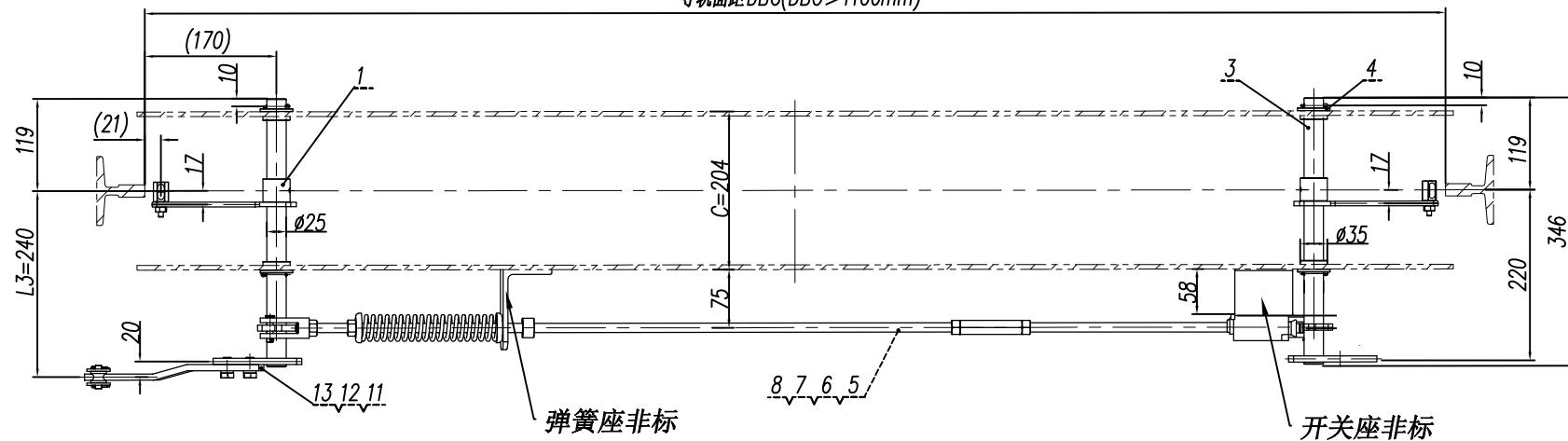
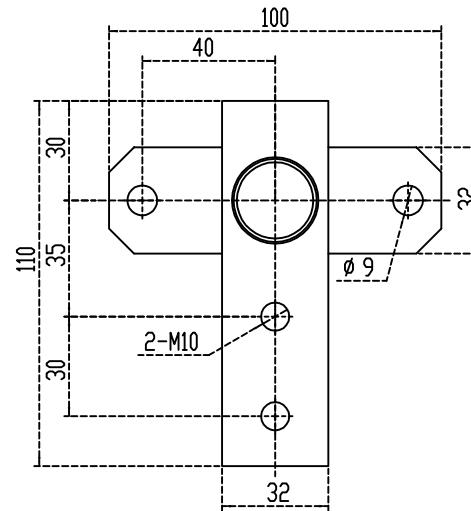
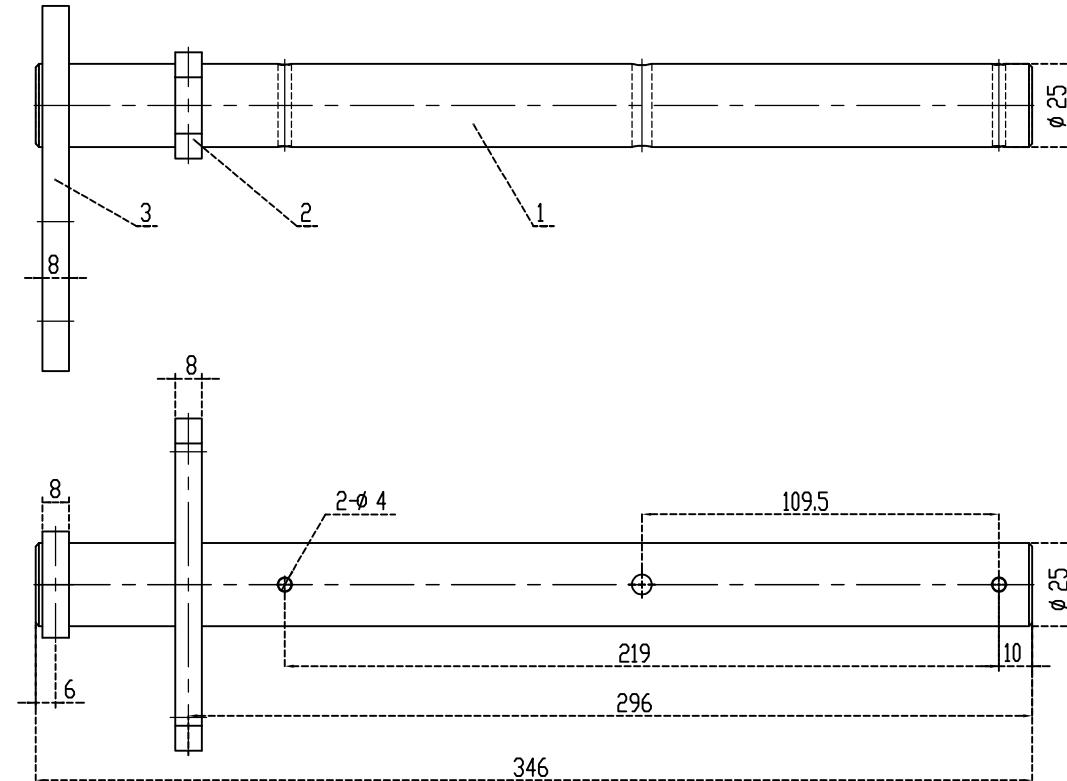


