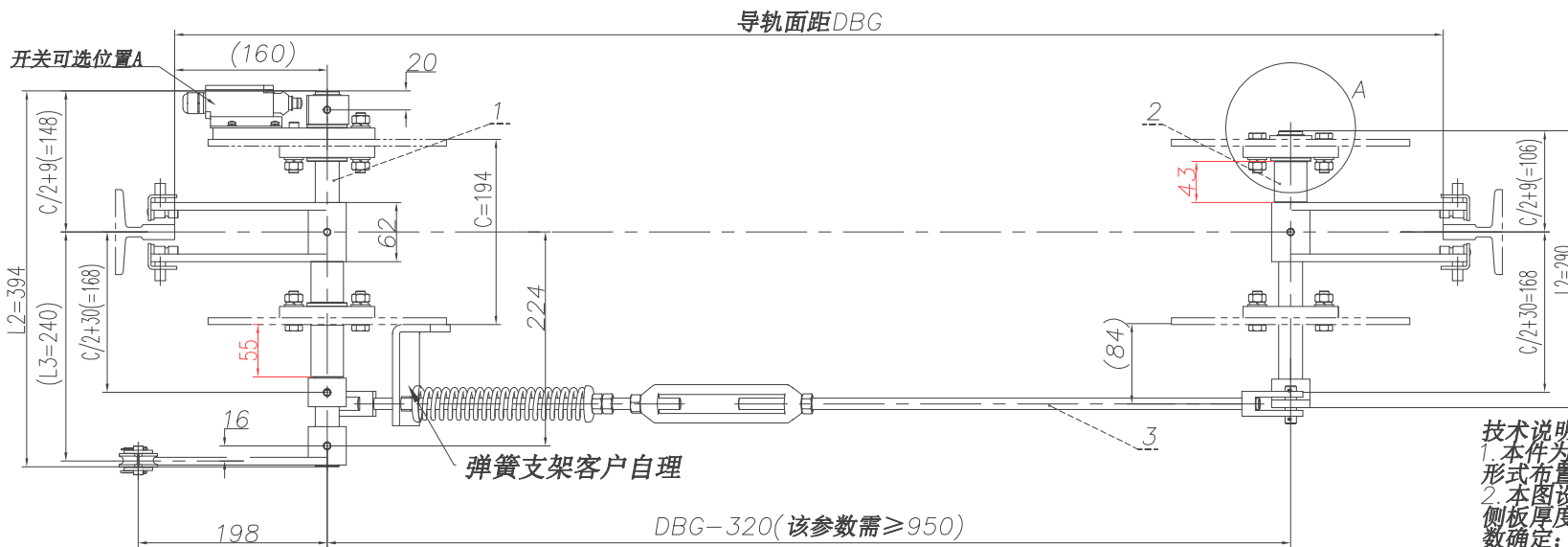
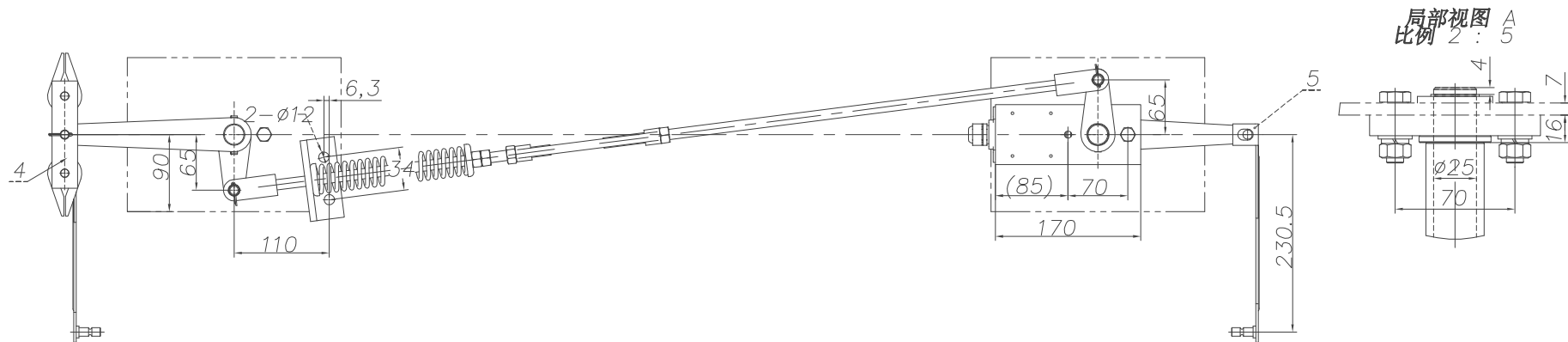




