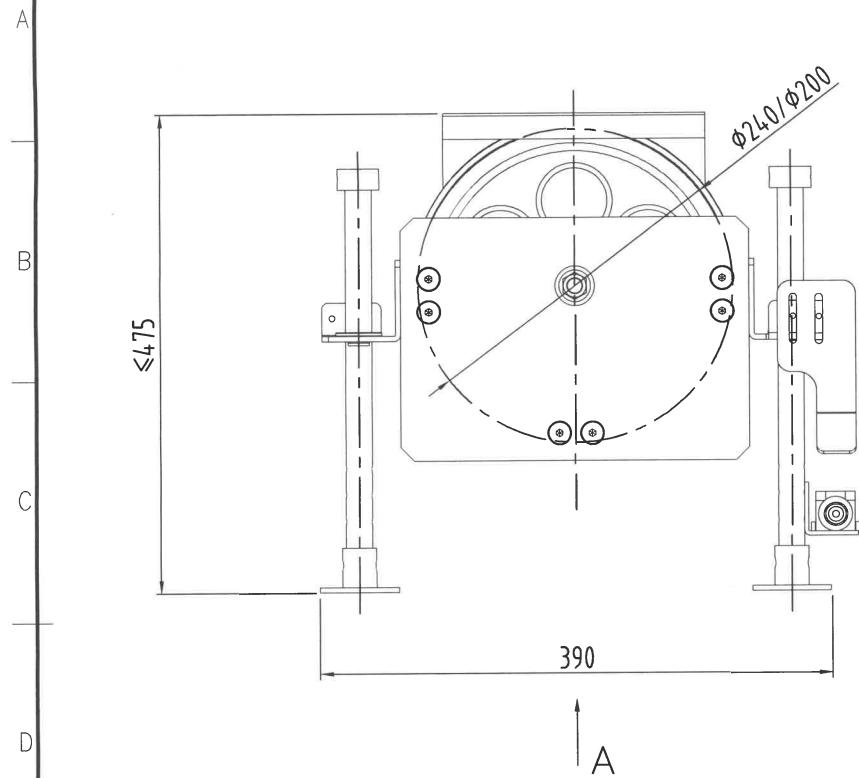
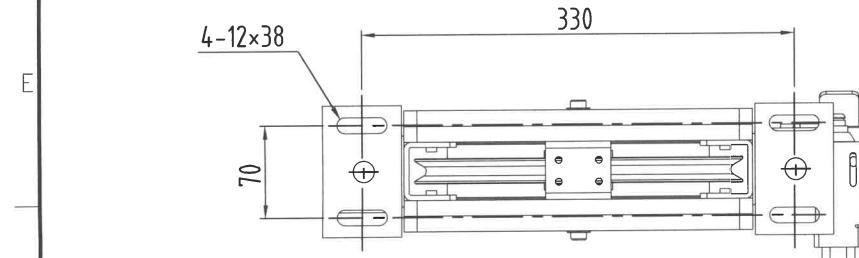


A3		基础尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	辐射切割	>0.5-3	>3-6	>6	角度(短边)	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°



### A 向视图



## 技术说明:

1、绳轮直径可选用200/240mm；

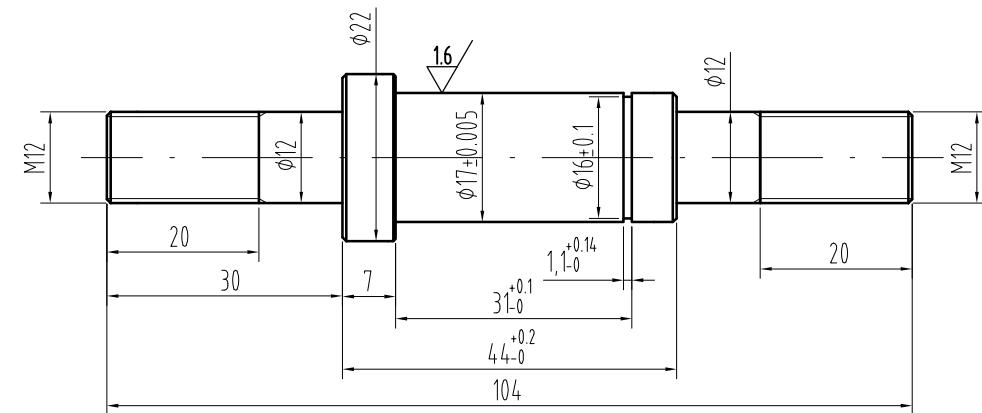
件号: TTA6Z021001/S45422

					OX-300EA3			 东南电梯 DNNDT
标记	处数	分区	更改文件号	签名				
设计					版本号	重量	比例	限速器张紧装置
审核					A0		1:1	
标准化					共 1 张 第 1 张			TTA6Z021/S45422
批准								

图号 DWGNO		0X-300EA3.1-1												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET				
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位	切 断	购 入	加 工		热处理	-00			
-01		涨紧轮主轴		0X-300EA3.1-1		Ø 23-GB/T 702-2008 45#-GB/T699-1999								涂装	涂装 以外	HTR	-01			

