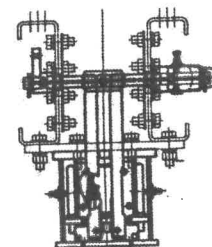
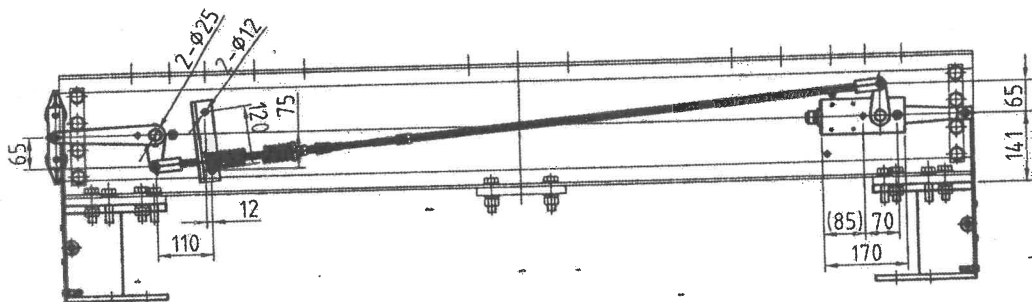
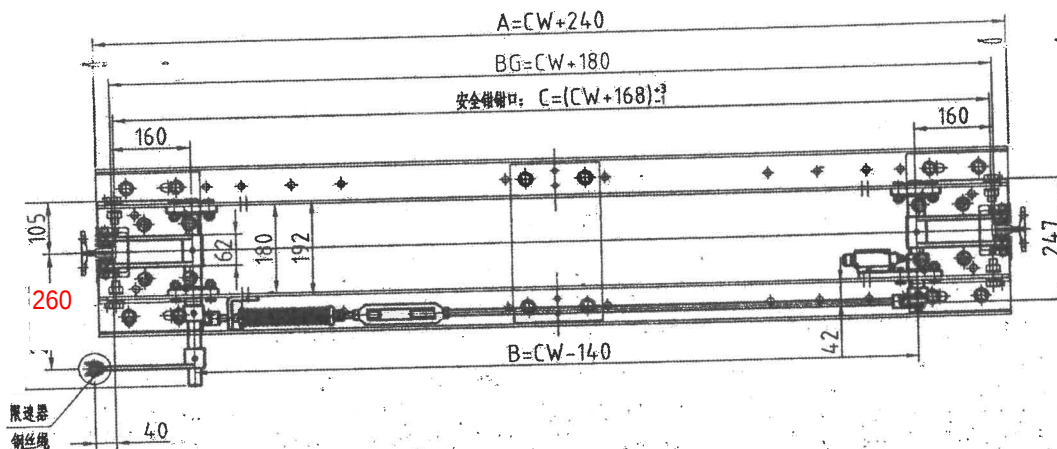


	1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	0.5-3
								>3-6
								>6-30
								>30
								短边尺寸
								<10
								>10-50
								>50-120
								>120-400
								>400
								角度公差
								±1°
								±30'
								±20'
								±10'
								±5'



作业1



- 技术要求:
- 1.本图按左置操纵系统绘制,右置操纵系统与此图对称装配。面对导轨工作面,提拉点在导轨左侧为左置操纵系统,反之则为右置操纵系统;
 - 2.匹配OX-188安全钳,装配时须保证(CW+168)尺寸;
 - 3.安装完毕后,应保证件操纵轴和从动轴灵活转动;
 - 4.当组件安装完毕后,在200N~280N的提拉下,安全钳模块在提升过程中不应有卡涩现象,使开关动作切断电源;
 - 5.安装完毕后,应确认两侧模块的同步性,检测非限速器侧可动模块夹住导轨时,允许限速器侧有0~1mm的不同步,否则应调整达到要求;
 - 6.CW为轿厢净宽,1000≤CW≤2100,CW和设备号由配方表确定;
 - 7.全部零部件(含标准件)由宁波灵肯普公司成套供应,按该司“OX-188T安全联动装置”绘制,包装箱注明设备号,在电梯现场进行安装。

物料编码说明:
编码构成:零件代码-设备号
编码示例:Y1369801.19G04135-04136

1	YPF13698A01	零件		配方表需要注明: 操纵系统位置、轨距、P+Q值、额定速度、导轨面宽、导轨名称
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	10.3	比例	1:10	图幅 A3
校对	10.3	共 1 页	第 1 页	
标准化				
审批				

