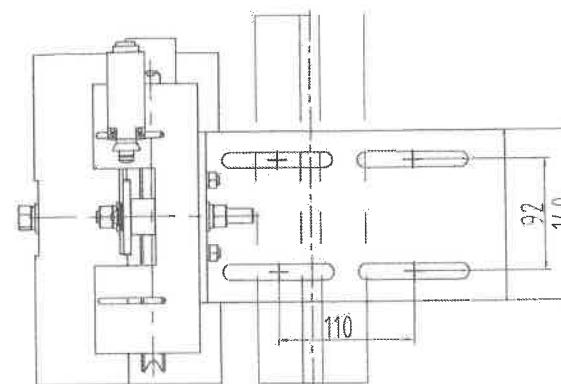
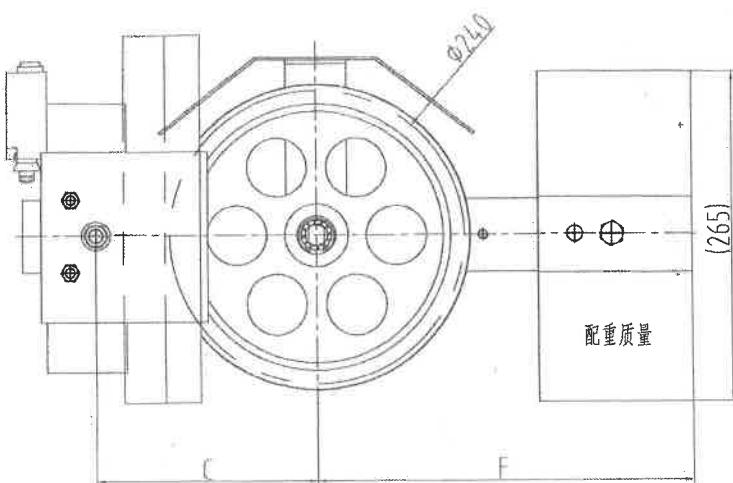
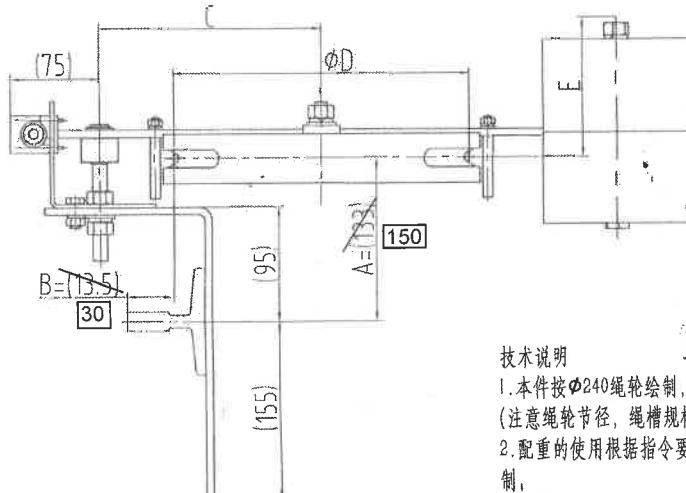


