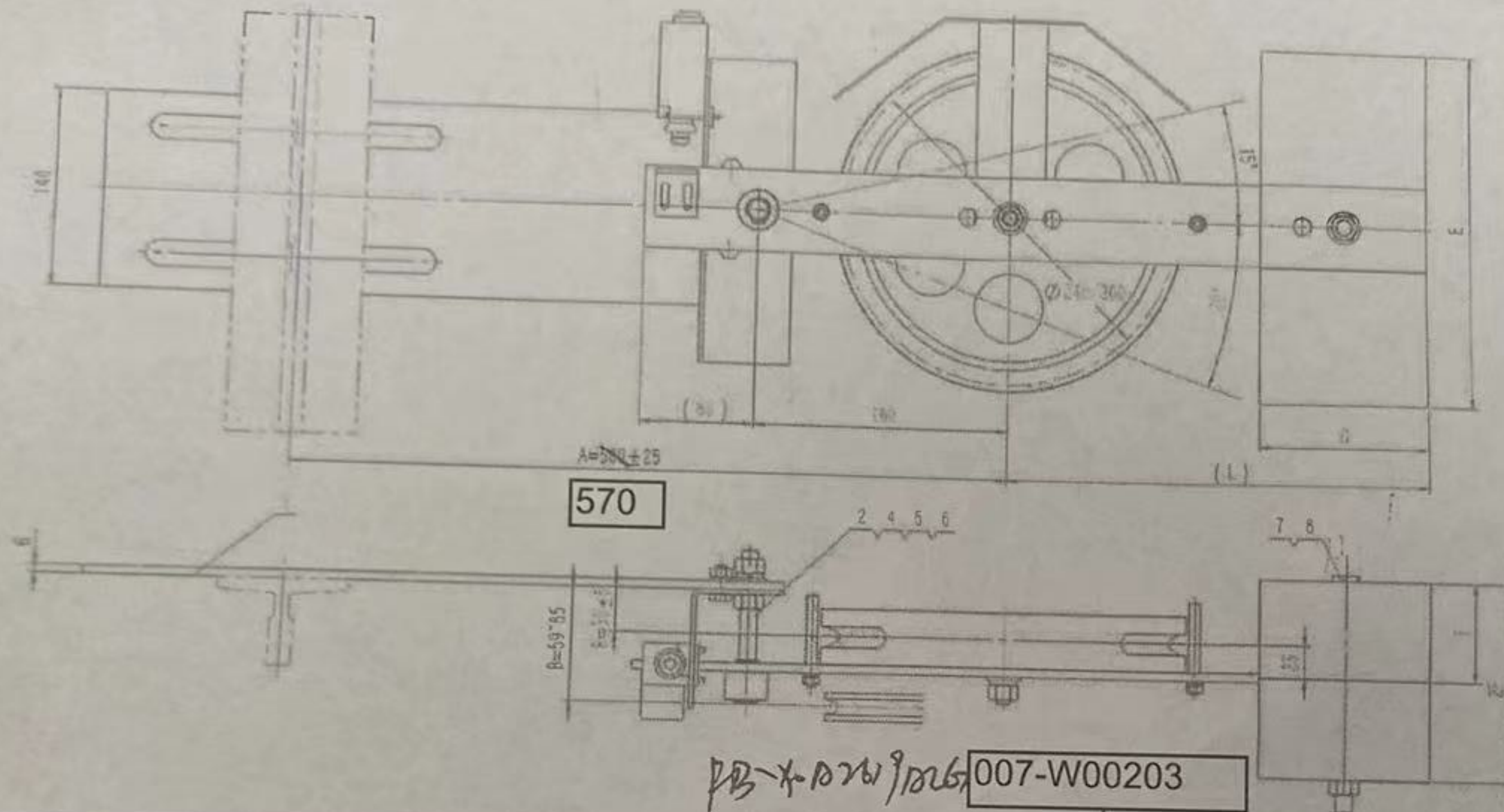


OX200(ABS)

