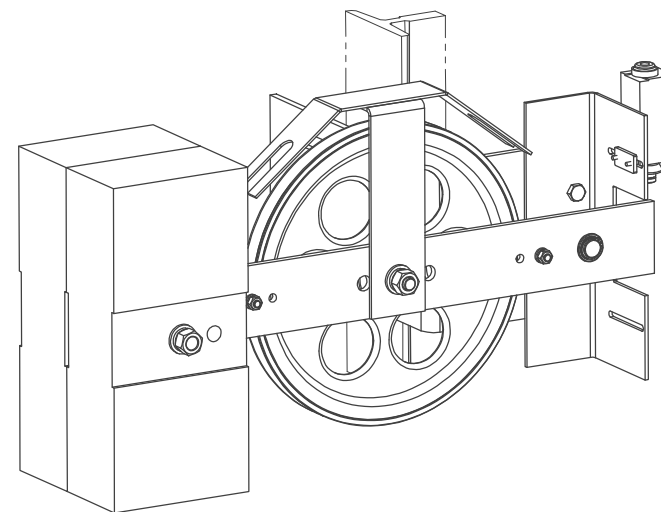
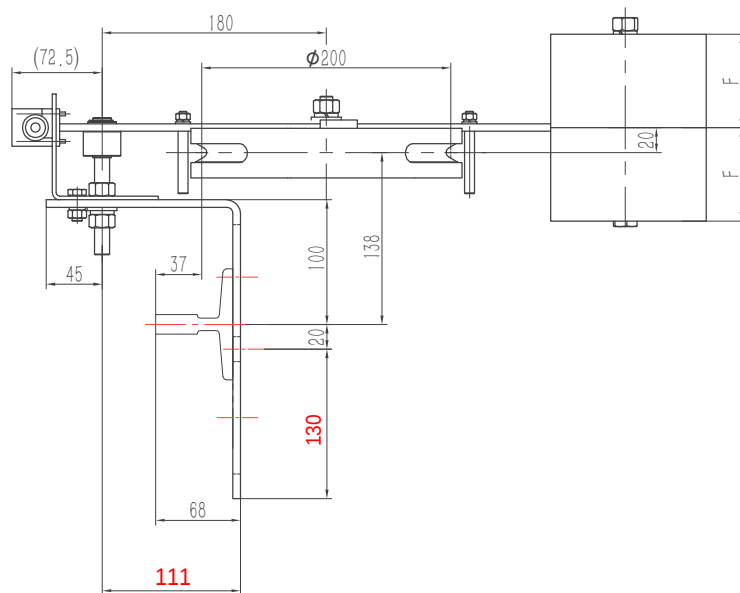
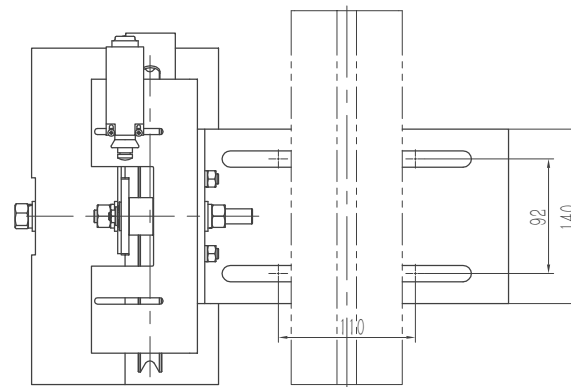
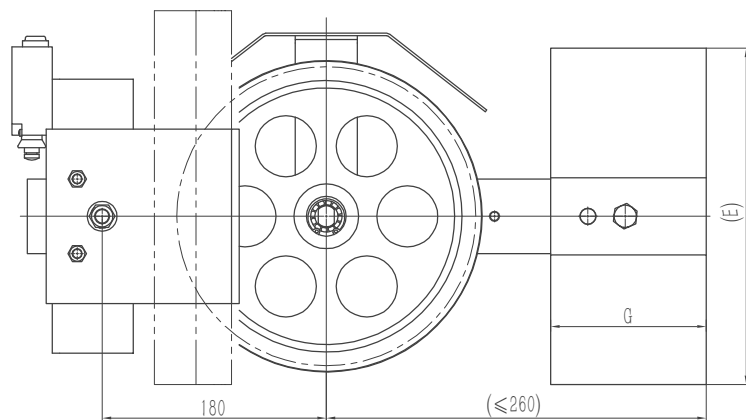
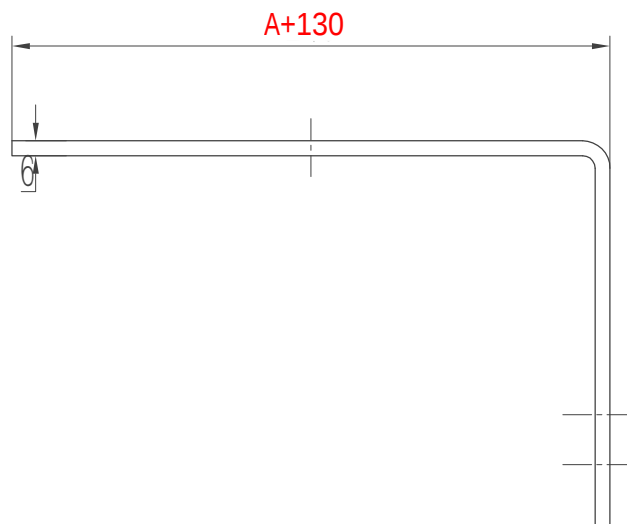
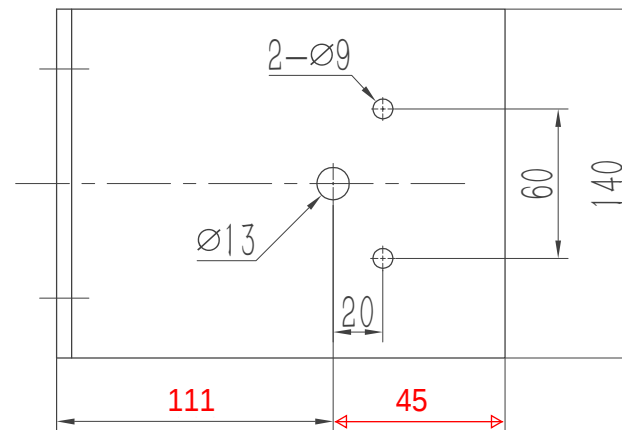
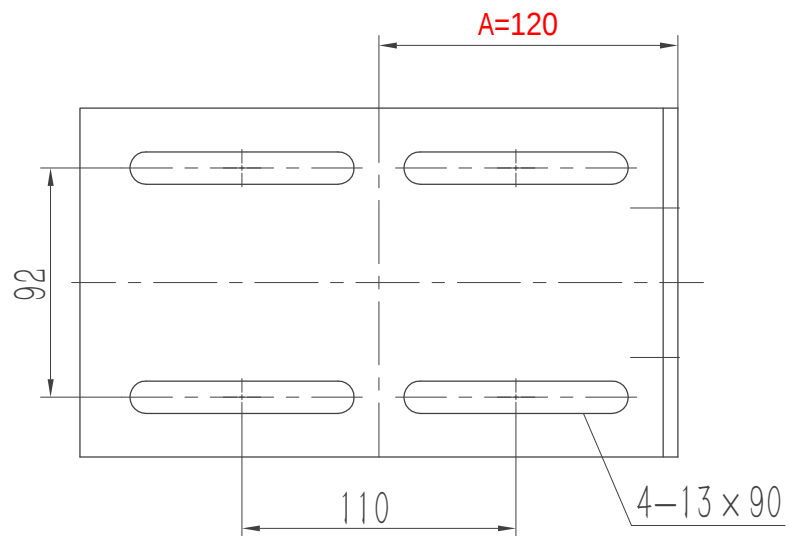




- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按 24kg 铸铁配重绘制；
 3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
 4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200	
设计			标准化				27.46	1:4		
校对										
审核									共 2 页 第 1 页	
工艺			批准							



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX200.1	
设 计			标准化						1:2		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页			



Technical drawing of a shaft-hub assembly in cross-section. The shaft has a diameter of $\varnothing 23$ mm and a length of 20 mm. The hub has an inner diameter of $\varnothing 15$ mm, an outer diameter of $\varnothing 28$ mm, and a thickness of 6 mm. The assembly is shown with a cross-section line A-A.

零件名称	数量	材料
40001 01	40001 01 01	101
40001 02	40001 02 02	102
40001 03	40001 03 03	103

2. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
3. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

[illegible]