

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR01)	1	在箱外, L=CGD+36=959
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01)	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	用塑料袋打成 1 包
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD ≥ 650mm	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

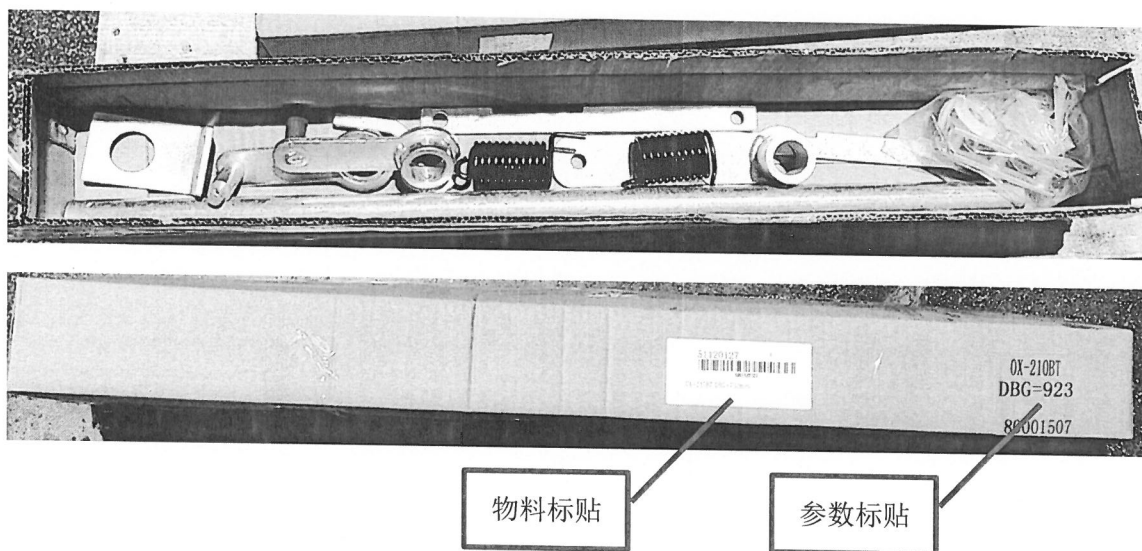
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 ≥ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



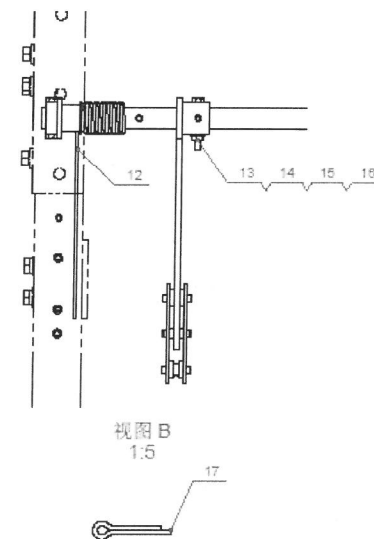
参数标贴格式如下：

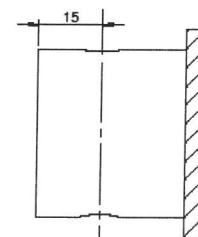
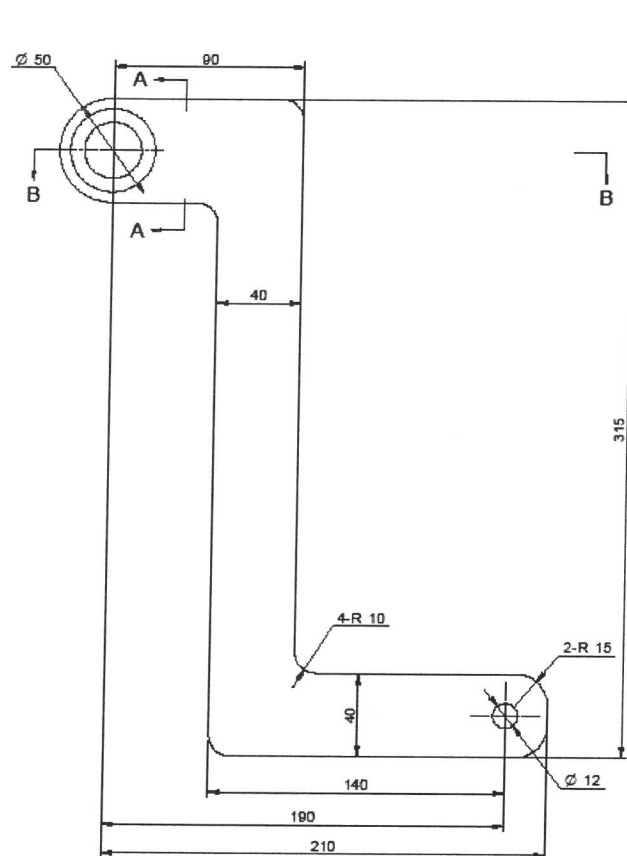


Technical drawing of a mechanical assembly, likely a door hinge or latch mechanism, showing a side view with dimensions and a cross-section view.

