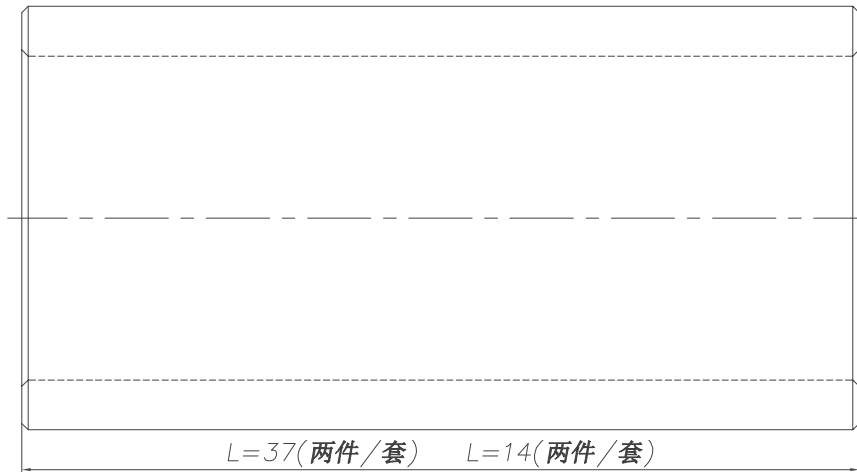
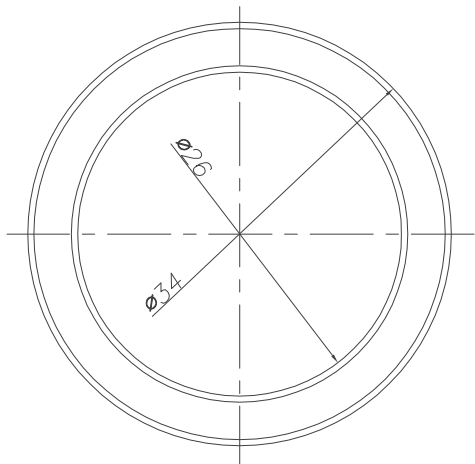




日期	
----	--

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日									短轴杆			
设 计				标准 化				阶段标记				重 量
校 对											1.25	1:1
审 核								0X188T.2-1				
工 艺				批 准								

