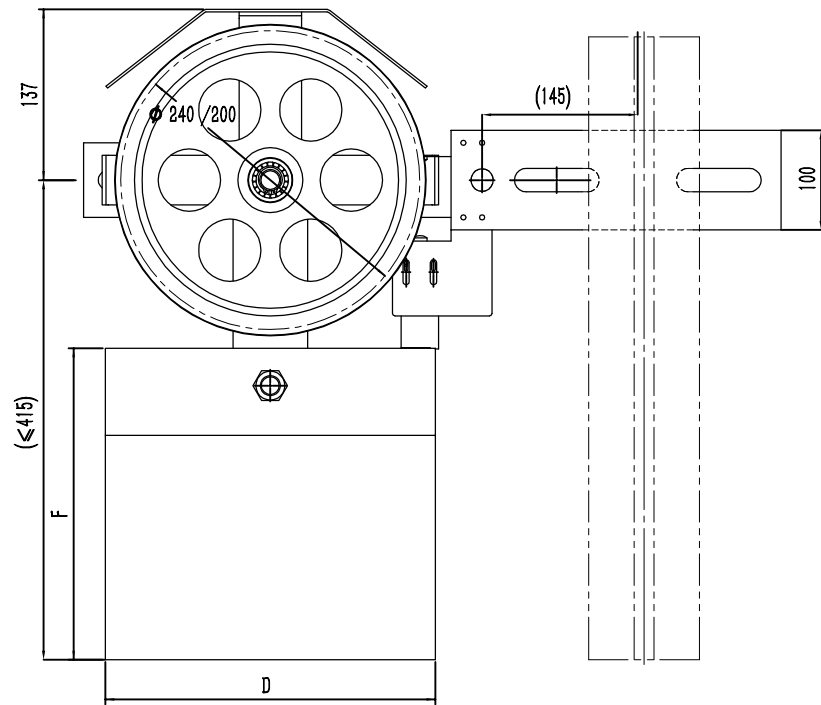


配重状态	配重时重	F	F	F	G
10kg	新装	290	55	290	25
50kg		290	70	290	35
10kg	重晶石	305	60	305	47.5
50kg		305	70	305	67.5

技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：290、350、365、405、420；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的右侧使用；
4. 正反开关组件可按实际需求安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形使用，可根据实际使用状态按表选用等。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							25.90	1:4	OX300A	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	



日期

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOPEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						5mm Q235A					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	阶段 标 记			重 量	比 例	安装底板组件

安装底板组件

0X300A.2