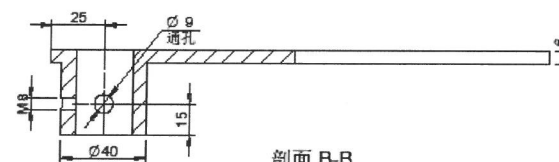
The drawing includes the following dimensions and labels:

- 1**: Main horizontal shaft or arm.
- 2**: Vertical support or bracket on the left.
- 3**: Small vertical component on the left.
- 4**: Small vertical component on the left.
- 5**: Small vertical component on the left.
- 6**: Small vertical component on the left.
- 7**: Small vertical component on the left.
- 8**: Small vertical component on the left.
- 9**: Small vertical component on the right.
- 10**: Small vertical component on the right.
- 11**: Small vertical component on the right.
- CGD+35**: Dimension line indicating a distance of 35 units from the center of gravity (CGD) to the right side.
- 115**: Dimension line indicating a distance of 115 units from the left side to the center of the main shaft.
- 190**: Dimension line indicating a distance of 190 units from the left side to the center of the main shaft.
- 105**: Dimension line indicating a distance of 105 units from the right side to the center of the main shaft.
- 30**: Dimension line indicating a distance of 30 units from the right side to the center of the main shaft.
- Ø3.5**: Dimension line indicating a diameter of 3.5 units for a small hole or pin.
- B**: Label for a vertical section line passing through the center of the main shaft.

[illegible]

