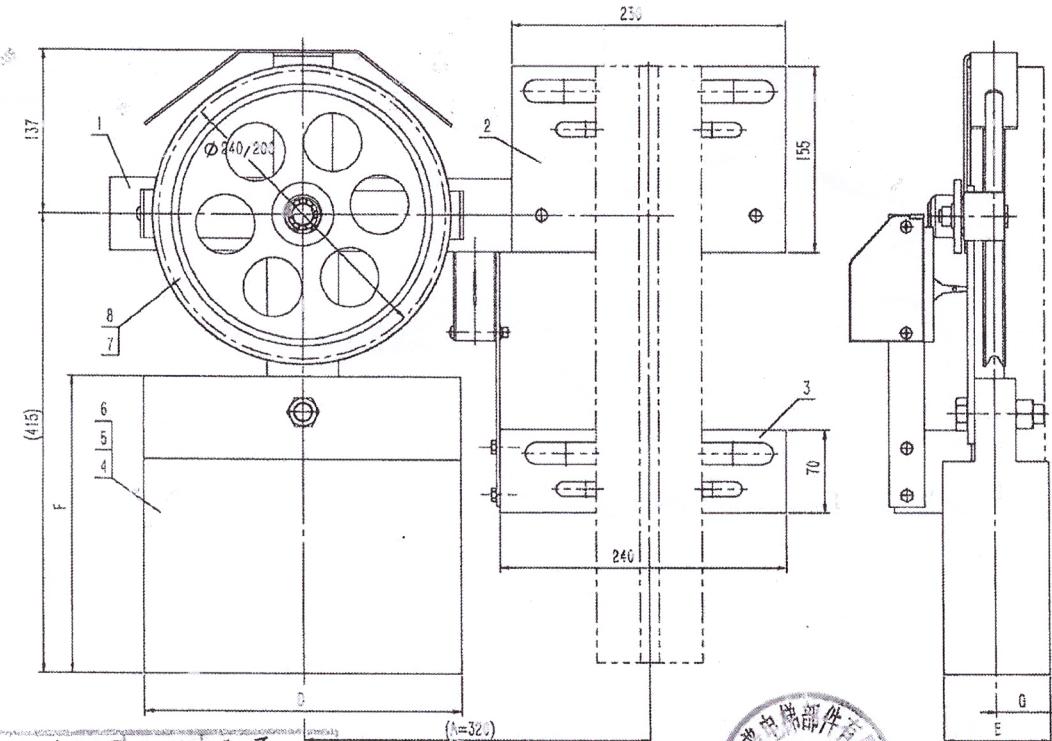


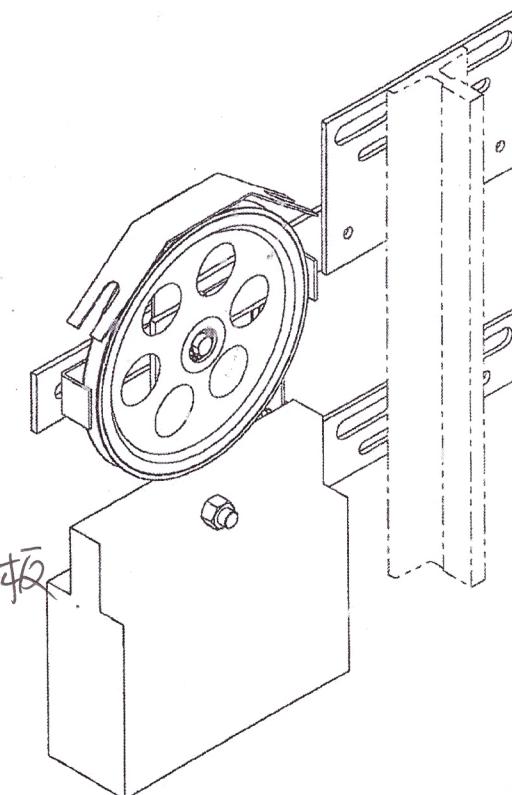
0X300

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~3000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动灵活、灵活、无卡滞现象；
2. 图中尺寸可以适当进行调整，常数可配尺寸有：290、350、366、405、420；
3. 图中绳轮根据减速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可接实线需要现场调整安装；
5. 本图配重锤，可根据实石形式绘制，可根据使用状态按表单选用等。