其余 6.3

1只/套

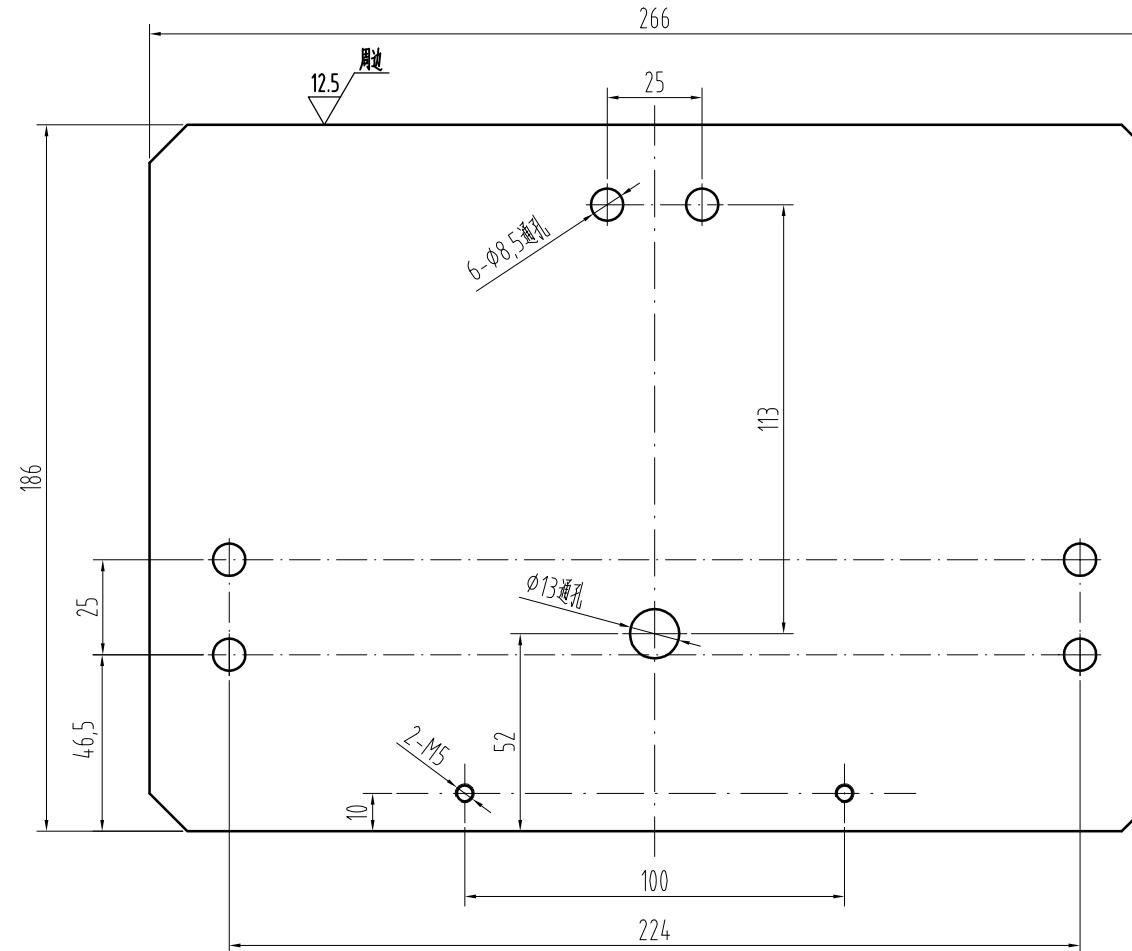


技术要求：

- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、未注倒角 $0.5\times 45^\circ$ ;
  - 3、表面发黑处理;
  - 4、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行

常用 Common				宁波奥德普电梯部件有限公司				
保留 Keep	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE		
	制图 DRAWN		舒佳乐07.31		1:1		涨紧轮主轴	
	设计 DESIGNED		舒佳乐07.31			图号 DWGNO	OX-300EA3.1-1	版本 00
一次 Once	审核 CHECKED			共 PAGES				

图号 DWGNO		1 OX-300EA3-1		2		3						4		5					
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工	所要数 REQD PER SET				
	-01	内配重板			OX-300EA3-1			12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006						涂装 以外	热处理 HTTR	-00			
																-01			
A																			
B																			
C																			
D																			



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为黑色,油漆厚度不得小于 $60\mu m$ ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用