临时用图

巨立Joyline 巨立电梯股份有限公司

安全钳操纵系统

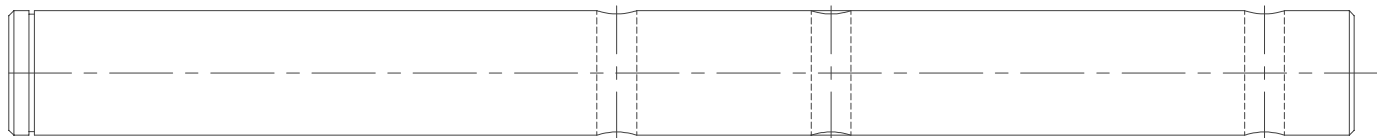
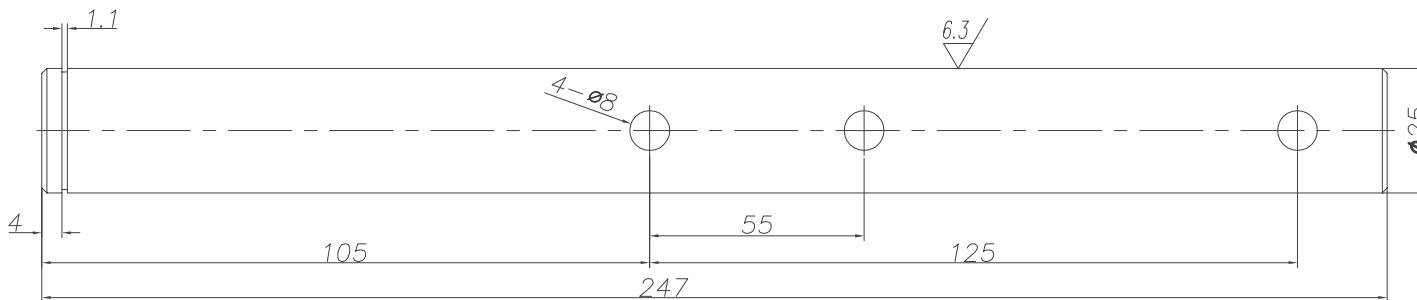
YPF13698A

GB/T 1804-

OX188T.1-4

GB/T 1804-

6.3

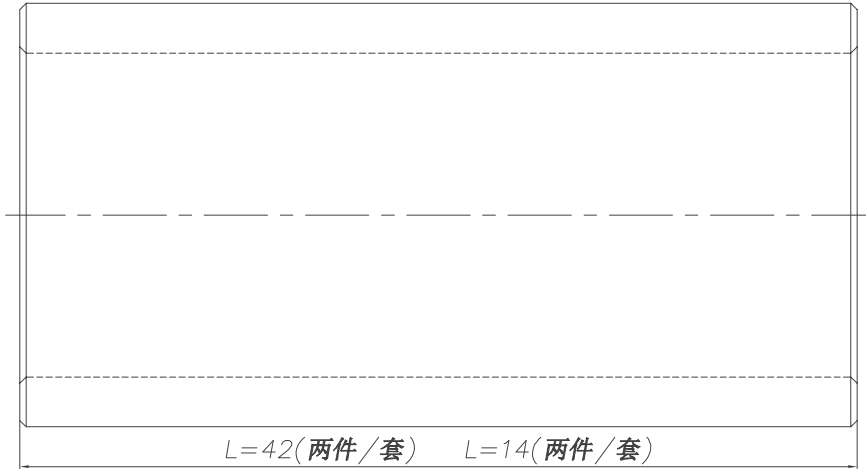
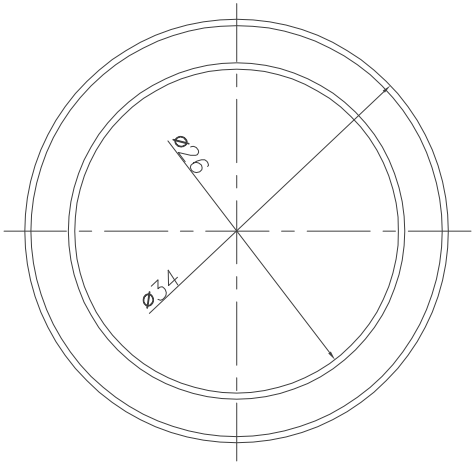


						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							短轴杆			
标记	处数	分	区	文件更改	登 名					
设 计				标准化		阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1	
校 对										
审 核										
工 艺				批 准		版本:				