11949

要打印

| 基本尺寸 | 0~5 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



6月8日

技术说明

1. 本件按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮直径、绳槽规格等);
2. 配重使用根据指令要求, 我司标配为 16KG 重晶石;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 500±25 形式实际匹配, 如有变化需注明调整。

|                                 |
|---------------------------------|
| 杭州西奥电梯有限公司 台签                   |
| 西奥电梯公司 XOA 261/ACG 001 2016.5.7 |
| 台签确认日期 2016.5.7                 |
| 件号 001 XOA 261/ACG 001/2016     |
| 共 1 页 第 1 页 CA-D160348          |

| 西奥件号            | 奥的斯件号 | 钢丝绳直径 | 绳轮直径 | 配重质量 | A   | B  | E   | F  | G   | 配重材质 | 压导轮连接孔   | 导轮型号      | 提升高度     |                         |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
|-----------------|-------|-------|------|------|-----|----|-----|----|-----|------|----------|-----------|----------|-------------------------|----------------|------------|---|-------|-------|-------|--------|----|--|
| XOA 261/ACG 001 |       | 6     | 200  | 16kg | 590 | 32 | 265 | 70 | 130 | 重晶石  | 2-13×90  | T89       | 0<H≤50   | 8                       | GB/T 5780-2000 | 螺栓 M12×160 | 1 | 0.16  | 0.18  |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 002 |       | 6     | 200  | 24kg |     |    | 265 | 85 | 185 |      | 4-13×90  | T69       | 50<H≤100 | 7                       | OX200-1(8kg)   | 配重块(8kg)   | 2 | 重晶石   | 8.02  | 16.04 | 按指令要求选 |    |  |
| XOA 261/ACG 003 |       | 6     | 200  | 16kg | 500 | 39 | 265 | 75 | 130 |      | 2-12×200 | T114-T127 | 0<H≤50   | 6                       | GB/T 93-1987   | 弹性垫圈 12    |   | 3.63  | 3.63  |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 004 |       | 6     | 200  | 24kg |     |    | 265 | 85 | 185 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 50<H≤100 | 5                       | GB/T 97.1-1985 | 平垫圈 12     | 2 | 0.01  | 0.02  |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 005 |       | 6     | 240  | 24kg | 520 | 32 | 265 | 85 | 185 |      | 4-13×90  | T89       | 0<H≤50   | 4                       | GB/T 6170-2000 | 六角螺母 M12   | 3 | 0.02  | 0.06  |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 006 |       | 6     | 240  | 24kg |     |    | 265 | 85 | 185 |      | 4-13×90  | T89       | 50<H≤100 | 2                       | OX200-2        | 绳轮组件       | 1 | 5.05  | 5.05  |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 007 |       | 6     | 240  | 24kg | 520 | 59 | 265 | 85 | 165 |      | 2-12×200 | T114-T127 | 0<H≤50   | 1                       | OX200          | 绳轮组件       |   | 3.564 | 3.564 |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 008 |       | 6     | 240  | 24kg |     |    | 265 | 85 | 165 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 50<H≤100 | 序号                      | 代              | 名          | 称 | 数量    | 材料说明  | 重量    | 总重     | 备注 |  |
| XOA 261/ACG 009 |       | 6     | 200  | 16kg | 590 | 32 | 280 | 50 | 130 | 绳轮   | 4-13×90  | T89       | 0<H≤50   | <div>技</div>            |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 010 |       | 6     | 200  | 24kg |     |    | 280 | 50 | 130 |      | 4-13×90  | T69       | 50<H≤100 |                         |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 011 |       | 6     | 200  | 16kg | 520 | 32 | 280 | 50 | 130 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 0<H≤50   | 标记 数量 分区 文件更改号 签名 年、月、日 |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 012 |       | 6     | 200  | 24kg |     |    | 280 | 50 | 130 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 50<H≤100 |                         |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 013 |       | 6     | 240  | 24kg | 520 | 32 | 280 | 50 | 130 |      | 4-13×90  | T89       | 0<H≤50   | 校对                      |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 014 |       | 6     | 240  | 24kg |     |    | 280 | 50 | 130 |      | 4-13×90  | T69       | 50<H≤100 |                         |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 015 |       | 6     | 240  | 24kg | 520 | 32 | 280 | 50 | 130 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 0<H≤50   | 工艺 2016.2.29            |                |            |   |       |       |       |        |    |  |
| XOA 261/ACG 016 |       | 6     | 240  | 24kg |     |    | 280 | 50 | 130 |      | 2-16×200 | T114-T127 | 50<H≤100 |                         |                |            |   |       |       |       |        |    |  |

|            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 涨紧装置       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| OX200(ABS) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