保留

一次

更改

设计

审核

批准

制图

检查

日期

绘图

复核

重量

比例

共

时间

图号

张

重量

名称

第

比例

标题

张

名称

图号

版

图号

版本

件号

00

00

宁波奥德普电梯部件有限公司

内配重板

OX-300EA3-1

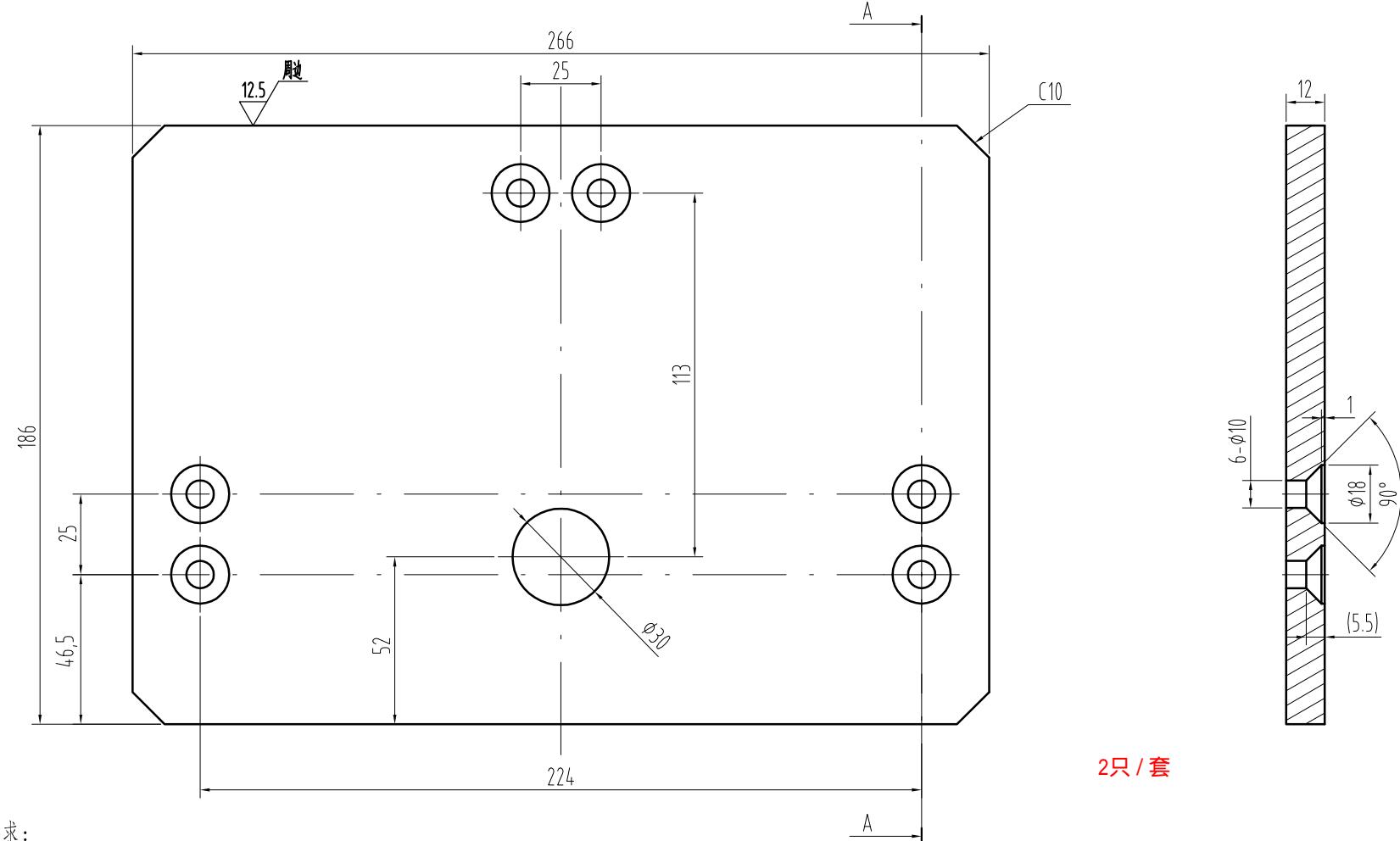
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期
PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE	
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期

其余



图号 DWGNO	1	2	3	4	5
	OX-300EA3-2				
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
	-01		外配重板		品/群 ITEM
				L番	
				材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断 购 入 加工 涂装 以外 热处理 HTTR
				12-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006	-00 -01

其余 ✓



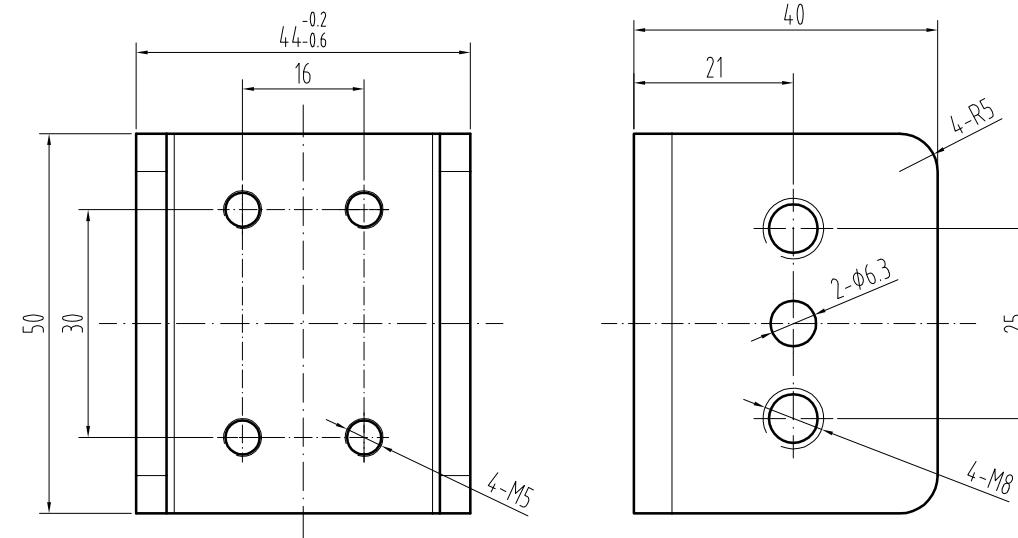
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为黑色,油漆厚度不得小于60μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

