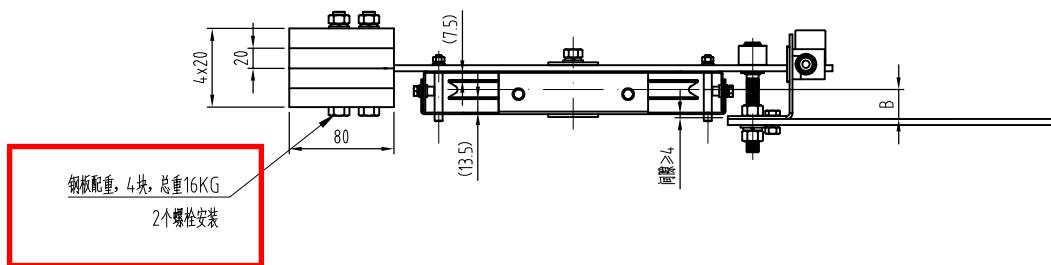


绳轮节径 $\phi D$	钢丝绳公称 直径	配重质量	A (T75/T89)	B
$\phi 240$	$\phi 6.3$	16KG	315~385	30~80
		24KG		



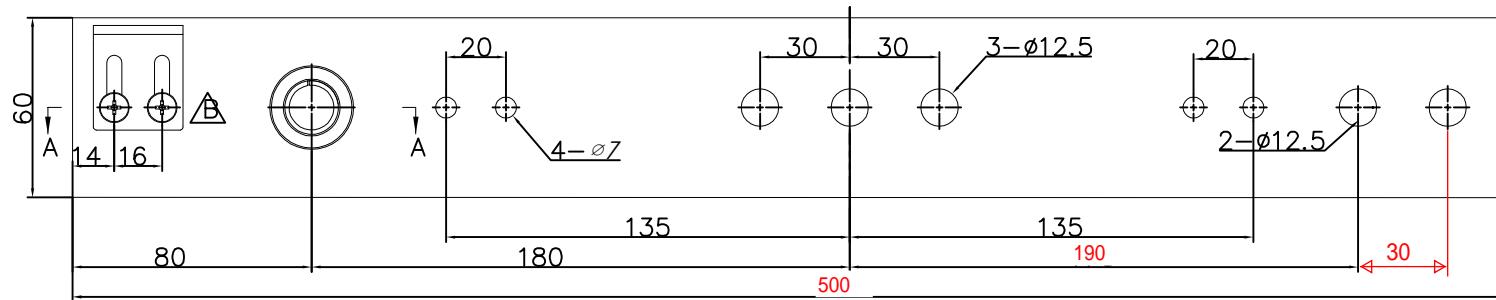
技术要求:

- 2、未注尺寸详见参数明细表;
- 3、参数B值根据实际使用时可将绳轮部分调整装配位置(正装或反装);
- 4、安装时需使护罩与安装板有一定距离, 保证绳轮偏摆时, 护罩与安装板不会刮蹭。

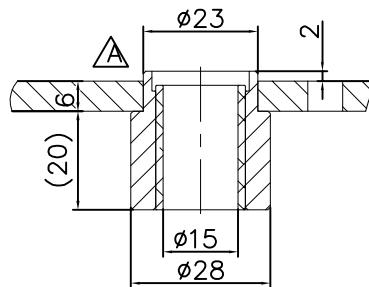
总装图								张紧装置
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	阶段标记	重量	
设计	周正	2022.04.01	标准化					
审核								1:5
工艺			批准			共	张	第
								页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

OX-200(ZN)