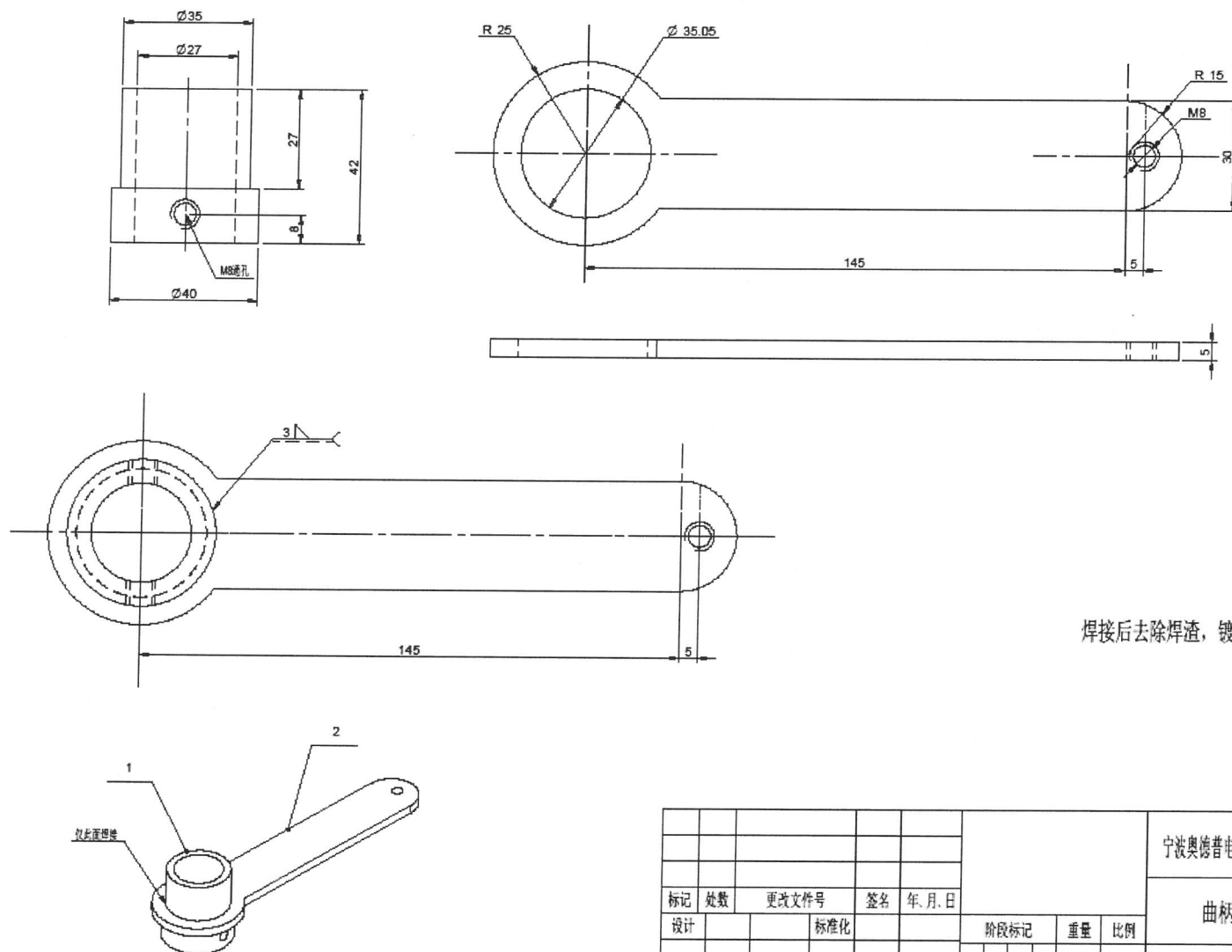


剖面 A-A



剖面 B-B

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
							拉手组件	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.1(JR01)
设计		标准化				1.127 kg	1:2	
审核								
工艺		批准			共 1 张	第 1 张		

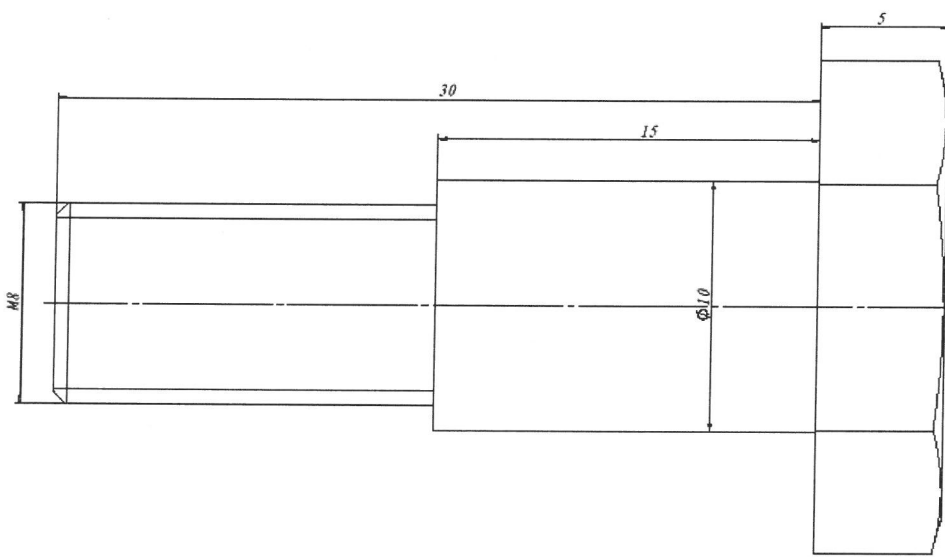
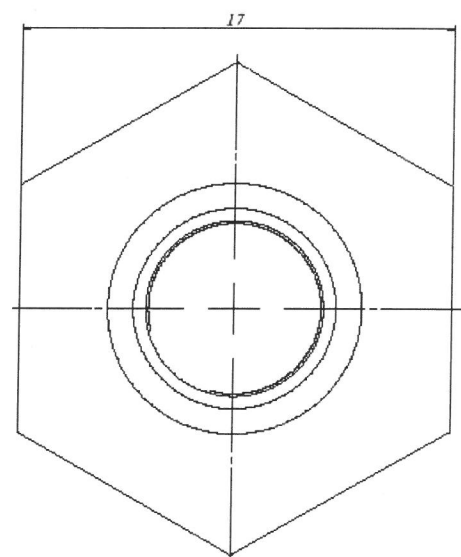


焊接后去除焊渣, 镀锌

							宁波奥的斯电梯部件有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				曲柄组件
设计		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						数量	1:1	OX210BT.3(JR01)
工艺		批准			共 1 张	第 1 张		

