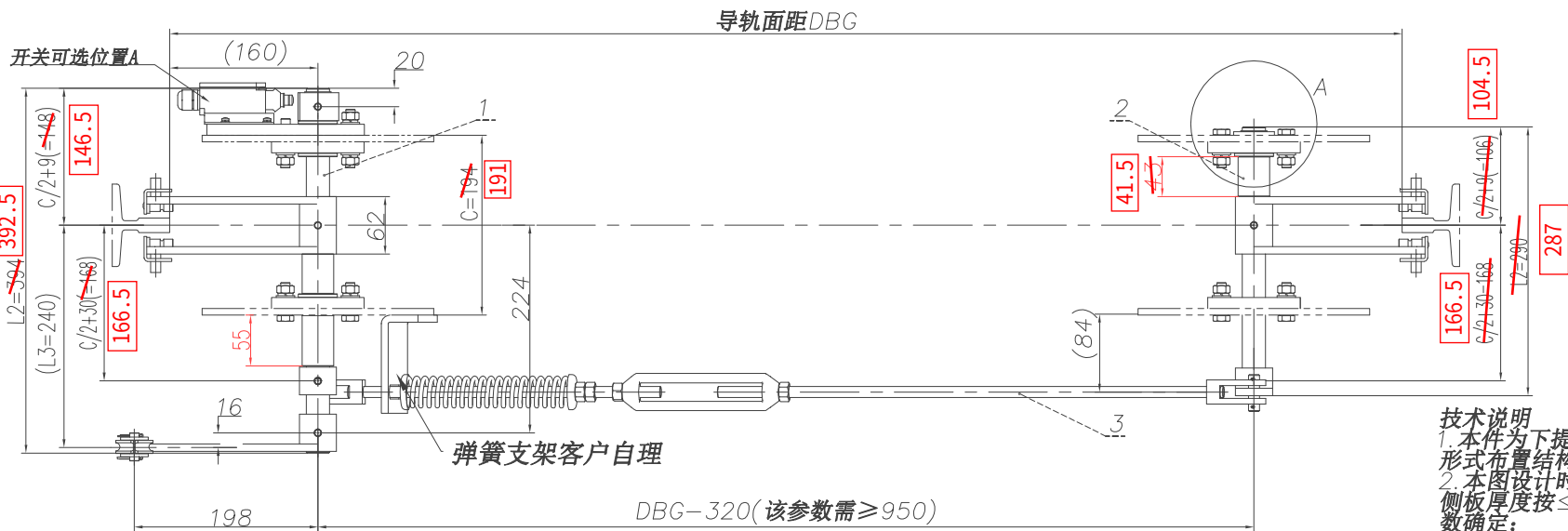
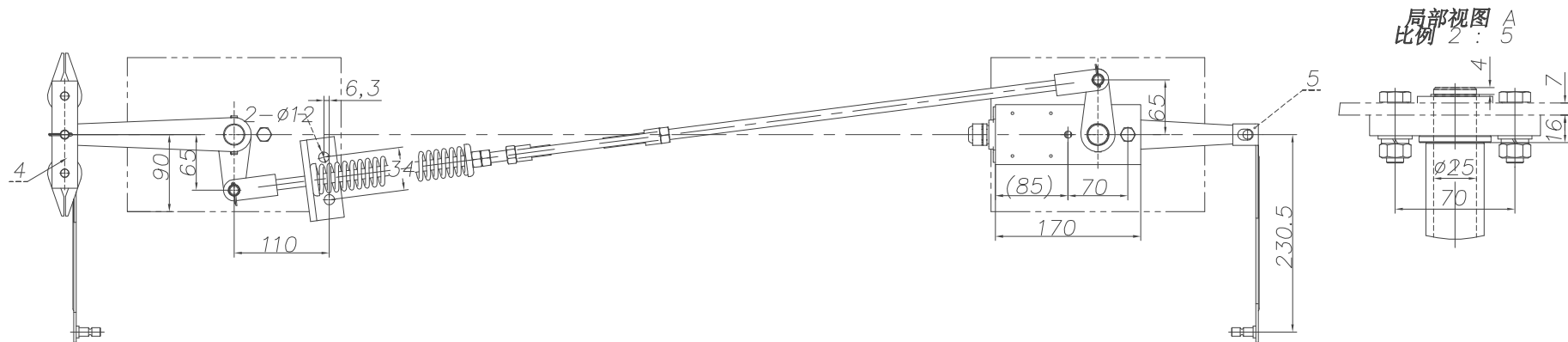




