

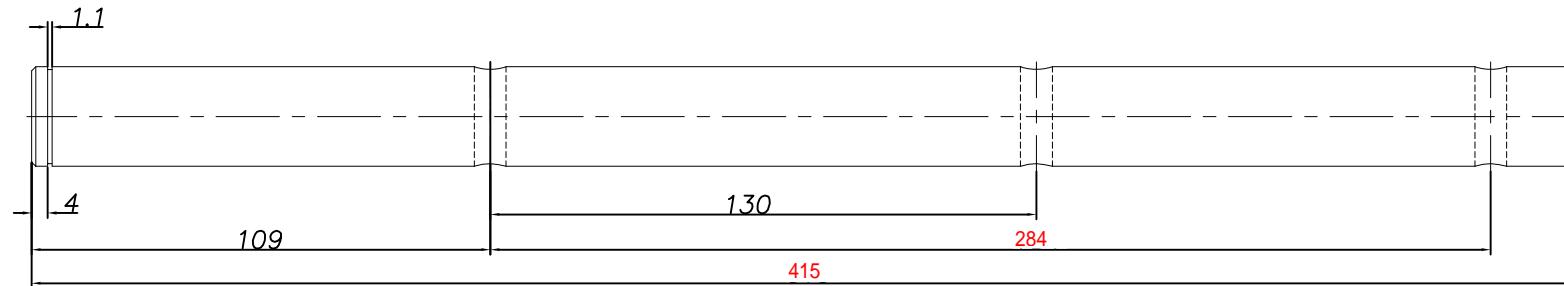
借(通)用件登记							
旧底图总号							
底图总号							
签字							
日期							
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分	区	文件更改	编	名	年月日	安全联动机构			
								设计	校对	审核	工艺

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T



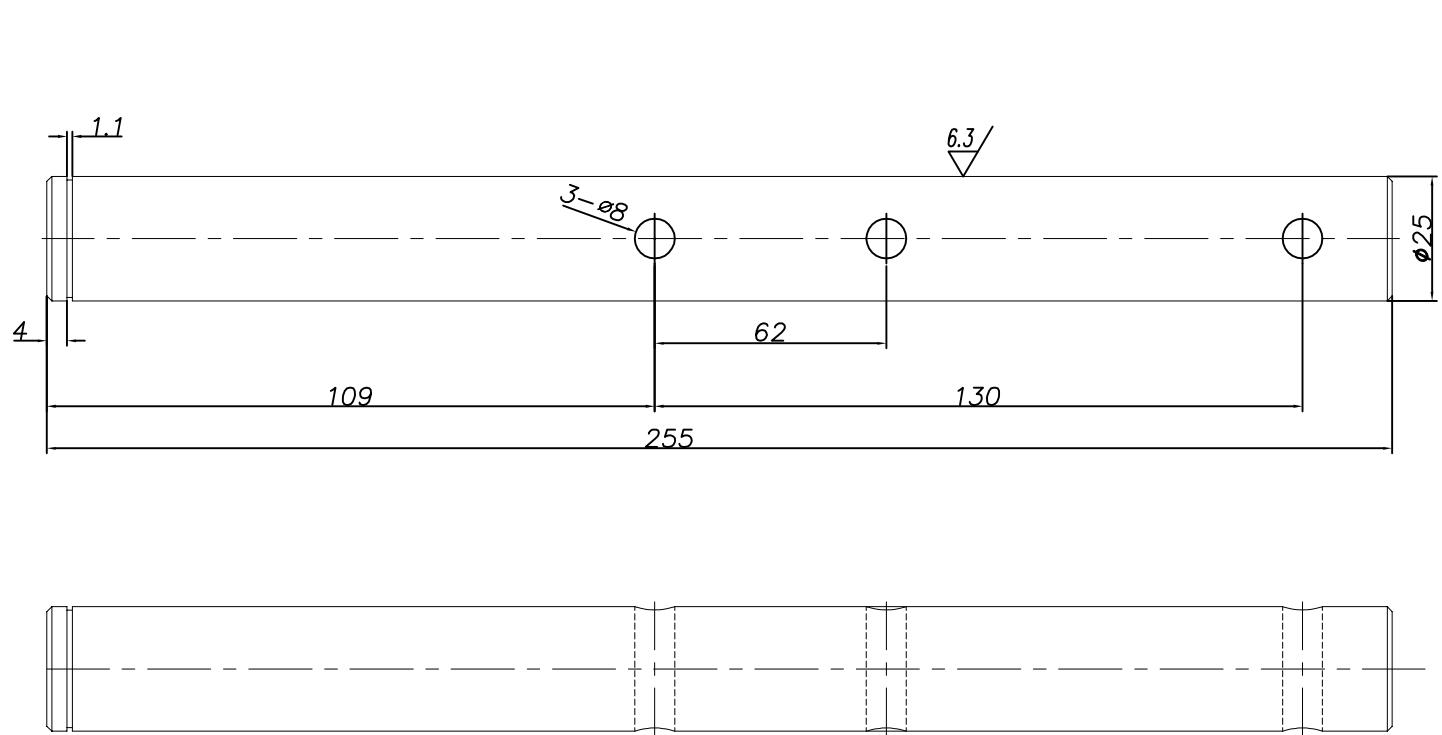
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件	更改	签			
						名	年月日		
设计				标	准	化			
校对							阶段	标记	
审核							重	量	
工艺				批	准		比	例	
							1.46	4.5	0X188T.1-4
							版	本:	

