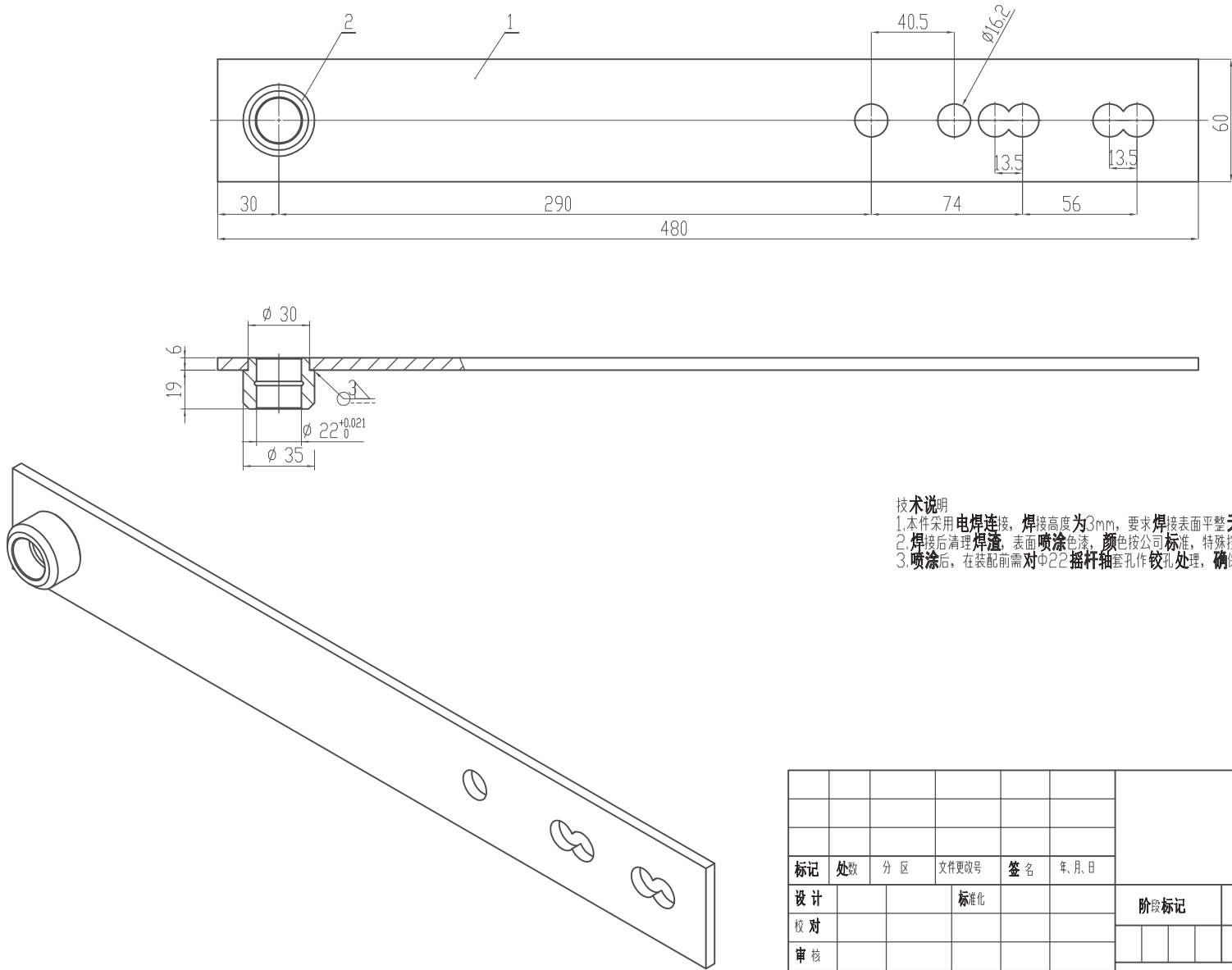




技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对中22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

												宁波奥普电梯部件有限公司	
												摇杆组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日								
设计			标准化										
校对									1.36	1:2	□X300.2		
审核													
工 艺			批准			共 1 张			第 1 张				