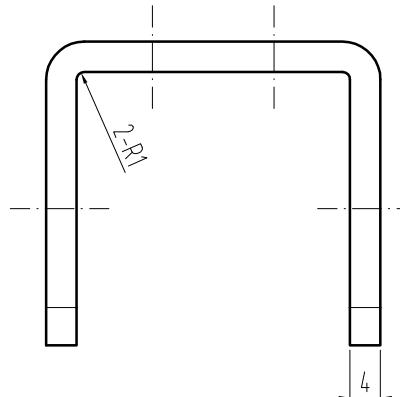
常用		核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留 DRAWN BY	舒佳乐 07.31	设计 DESIGNED	舒佳乐 07.31	共 1 张	1:2	宁波奥德普电梯部件有限公司 Outer Counterweight Plate
	舒佳乐 07.31					
	舒佳乐 07.31					
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	图号 DWGNO
						0X-300EA3-2
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	版本 VERSION
						00

图号 DWGNO	1 OX-300EA3-3		2		3		4				5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 A	购 入 B	加工 C	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
	-01		U型连接板		OX-300EA3-3			4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00			

其余 ✓



3只/套



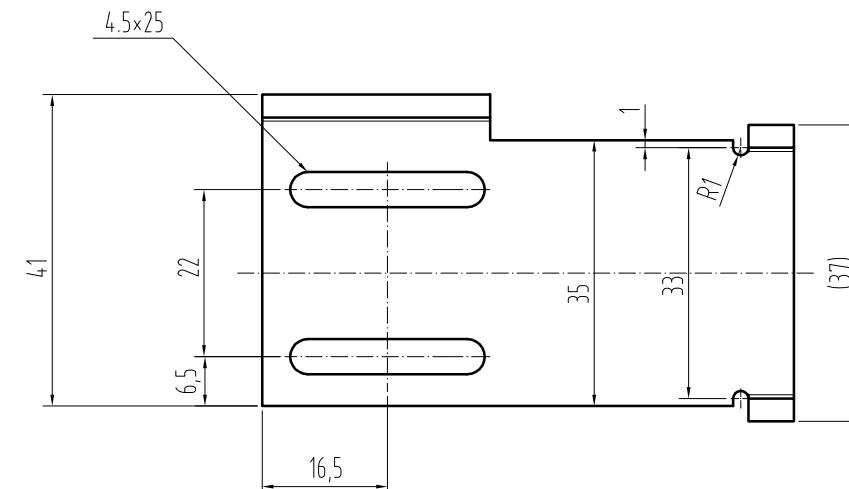
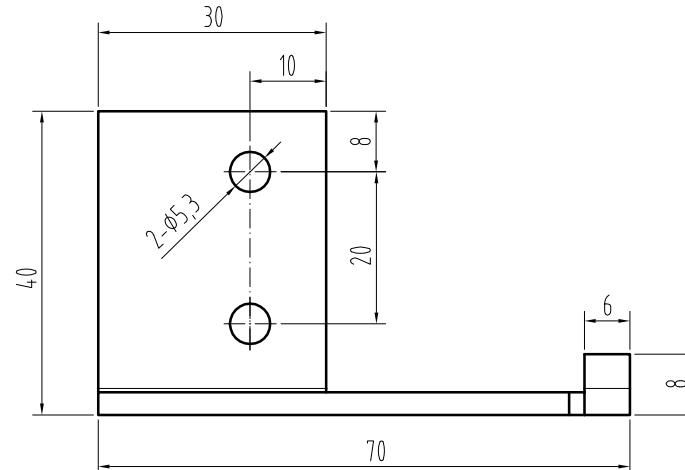
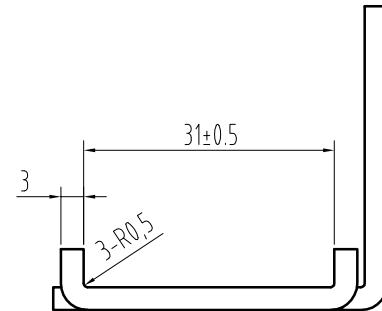
## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于60 μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	<b>AOPU®</b>	
						DRAWN	舒佳乐 08.02
保留 保留	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	1:2				
						图号 DWGNO	0X-300EA3-3
						版本 VERSION	00

图号 DWGNO	1		2		3		4		5		
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购入	变更 ITEM
	-01		开关安装板		OX-300EA3-4			3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006	涂装	涂装 以外	热处理 HTTR