学信对应图号 XTA2619ACB 确认 和平
会签确认日期 2015.6.3 批准 和平
牛号备注 第 1 页 授权 PM14764



5	GB/T 6170-2003	六角螺母M16	1	重量	0.04	0.04	
4	0X300-2(18)	配重块(18kg)	1	重量	18.05	18.05	可选重配
3	0X300.4	开关组件	1		1.15	1.15	
2	0X300.1	底板组件	1		1.33	1.33	
1	0X300.2	摇杆组件	1		1.36	1.36	

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
							涨紧装置(重锤式)
							0X300

本图按成都西子标准要求提供 (2014.8.6变更)
具体参数见图0X300(NX01)

8	0X300.3(2)	绳轮组件	1		4.17	4.17	
7	GB/T 834.2-1988	轴用挡圈22	1		1.34	1.34	
6	GB/T 5780-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

批准 李伟 2015.6.3

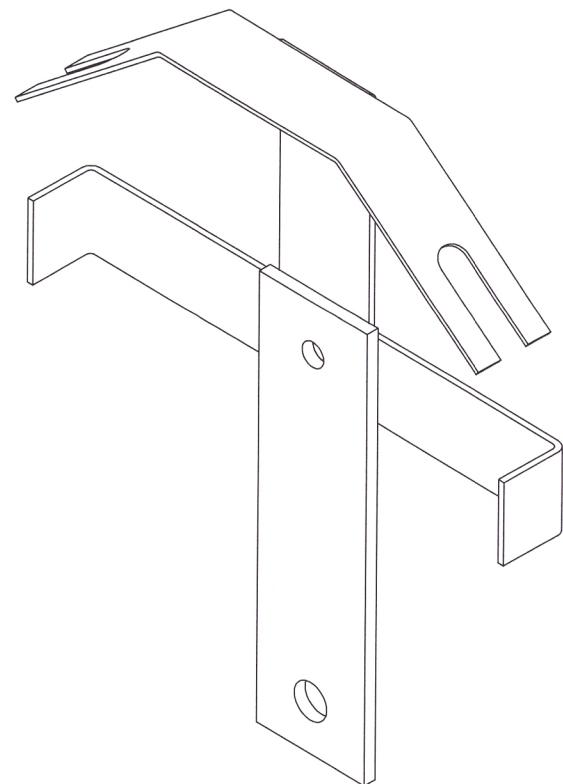
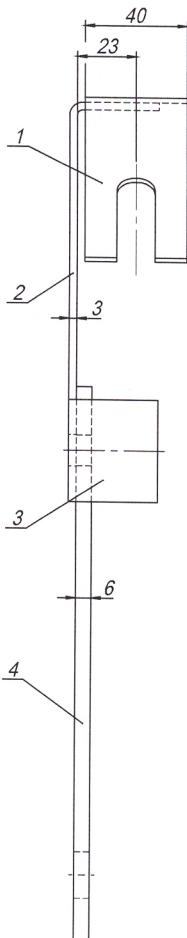
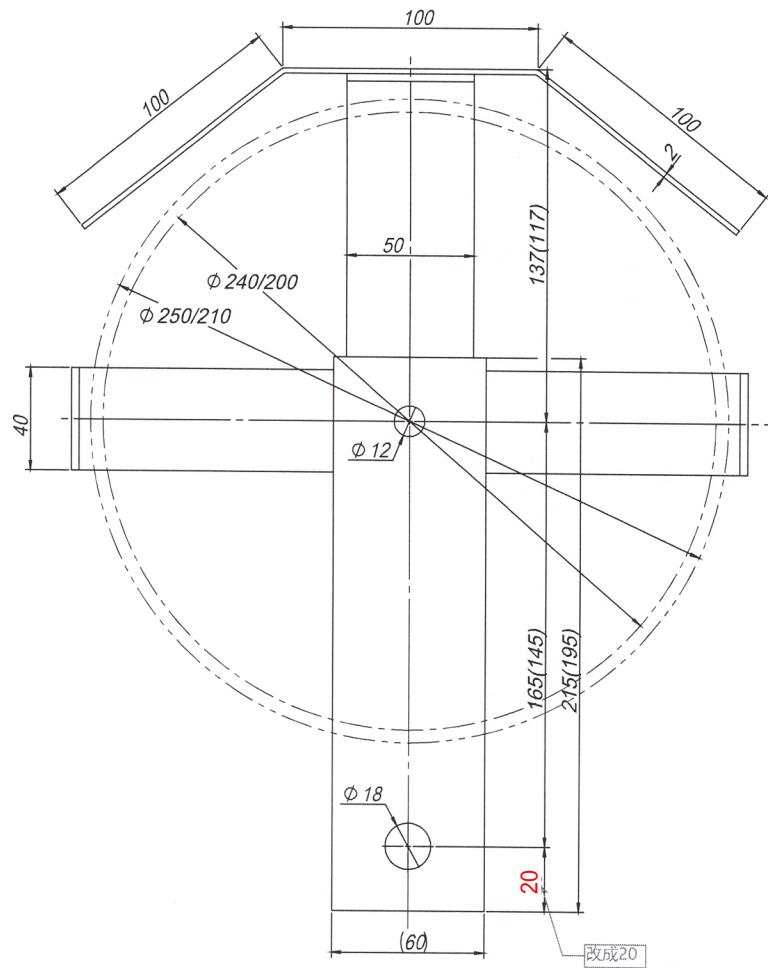
设计 李伟 2015.6.3