6.3/



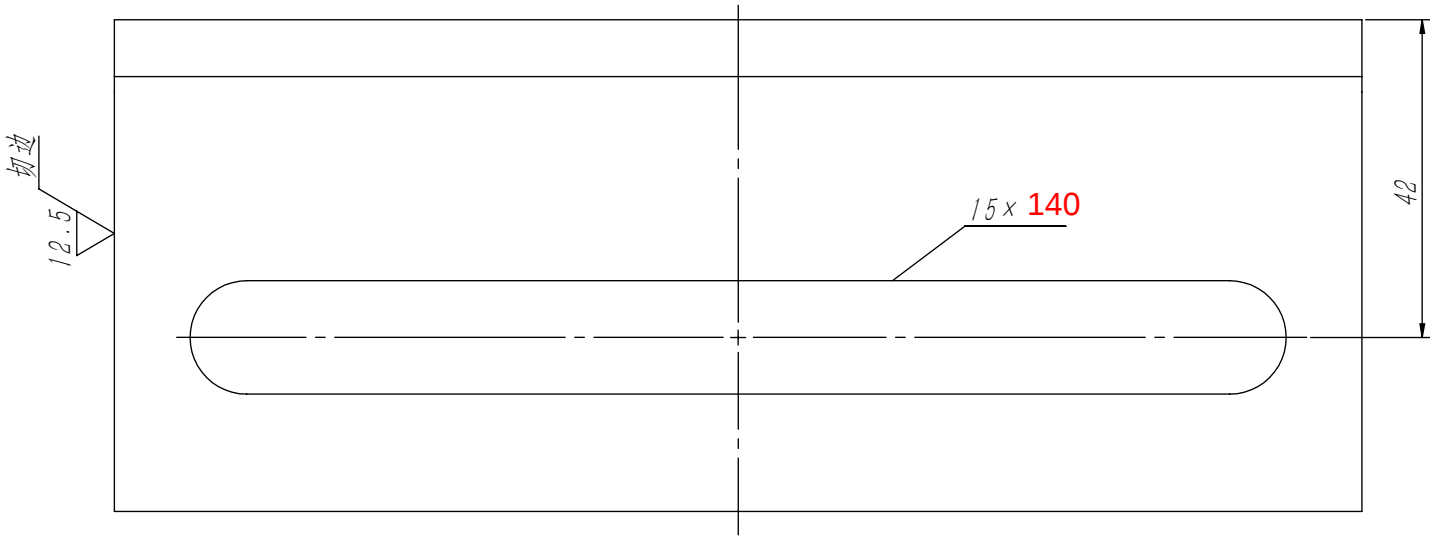
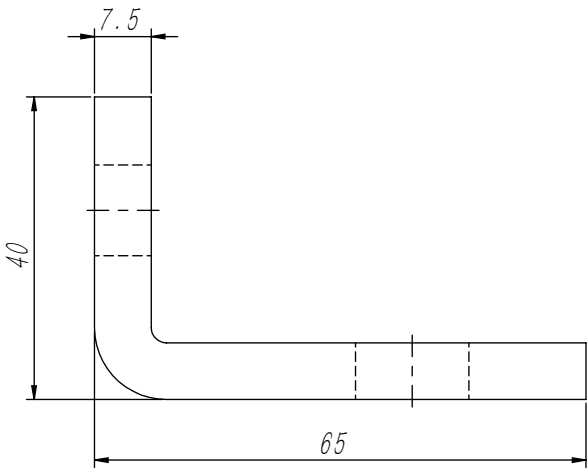
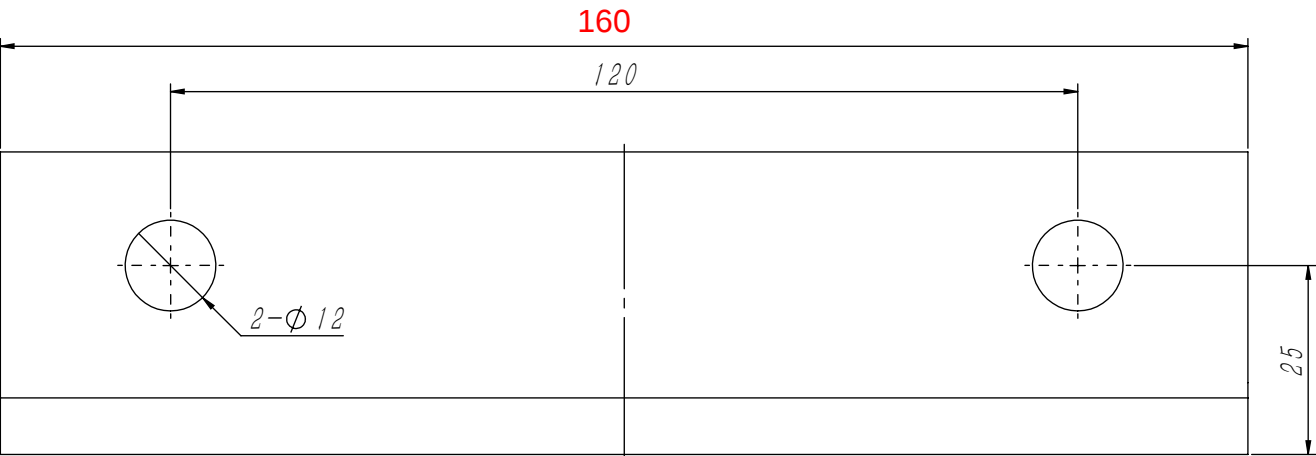
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字
日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日					OX-188T.1-5			
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例				
校 对								0.03	5:2				
审 核													
工 艺			批 准			版本:							



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹 簧 架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例
校 对									0.78	1:1
审 核										
工 艺			批 准			版本:			OX188T.1-7	