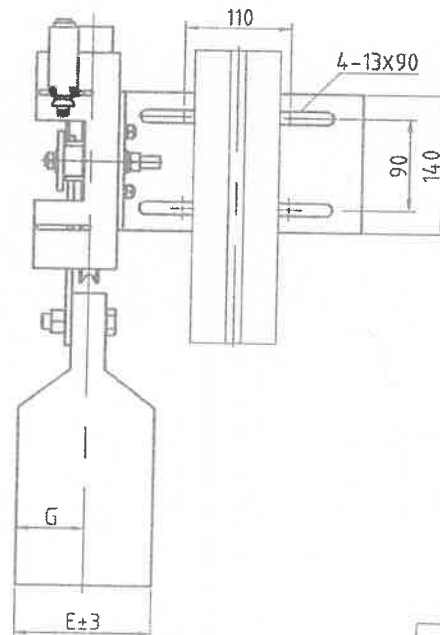
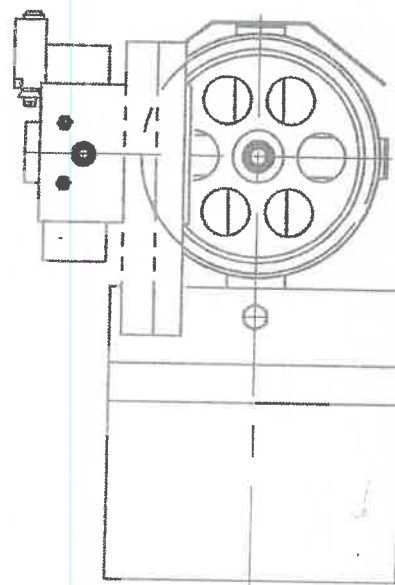
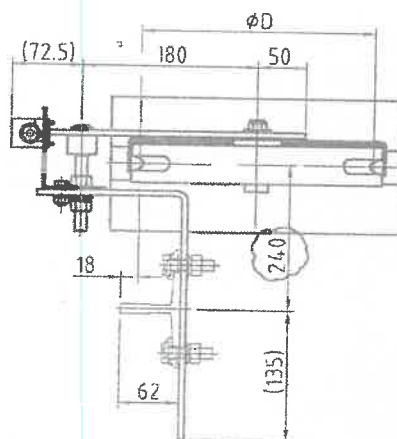


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	细差尺寸	<10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
						±20'	±10'
							±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳径直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	110	305	70



参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
YPV16531A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16531A02		Φ8	Φ240	左件
YPV16531A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16531A04		Φ8	Φ240	右件

2	Y PV16531A03	组件		详见本图参数表, 右件
2	Y PV16531A01	组件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设计	马 杰	比例	1:5	图 号 A3
校对	马 杰	共 1 页	第 1 页	
标准化				
审 批				
张紧装置				YPV16531A

物料编码说明:

编码构成: 零件代码

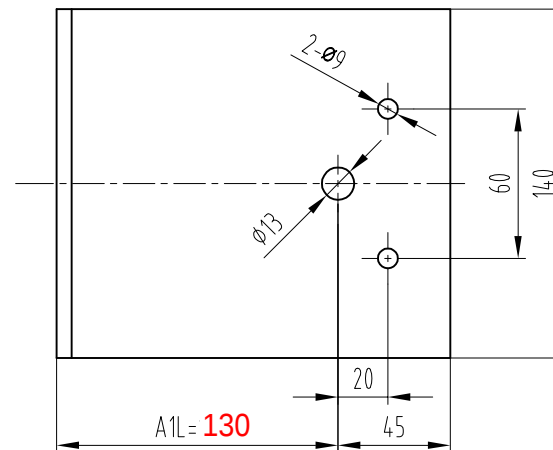
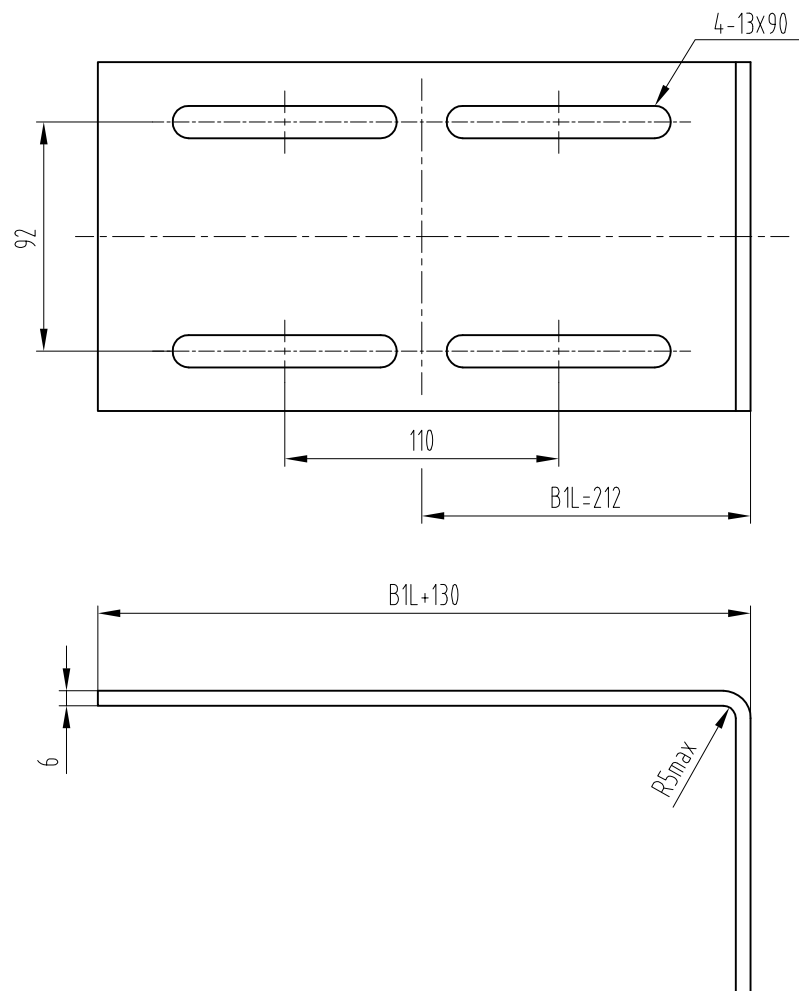
编码示例: Y1653101.22G01769-72

Y1653103.22G01767-68

技术要求:

1. 此图按使用状态绘制, 入库、发运状态为绳轮组件及支架等形式包装;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 此图为左件, 右件对称制作或配;
4. 配重标准按重晶石的配表。

巨立 Jolyve 巨立电梯股份有限公司



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1-1
设计			标准化						1:2	
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页		第 1 页		