校对 李伟 2015.6.3

审核 李伟 2015.6.3

工艺 李伟 2015.6.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接后无扭曲变形现象；
2. 本图按绳轮节径240时绘制，采用绳轮节径20时按括号内尺寸确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

4	OX300.3.2-4	重锤直板	1	Q235A/6.0	0.59	0.59	
3	OX300.3.2-3	绳轮挡板	1	Q235A/3.0	0.30	0.3	
2	OX300.3.2-2	护罩弯板	1	Q235A/3.0	0.17	0.17	
1	OX300.3.2-1	罩板	1	Q235A/2.0	0.16	0.16	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	
设计						
校对						
审核						
工艺			批准			

阶段标记 重量 比例

1.22 1:2

共 1 张 第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

护罩组件

OX300.3.2

图幅SIZE: 420X297

A3	金属切削加工 未注公差	基本尺寸 L/D	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆/角 R/C	0.5-3	>3-6	>6	短边长度 LSS	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		未注公差 TOL	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	未注公差 TOL	± 0.2	± 0.5	± 1	角度公差 TOL	$\pm 1^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.3^\circ$	$\pm 0.15^\circ$	$\pm 0.1^\circ$

技术要求

- 合成对重块采用外包钢板结构,圆孔内表面也许焊接钢板。
- 钢板材料要求:冷轧钢板 Q235A GB/T1709, 厚度负公差不大于0.4 0.07mm;
- 钢铁盒子无锋利锐边,内外表面应有防锈处理,喷黑漆,油漆
- 画格测试吸附力2级以上(GB/T 9286-1998)。具体油漆工艺见供应商(湖州三林)工艺控制文件。
- 混凝土原材料主要为赤铁矿,其他有可能影响水泥质量的有害物质应控制在合理范围之内(S、P含量<1%)
- 水泥标号大于425,混凝土配比见控制计划,粗赤铁矿直径不大于40mm,细铁矿直径小于5mm;保养期不小于7天,其他混凝土制作、保养工艺文件详见供应商工艺文件。
- 在图示位置上标明重块重量,字体为仿宋 GB2312,字高15,用黄色油漆印刷。
- 合成配重块的强度应达到C25要求,对拉伸、吊耳静载压力200kg应无明显变形;十年后强度不应小于原设计强度的90%。
- 防水要求:浸水7天后,重量变化不大于1%。
- 单块重量为18±0.5kg。
- 所有形位公差按±2。

日期	
XTA3697AAL(--)	001
重量(kg)	18±0.5
备注	

更改记录

日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM	日期	标记	处数	更改内容	更改人	更改PM
2016-5-18	①	2处	更改重块外包钢板厚度,更改板厚偏差	PM16289							

混合材料外包钢板

重块

设计	王棋波	2015-9-7	标准化	李向革	2015-9-21	图样标记		重量	比例
校对	陈杰	2015-9-16					B		
审核	童海波	2015-9-21						见表	1:4
工艺	周星	2015-9-11	批准	钱冬清	2015-9-28			共 1 页	第 1 页