OX210BT-4 (JR01)	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



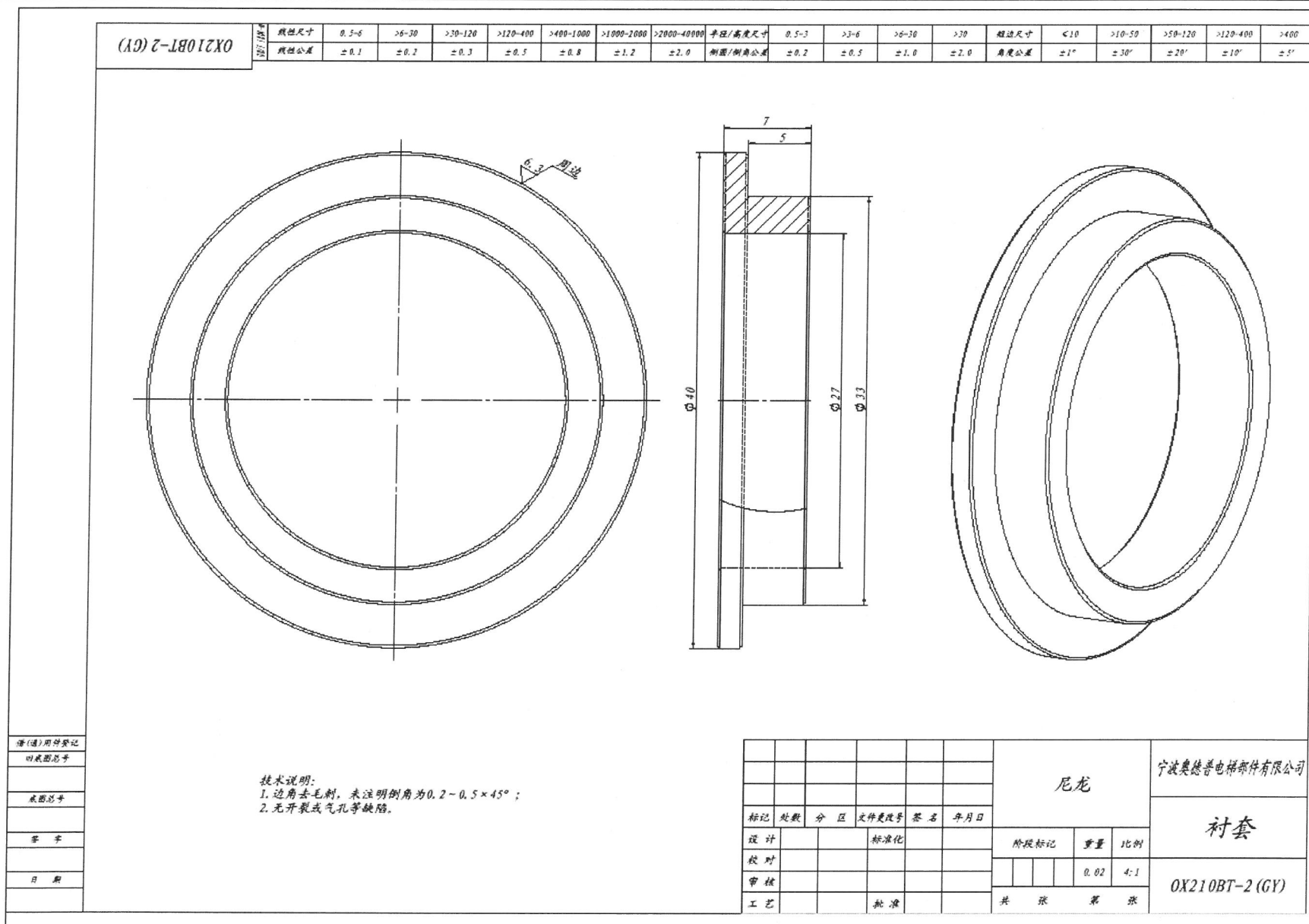



技术说明

1. 本件未注明倒角为 0.5 × 45° ;

