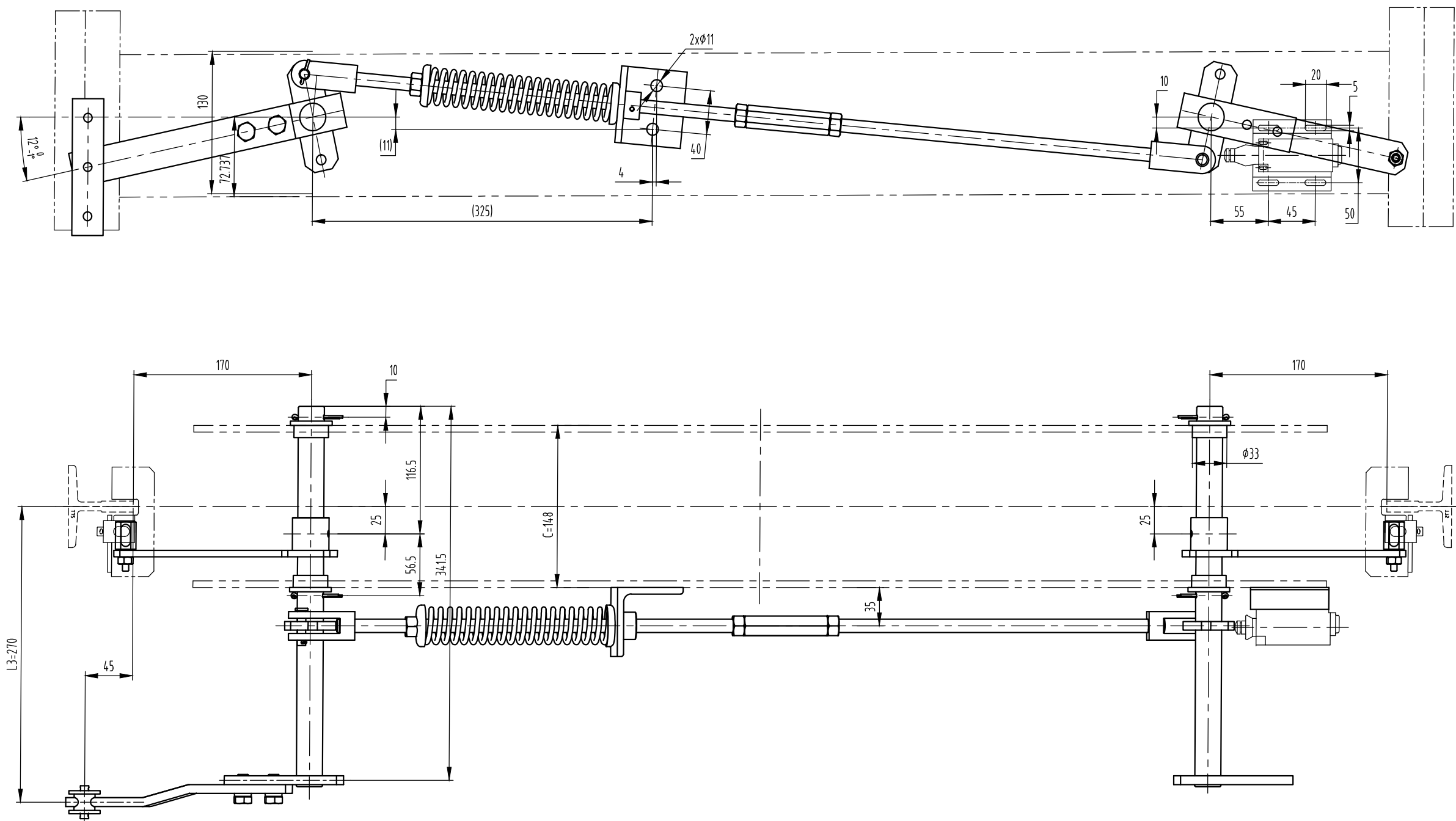




参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

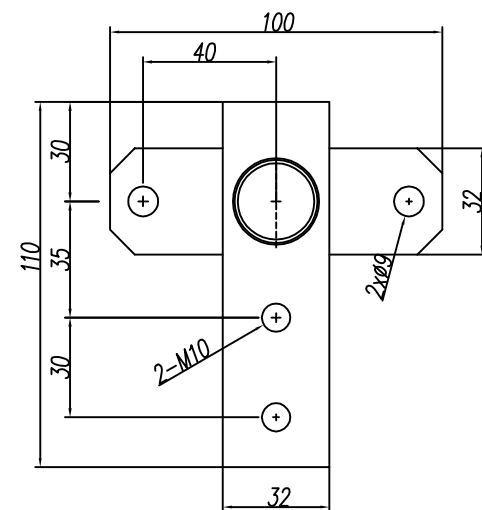
技术要求

- 1 本提拉机构型号为OX-188BT,配合使用安全钳为OX-088(A02)弯提拉板;
- 2 本提拉机构不包含安全钳;
- 3 预紧力建议为150N~250N;
- 4 选配开关,开关型号为UKT;
- 5 装配时,需保证两侧同步提拉,两侧提拉角度误差 $\leq 2^\circ$ 。

950 $\leq$ DBG $\leq$ 1500	OX-088	G01	提拉机构
DBG	SAFTYP	G00	名称

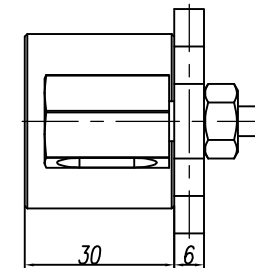
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	提拉机构 A X 1 8 8 B T 0 1 1
设计		标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核								1 : 4	
工艺		批准			共 1 张	第 1 页			