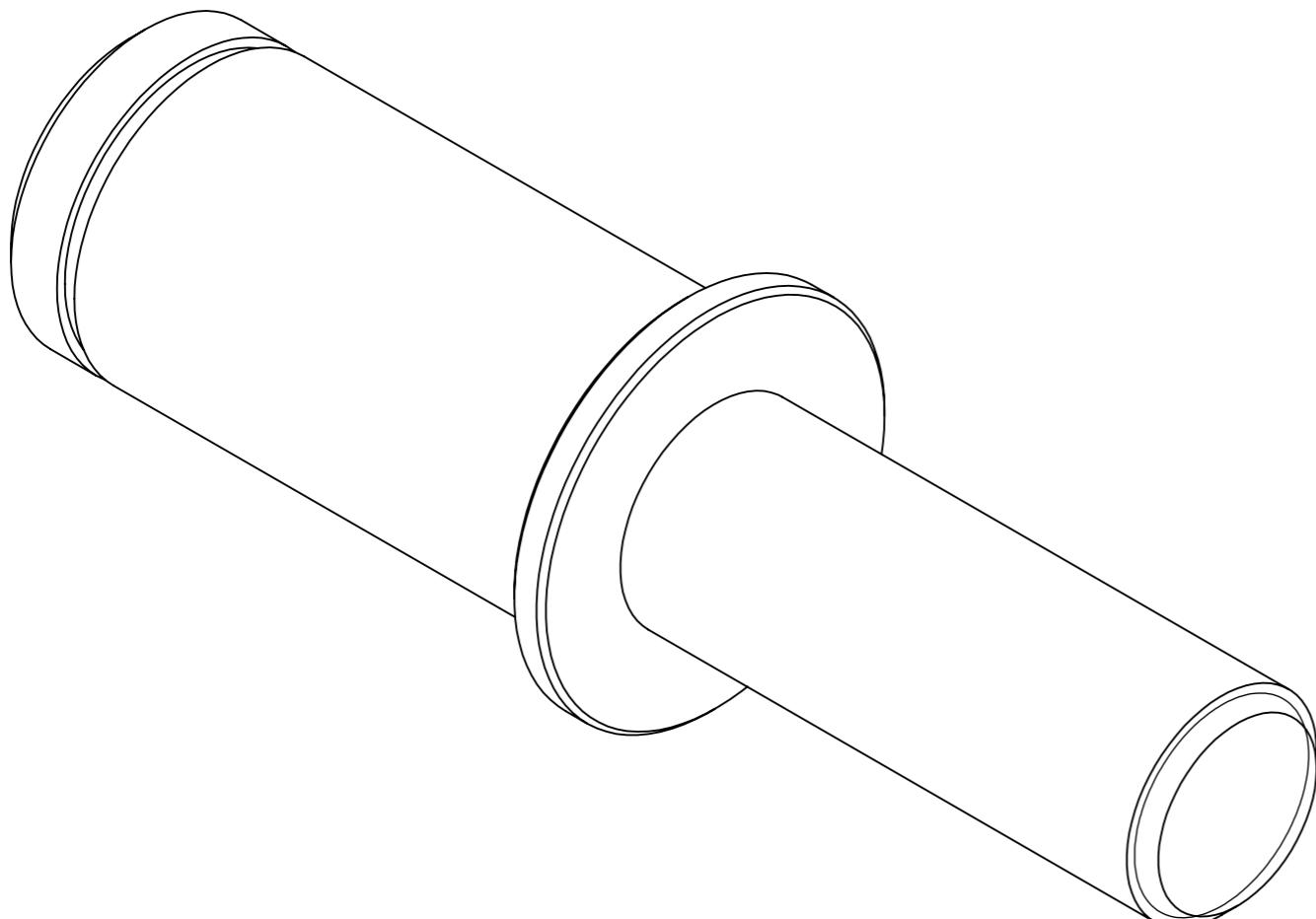
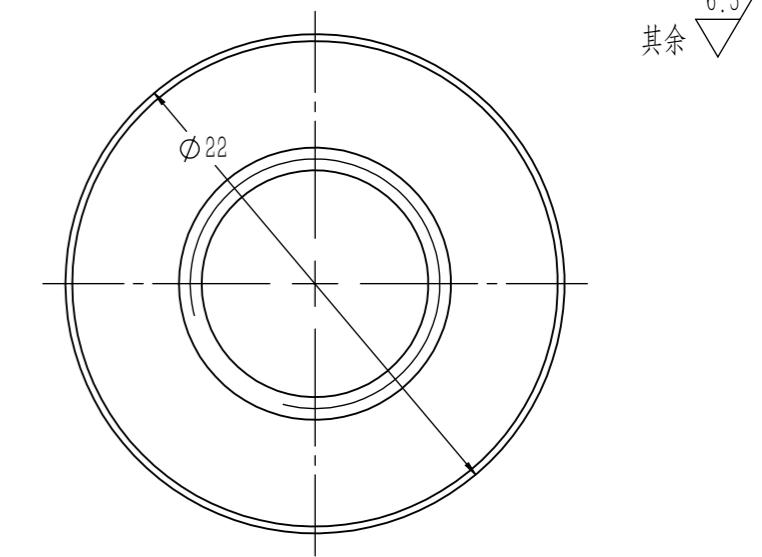
