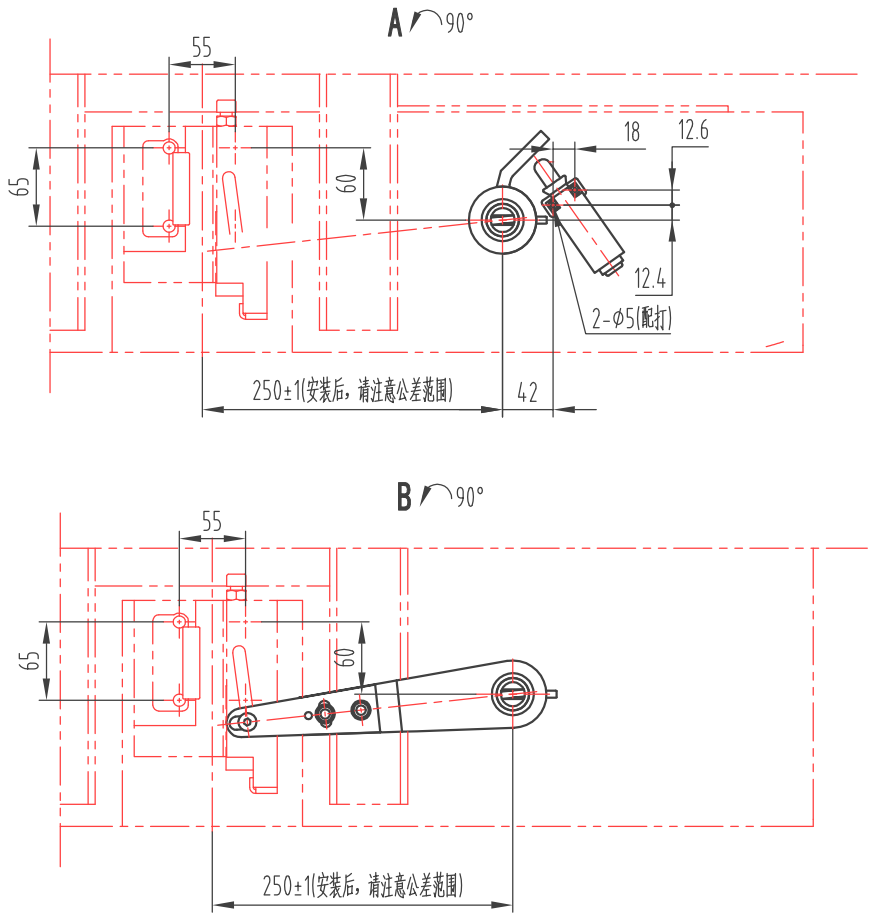
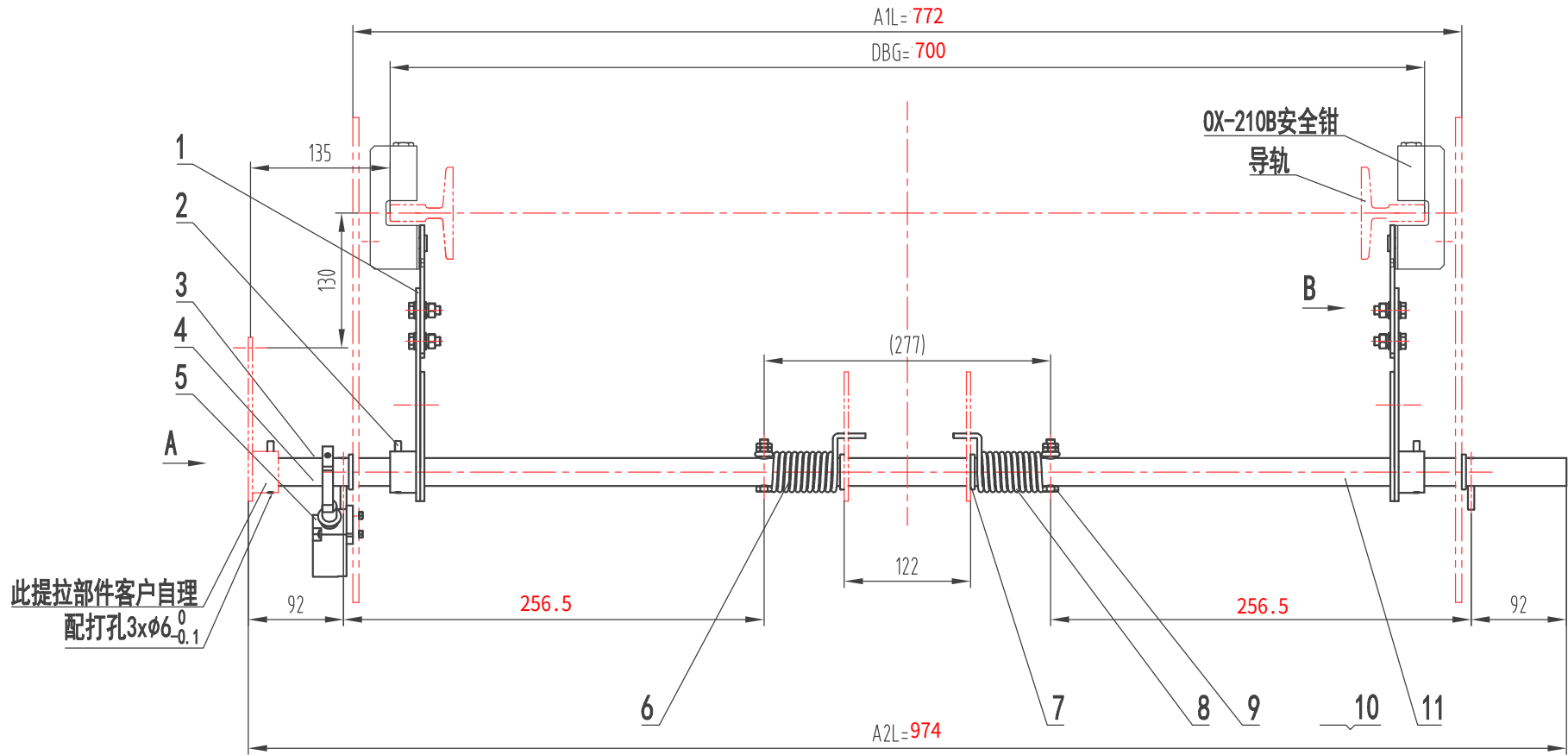