2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

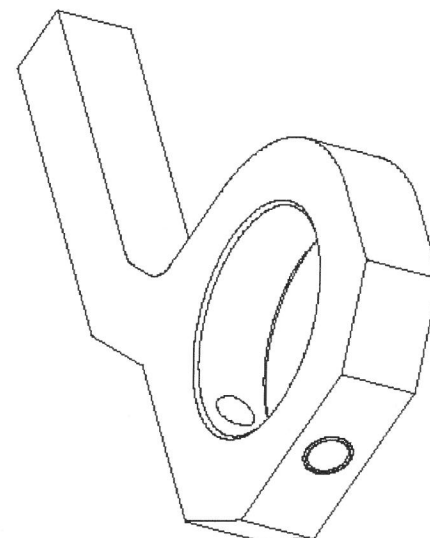
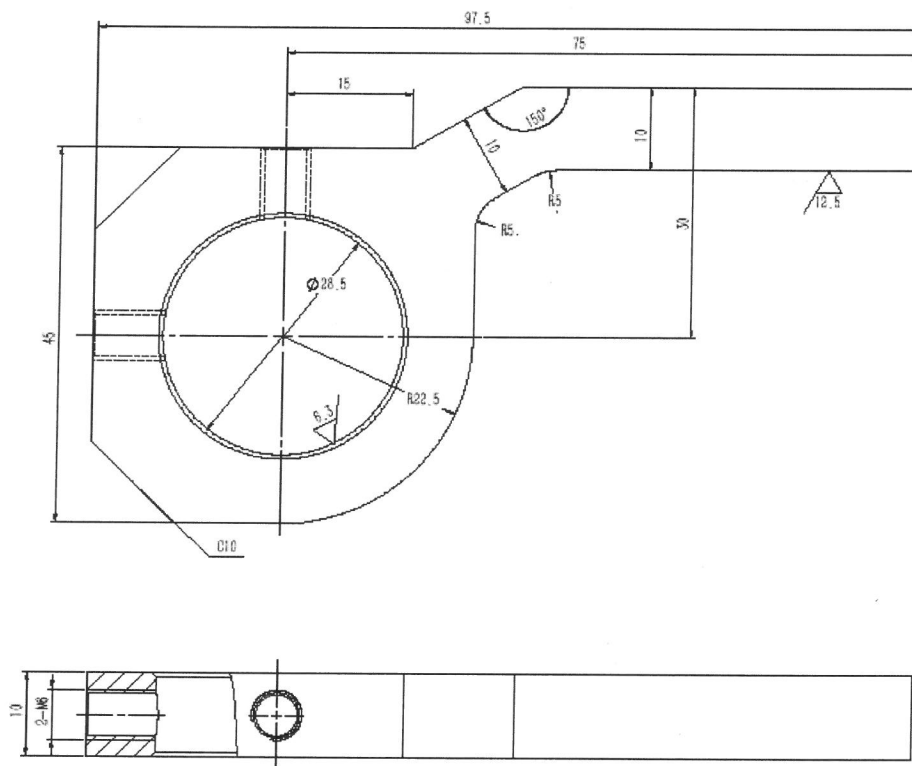
图(通)用件登记 图或图号 或图号 字 号 日 期 六角型材(S=17) 阶梯标记 重量 比例 0.02 6:1 宁波奥德普电梯部件有限公司 阶梯螺栓 OX210BT-4 (JR01)					
标记	处数	分 区	文件版本号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		



线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	制造尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400																																													
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	角度/制造公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'																																													
技术说明 1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理； 2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>序号</td> <td>代号</td> <td>名称</td> <td>数量</td> <td>材料说明</td> <td>重量</td> <td>总重</td> <td>备注</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>OX210BT. 4-3</td> <td>销轴</td> <td>1</td> <td>Q235A</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>OX210BT. 4-2</td> <td>夹板</td> <td>2</td> <td>Q235A/4.0</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>OX210BT. 4-1</td> <td>套轴</td> <td>2</td> <td></td> <td>0.03</td> <td>0.06</td> <td></td> </tr> </table>																			序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02		2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22		1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06														
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注																																																								
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02																																																									
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22																																																									
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>分区</td> <td>文件版本号</td> <td>签名</td> <td>年月日</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td>标准化</td> <td></td> <td></td> <td>阶段标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.31</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>																			标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日				设计			标准化			阶段标记	重量	比例	校对							0.31	2:1	审核									工艺			批准					
标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日																																																										
设计			标准化			阶段标记	重量	比例																																																							
校对							0.31	2:1																																																							
审核																																																															
工艺			批准																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="12" style="text-align: right;">宁波奥德普电梯部件有限公司</td> </tr> <tr> <td colspan="12" style="text-align: center;">绳头连接件</td> </tr> <tr> <td colspan="12" style="text-align: center;">OX210BT. 4</td> </tr> </table>																			宁波奥德普电梯部件有限公司												绳头连接件												OX210BT. 4																				
宁波奥德普电梯部件有限公司																																																															
绳头连接件																																																															
OX210BT. 4																																																															

OX210AT-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	1.2	2.0



设计/审核/签字

日期/盖章

底图/号

签字

日期

技术说明:
1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为0.5×45°
2. 本件采用锻钢而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷。
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

ZG35

宁波奥德普电梯部件有限公司

开关打杆

OX210AT-2

材料标记

重量

比例

0.13

2:1

共 张 第 张

OX210BT-3	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	槽边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	槽圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余

技术说明:

1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
						提拉板		OX210BT-3	

标记	处数	分 区	文件版本号	签 名	年 月 日				
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准						

阶段标记		重量	比例
		0.15	5:4
共 张		第 张	

图(读)用符号
或图号
或图号
或图号
或图号
或图号

