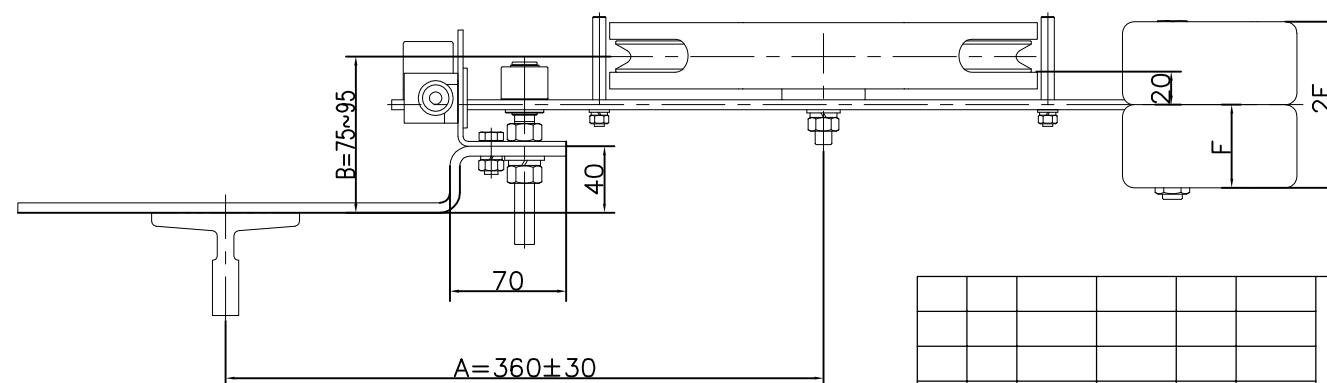


项目	数值
重量	16kg
材料	铸铁
厚度	18mm

技术说明

- 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 配重的使用根据指令要求，标配为12KG重晶石；
- 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足：50~80mm；
- 参数A常规允许调整范围为300~400（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小）。



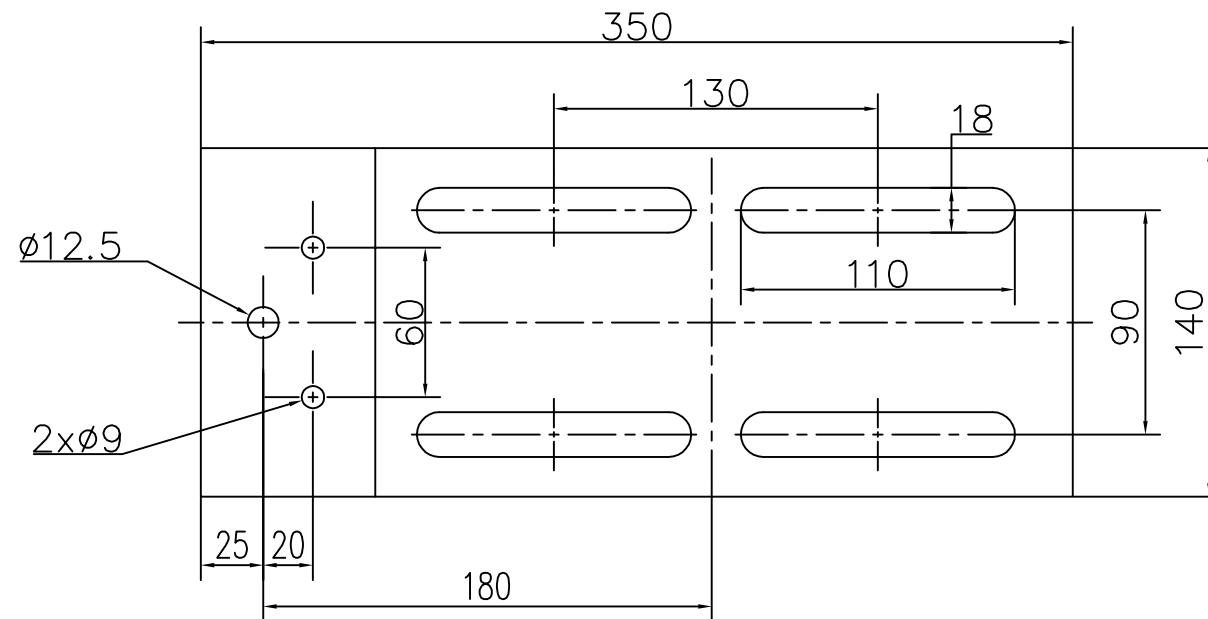
标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	设计	校对	审核	工艺	阶段标记	重量	比例

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX200

物料编号：



技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
- 焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后除渣;
- 折弯内R角R6max。

							6mm 钢板			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对										1:3
审核							物料编号:			
工艺			批 准				OX-200.1-1			