其余 ✓



#### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用  
保留

核准  
APPROVED  
设计  
DESIGNED  
审核  
CHECKED

日期  
DATE  
制图  
DRAWN  
日期  
DATE  
日期  
DATE

重量  
WEIGHT  
比例  
SCALE  
1:1

名称  
TITLE  
宁波奥德普电梯部件有限公司

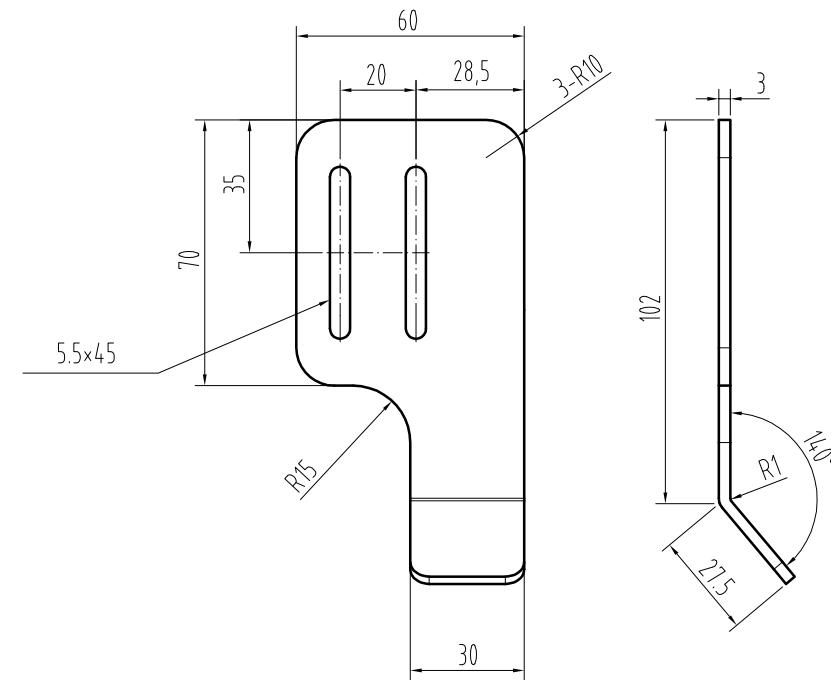
图号  
DWGNO  
开关安装板  
OX-300EA3-4

版本  
00

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	3	4	5
PLACE	QUANTITY	GUANITY	DATE	CHANGE		PLACE	QUANTITY	GUANITY	DATE	CHANGE				
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	3	4	5

图号 DWGNO	1		2		3		4					5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 单位	切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM
-01		开关触发板			OX-300EA3-5			3-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-00	-01	

其余 ✓



1只/套

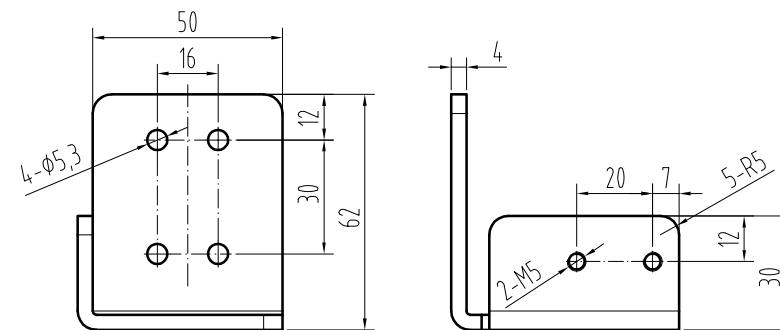
## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

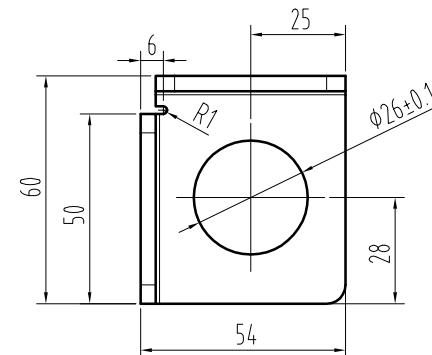
常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU®		宁波奥德普电梯部件有限公司								
						DRAWN	舒佳乐08.03									
保留 保	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	1:1													
标记 标记	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 标记	处数 QUANTITY	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张	图号 DWGNO	0X-300EA3-5	版本 00

图号 DWGNO		1	2	3	4	5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
	-01	导向折弯板		OX-300EA3-6			4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00	-01	

