

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR01)	1	在箱外, L=CGD+36=959
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01)	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	用塑料袋打成 1 包
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	$CGD \geq 650\text{mm}$	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

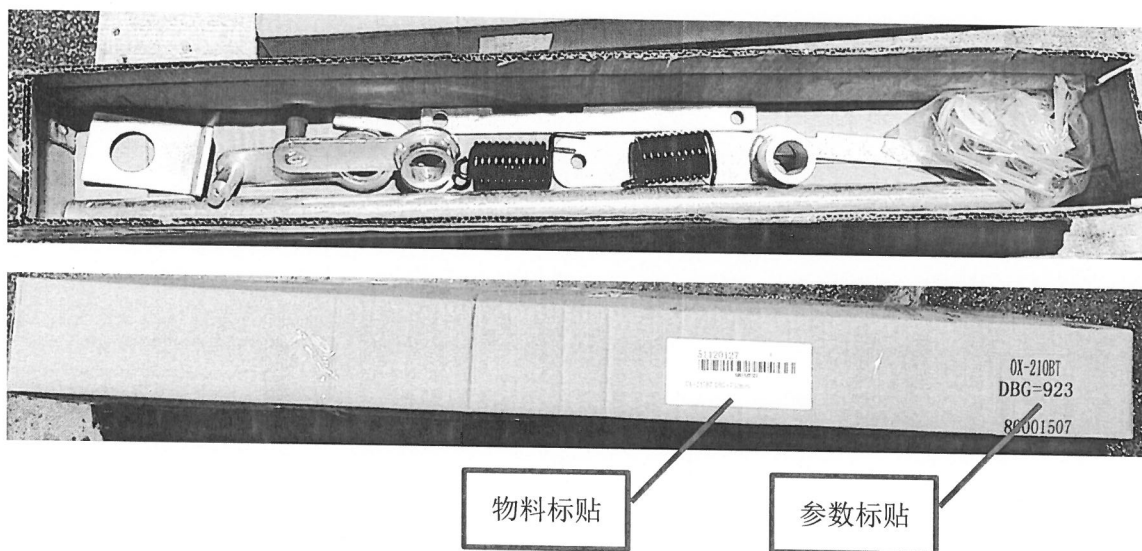
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR01)包装示意