导轨面距  $DBG$  ( $DBG \geq 1100mm$ )



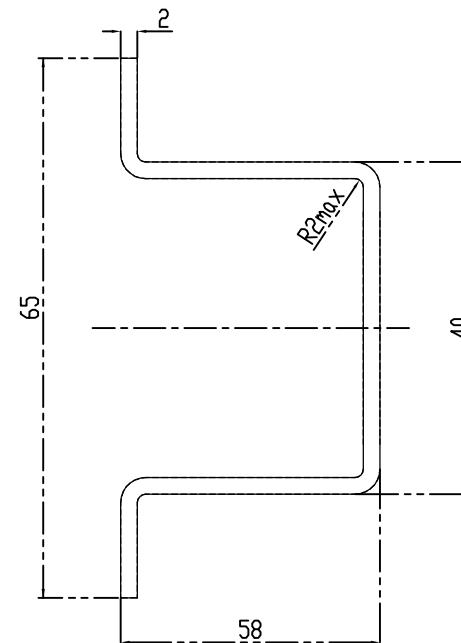
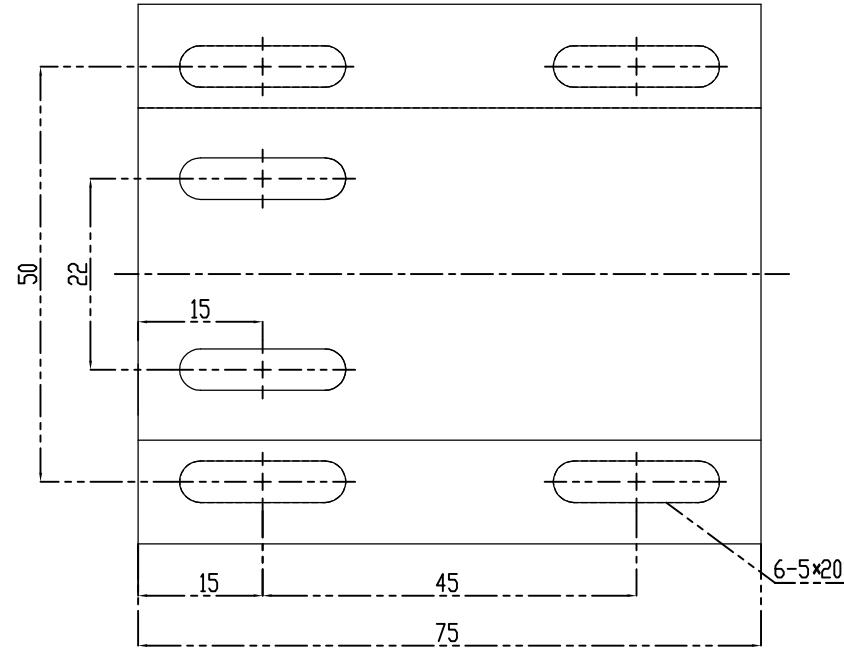
本装置适用单提拉结构形式。