技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 选配安全开关为自动复位开关

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

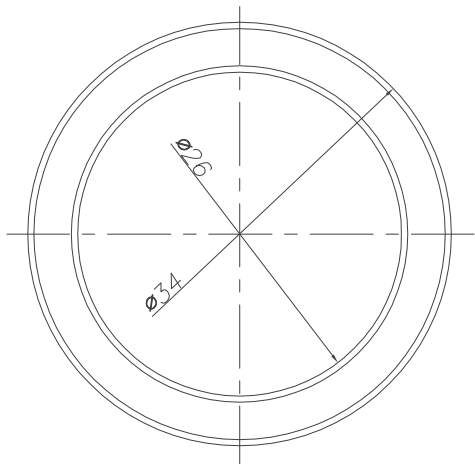
签字

日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

								宁波奥德普电梯部件有限公司		
								安全联动机构		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	OX-188T
设计			标准化					14.70	1:5	
校对										
审核										
工艺			批准			共		张	第	张

6.3/



$L=45$ (两件/套) $L=55$ (两件/套)

41.5

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

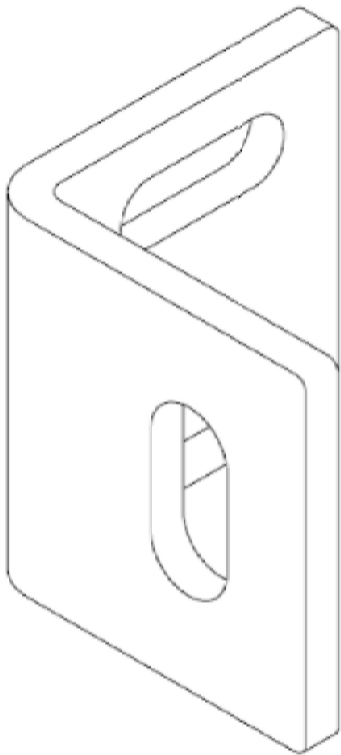
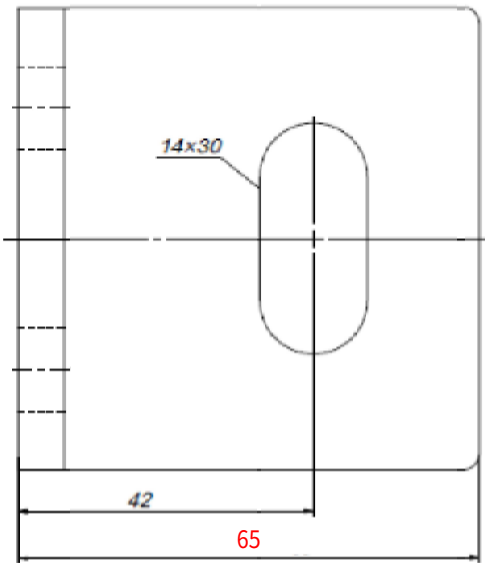
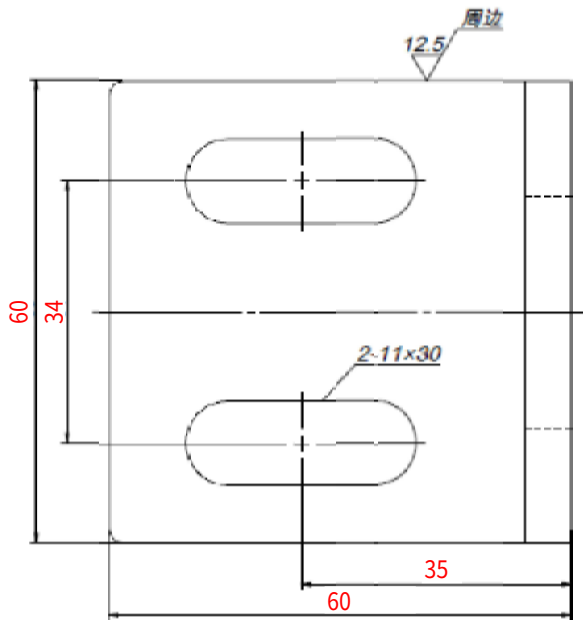
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

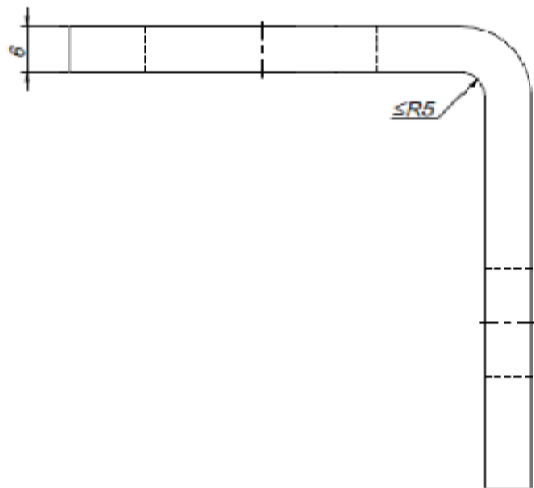
日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记 重量 比例			衬套	
设 计			标准化								
校 对							0.03 5:2			0X-188T.1-5	
审 核											
工 艺			批 准			版本:					

基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				弹簧支架	
设计			标准化							
校对						阶段标记			重量	
审核									比例	
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	
									OX188T.1-7(60)	