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ101	G02						-01	2
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	5
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12						与开关组件打包	-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ190	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-06	1
-07	轴套	DWG	OX210BZ111	G01					与开关组件打包	-07	4
-08	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-08	1
-09	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-09	2
-10	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-10	4
-11	连接圆管	DWG	OX210BZ191	G99						-11	1

OX210BZ190G90 安全联动装置(开关组件) 清单	
UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
提拉接板 OX210BZ.1.2-4	1件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x30-A4B	1件
六角薄螺母 GB/T 6172.1 M12-A4B	2件

参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距



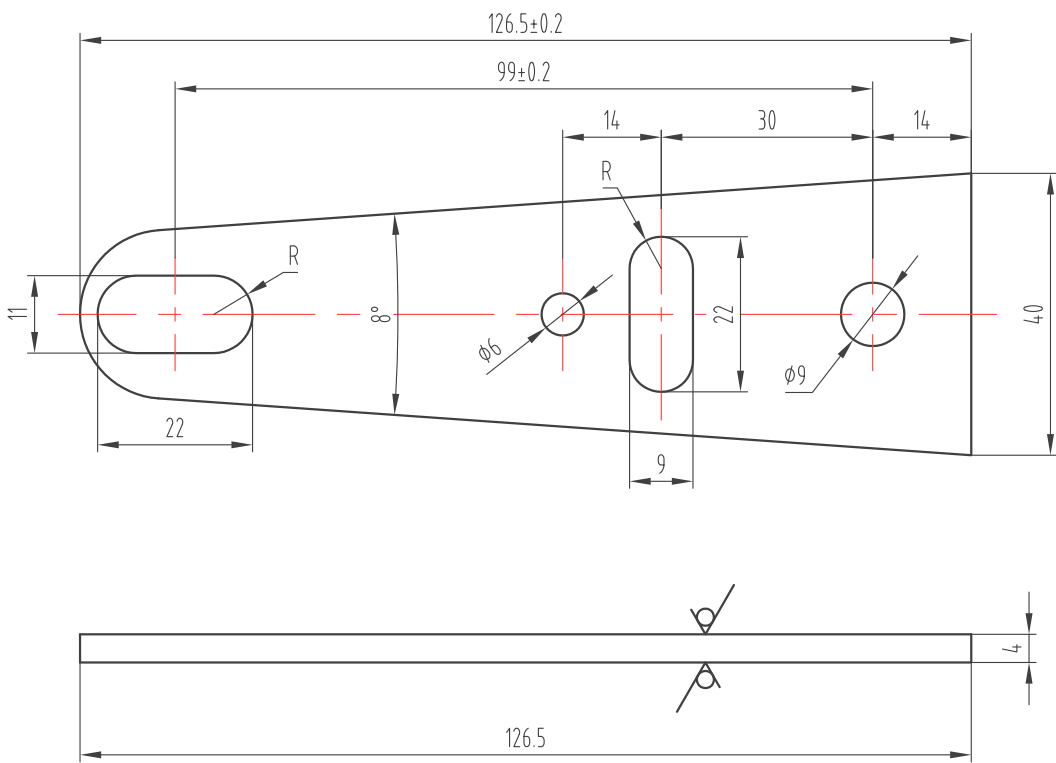
尺寸表		
OX210BZ100	A1L	A2L
G01	DBG+72	DBG+244