物料标贴格式如下：



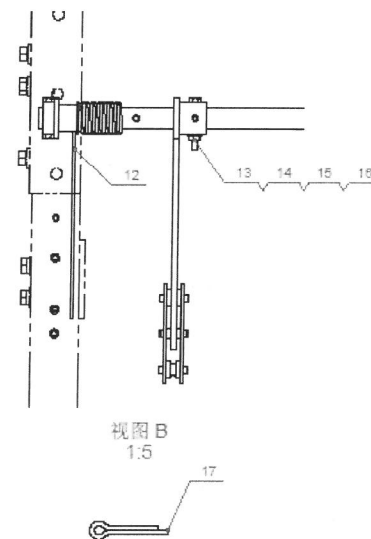
参数标贴格式如下：

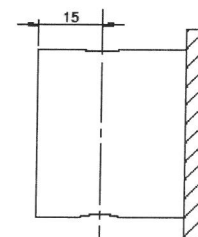
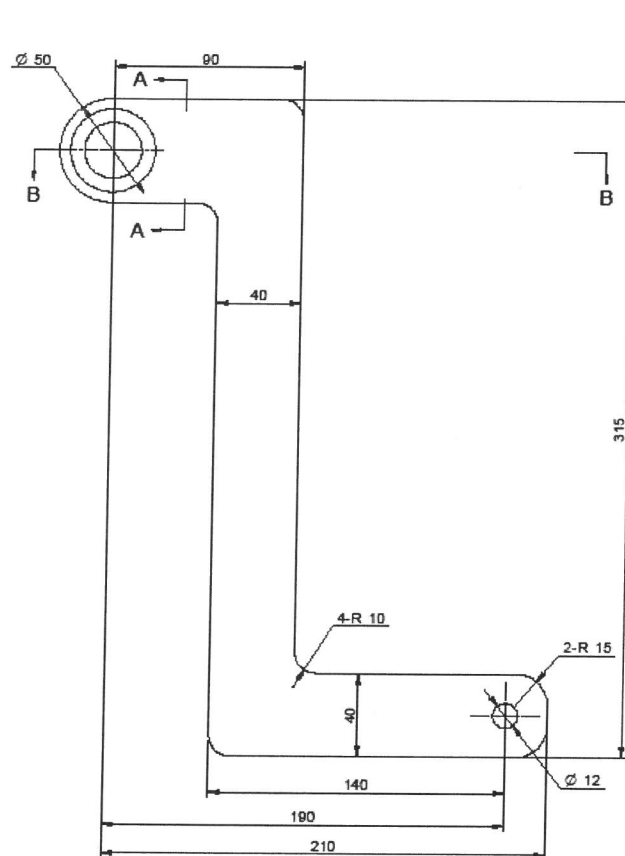


Technical drawing of a mechanical assembly, likely a suspension system, showing a side view with dimensions and a cross-section view labeled 'B'.

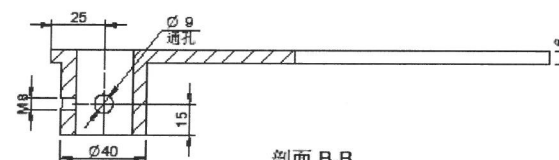
The side view shows a central shaft (1) with a total length of 1190. The shaft is supported by two bearings (2) and has a central section (3) with a diameter of 115. The shaft is connected to a cross-section view (B) at the right end, which shows a cross-section of the shaft with a diameter of 105 and a cross-section of the bearing (11) with a diameter of 98.5. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105.

The cross-section view (B) shows a shaft with a diameter of 105 and a bearing (11) with a diameter of 98.5. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105. The distance from the center of the shaft to the center of the bearing is 105.

[illegible]

