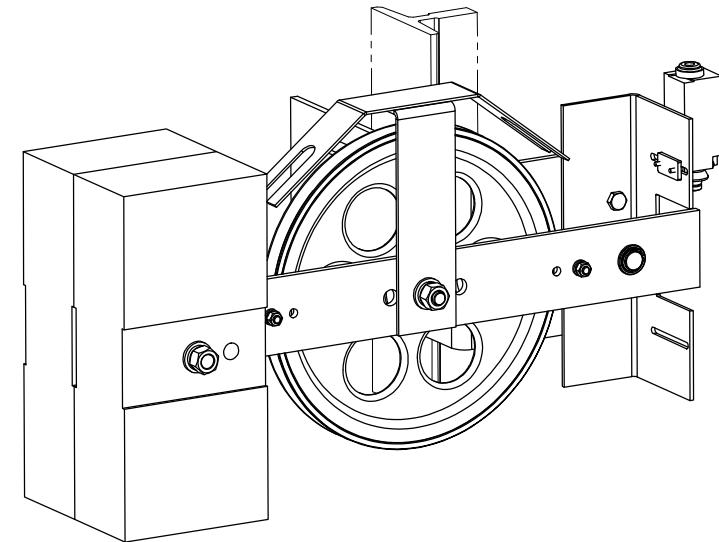


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	260	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

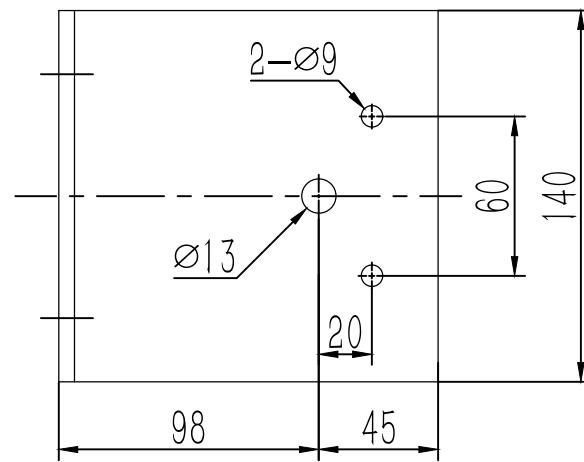
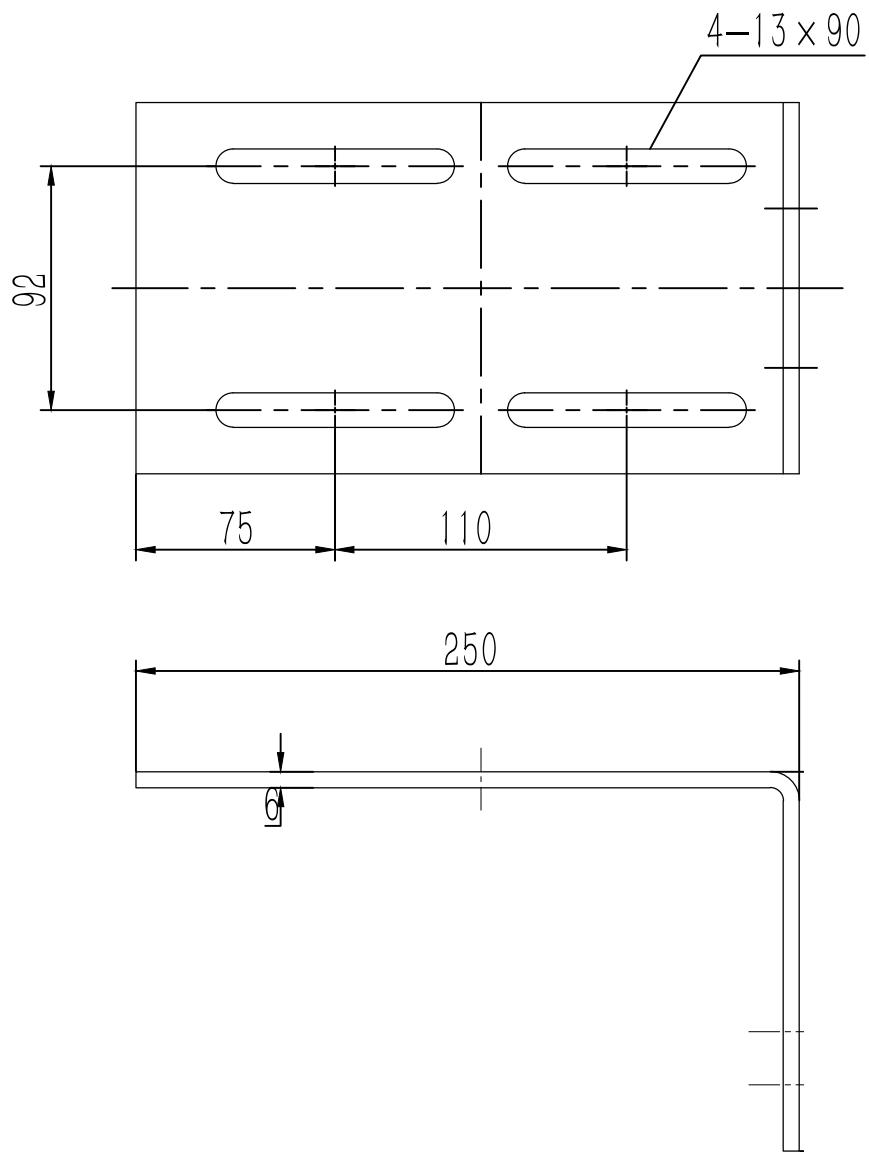


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

#### 技术说明

- 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg铸铁配重绘制;
- 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
- 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	总装图		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							27.46	1:4
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	OX200(160-30/240-90)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记			比例
校对										1:2
审核										
工艺			批准				共 2 页			第 1 页

安装底板

OX200.1-1(160-30/240-90)