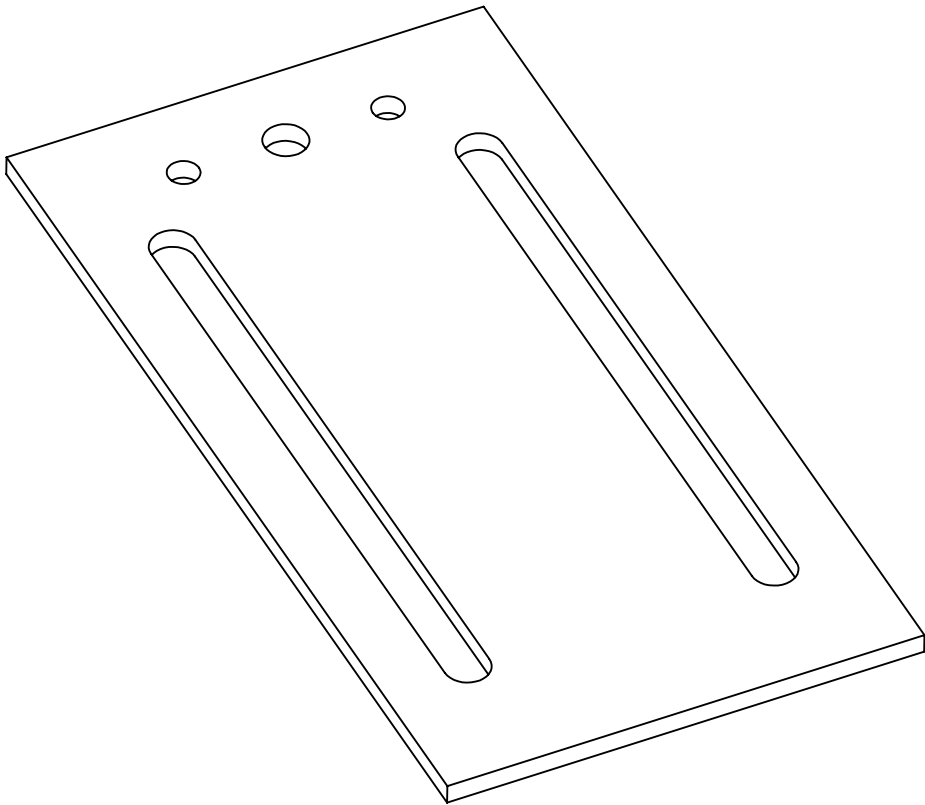
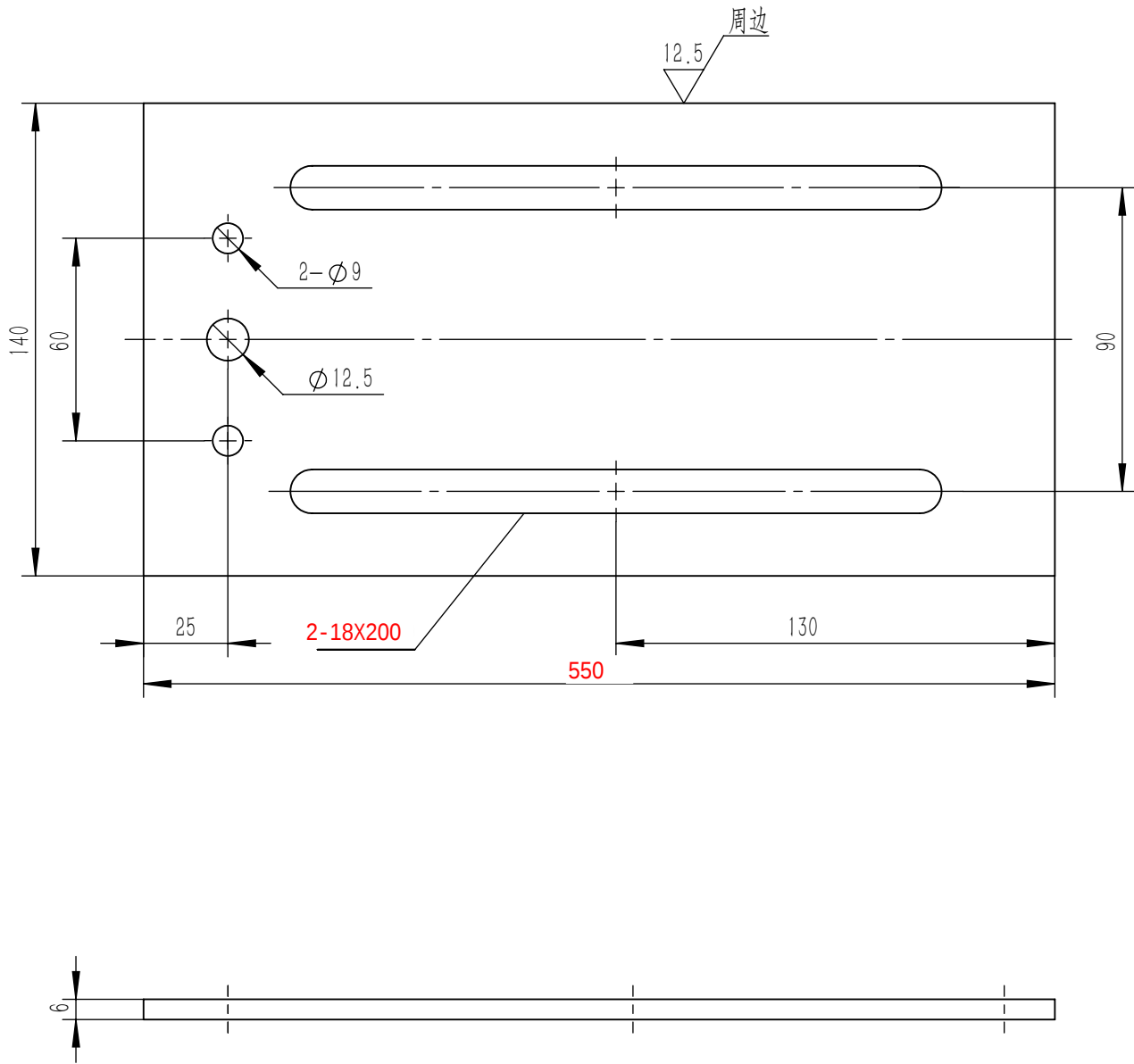
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200(ABS)