技术说明：  
1.本件采用电焊连接；  
2.焊接要求平整牢固；  
3.本件完成后表面镀锌处理。

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号  
签字  
日期

3	□X188BT.1-3	拉手安装板	1	Q235A/8.0
2	□X188BT.1-2	联动曲柄	1	Q235A/8.0
1	□X188BT.1-1	主轴	1	Q235A
序号	代 号	名 称	数量	材料 说明



技术要求

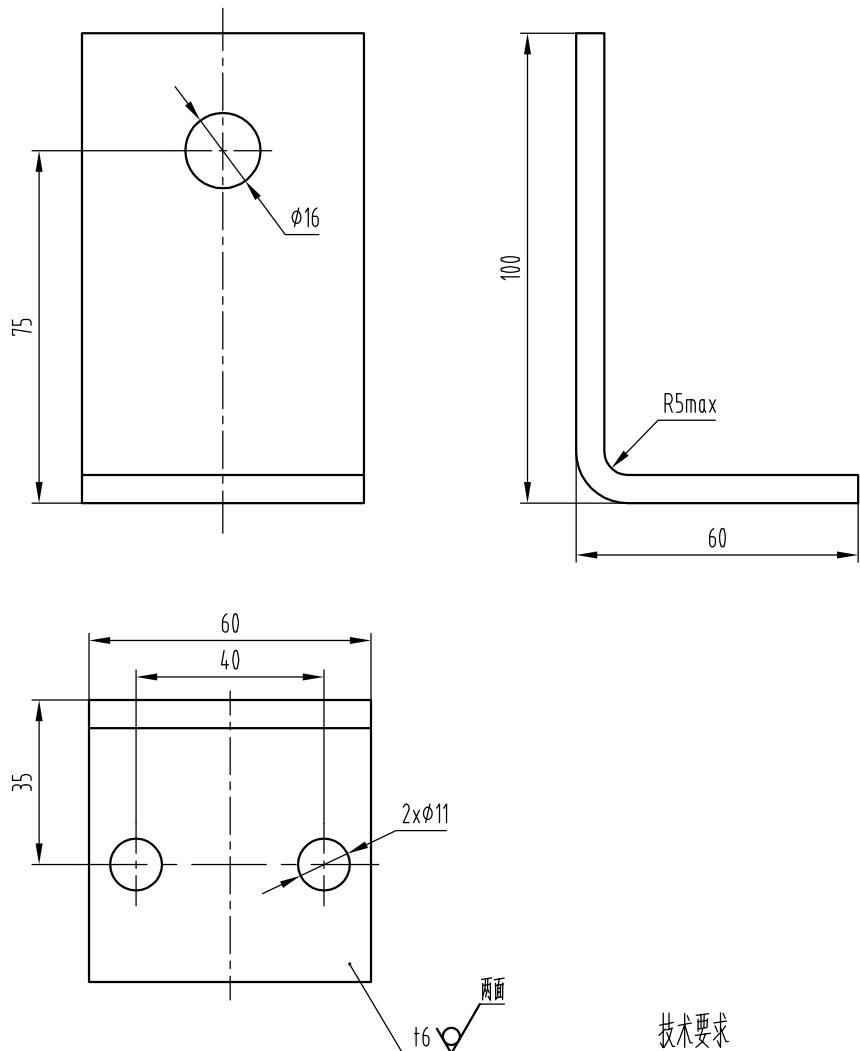
- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	钢板2mm Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化								
校对						阶段标记			重量 0.18		
审核											
工艺			批准			比例 5:3			共 1 张 第 1 张		

开关支架

DX188T.1.3

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

							<b>ADEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	钢板	6 GB/T 709 Q235A GB/T 700	
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	0X188BT601