

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR01)	1	在箱外, L=CGD+36=959
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01)	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	用塑料袋打成 1 包
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	$CGD \geq 650\text{mm}$	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

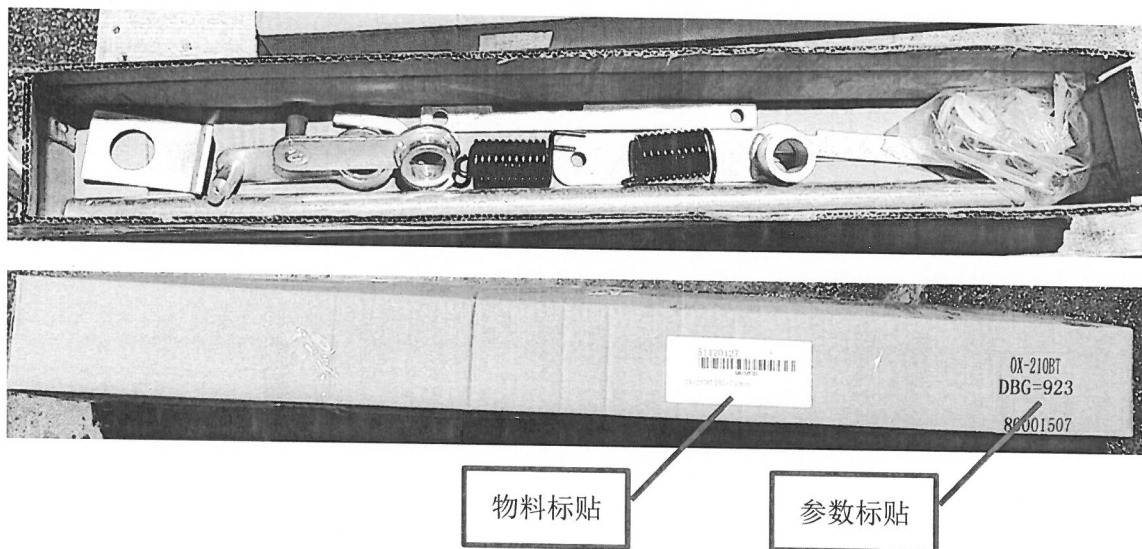
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR01)包装示意



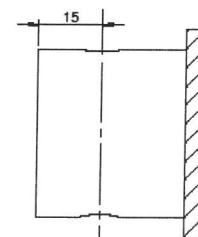
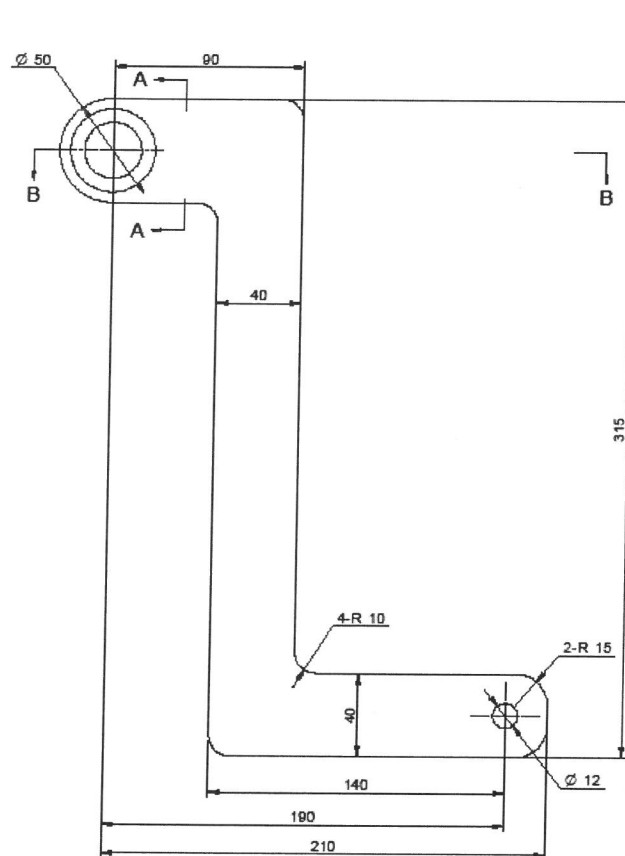
物料标贴格式如下：