剖面A-A  
比例1:1

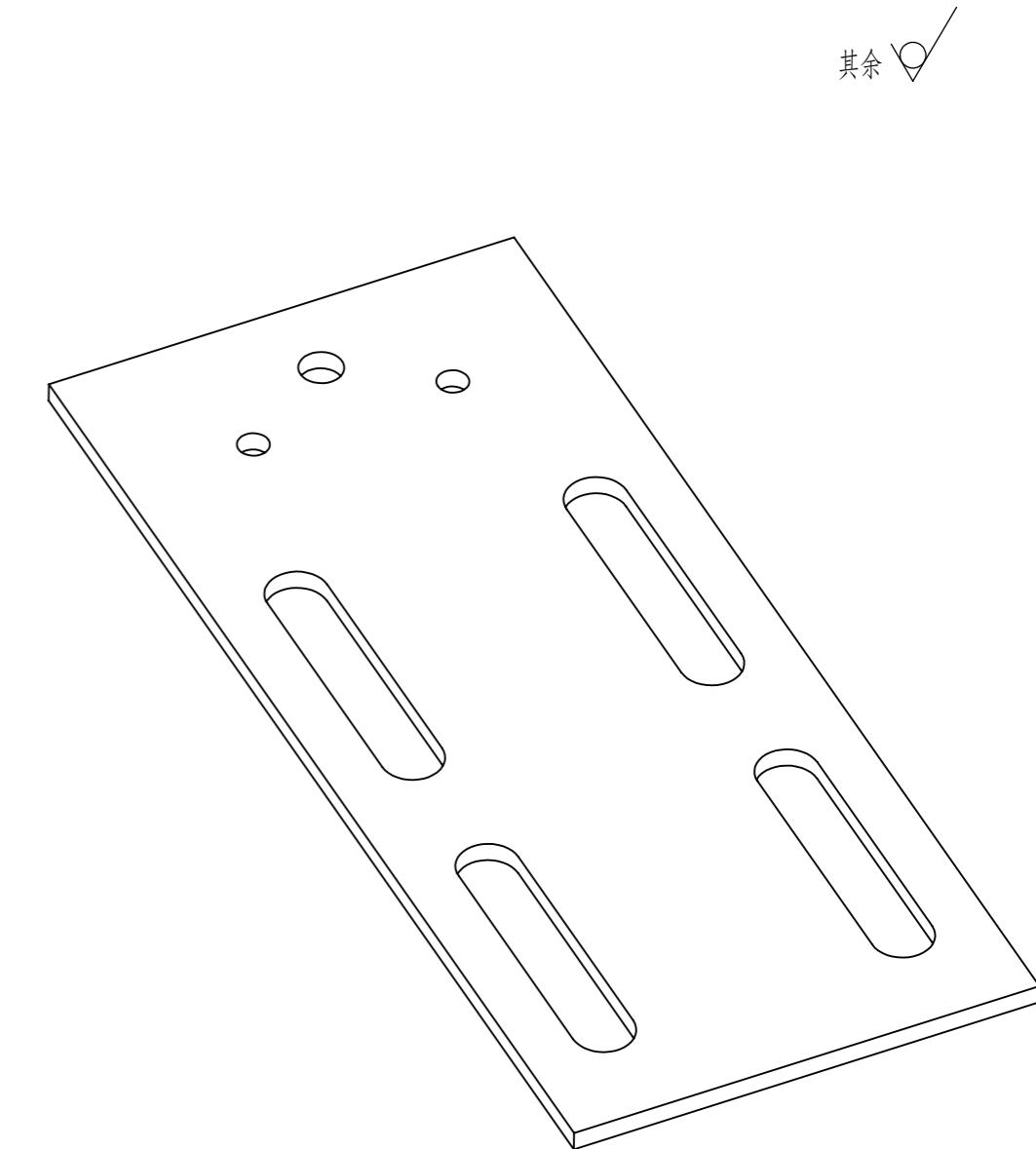
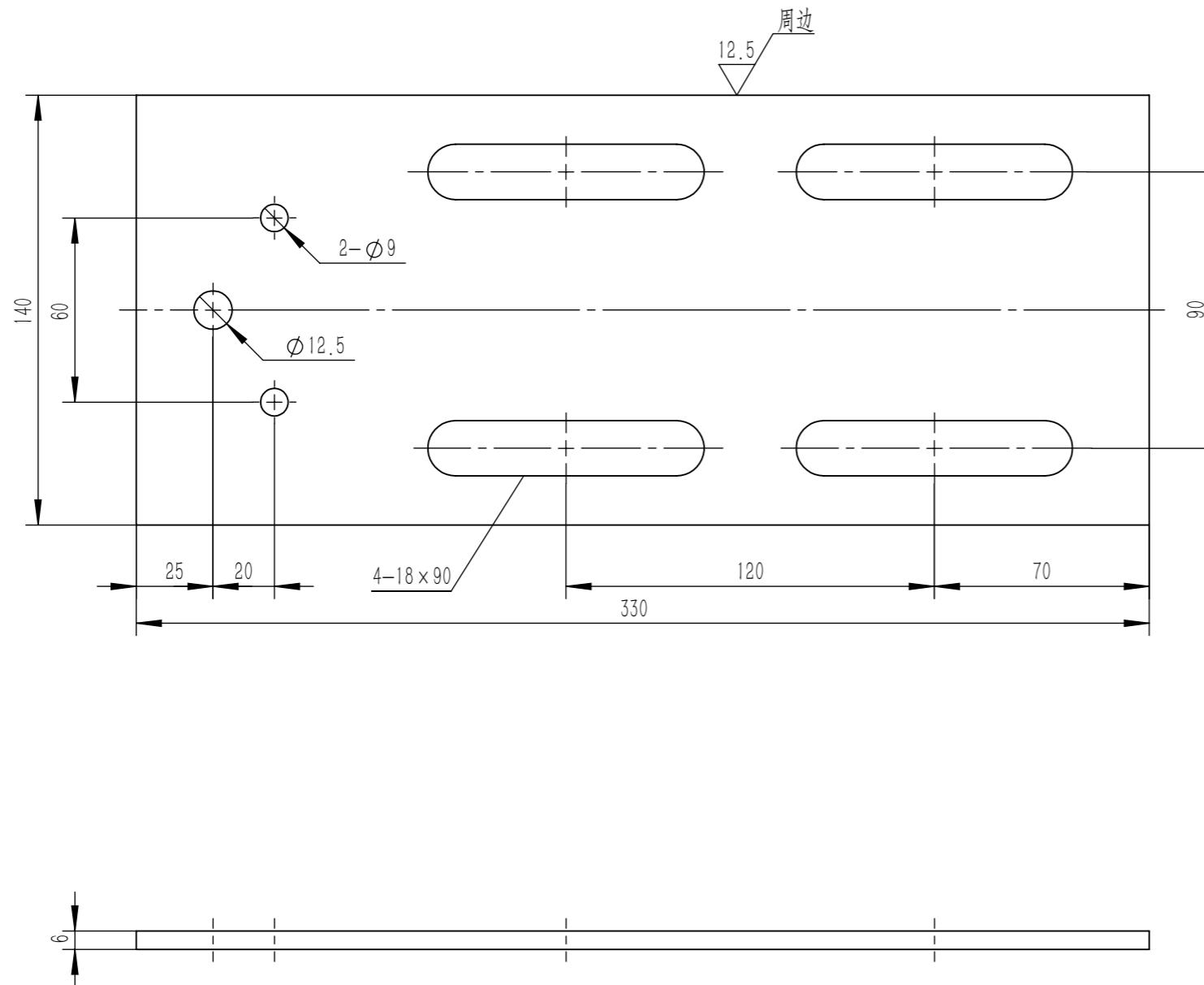


