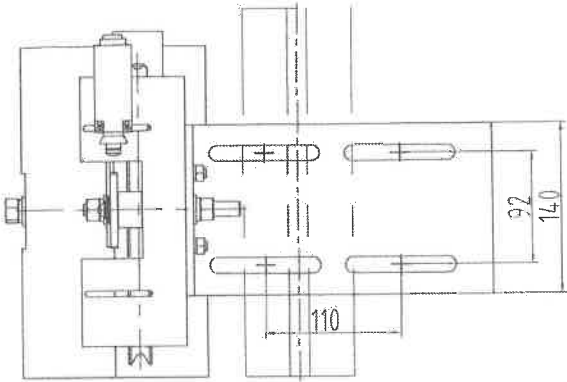
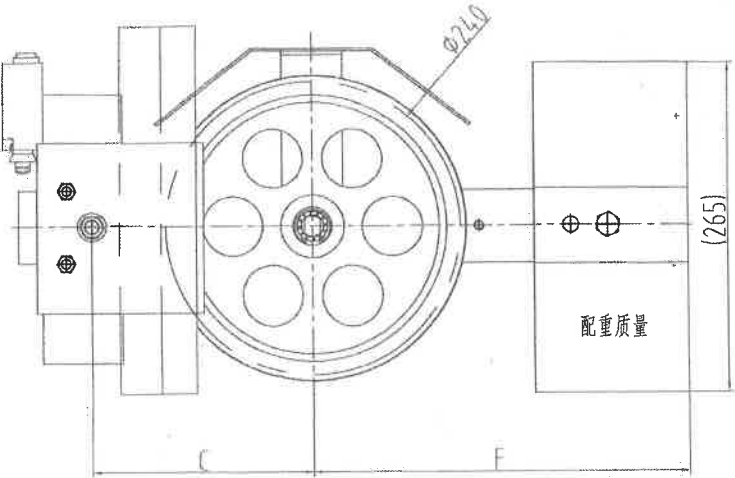


FB-XOA2619ABK001-F37403

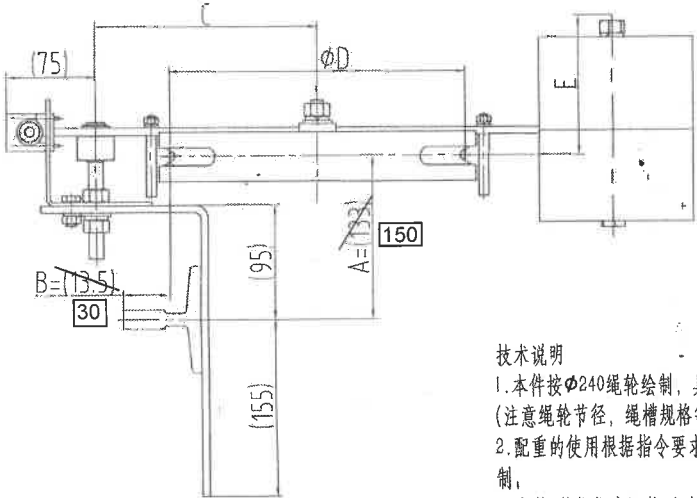
对重导轨T89/B, 左提拉



杭州西奥电梯有限公司会签章
西奥图号: XOA2619ABK
西奥料号: 001~012
确认人: 7923
日期: 2021.7.27
共 1 页

XO177-37403/37404

5.12



- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
 2. 配重的使用根据指令要求, 本图按24kg铸铁配重绘制;
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现
 4. 参数B与导轨位置及绳轮情况对应, 使用是需注意;
 5. 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置。

系列西奥件号对应说明									
系列西奥件号	绳轮节径TDDIM	绳轮绳槽直径	A	B	重量(kg)	重量(kg)	C	E	F
XOA2619ABK001	240	6.3	133	13.5	16	180	110	300	0~50
XOA2619ABK002	240	8	133	13.5	16	180	110	300	0~50
XOA2619ABK003	280	8	133	13.5	16	220	110	320	0~50
XOA2619ABK004	240	6.3	133	13.5	24	180	130	300	50~100
XOA2619ABK005	240	8	133	13.5	24	180	130	300	50~100
XOA2619ABK006	280	8	133	13.5	24	220	130	320	50~100
XOA2619ABK007	240	6.3	133	13.5	16	180	110	300	0~50
XOA2619ABK008	240	8	133	13.5	16	180	110	300	0~50
XOA2619ABK009	280	8	133	13.5	16	220	110	320	0~50
XOA2619ABK010	240	6.3	133	13.5	24	180	130	300	50~100
XOA2619ABK011	240	8	133	13.5	24	180	130	300	50~100
XOA2619ABK012	280	8	133	13.5	24	220	130	320	50~100