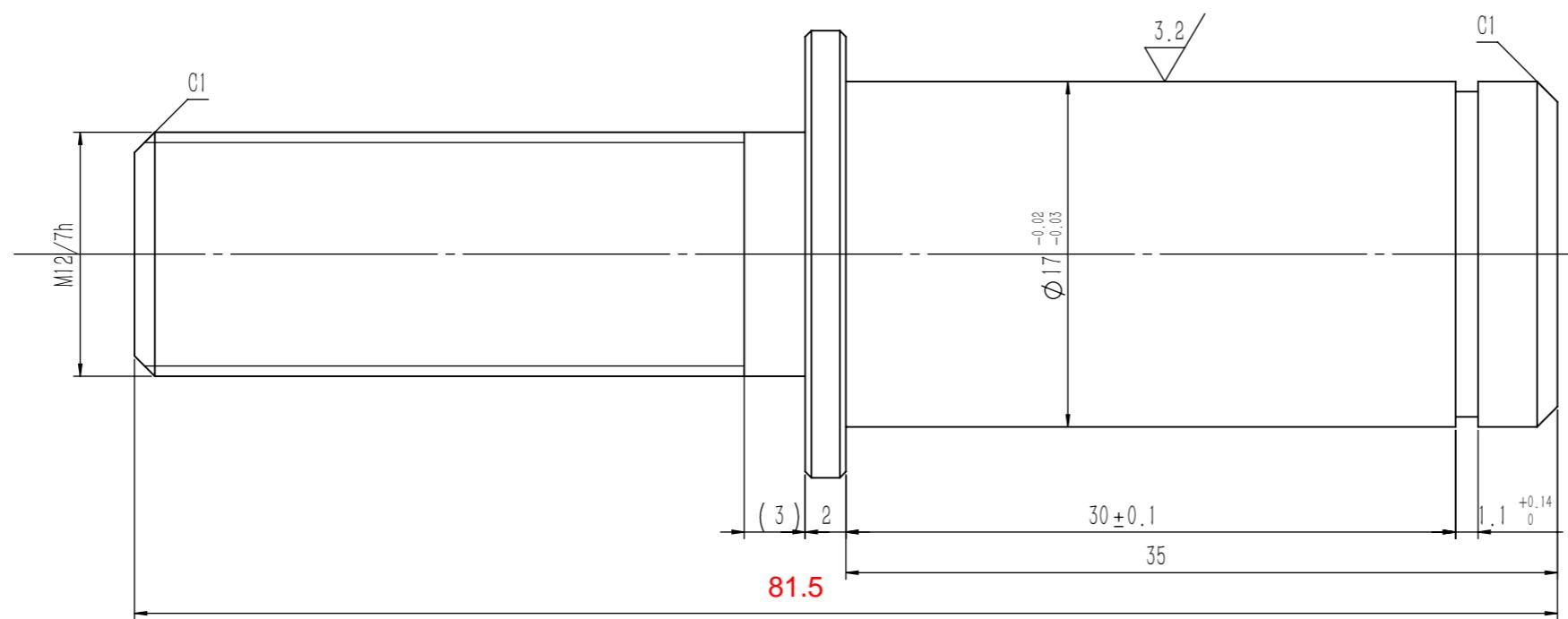
杭州西子孚信科技有限公司