技术说明  
1. 本件为下提拉式  
形式布置结构;  
2. 本图设计时安装  
侧板厚度按≤7mm参  
数确定;  
3. 选配安全开关为自动复位开关

借(通)用件登记  
旧底图总号

底图总号

签字

日期

| 序号 | 代号       | 名称     | 数量 | 材料说明 | 重量   | 总重   | 备注 |
|----|----------|--------|----|------|------|------|----|
| 5  | OX188T.5 | 提拉杆    | 4  |      | 0.16 | 0.64 |    |
| 4  | OX188T.4 | 钢丝绳连接件 | 1  |      | 0.39 | 0.39 |    |
| 3  | OX188T.3 | 斜拉杆组件  | 1  |      | 2.55 | 2.55 |    |
| 2  | OX188T.2 | 短轴组件   | 1  |      | 5.28 | 5.28 |    |
| 1  | OX188T.1 | 长轴组件   | 1  |      | 5.14 | 5.14 |    |

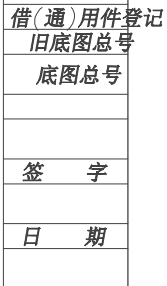
|    |    |    |      |    |     |      |       |     |
|----|----|----|------|----|-----|------|-------|-----|
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量    | 比例  |
| 设计 |    |    | 标准化  |    |     |      | 14.70 | 1:5 |
| 校对 |    |    |      |    |     |      |       |     |
| 审核 |    |    |      |    |     |      |       |     |
| 工艺 |    |    | 批准   |    |     | 共    | 张     | 第   |

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T

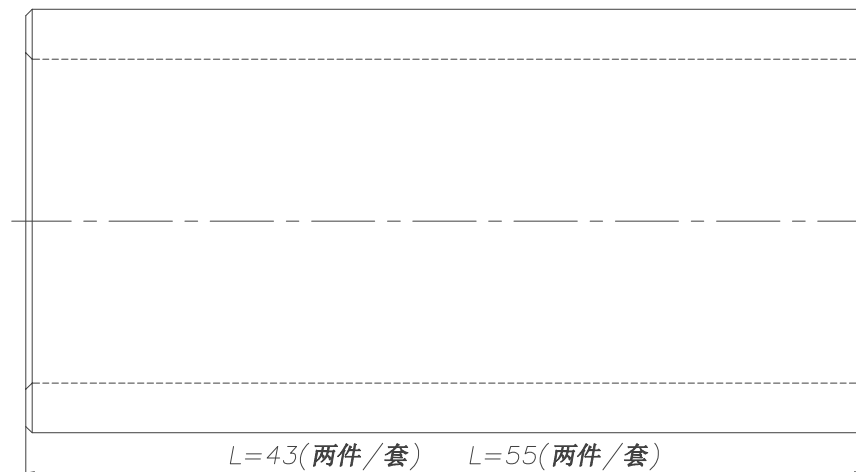
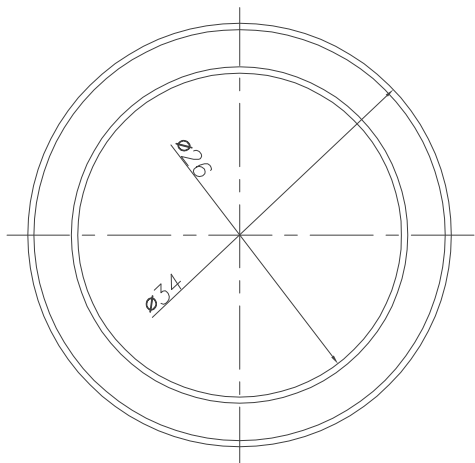




1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

|                        |  |  |  |     |  |            |               |     |
|------------------------|--|--|--|-----|--|------------|---------------|-----|
|                        |  |  |  |     |  | Q235A      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |
|                        |  |  |  |     |  |            | 短轴杆           |     |
| 标记 处数 分 区 文件更改 号 名 年月日 |  |  |  |     |  |            |               |     |
| 设 计                    |  |  |  | 标准  |  |            |               |     |
| 校 对                    |  |  |  |     |  |            | 1.25          | 1:1 |
| 审 核                    |  |  |  |     |  | 0X188T.2-1 |               |     |
| 工 艺                    |  |  |  | 批 准 |  |            |               |     |