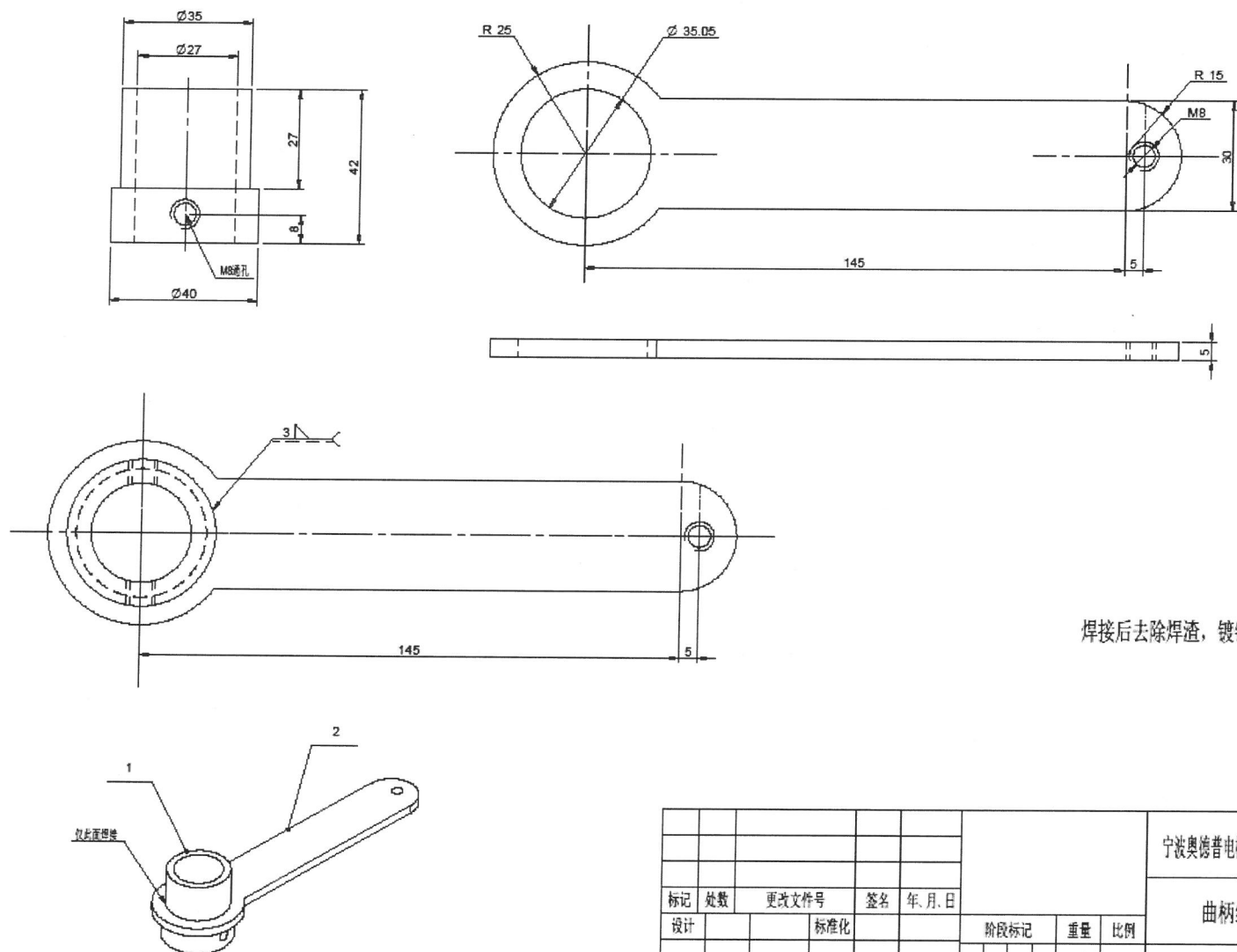


剖面 A-A



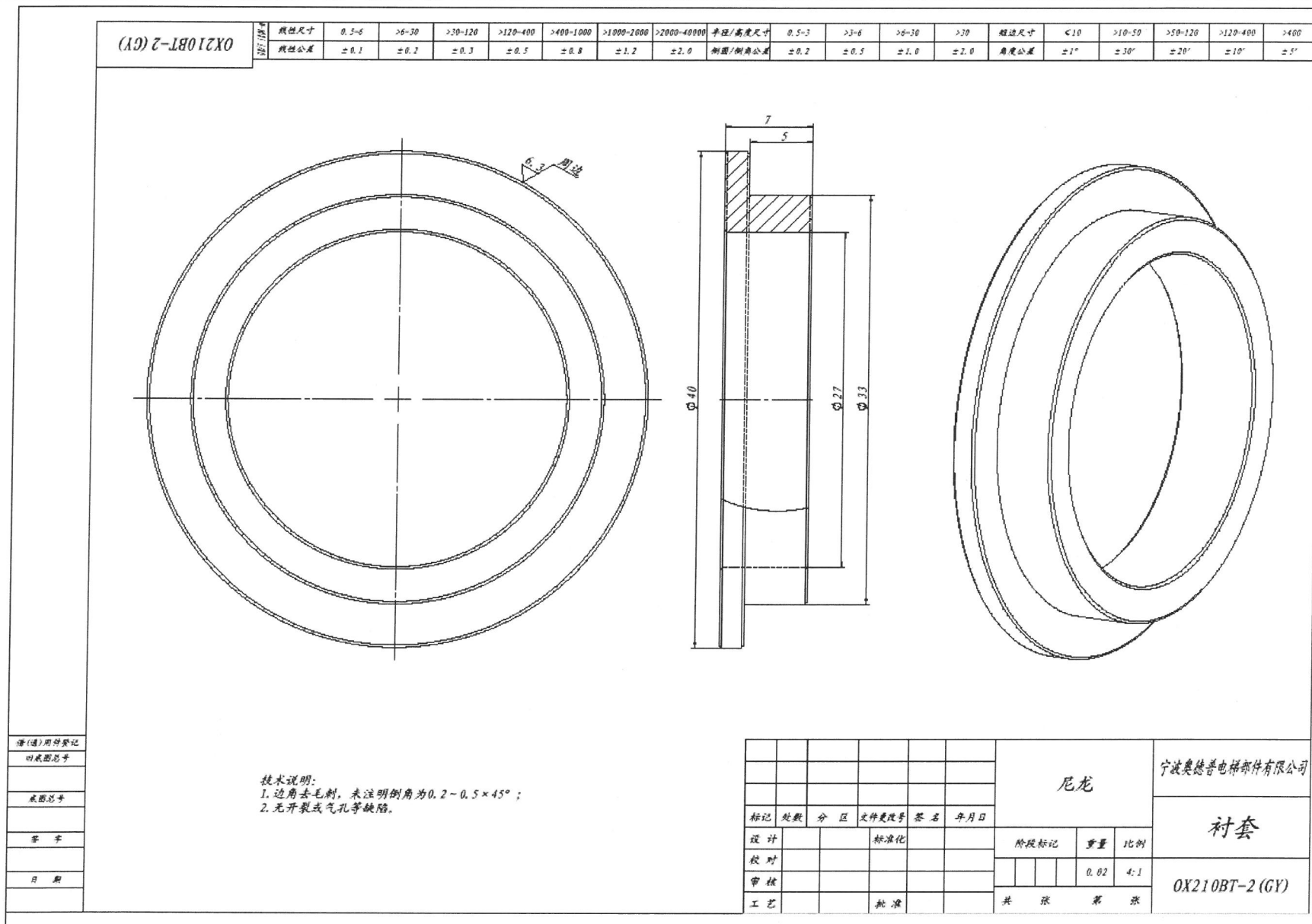
剖面 B-B

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
							拉手组件	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.1(JR01)
设计		标准化				1.127 kg	1:2	
审核								
工艺		批准			共 1 张	第 1 张		



						宁波奥的斯电梯部件有限公司					
标记	处数	更改文件号		签名	年.月.日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	曲柄组件	
审核								数量	1:1	OX210BT.3(JR01)	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

						六角型材(S=17)	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							阶梯螺栓		
标记	处数	分 区	文件版本号	签 名	年月日		除段标记	重量	比例
设 计			标 准 化						
校 对									
审 核							0.02	6:1	
工 艺			批 准			共 张	第 张	OX210BT-4(JR01)	