XTA3697AAL

Form:R-2219-01(A3)

授权PM号: PM15289

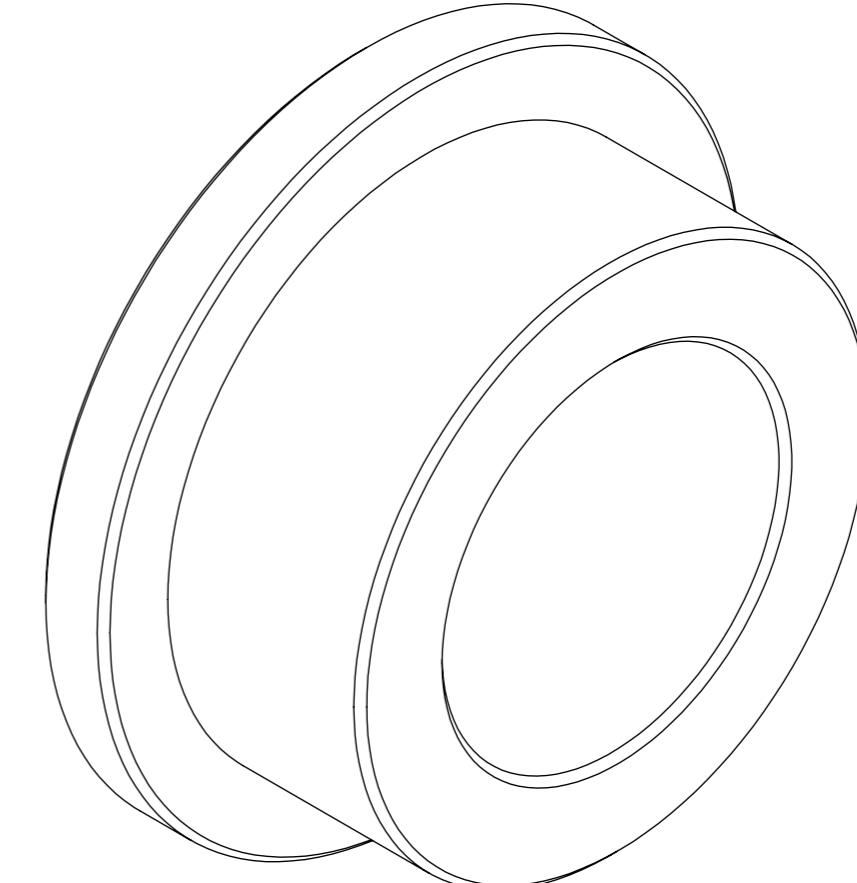
