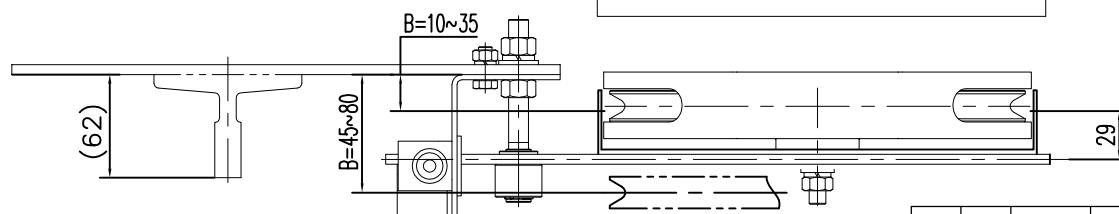


技术说明

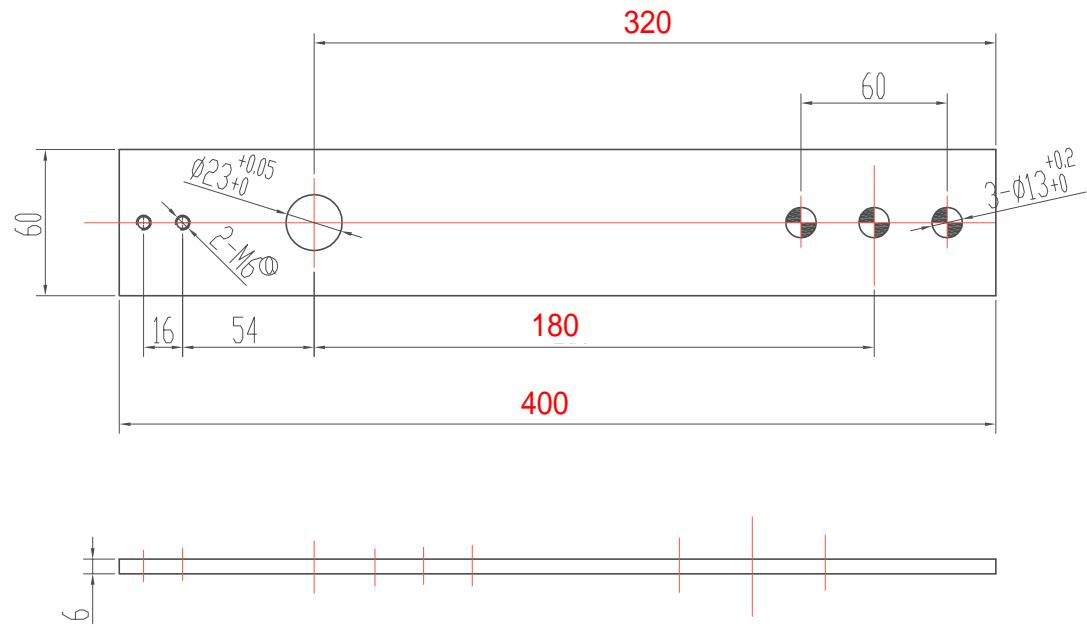
1. 本件按Φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG 重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm; 绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。



生(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司				
								设计	校对	审核	工艺	阶段标记
												9.0+/- 1:3
												物料编号:
												OX200

涨紧装置



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、螺纹孔倒角倒 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3、表面烤漆,颜色见烤漆颜色明细表;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

①	1	B2										保留	
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	一次	
					螺纹孔改大, 变为M6						审核		
					CHANGE						CHECKED		
		PLACE	QUANTITY	DATE									
												图号 DWGNO	0X-200.2.1-1
												版本 A	