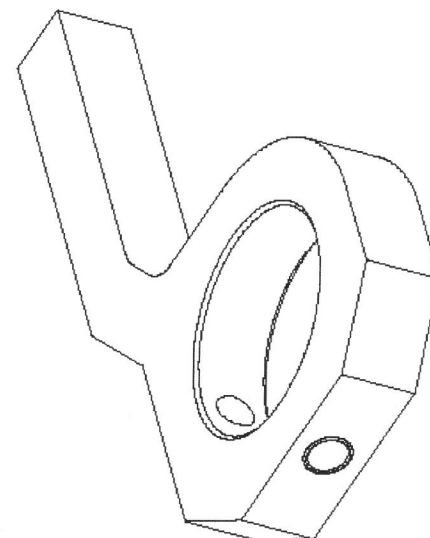
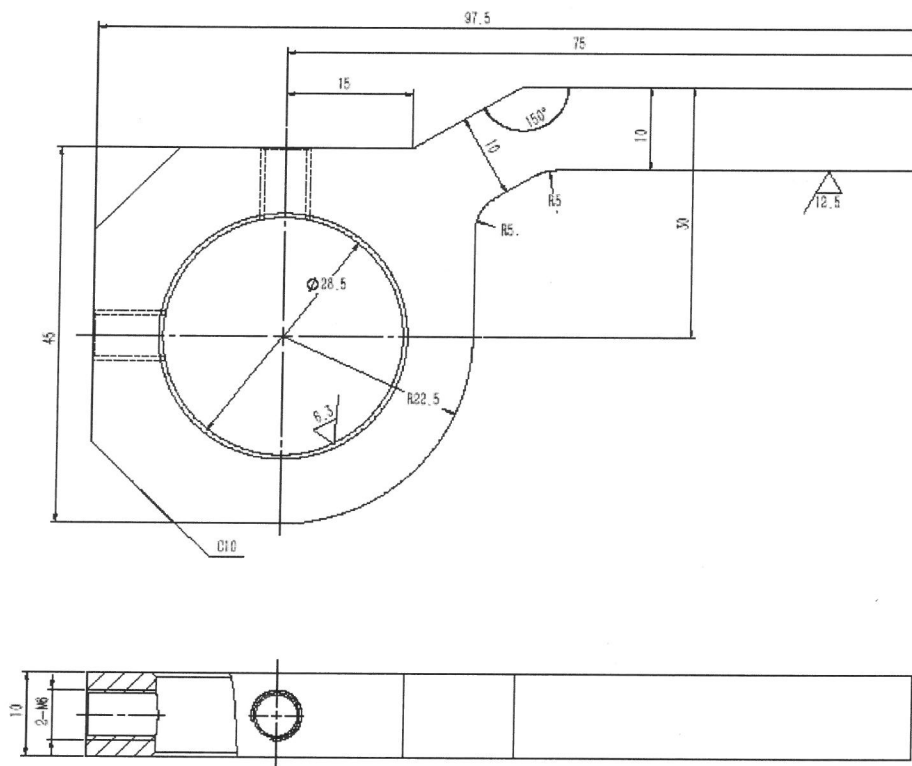


OX210BT. 4	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	超差尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400																																													
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	角度/侧角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'																																													
技术说明 1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理； 2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。																																																																
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>序号</td> <td>代号</td> <td>名称</td> <td>数量</td> <td>材料说明</td> <td>重量</td> <td>总重</td> <td>备注</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>OX210BT. 4-3</td> <td>销轴</td> <td>1</td> <td>Q235A</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>OX210BT. 4-2</td> <td>夹板</td> <td>2</td> <td>Q235A/4.0</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>OX210BT. 4-1</td> <td>套轴</td> <td>2</td> <td></td> <td>0.03</td> <td>0.06</td> <td></td> </tr> </table>																				序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02		2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22		1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06														
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注																																																									
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02																																																										
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22																																																										
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06																																																										
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>分区</td> <td>文件版本号</td> <td>签名</td> <td>年月日</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td>标准化</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td>批准</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日	设计			标准化			校对						审核						工艺			批准			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">阶段标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.31</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="3">共 张</td> <td colspan="2">第 张</td> </tr> </table>												阶段标记			重量	比例				0.31	2:1	共 张			第 张	
标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日																																																											
设计			标准化																																																													
校对																																																																
审核																																																																
工艺			批准																																																													
阶段标记			重量	比例																																																												
			0.31	2:1																																																												
共 张			第 张																																																													
								宁波奥德普电梯部件有限公司 绳头连接件 OX210BT. 4																																																								

件(通)用件登记
旧版图号
版图号
签字
日期

OX210AT-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	1.2	2.0



设计/审核/签字

日期/盖章

底图/号

签字

日期

技术说明:
1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为0.5×45°
2. 本件采用铸钢而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷。
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

ZG35

宁波奥德普电梯部件有限公司

开关打杆

OX210AT-2

材料标记

重量

比例

0.13

2:1

共 张 第 张

OX210BT-3	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	槽边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	槽圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余

技术说明:

1. 边角去毛刺;

2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
						提拉板			OX210BT-3	
标记	处数	分 区	文件版本号	签 名	年 月 日	阶段标记		重 量	比 例	
设计			标准化					0.15	5:4	
校对										
审核										
工艺			批准							

图(读)用符号
或图号
或图号
或图号
或图号
或图号