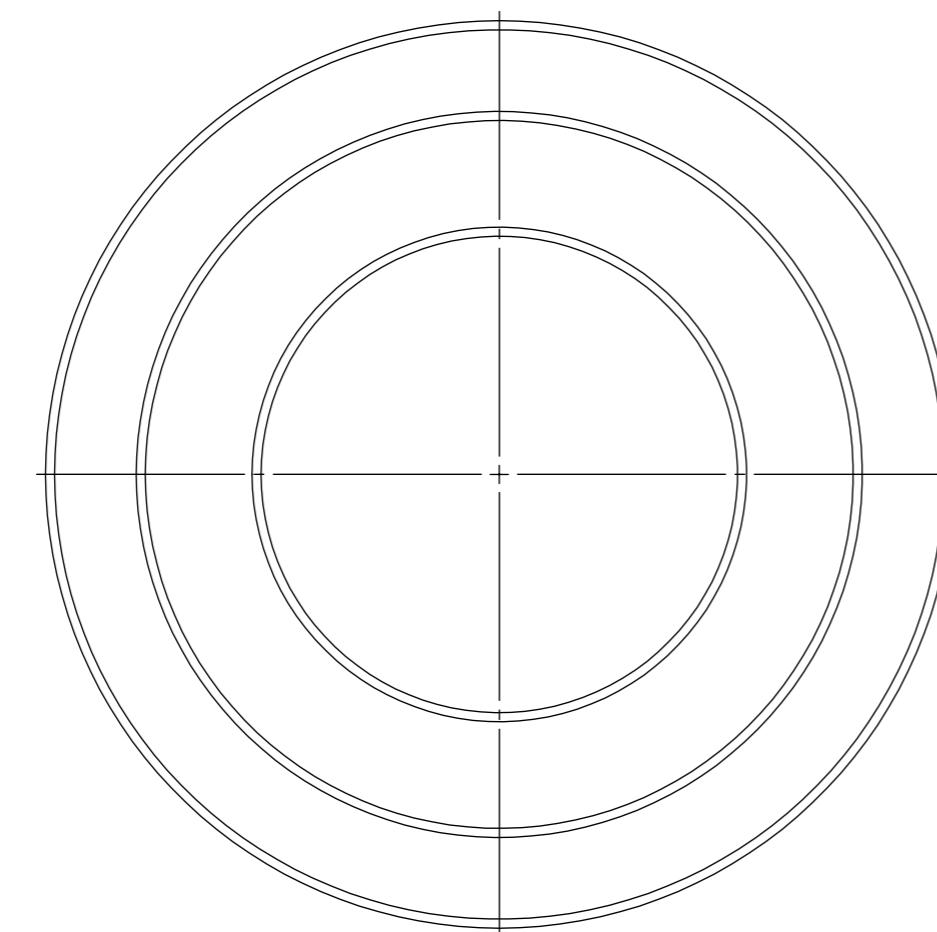
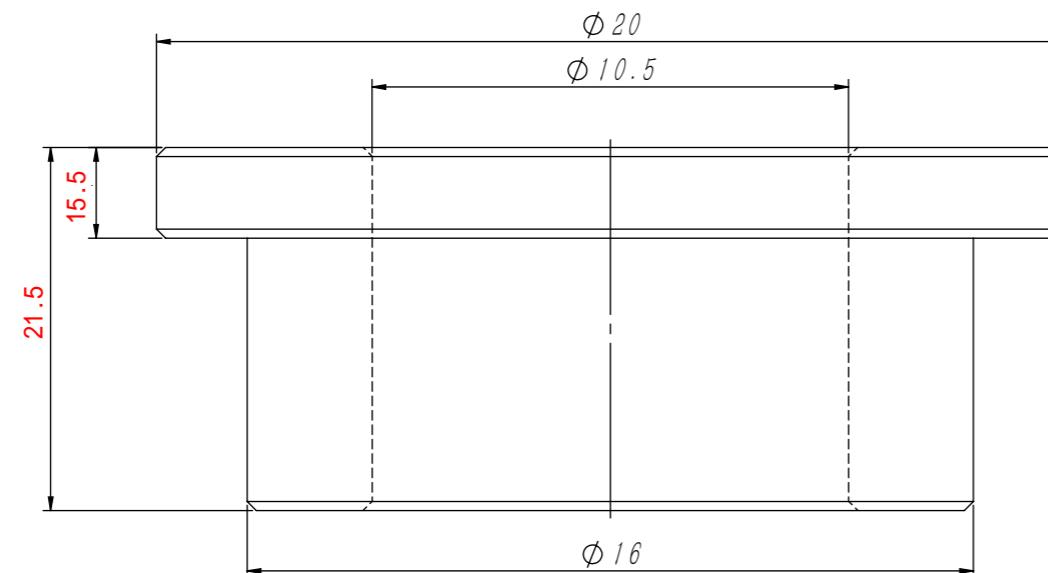
2 of 3



