

技术要求

- 1 本提拉机构型号为OX-188BT, 配合使用安全销为OX-088(A02)弯提拉板;
- 2 本提拉机构不包含安全销;
- 3 预紧力建议为150N~250N;
- 4 选配开关, 开关型号为UKT;
- 5 装配时, 需保证两侧同步提拉, 两侧提拉角度误差≤2°。

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全销型号

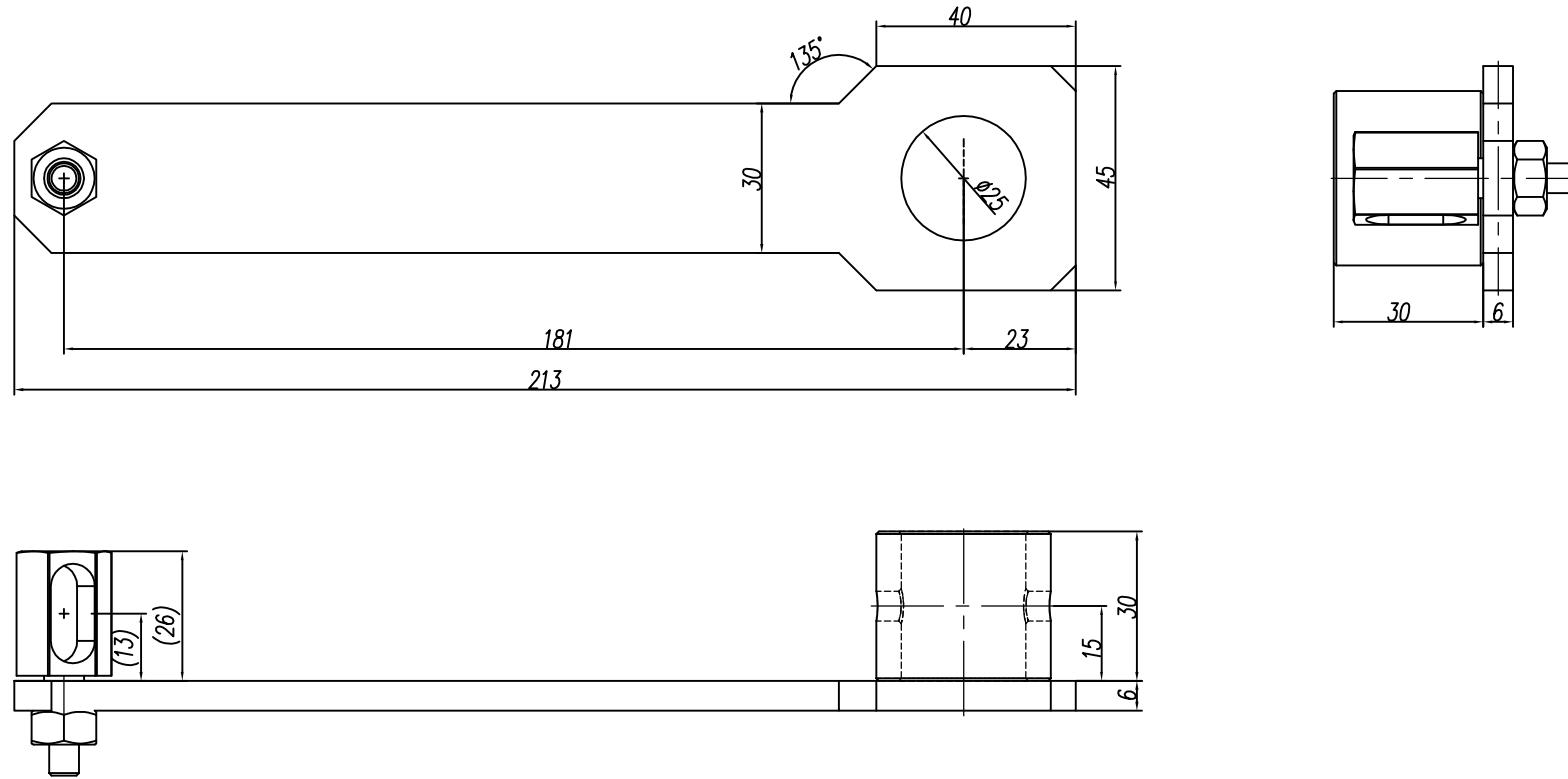
950≤DBG≤1500	OX-088	G01	提拉机构
DBG	SAFTYP	G00	名称

标记	处数	更改内容			签名	日期	
设计			标准化				
审核							
工艺		批准					
阶段标记 重 量 比 例							
1 : 4							
共 1 张 第 1 页							

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR

提拉机构

AX188BT011

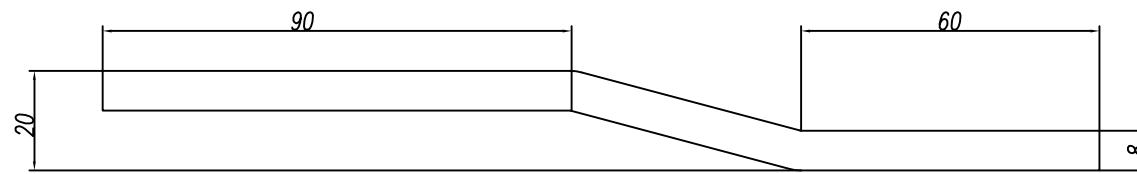
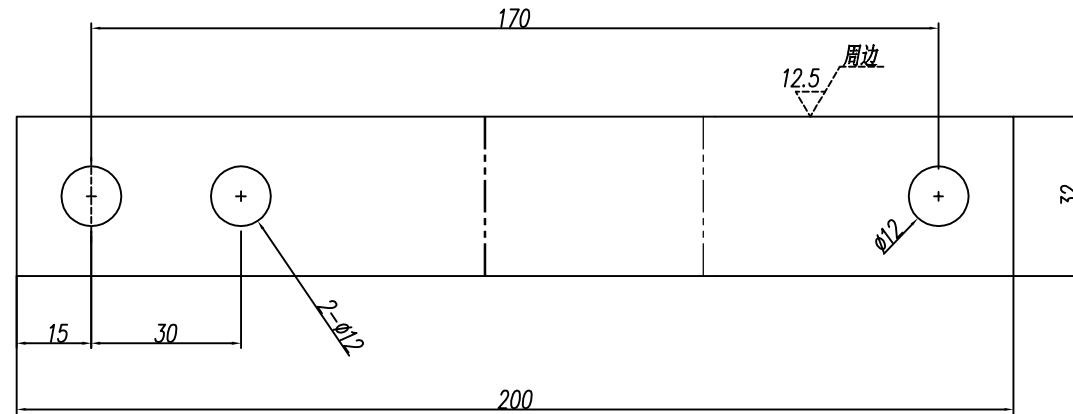


借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/8.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.44	1:1
审核								
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	0X188BT-4