技术要求

- 1 本安全联动装置为宁波弘威设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打, 需保证安全钳动作时有效触发开关; 开关动作后, 不得再次打击开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边沿, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余 12.5



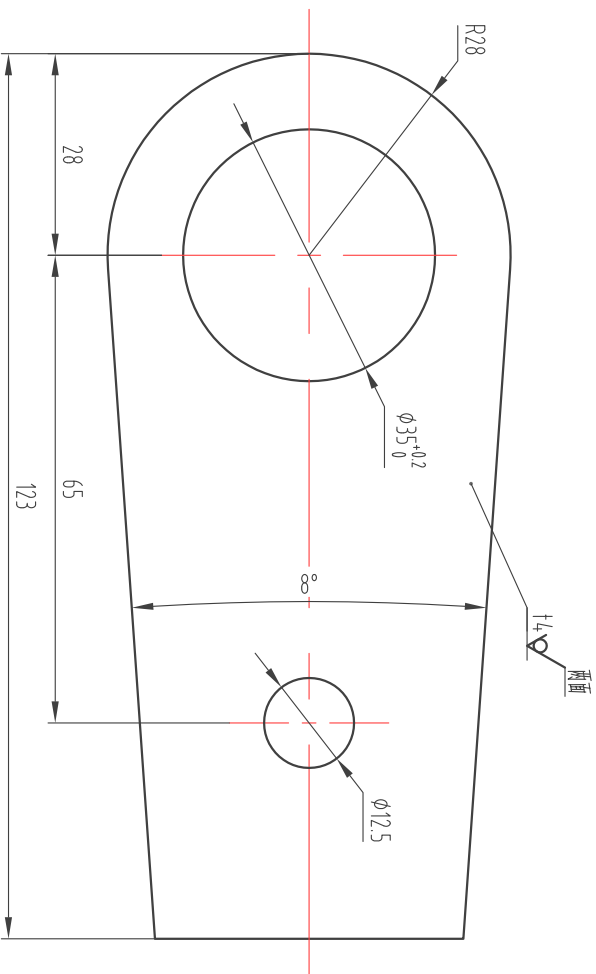
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						OX210BZ102		

