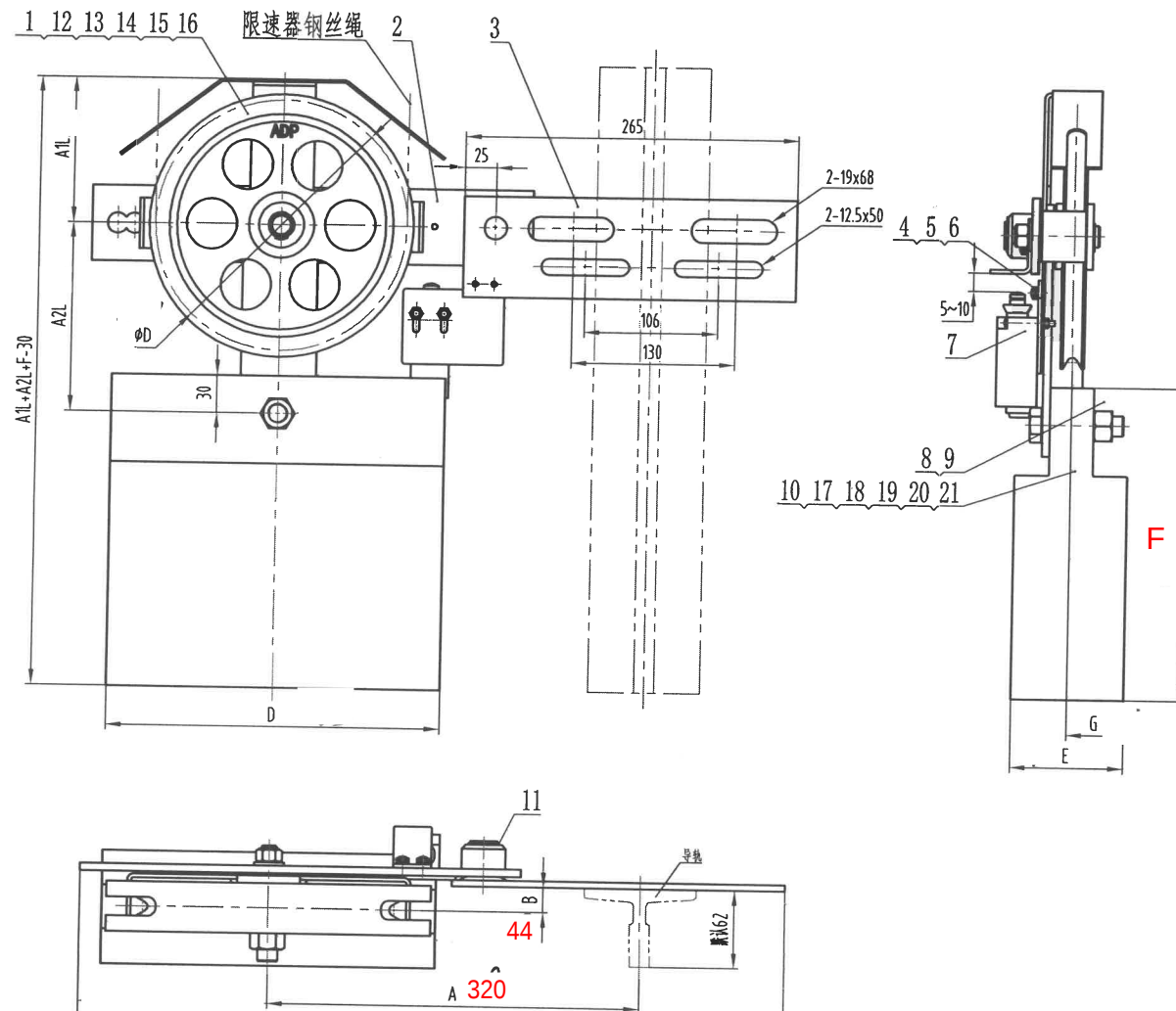




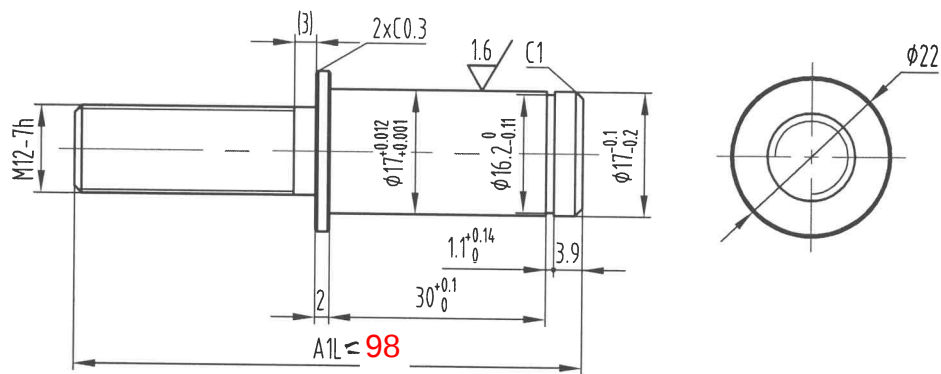
# 技术要求

- 1 本图为OX-300A涨紧装置安装示意图；
- 2 A值为范围值，B值尺寸为固定值，参见尺寸表数值；
- 3 确认匹配导轨为T70至T114，T82及以下压板安装适用12.5x50安装孔，T89及以上压板安装适用19x68安装孔；其它导轨型号需提供规格；
- 4 现场安装时请参照涨紧装置钢丝绳位置定位，安装时需保持钢丝绳水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响，摆臂向下旋转角度≤15°；
- 5 绳轮组件需根据钢丝绳规格选择；
- 6 开关可在现场调节尺寸，调节后需拧紧。

**AODEPU** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 日期 | 涨紧装置  |       |              |     |
|----|----|------|----|----|-------|-------|--------------|-----|
| 设计 |    | 标准化  |    |    | 阶段    | 标记    | 重量           | 比例  |
| 审核 |    |      |    |    |       |       |              | 1:4 |
| 工艺 |    | 批准   |    |    | 共 2 张 | 第 2 页 | \$ OX300A001 |     |

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
  - 2 螺纹倒角至大径;
  - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

| 参数名 | 中文描述 |
|-----|------|
| B3  | B值   |

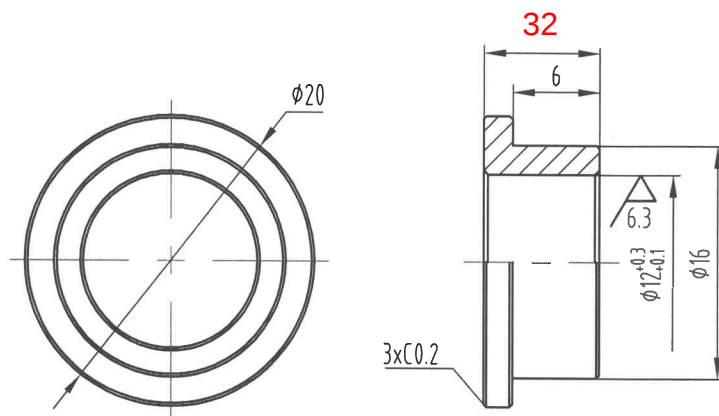
~~尺寸表~~

|            |     |
|------------|-----|
| OX300A102_ | A1L |
| G01        | 70  |
| G02        | 80  |

|    |     |      |
|----|-----|------|
| 27 | G02 | 绳轮主轴 |
| 20 | G01 | 绳轮主轴 |
| B3 | G00 | 名称   |

|       |    |    |       |    |       |                                                                     |  |  |
|-------|----|----|-------|----|-------|---------------------------------------------------------------------|--|--|
|       |    |    |       |    |       | A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |  |
|       |    |    |       |    |       | 圆钢 22 GB/T 702<br>20 GB/T 699                                       |  |  |
| 标记    | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 绳轮主轴 (双轴承)                                                          |  |  |
| 设计    |    |    | 标准化   |    |       |                                                                     |  |  |
| 审核    |    |    |       |    |       | 1:1                                                                 |  |  |
| 工艺    |    |    | 批准    |    |       |                                                                     |  |  |
| 共 1 张 |    |    |       |    |       | 第 1 页                                                               |  |  |
|       |    |    |       |    |       | \$ OX300A102                                                        |  |  |

其余 12.5



参数表

| 参数名 | 中文描述 |
|-----|------|
| B3  | B值   |

尺寸表

|           |     |
|-----------|-----|
| OX300A019 | A1L |
| G01       | 8   |
| G02       | 15  |

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

|    |     |    |
|----|-----|----|
| 27 | G02 | 衬套 |
| 20 | G04 | 衬套 |
| B3 | G00 | 衬套 |

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |     |     |              |  |
|----|----|----|-------|----|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|--------------|--|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |     |     |              |  |
|    |    |    |       |    |       | 钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008                                                                                                                      |     |     | 衬套           |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶 段 标 记                                                                                                                                          | 重 量 | 比 例 |              |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                  |     |     | \$ OX300A019 |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |     | 2:1 |              |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                      |     |     |              |  |