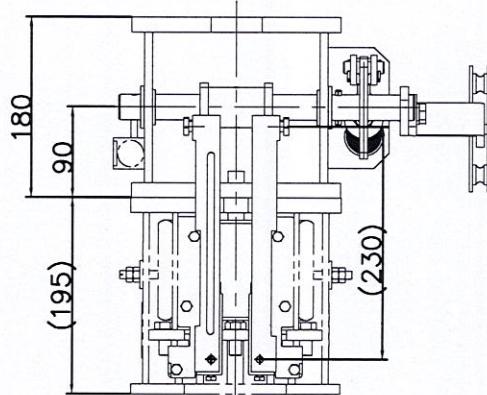
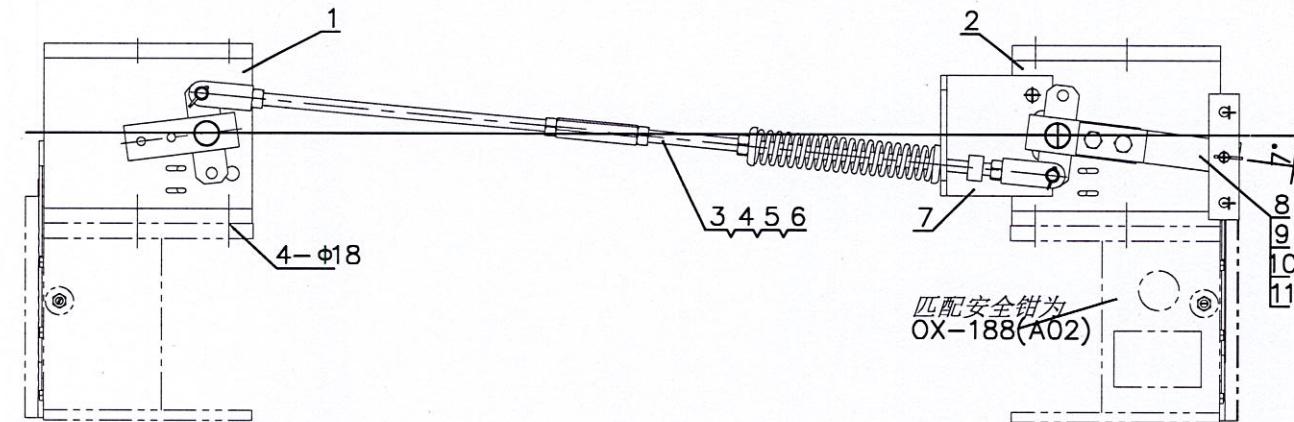
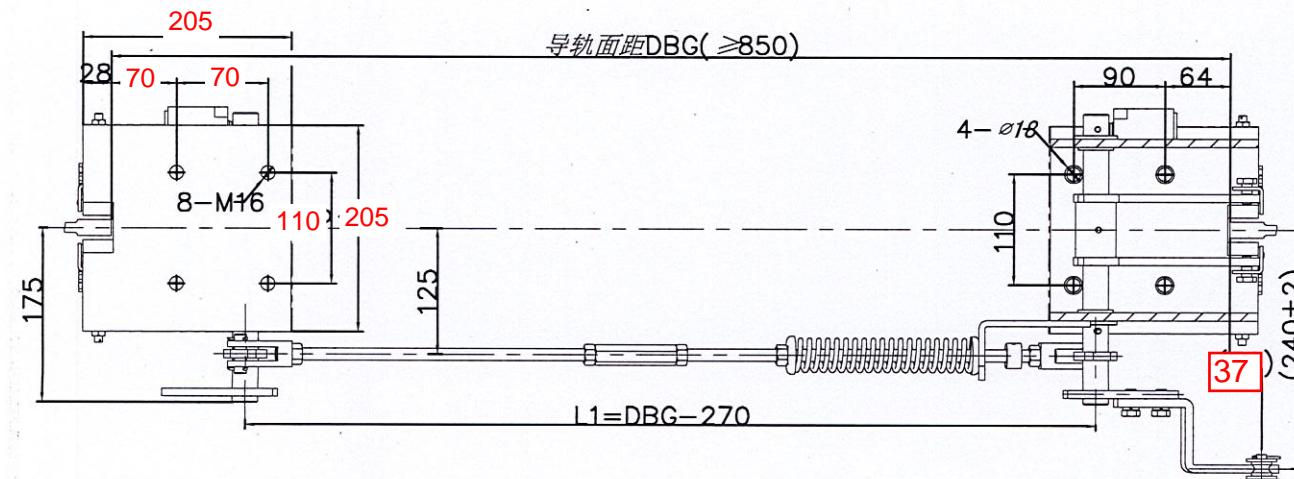


(10)



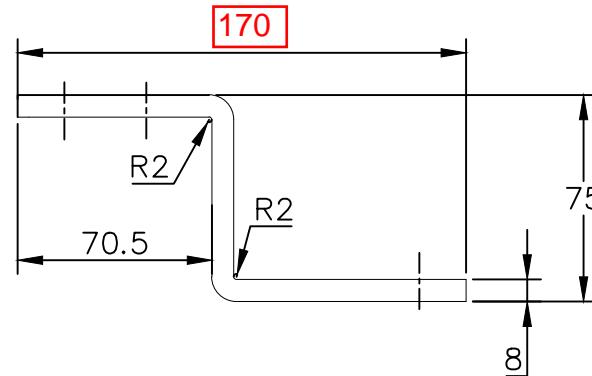
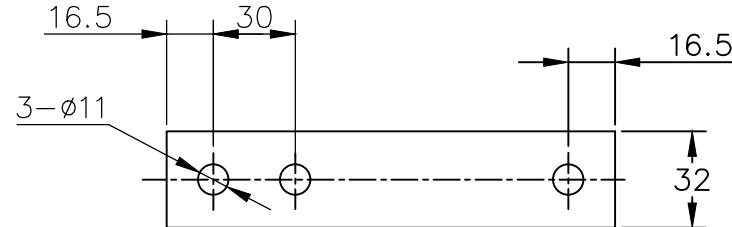
导轨面距DBG(≥ 850



型号	A	B	C	D	E
A01	205	205	110	90	64
A02	205	205	110	70	70

技术说明
1. 本装置按匹配OX-188(A02)安全钳要求确定,选用时请注意匹配调整;
2. 本装置配装安全开关为T1R236-117(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX188T下提拉机构中的专用提拉杆,配发该装置时注意提供。

用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明:

1. 毛刺去除干净。
 2. 表面电镀处理。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/8.0		
标记	处数	分	区	文件	更改			
设计			标准化				重量	比例
校对								
审核							66.7	1:5
工艺			批 准				版本:	