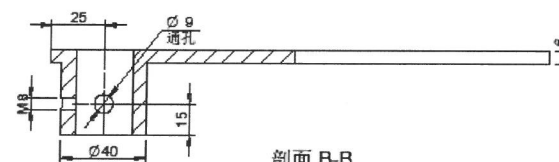
参数标贴格式如下：



17	GB/T91	开口销2.5*35	4							5	OX210BT-3(JR01)	吊钩组件	2	焊接件								
16	GB6170	螺母M8	1							4	OX210BT-4	阶梯螺栓	2									
15	GB93	弹簧垫圈8	1							3	OX210BT-4	绳头连接件	1	柜件								
14	GB97.1	平垫圈8	1							2	OX210BT-1(JR01)	提拉板	1	焊接件								
13	GB5783	六角螺栓M8*60	1							1	OX210BT-1(JR01)	连杆	1	镀锌管Φ27								
12	OX210BT-3	提拉板	2	热板Q235(4.0						序号	代 号	名 称	数量	材料	单件 质量(kg)	总计	备 注					
11	OX210AT-3	扣簧左旋	1																			
10	GB5783	六角螺栓M6*12	2																			
9	OX210AT-2	开关打杆	1																			
8	OX210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙						标记	处数	更改文件号	签名	核 对、日								
7	GB5783	六角螺栓M3*16	6							设计		标准化			除锈标记	重量	试装					
6	OX210AT-3	扣簧右旋	1																			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 质量(kg)	总计	备 注	审核	工艺	批准	标准	日期	共 1 张	第 1 张	000 kg	1:5	OX-210BT(JR01)					

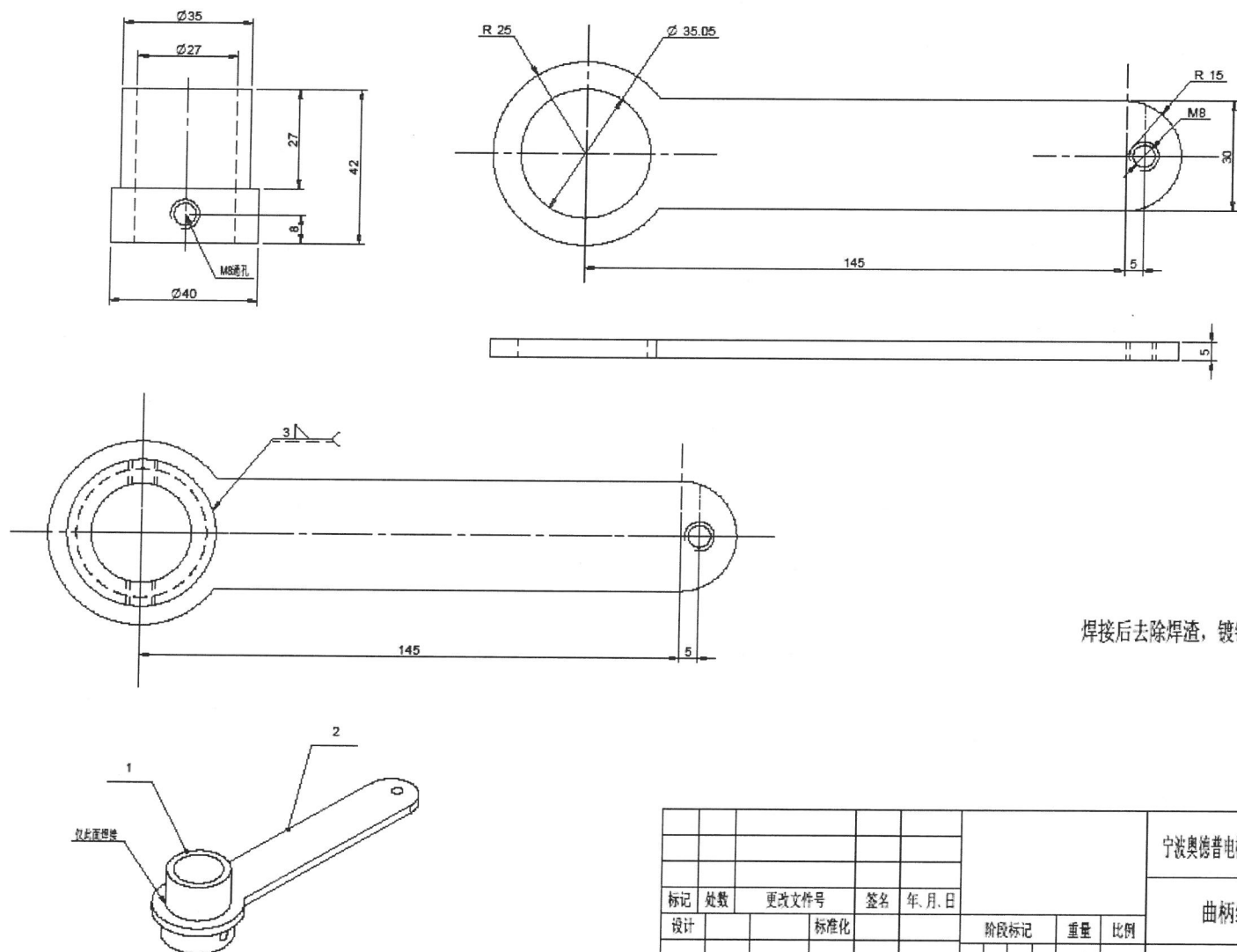


剖面 A-A



剖面 B-B

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
							拉手组件	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.1(JR01)
设计		标准化				1.127 kg	1:2	
审核								
工艺		批准			共 1 张	第 1 张		