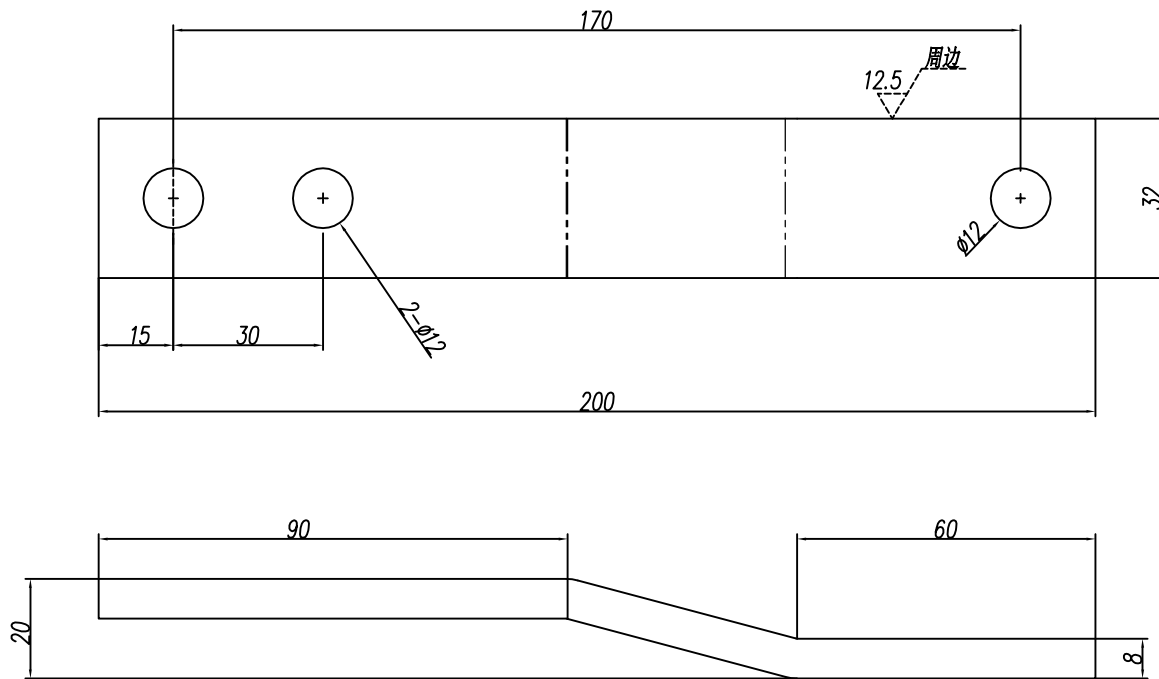


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	联动组件			OX188BT.1	
设 计			标准化							
校 对						阶段标记	重量	比例		
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	



							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	提拉手焊件 OX188BT.4			
校 对							0.41	1:1				
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张					



全部 $\nabla 6.3$

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									拉手杆	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重 量	比 例	0X188BT-4
校 对								0.44	1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		