OX200.1-1

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



其余

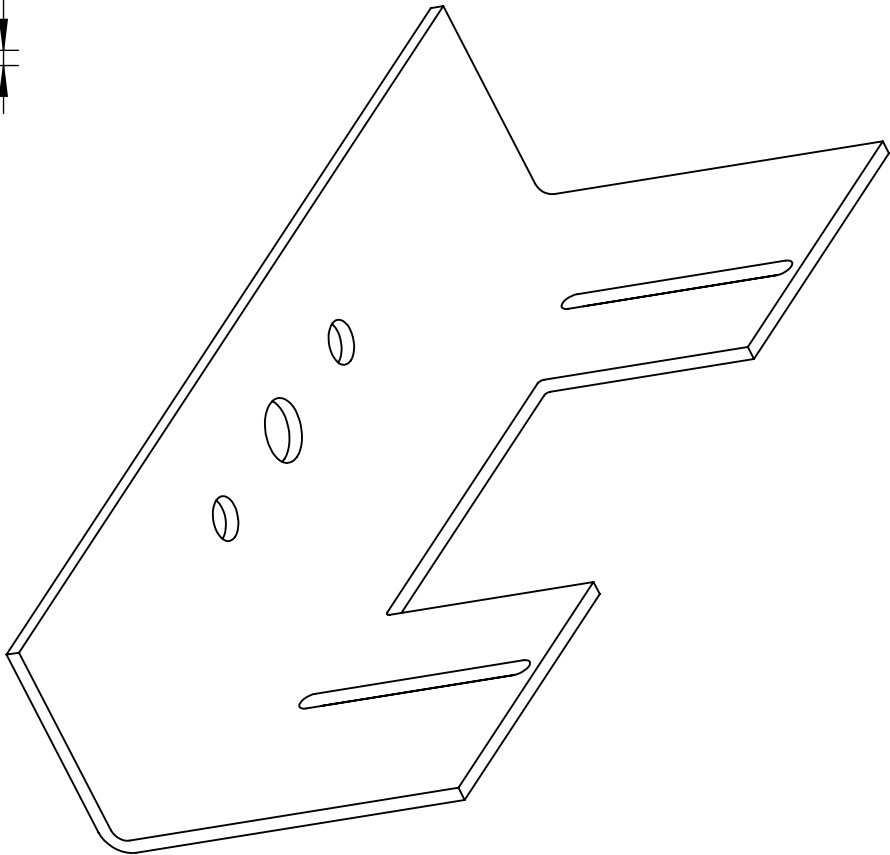
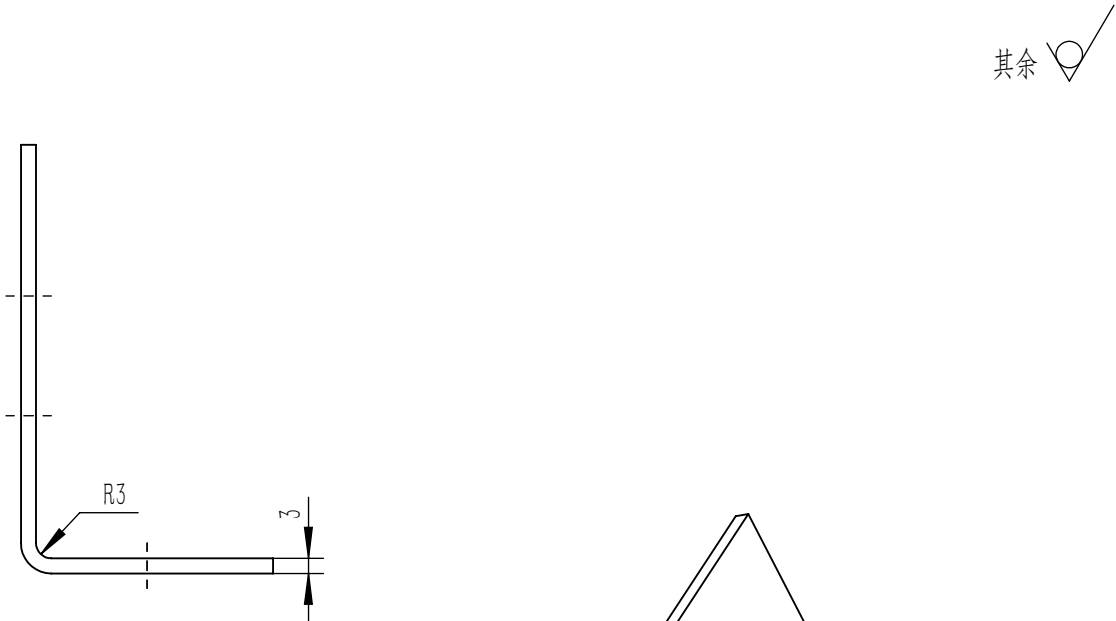
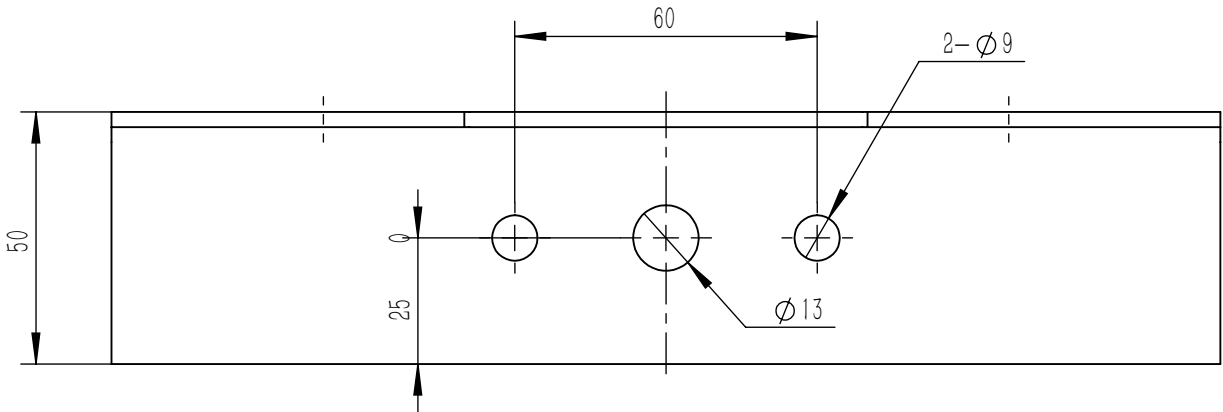
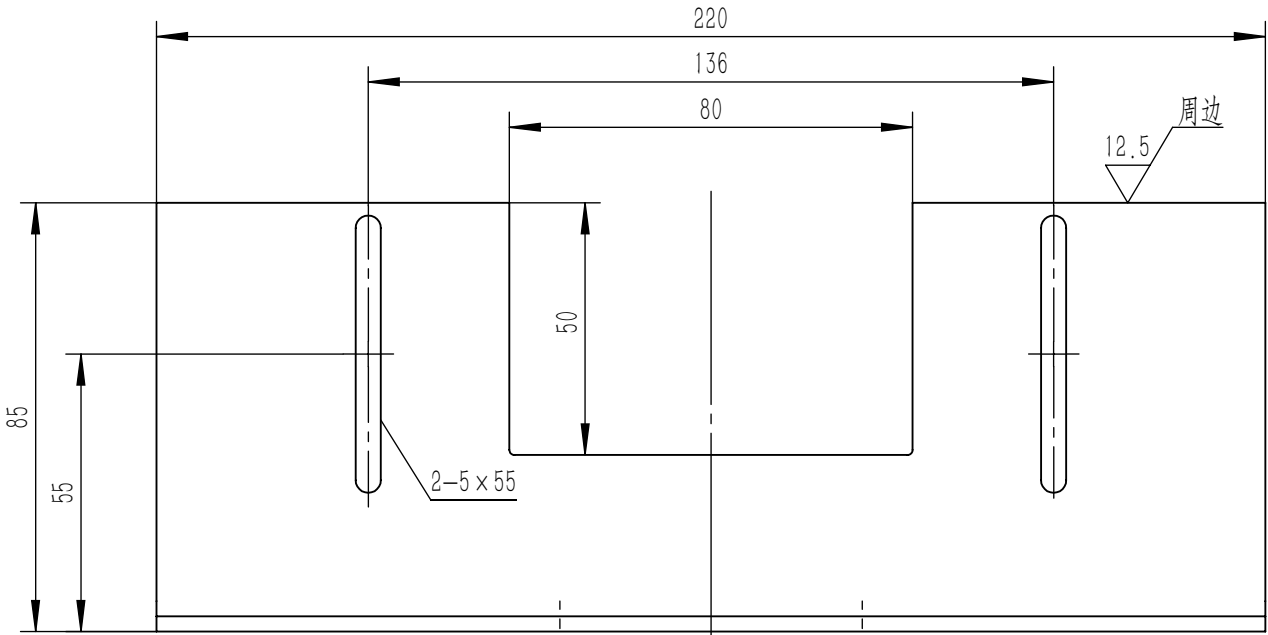
技术说明  
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；  
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；  
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|    |    |    |       |    |       |           |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-----------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       | Q235A/6.0 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |       |           |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记      |  |  | 安装底板          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |           |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |       | 1.526     |  |  | OX200.1-1     |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |           |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张 第 张   |  |  |               |  |

OX200.1.1-1

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



其余

技术说明  
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；  
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

|     |    |     |       |     |       |            |  |            |               |             |    |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|------------|--|------------|---------------|-------------|----|--|--|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/3.0  |  |            | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |             |    |  |  |
|     |    |     |       |     |       |            |  |            | 开关支架          |             |    |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记       |  | 重量         |               |             | 比例 |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |            |  |            |               |             |    |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |            |  |            |               |             |    |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |            |  |            |               |             |    |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共        张 |  | 第        张 |               | OX200.1.1-1 |    |  |  |