其余 ✓



2只/套



#### 技术要求:

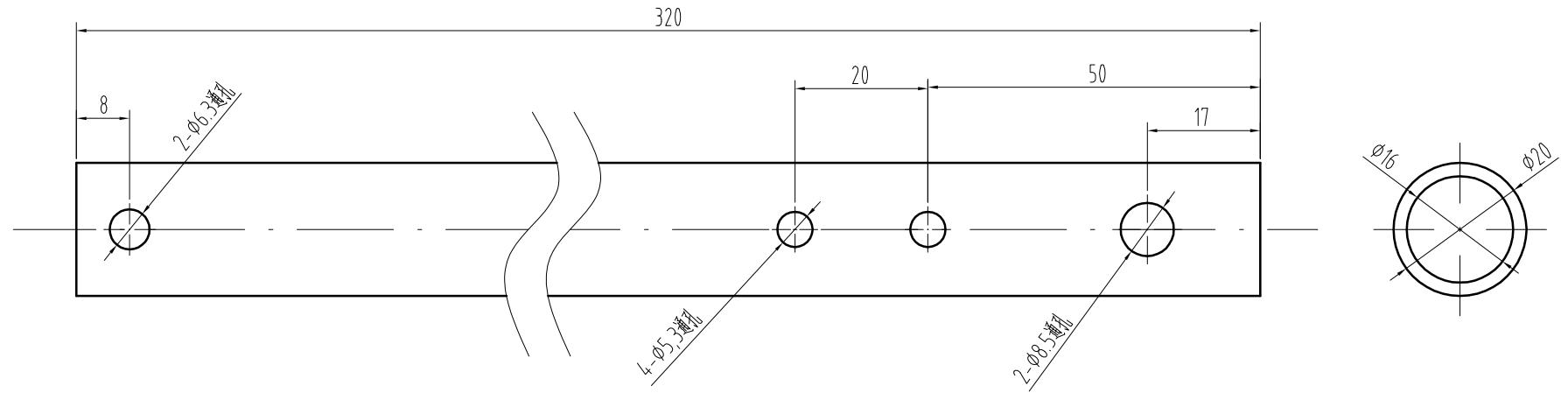
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面喷漆处理,颜色为RAL6005本色,油漆厚度不得小于60 μm;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用	保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司						
								DRAWN	舒佳乐08.02					
		设计 DESIGNED				1:2								
		审核 CHECKED						图号 DWGNO	OX-300EA3-6					
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张	第 张	版本 00

图号 DWGNO	1		2		3		4		5						
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断	购 入	加工 涂装 以外	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	圆管		OX-300EA3-7					Ø 20×2-GB/T 17395-2008					-00		

✓

2只 / 套

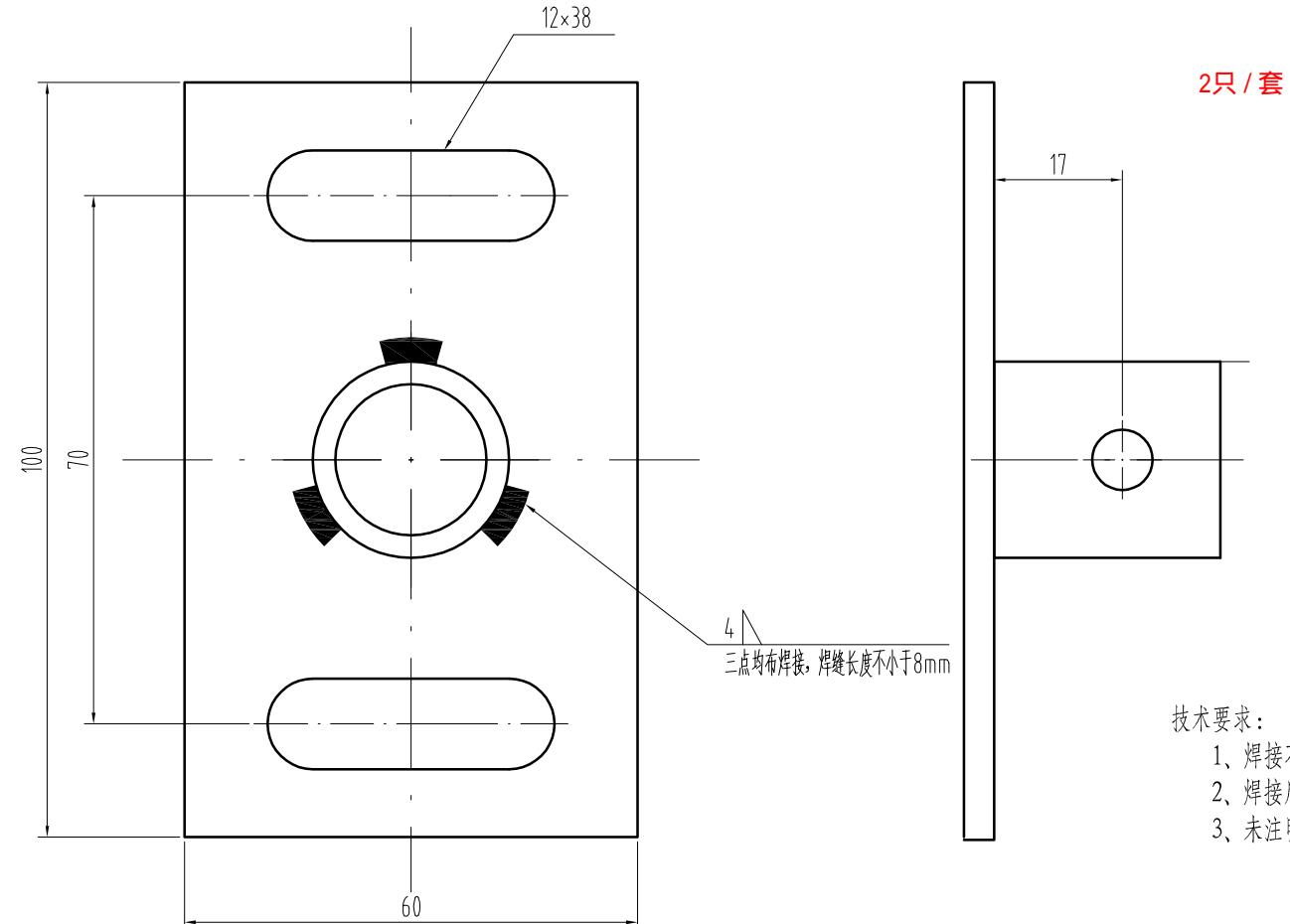


## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 3、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司								
						保留 DRAWN	设计 DESIGNED							
标记 MARK	处数 NUMBER	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 MARK	处数 NUMBER	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	审核 CHECKED	共 张 第 张	圆管	图号 DWGNO	0X-300EA3-7