技术说明
 1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$;
 2.表面镀锌处理;
 3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

							20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例			
设计			标准化						绳轮主轴(双)		
校对											
审核									0X300.3-1(S)		
工艺			批准						共 1 张	第 1 张	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

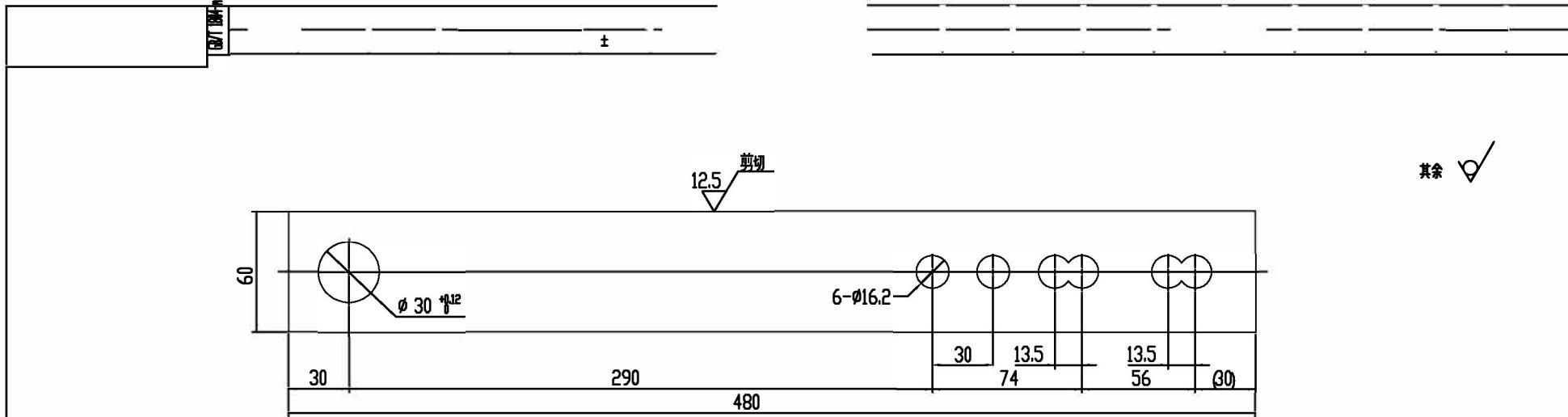


技术说明
 1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$;
 2. 表面镀锌处理.

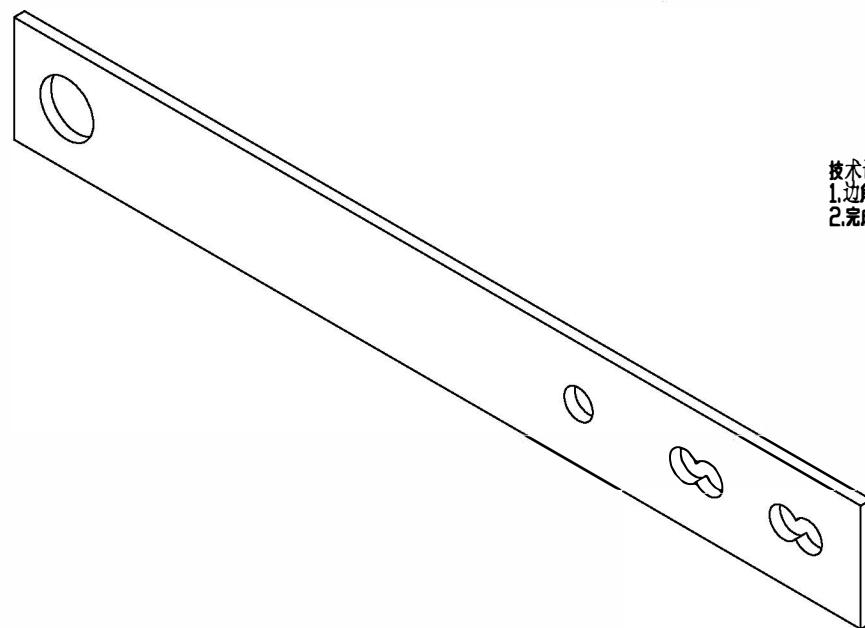
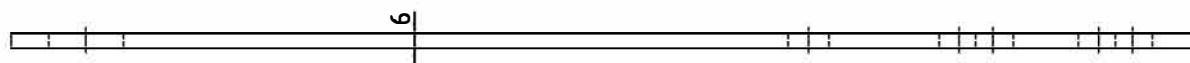
借(通)用件登记							20#/Φ20	宁波奥德普电梯部件有限公司
旧底图总号								
底图总号								
签字								
日期								

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.01	6:1
审核								
工艺			批准			物料编号: 30500030		0X300.3-3D

6.3
全部



其余 ✓



技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理;
2. 完成后整平, 要求无扭曲变形。

物料编码	颜色	识别号
30500008	RAL5015蓝色	L01
30500009	RAL6005本色	L02
30500010	RAL7037灰色	L03

标记	处数	分区	文件更	签 名	年月日	Q235A/6.0×60			宁波奥德普电梯部件有限公司						
设计			化			阶	重	比							
校对						段	量 <td>例<td></td><td></td><td></td></td>	例 <td></td> <td></td> <td></td>							
审核															
工艺			准			图样编号: 0500005									

摇杆板件

DX300.2-1

图(通)用件量具
旧底图总号
底图总号
签字
日期