

技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 选配安全开关为自动复位开关

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |
|----|----------|--------|----|------|------|------|----|
| 5 | OX188T.5 | 提拉杆 | 4 | | 0.16 | 0.64 | |
| 4 | OX188T.4 | 钢丝绳连接件 | 1 | | 0.39 | 0.39 | |
| 3 | OX188T.3 | 斜拉杆组件 | 1 | | 2.55 | 2.55 | |
| 2 | OX188T.2 | 短轴组件 | 1 | | 5.28 | 5.28 | |
| 1 | OX188T.1 | 长轴组件 | 1 | | 5.14 | 5.14 | |

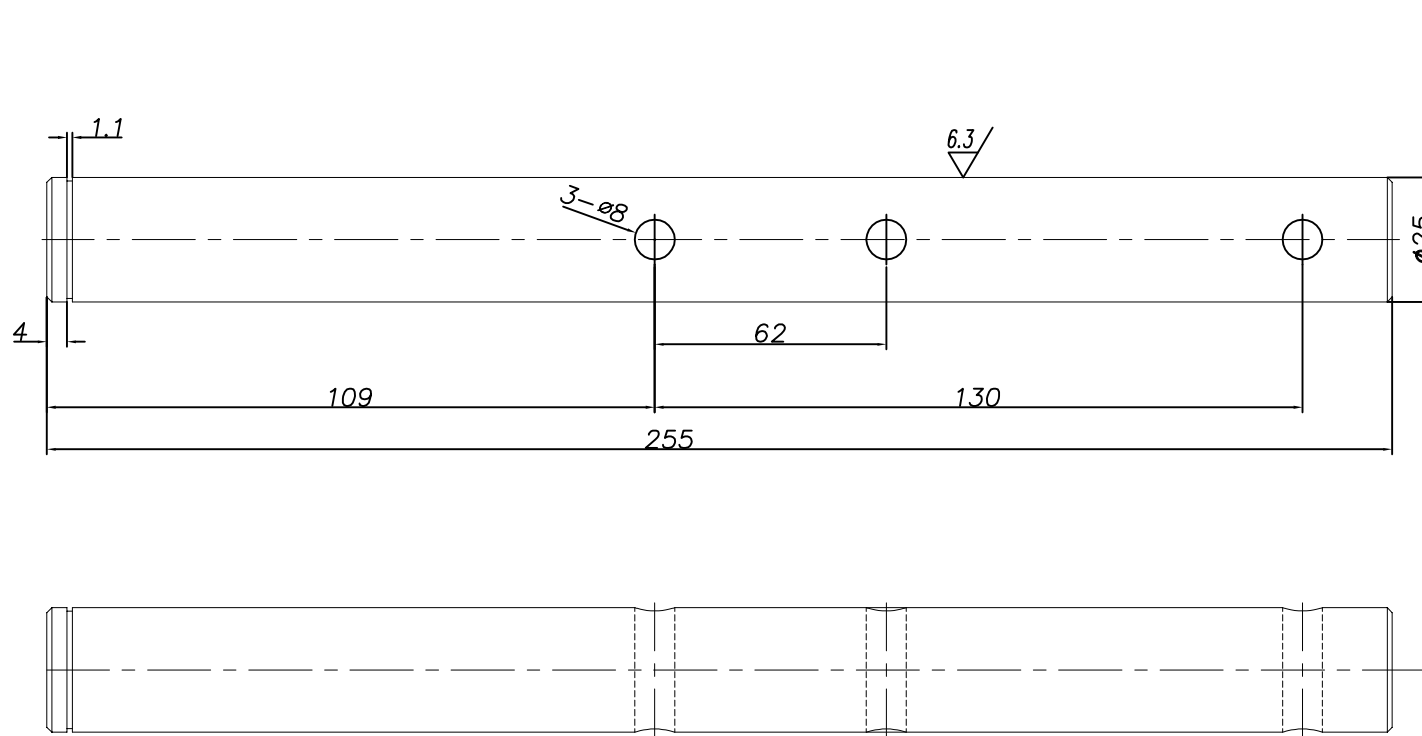
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 姓名 | 年月日 |
|----|----|----|------|----|-----|
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 校对 | | | | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|------|-------|-----|
| | 14.70 | 1:5 |
| 共 | 张 | 第 张 |

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

OX-188T



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

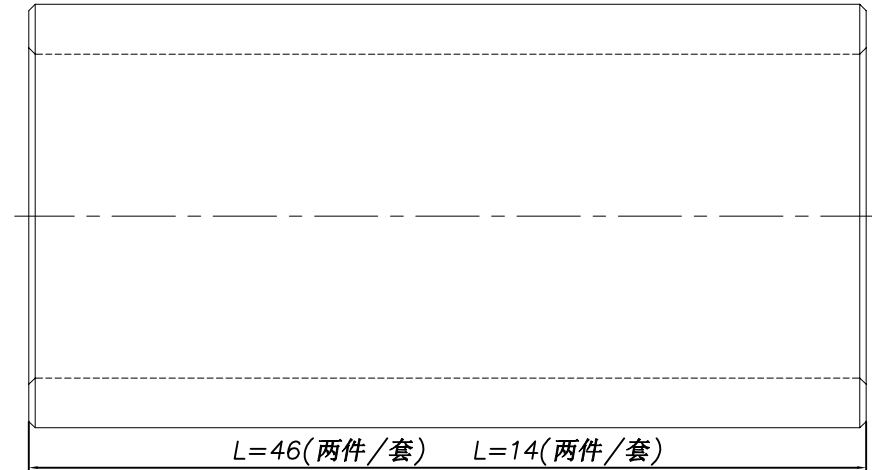
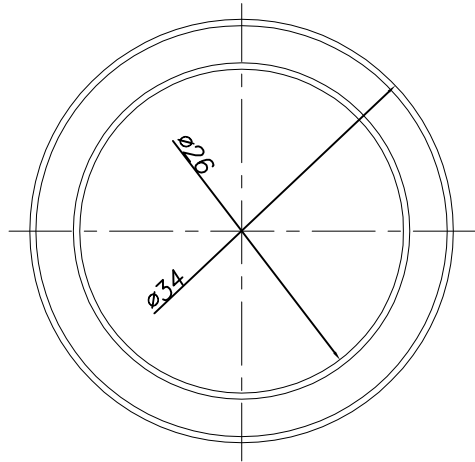
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|--|-----|--|--|-------|------|-----|---------------|--|
| | | | | | | Q235A | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | | | | |
| 标记 处数 分 区 文件更改 签 名 年月日 | | | | | | | | | 短轴杆 | |
| 设 计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 校 对 | | | | | | | | | OX188T.2-1 | |
| 审 核 | | | | | | | 1.25 | 1:1 | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 版本: | | | | |

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |

簽 字

日期

| | | | | | | | | |
|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|---------------|-------------|
| | | | | | | 20# | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | 衬套 | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 登 名 | 年月日 | | 阶段标记 | 重量 |
| 设 计 | | | 标准化 | | | | | |
| 校 对 | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 版本: | | 0X-188T.1-5 |