图号 DWGNO	1	2	3	4	5	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
								OX-300EA2.1	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM					加工 PROCESS	
-01		焊接圆管		OX-300EA2.1-1				Ø 25X2-GB/T 17395-2008		涂装 PAINTING	-00
-02		安装平板		OX-300EA2.1-2				4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006		热处理 HTTR	-01
											-02



技术要求：

- 1、焊接不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面喷涂本色漆RAL6005；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DIVISION	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE				保留 APPROVED	核准 DRAWN	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
					标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 DIVISION	签名 SIGNATURE							
									设计 DESIGNED	舒佳乐 08.02	1:1	宁波奥德普电梯部件有限公司	焊接圆管		
													审核 CHECKED	舒佳乐 08.02	
										共 张	第 张	图号 DWGNO	0X-300EA2.1	版本 VERSION	
															00

1	2	3	4	5
图号 DWGNO	0X-300EA2.1-1			
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE
-01		焊接圆管		0X-300EA2.1-1

其余 ✓

材料代号-材料规格  
MATERIAL

单  
位  
ITEM

切  
断  
ITEM

购  
入  
ITEM

加  
工  
ITEM

-00  
ITEM

品号  
ITEM

所要数  
REQD PER SET

涂装  
ITEM

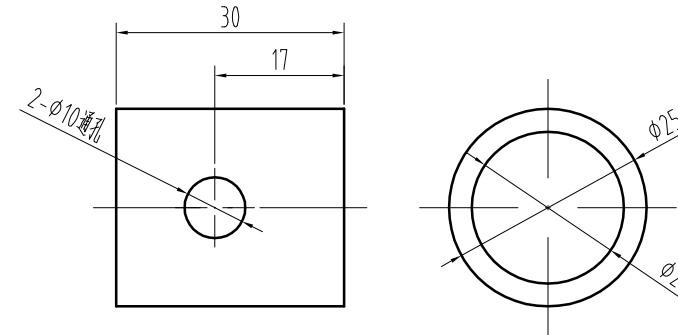
涂装  
ITEM

热处理  
ITEM

-01  
ITEM

Ø 25×2-GB/T 17395-2008

2只/套



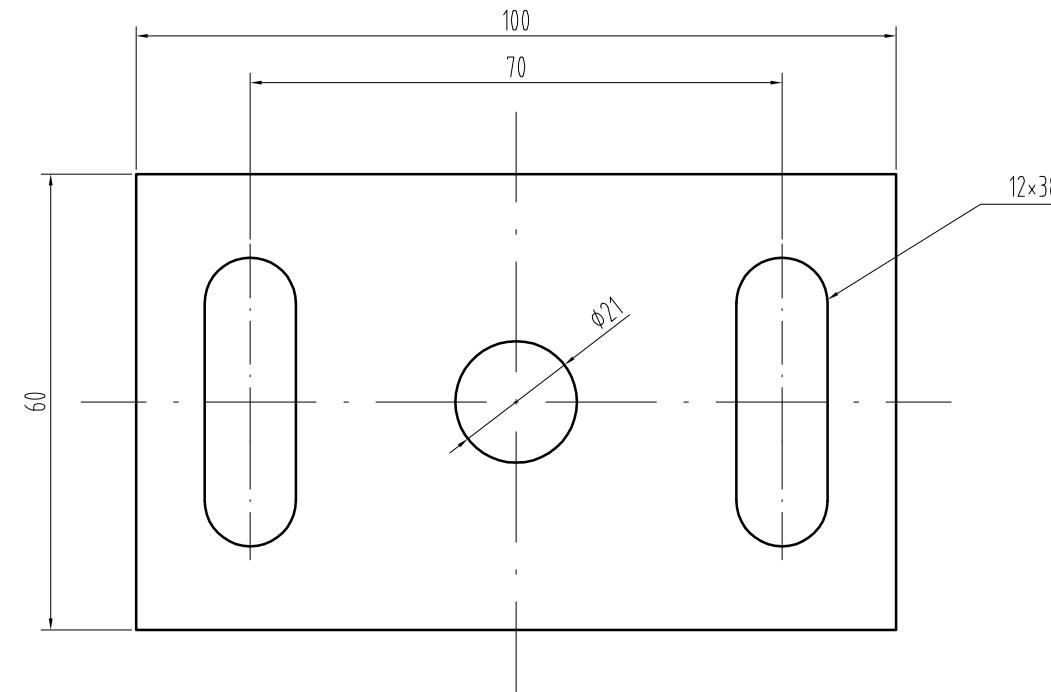
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常			AOPU®	宁波奥德普电梯部件有限公司		
	核准 APPROVED	日期 DATE		2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE
保留 保	制图 DRAWN		舒佳乐 08.02	1:1	焊接圆管	
	设计 DESIGNED	审核 CHECKED	舒佳乐 08.02			
	标记 PLACE	处数 QUANTITY	日期 DATE			
标记 PLACE	分区 GUANTITY	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	0X-300EA2.1-1	版本 00