长轴杆



技术说明
 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
 2. 表面镀锌处理；
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

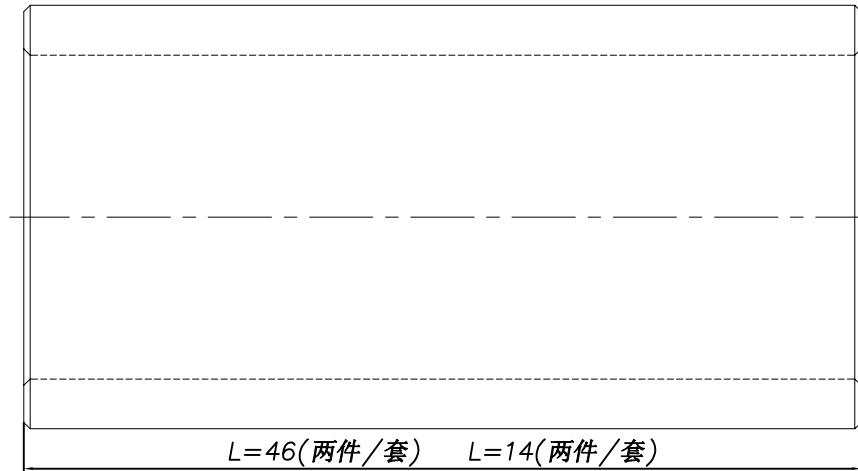
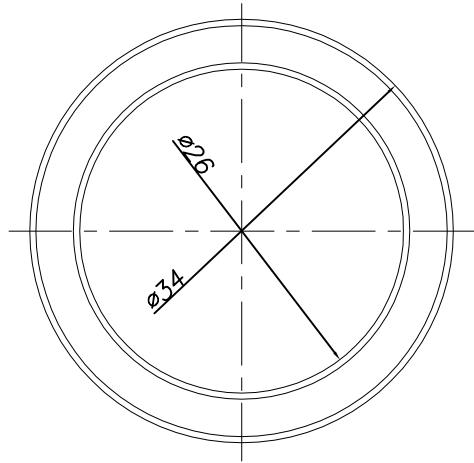
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计				标准化					阶段标记			重量	比例
校对												1.25	1:1
审核									版本:				
工艺				批准					0X1887.2-1				

6.3/

短轴杆

6.3/



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名		
						年月日		
设计			标准化				阶段标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺			批准				版本:	0X-1887.1-5