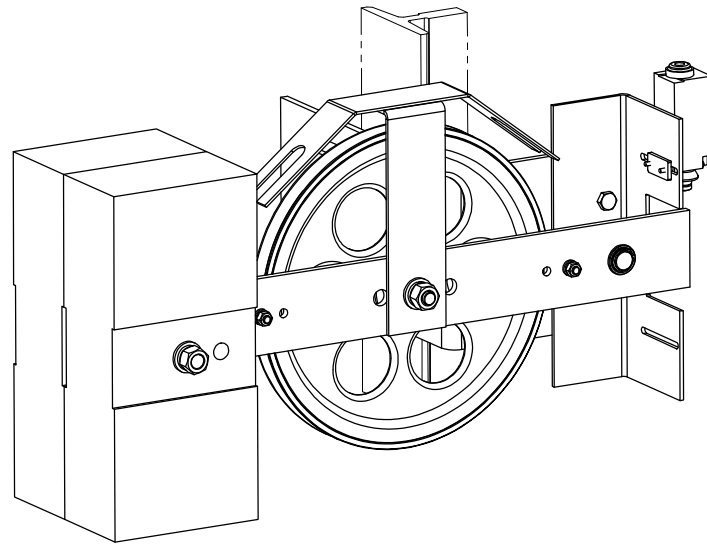


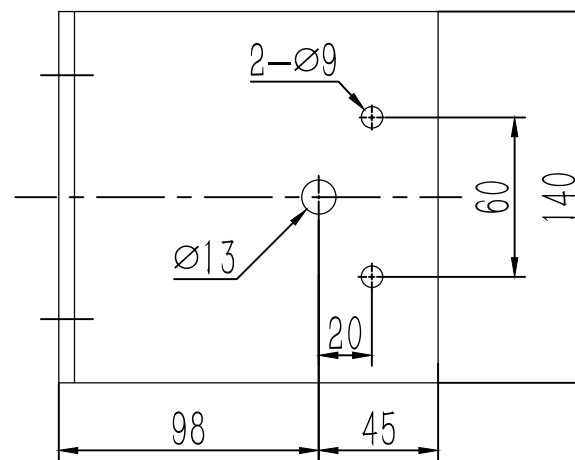
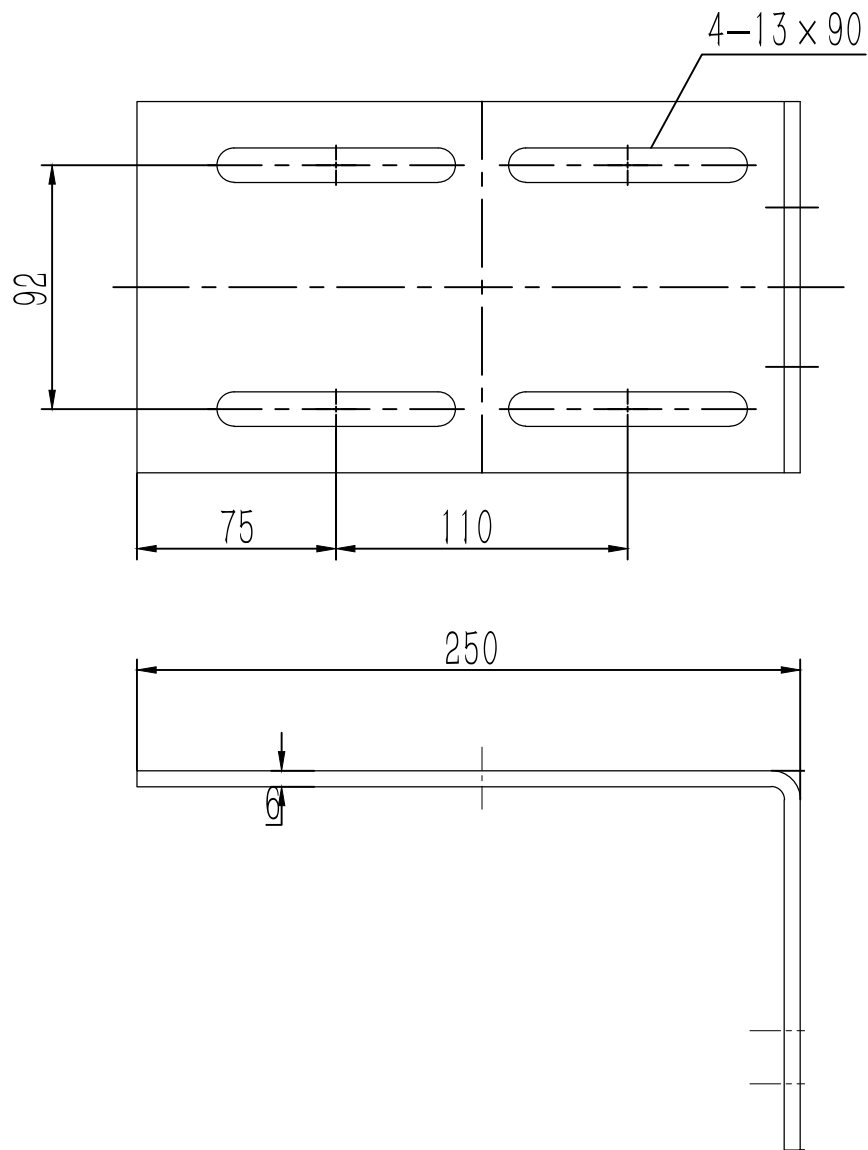
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165



技术说明  
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);  
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;  
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;  
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	OX200(160-30/240-90)	
设计			标准化					27.46	1:4		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页 第 1 页				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	
设 计			标准化							
校 对						共 2 页			第 1 页	
审 核										
工 艺			批 准						OX200.1-1(160-30/240-90)	