						宁波奥蒂斯电梯部件有限公司					
标记	处数	更改文件号		签名	年.月.日				曲柄组件		
设计			标准化			阶段标记		重量		比例	
审核								数量	1:1		
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			
OX210BT.3(JR01)											

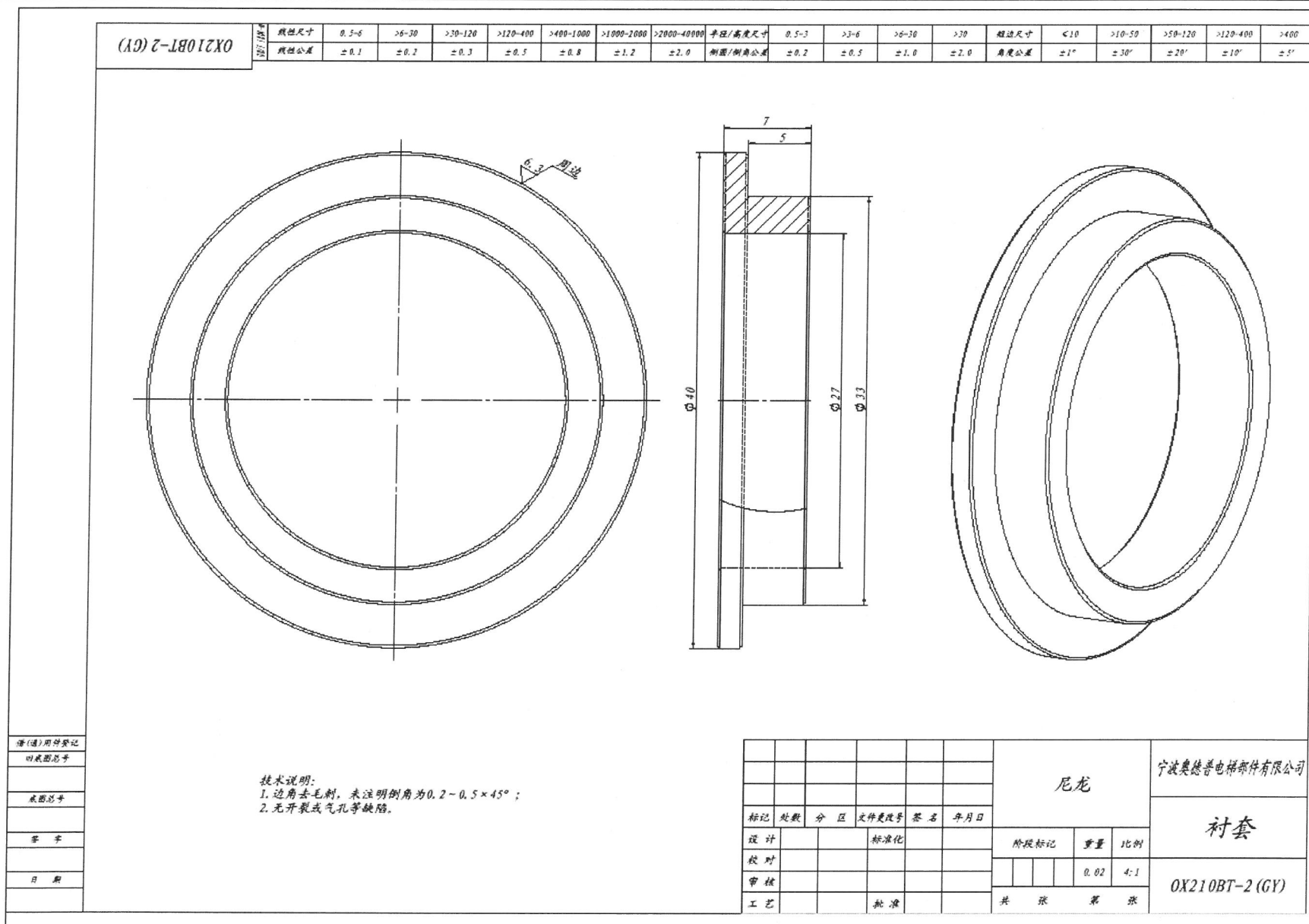
OX210BT-4 (JR01)



