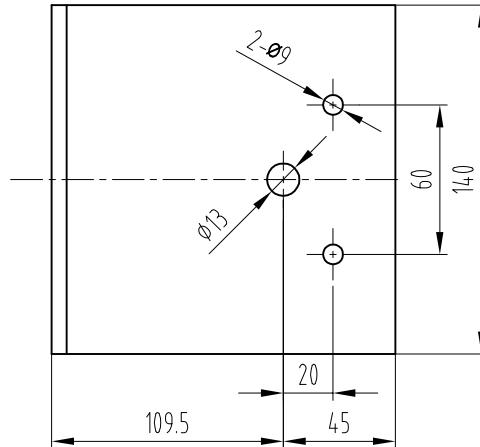
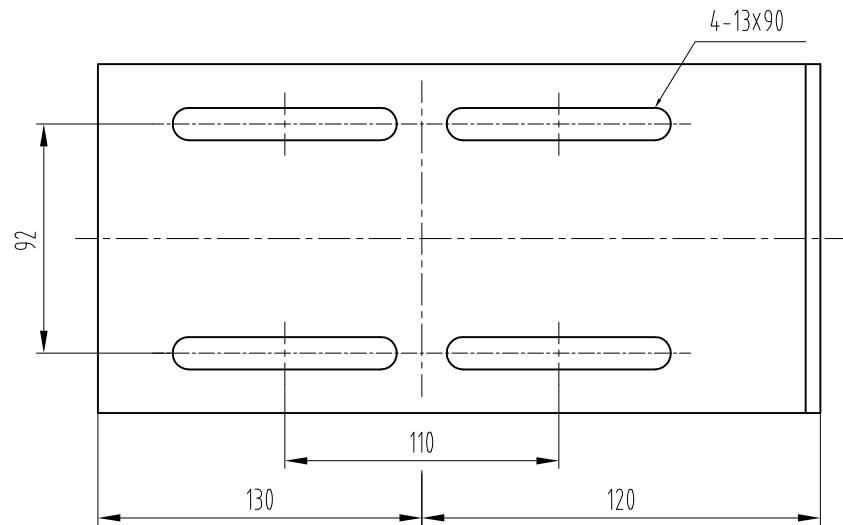


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

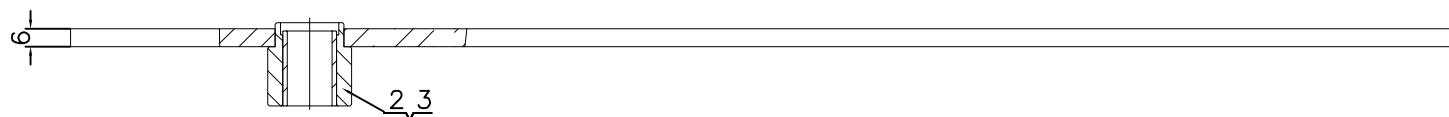
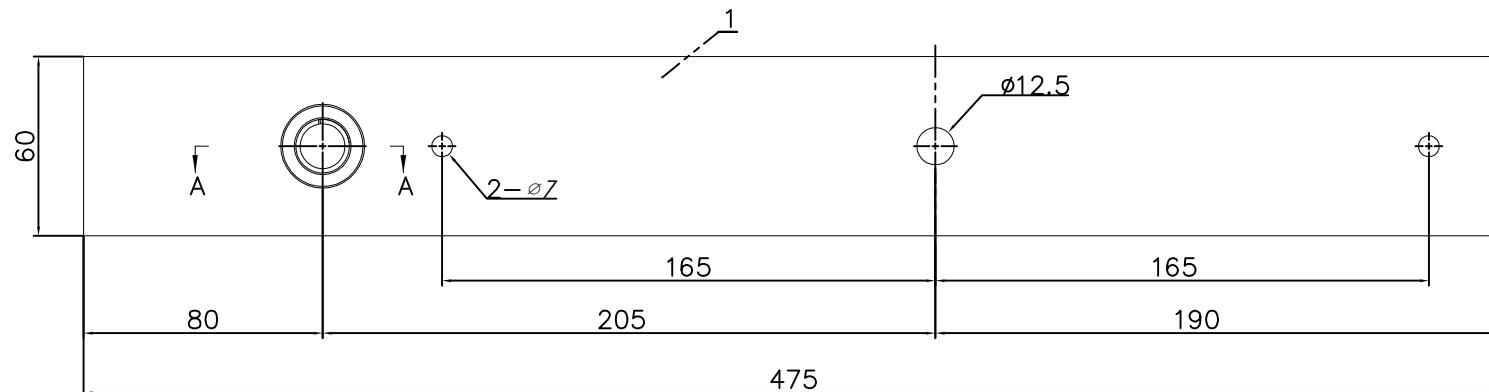
- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 - 2.图中参数A(± 15)可调整;
 - 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		1.2	安装底板
校对									
审核						共 2 页		第 1 页	OX200.1-1
工艺			批准						



剖面A-A
比例1:1

ø23

888884	888	888号
888885	888885888	888
888886	888886888	888
888887	888887888	888

技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

3	RU-1/181525	RU-1复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	1.40	1.4	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

宁波奥德普申梯部件有限公司

摇杆组件

修订				
区域	修订	说明	日期	通过
	A	连接方式由焊接改为铆接	2018/1/25	
	B	增加开关打杆固定孔将总长改为520, 端部长	2018/1/25	