6.3



## 技术说明

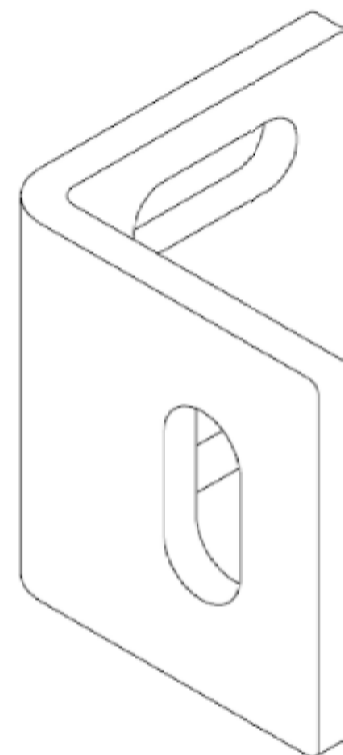
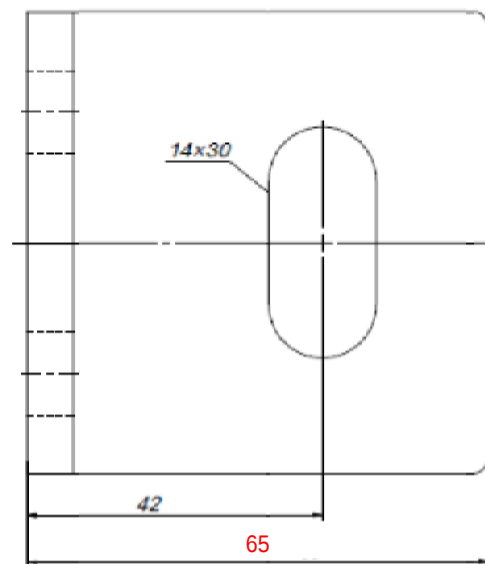
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$ ;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |

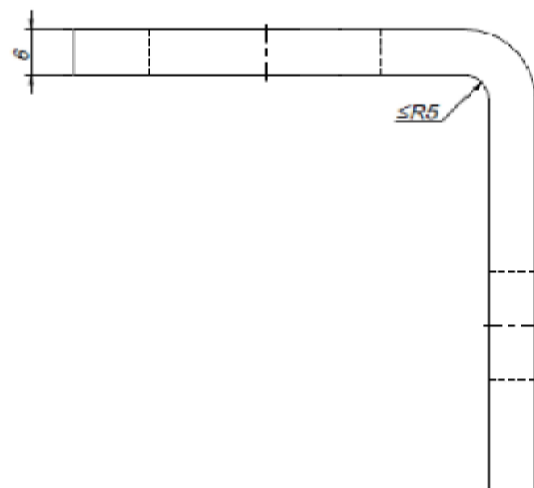
簽 字

日期

|    |    |   |   |      |    |     |               |      |     |
|----|----|---|---|------|----|-----|---------------|------|-----|
|    |    |   |   |      |    | 20# | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |
|    |    |   |   |      |    |     |               |      |     |
|    |    |   |   |      |    |     |               |      |     |
| 标记 | 处数 | 分 | 区 | 文件更改 | 壁名 |     | 年月日           |      |     |
| 设计 |    |   |   | 标准化  |    |     | 阶段标记          | 重量   | 比例  |
| 校对 |    |   |   |      |    |     |               | 0.03 | 5:2 |
| 审核 |    |   |   |      |    |     |               |      |     |
| 工艺 |    |   |   | 批准   |    |     | 版本:           |      |     |
|    |    |   |   |      |    |     | 衬套            |      |     |
|    |    |   |   |      |    |     | 0X-188T.1-5   |      |     |



其余 ✓



1. 边角去毛刺, 锐角倒圆弧角R2处理;  
2. 表面镀锌处理;  
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

|     |    |     |       |     |       |           |               |                |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|---------------|----------------|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/6.0 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |                |
|     |    |     |       |     |       |           |               |                |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 盖 章 | 年、月、日 |           | 弹 簧 支 架       |                |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记      |               |                |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           | 0.03          | 3:2            |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |               |                |
| 工 艺 |    |     | 批准    |     |       | 共 1 张     | 第 1 张         | OX188T.1-7(60) |