技术说明

1. 本件未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

						六角型材(S=17)	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							阶梯螺栓		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日		除按标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.02	6:1	
工 艺			批准			共 张	第 张	OX210BT-4(JR01)	



OX210BT. 4	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	制造尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	角度/制造公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

件(通)用件登记

旧版图号

版图号

签字

日期

标记	处数	分	区	文件更改号	签名	年月日
设计				标准化		
校对						
审核						
工艺				批准		

阶段标记	重量	比例
	0.31	2:1

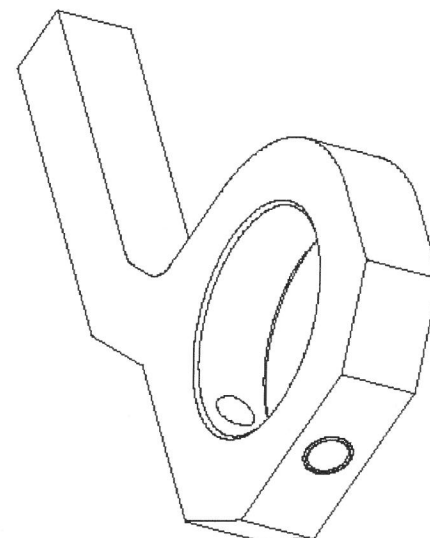
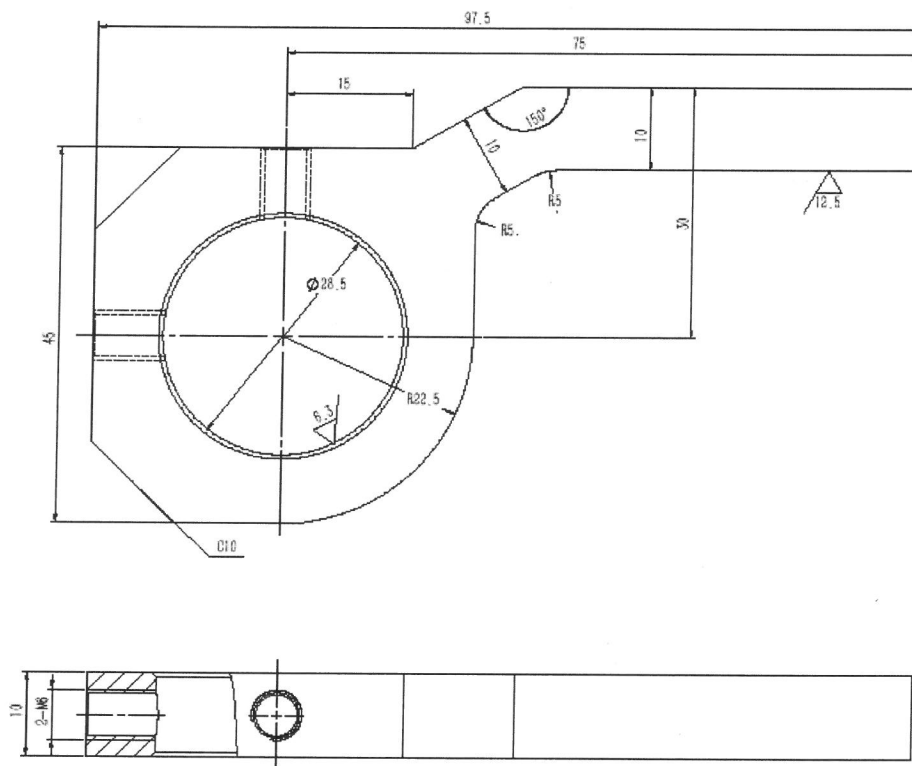
宁波奥德普电梯部件有限公司

绳头连接件

OX210BT. 4

OX210AT-2

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.6	1.2	2.0



设计/审核/签字
日期/盖章
数量/单位
备注
日期

技术说明:
1. 本件圆角采用R5, 未注明倒角为0.5×45°
2. 本件采用镀锌而成, 要求无毛刺或气孔等缺陷。
3. 完成加工后表面采用黑色电泳或喷涂黑色油漆。

标记	数量	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

ZG35		
材料标记	重量	比例
	0.13	2:1

宁波奥德普电梯部件有限公司
开关打杆
OX210AT-2

OX210BT-3	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	槽边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	槽圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余

技术说明:

1. 边角去毛刺;

2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
						提拉板			OX210BT-3	
标记	处数	分 区	文件版本号	签 名	年 月 日	阶段标记		重 量	比 例	
设计			标准化					0.15	5:4	
校对										
审核										
工艺			批准							

图(读)用符号
或图号
或图号
或图号
或图号
或图号