图号 DWGNO		0X-300EA2.1-2		变更 ITEM										品号 ITEM	所要数 REQD PER SET				
变更	序号 ITEM	部件代号 MATERIAL CODE		DEF	品名 DESCRIPTION	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	-00			
-01	安装平板		0X-300EA2.1-2				4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006								-01				

其余



2只 / 套

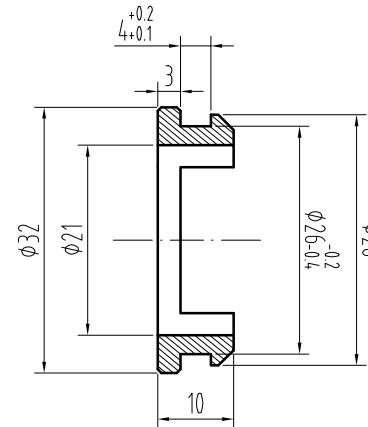
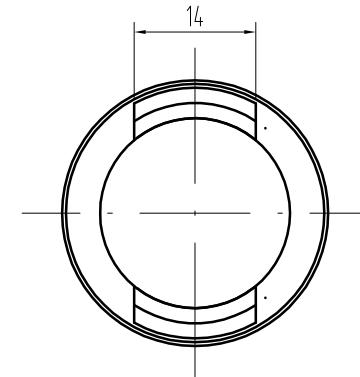
#### 技术要求：

- 1、零件表面平整，无毛刺；  
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行

常用 Common			<b>AOPU®</b>	宁波奥德普电梯部件有限公司				
保留 APPROVED	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.03	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	安装平板	
	制图 DRAWN	舒佳乐08.03		1:1				
	设计 DESIGNED	舒佳乐08.03	图号 DWGNO		OX-300EA2.1-2			
	审核 CHECKED							
一次 ONCE			共 张 第 张				版本 00	

图号 DWGNO	OX-300EA2-1		1	2	3	4	5								
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUTTING	购 入 PURCHASE	加工 FINISHING	热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01		尼龙套		OX-300EA2-1			尼龙PA66						-00		

其余 ✓



2只 / 套

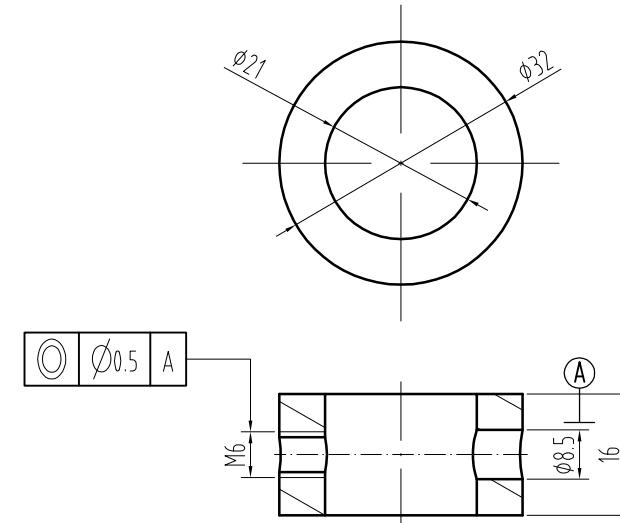
## 技术要求：

- 1、零件表面光洁，无飞边；
- 3、未注倒角C0.5；
- 4、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行；

标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	常用 GENERAL	核准 APPROVED	日期 DATE	制图 DRAWN	舒佳乐 08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
										保留 RETAIN							
标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	标记 PLACE	处数 QUANTITY	分区 GUANITY	签名 DATE	更改内容 CHANGE	一次 ONE TIME	设计 DESIGNED	舒佳乐 08.02	共 TOTAL	张 PAGES	宁波奥德普电梯部件有限公司 AODEPU®	尼龙套	
										审核 CHECKED							
图号 DWGNO												0X-300EA2-1		版本 00			

图号 DWGNO	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
								涂装	涂装 以外												
	-01		挡套		OX-300EA2-7			$\varnothing 32 \times 5$ -GB/T17395-2008									-00			-01	

其余 ✓



2只/套

## 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不得小于 $8\mu m$ ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

常用 常	保留 保	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.03		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司	
				制图 DRAWN	舒佳乐08.03					
一次 一	设计 DESIGNED	舒佳乐08.03		共 张	第 张	图号 DWGNO	挡套			
		审核 CHECKED					0X-300EA2-7	版本 00		

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	CHANGE
PLACE	QUANTITY	DATE				PLACE	QUANTITY	DATE			