FB-XOA2619ABK001-F37403

对重导轨T89/B, 左提拉



XO-DT7-37403/37404



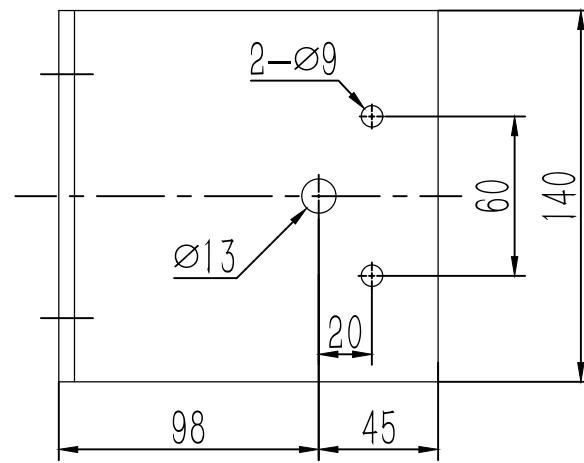
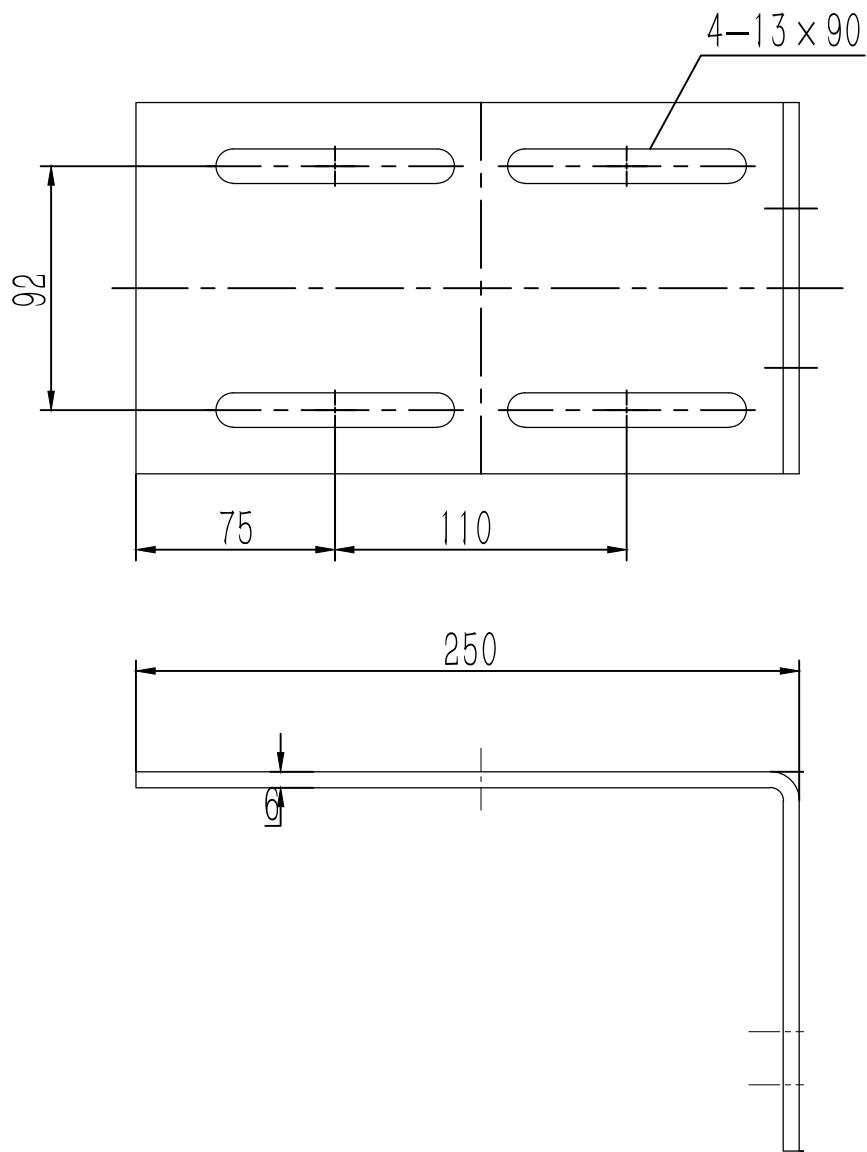
5-12

技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）。
2. 配重的使用根据指令要求，本图按24kg铸铁配重绘制。
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现。
4. 参数B与导轨位置及绳轮情况对应，使用时需注意。
- ⑤. 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置。

杭州西奥零件号对应说明											
杭州西奥零件号	绳轮半径(DIM)	绳槽深度	A	B	绳轮直径	重块材质	C	E	F	额定载重(kg)	匹配导轨
XOA2619ABK001	240	6.3	133	13.5	16	重块石	180	110	300	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ABK002	240	8	133	13.5	16		180	110	300	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ABK003	280	8	133	13.5	16		220	110	320	0~50	T75/T82/T90
XOA2619ABK004	240	6.3	133	13.5	24		180	130	300	50~100	T75/T82/T89
XOA2619ABK005	240	8	133	13.5	24		180	130	300	50~100	T75/T82/T89
XOA2619ABK006	280	8	133	13.5	24		220	130	320	50~100	T75/T82/T90
XOA2619ABK007	240	6.3	133	13.5	16		180	110	300	0~50	T114/T127
XOA2619ABK008	240	8	133	13.5	16		180	110	300	0~50	T114/T127
XOA2619ABK009	280	8	133	13.5	16		220	110	320	0~50	T114/T127
XOA2619ABK010	240	6.3	133	13.5	24		180	130	300	50~100	T114/T127
XOA2619ABK011	240	8	133	13.5	24		180	130	300	50~100	T114/T127
XOA2619ABK012	280	8	133	13.5	24		220	130	320	50~100	T114/T127

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
⑥	1	配重质量均衡	盖章	2021.7.21	总装示意图				张紧装置			
①	1	配重块标识位置确认	盖章	2021.7.19								
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日								
设计		标准化										
审核												
工艺		批准										
									1:4			
									OX-200(XA)			
									共 2 张 第 1 页			



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记			比例
校对										1:2
审核										
工艺			批准				共 2 页			第 1 页

安装底板

OX200.1-1(160-30/240-90)