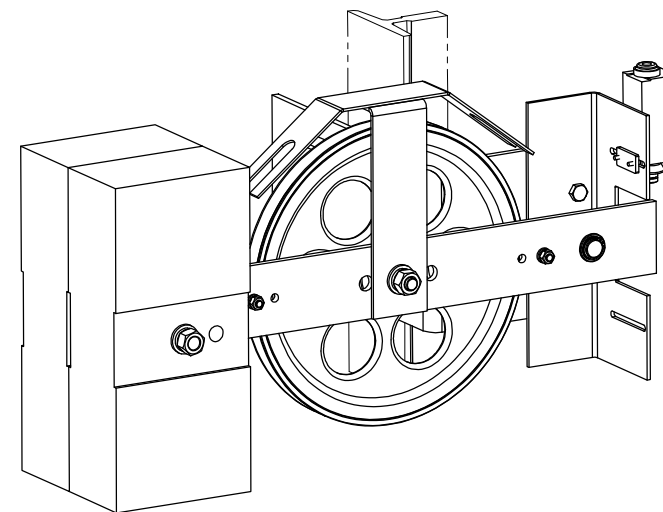
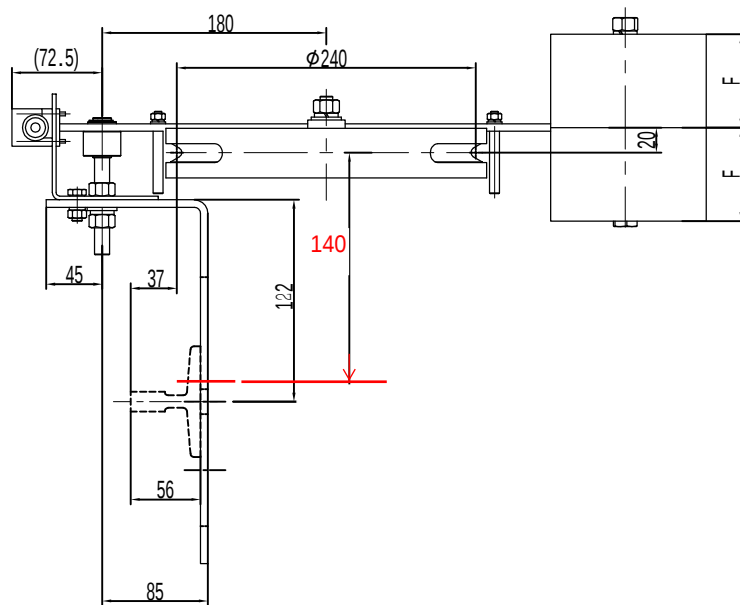
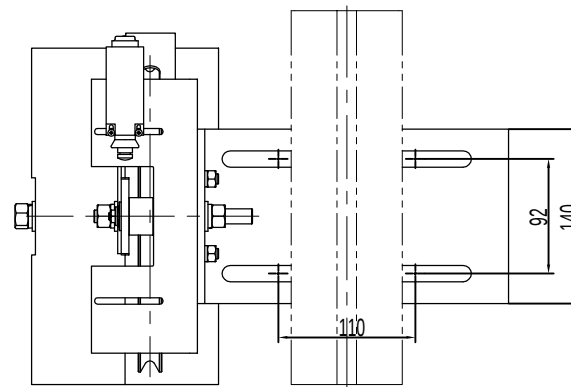
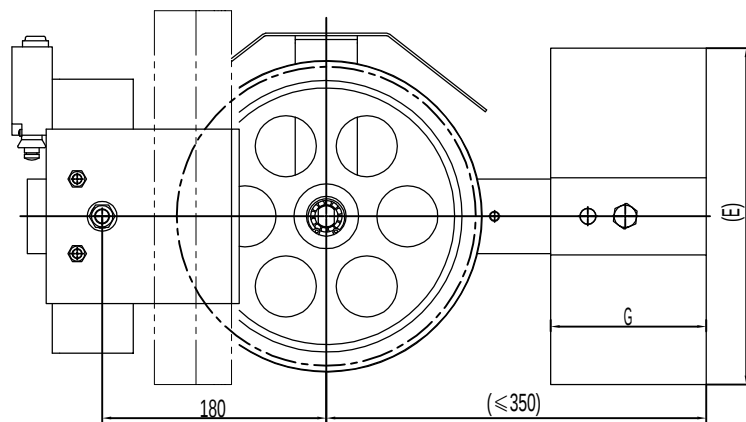




- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
  2. 配重的使用根据指令要求, 本图按 $24\text{kg}$ 铸铁配重绘制;
  3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
  4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

|    |    |     |       |     |       |       |       |     |               |  |
|----|----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-----|---------------|--|
|    |    |     |       |     |       | 总装图   |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |     |       |     |       |       |       |     | 涨紧装置          |  |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记  | 重量    | 比例  | 0X200         |  |
| 设计 |    |     | 标准化   |     |       |       | 27.46 | 1:4 |               |  |
| 校对 |    |     |       |     |       |       |       |     |               |  |
| 审核 |    |     |       |     |       |       |       |     |               |  |
| 工艺 |    |     | 批准    |     |       | 共 2 页 | 第 1 页 |     |               |  |

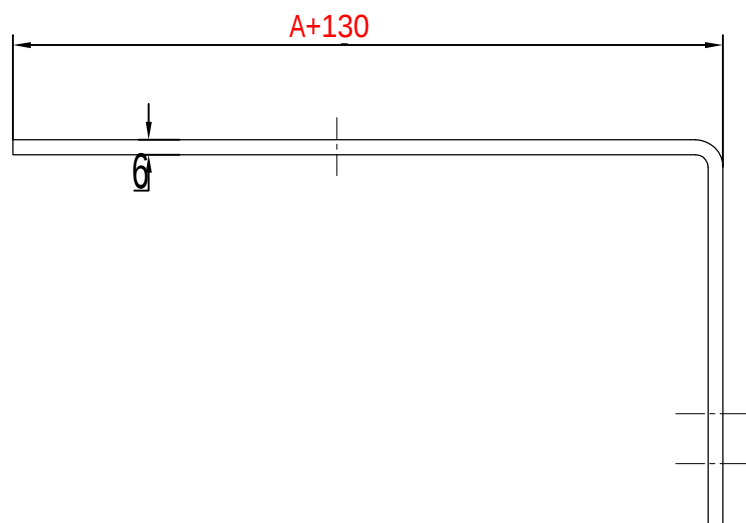
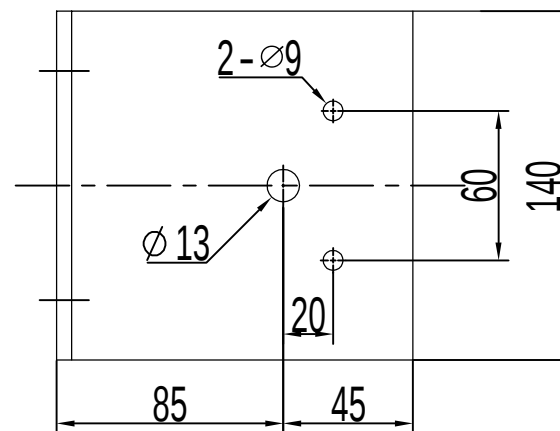
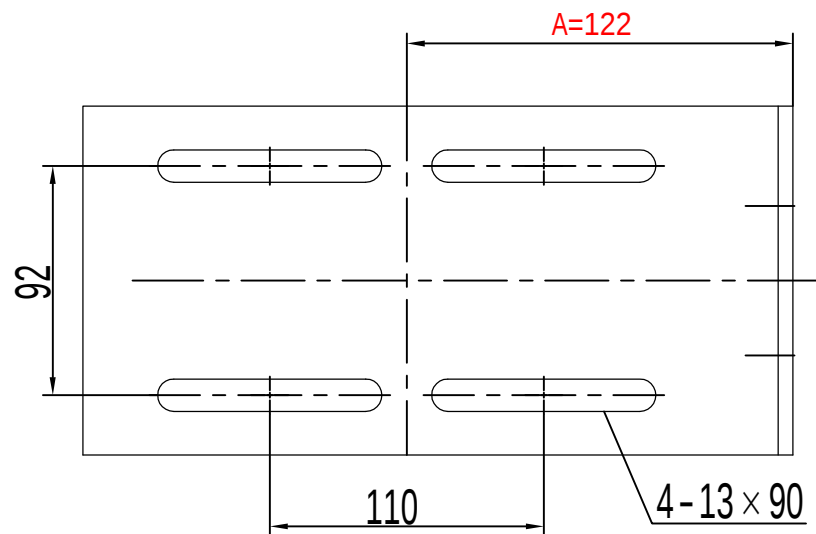
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|    |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
|----|----|----|-------|----|-----|-----------|--|--|---------------|--|
|    |    |    |       |    |     | Q235A/6.0 |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|    |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记      |  |  | 安装底板          |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |           |  |  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 共 2 页     |  |  | OX200.1       |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |           |  |  |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 第 1 页     |  |  |               |  |