① 1 配重质量

① 1 配重块标识位置

标记 处数 更改文件号(内容) 签名 年、月、日

设计 标准化

审核

工艺

2021.7.21

2021.7.19

年、月、日

阶段标记

A

共 2 张

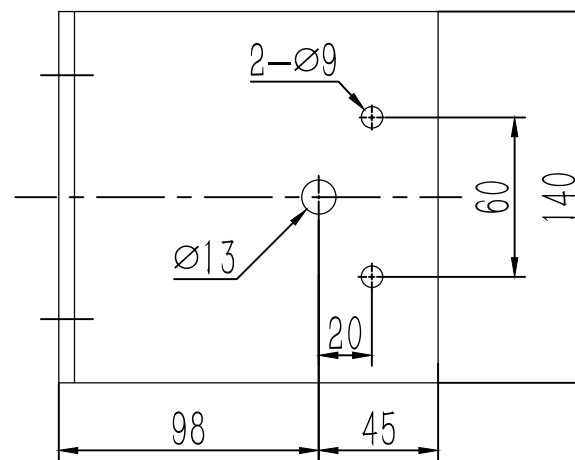
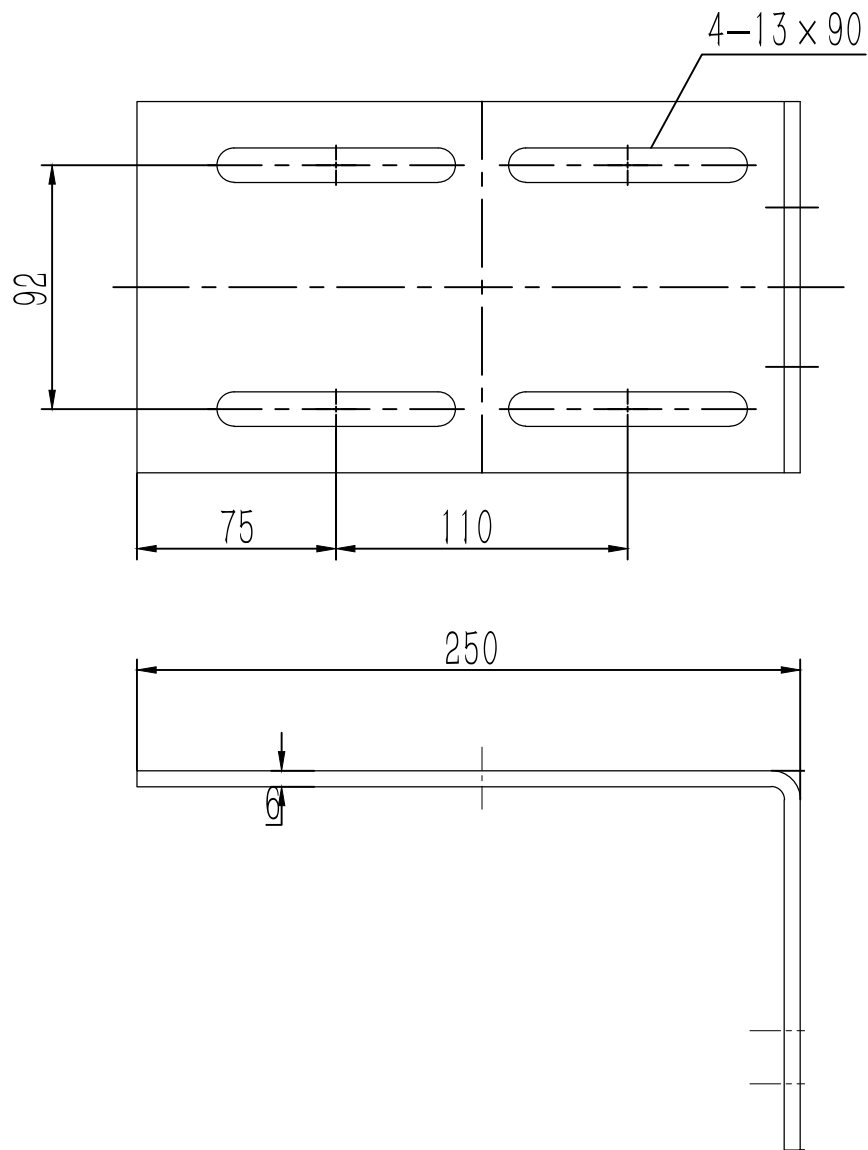
宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD

总装示意图

张紧装置

OX-200(XA)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	
设 计			标准化							
校 对						共 2 页			第 1 页	
审 核										
工 艺			批 准						OX200.1-1(160-30/240-90)	