#### 技术说明

- 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
- 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

零件图号	材料	热处理
433301-05	45#钢	TZT
433301-06	45#钢	TZT
433301-07	45#钢	TZT

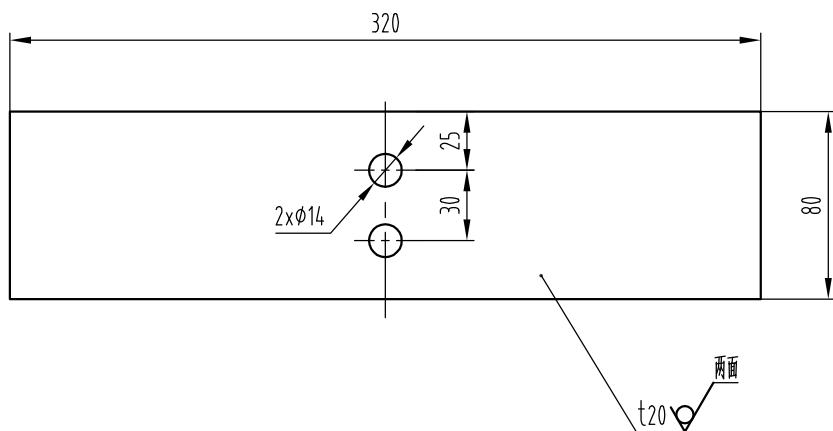
标记	处数	分	区	文件更改	登	名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司			
设计				标准化				阶段	标记	重量	比例
校对											
审核											
工艺				批准				物料编号:			OX200.2.1



技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
  2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将 $4-13 \times 90$ 孔调整为 $4-17 \times 90$
  3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径

其余 12.5



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面黑色烤漆；
- 3 单块重量3.95KG±0.2。

G01	配重钢板
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709 Q235A GB/T 700	配重钢板
设计			标准化			阶段标记	重量 比例	
审核							1:3	\$0X200A101
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	