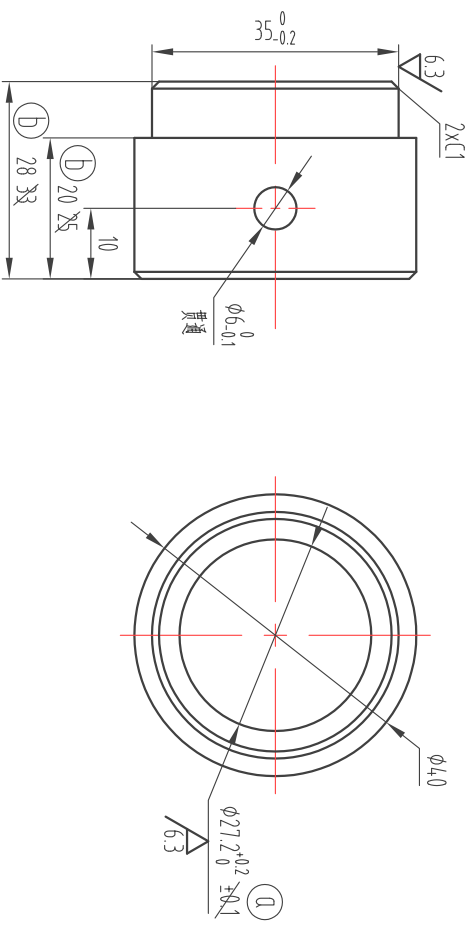
其餘 $\Delta_{12.5}$



G01	摇臂B
G00	名称

技术要求
去锐角毛刺。

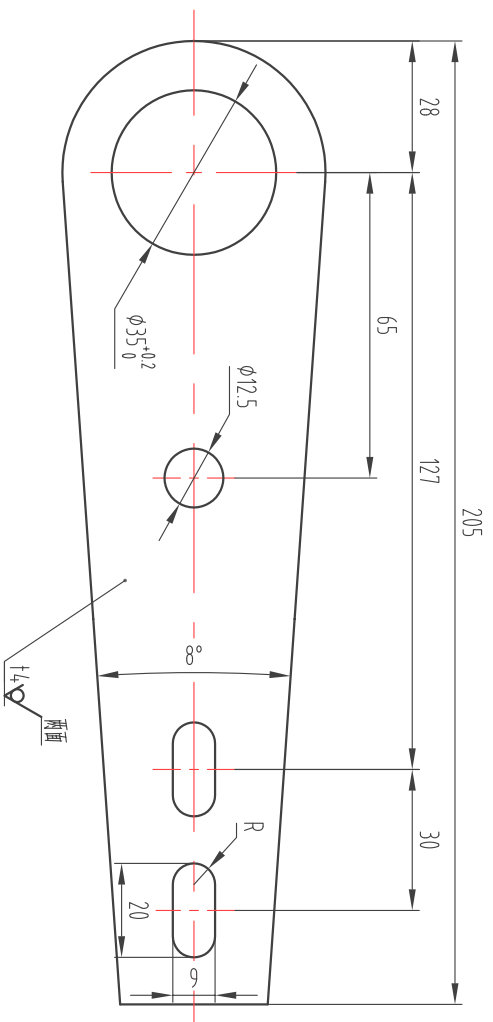
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日									
设计 标准化									
审核									
工艺 批准									
钢板 4 GB/T 709 0.235A GB/T 700									
阶段 标记 重量 比例									
共 1 张 第 1 页									
0X210BZ104									
摇臂B									



技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							规格 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008				安装轴套	
阶段		标记		重量								
设计				标准化				共 1 张 第 1 页		OX210BZ105		
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日		
①		1 处										
②		2 处										
审核												
工艺						批准						

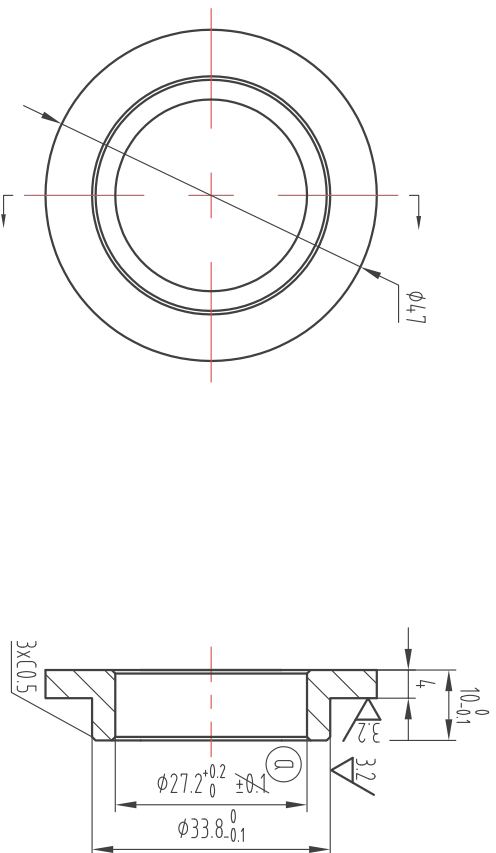
$$\Delta_{12.5}^A$$


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

								宁波奥德普电梯部件有限公司							
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.											
				钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700				摇臂C							
设计				阶段		标记						重量		比例	
审核				批准		共 1 张						第 1 页		OX210BZ106	

其A 6.3
△



技术要求

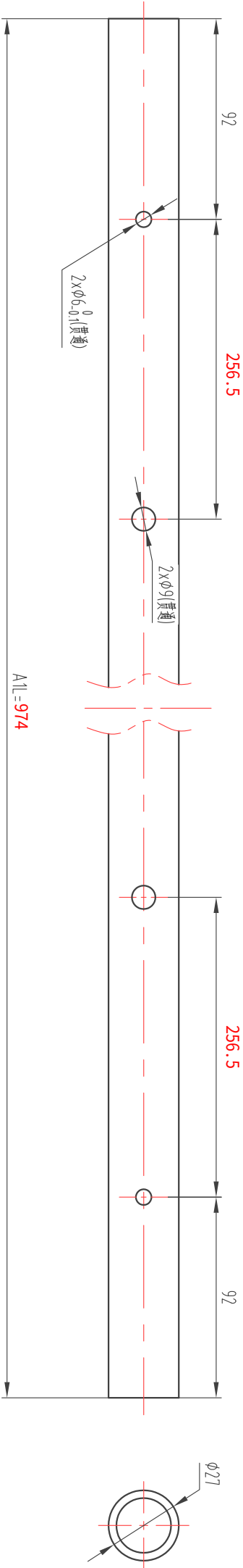
1 去锐角毛刺。

2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴承
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										轴套				
图号: 0X210BZ111														
共 1 张 第 1 页														

设计				标准化					
标记	①	1 处		更改文件号		签名	年、月、日		
审核									
工艺									



尺寸表

OX210BZ191	A11
G99	DBG-244

技术要求
1 去锐角毛刺。

700≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称