9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3/

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

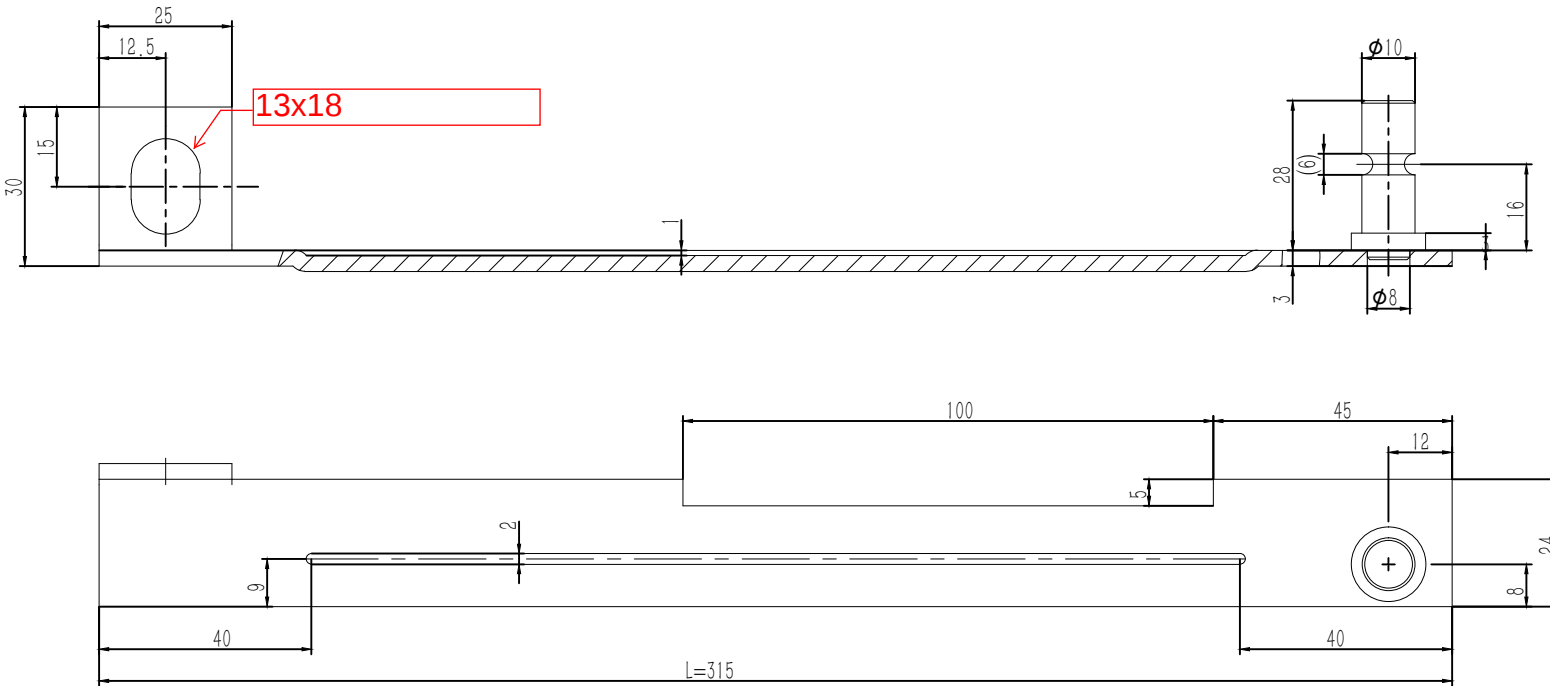
签 字

日 期

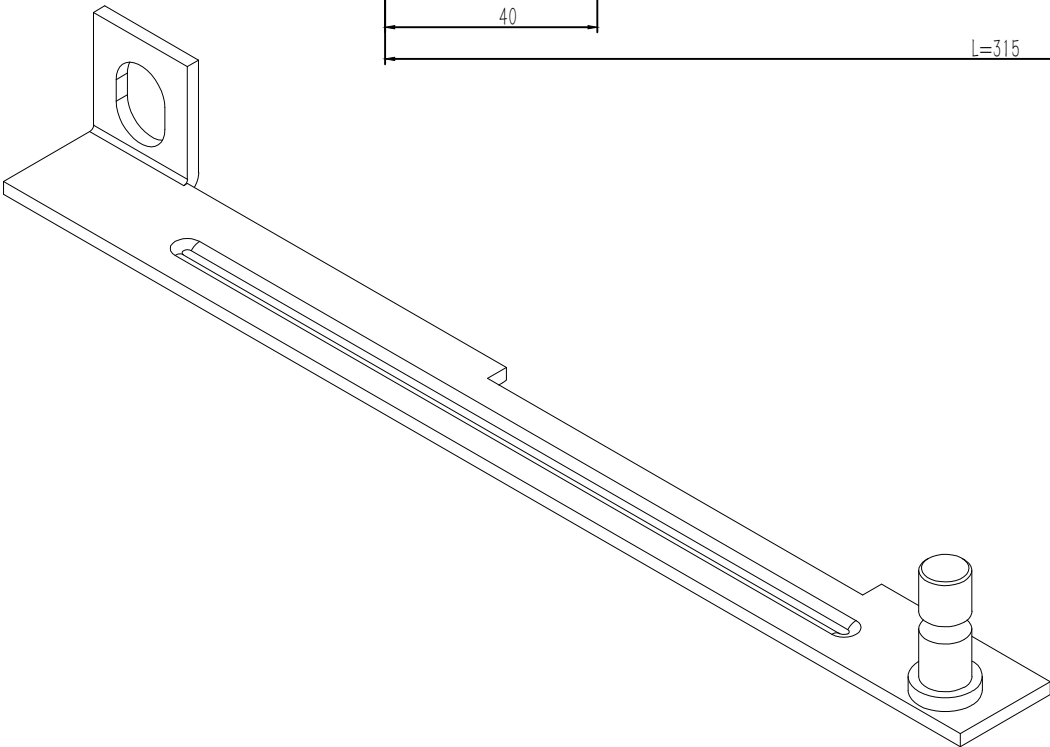
							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化				0.03		5:2			
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			版本:						

OX188T.5

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		
设计			标准化					
校对						重量		
审核								
工艺			批准			比例		
共张						第张		
						0.16		
						1:1		
						OX188T.5		