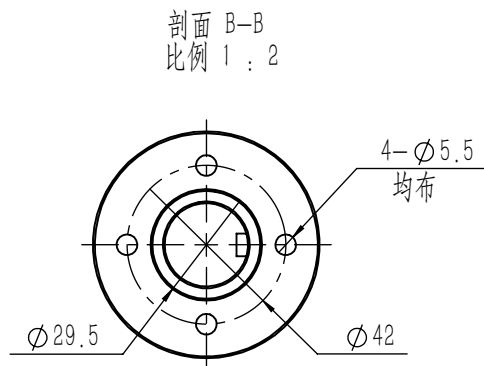
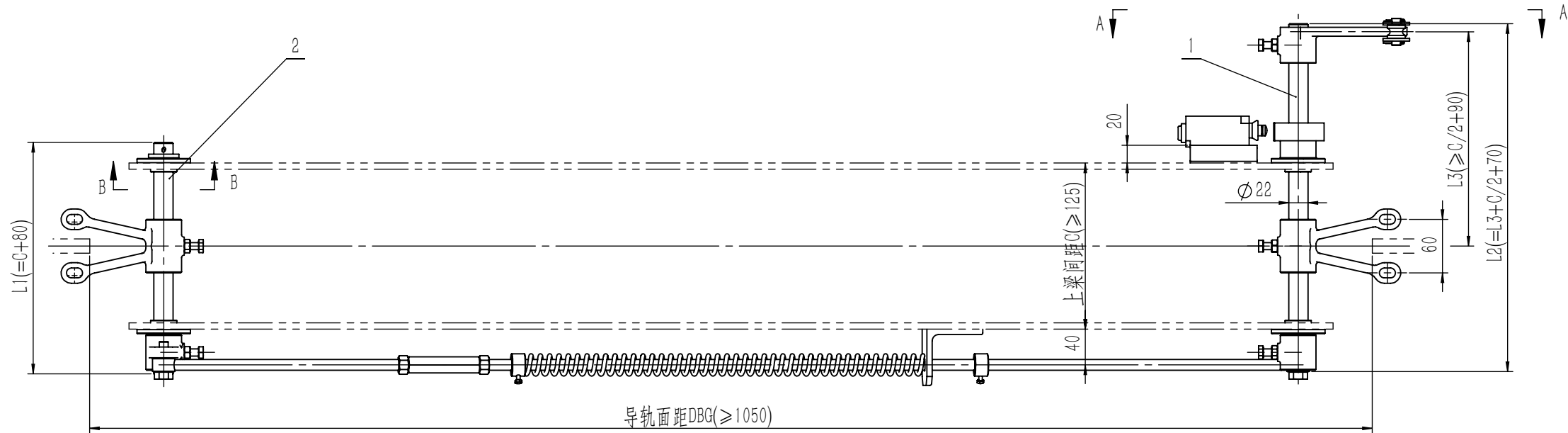
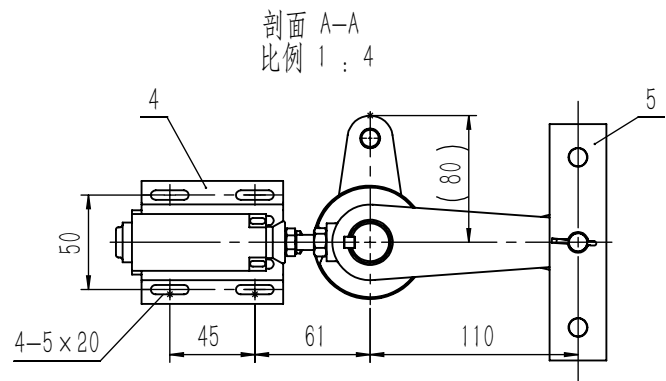
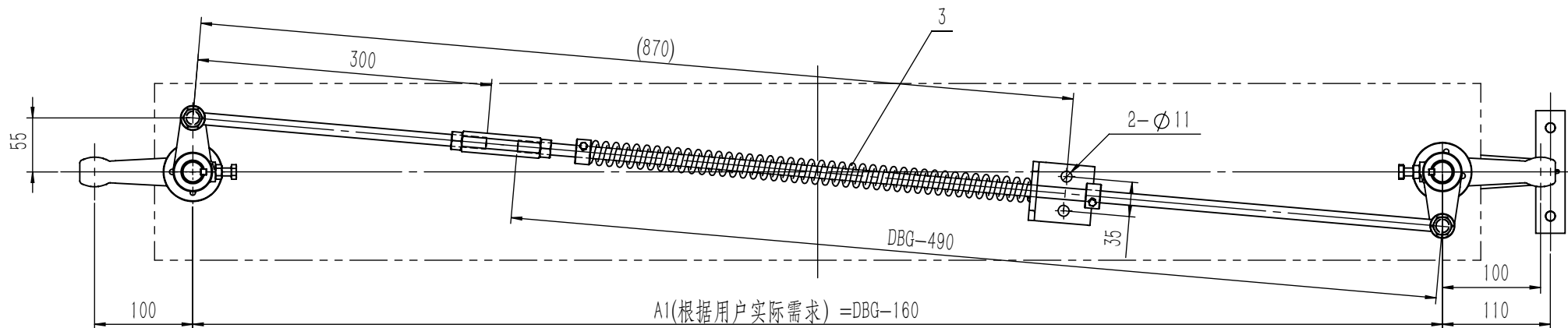


OX288T



技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1050, 当DBG为900~1050时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

5	OX188T.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0	
4	OX288T.4	开关组件	1	装配件	0.20	0	开关用户自理
3	OX288T.3	斜拉杆组件	1		1.04	0	
2	OX288T.2	短轴组件	1		2.15	0	
1	OX288T.1	长轴组件	1		3.49	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批准				

装配件

阶段标记

重量

比例

10.62

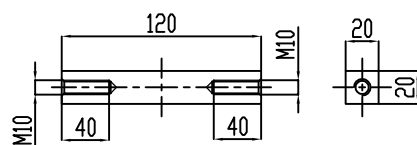
1:6

共 张 第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

OX288T



3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

2.生产下单时需注明HL参数要求,该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应。

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对											
审 核							2.04	1:3			
工 艺			批准			共 张 第 张					
						直拉条组件					
						OX-288T.6					